ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ภาคผนวก ก.1

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/2796 ลงวันที่ 23 มีนาคม พ.ศ.2555



ที่ ทส 1009.9/ 2796

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

23 มีนาคม 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส.1009.9/587 ลงวันที่ 23 มกราคม 2555
2. หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 120122/405413 ลงวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2555

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสืออ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 37/2554 เมื่อวันที่ 29 ธันวาคม 2554 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ต่อมาบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ได้เสนอ...

ได้เสนอรายงานฯ ข้อมูลเพิ่มเติม ให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 5/2555 เมื่อวันที่ 2 มีนาคม 2555 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ซึ่งโครงการจะสามารถดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ได้หลังจากที่บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศลงตามที่ระบุในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมและหน่วยเสริมการผลิต (Utility Plant) ครั้งที่ 1 ของบริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน และขอให้บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร 0 2265 6500 ต่อ 6801/ โทรสาร 0 2265 6616

ภาคผนวก ก.2

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/3891 ลงวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ.2556

ที่ ทส 1009.9/ 3891

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

29 มีนาคม 2556

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ครั้งที่ 1 ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/298 ลงวันที่ 9 มกราคม 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 121309/405533 ลงวันที่ 22 มกราคม 2556
2. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 130129/405533 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2556
3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ครั้งที่ 1) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
4. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ครั้งที่ 1 ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์

ผลกระทบ...

ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 32/2555 เมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2555 มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทฯ จัดทำรายงานข้อมูลเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 2/2556 เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2556 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ครั้งที่ 1 ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD - ROM) โดยบันทึกข้อมูล ให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ในรูปของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0 2265 6500 ต่อ 6797 /โทรสาร 0 2265 6616

[redacted]

ภาคผนวก ก.3

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตามหนังสือที่ ทส 1009.8/12267 ลงวันที่ 28 กันยายน พ.ศ.2560



ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๑๒๒๖๗

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๘ กันยายน ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส. ๑๐๐๙.๘/๘๕๗๘ ลงวันที่ ๑๑ กรกฎาคม ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 172193/405902 ลงวันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๐

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๒)) ตั้งอยู่เลขที่ ๘/๑ ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

๓. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๘/๑ ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม กลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๓๑/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๐ ซึ่งมีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ แก้ไขและเพิ่มเติมตามแนวทางหรือรายละเอียดที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมาบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำและมอบอำนาจให้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๓ ประกอบการพิจารณารายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายฯ พิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม กลั่นน้ำมัน...

กลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๔๐/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๑๘ กันยายน ๒๕๖๐ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๘/๑ ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้ง ให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๘ แผ่น และเสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๙๑
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก ก.4

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตามหนังสือที่ ทส 1010.8/8642 ลงวันที่ 21 มิถุนายน พ.ศ.2562

ที่ ทส ๑๐๑๐.๔/ ๘๖๔๒

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๑ มิถุนายน ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๓) ของ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๑๖๙ ลงวันที่ ๒๑ มกราคม ๒๕๖๒
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๓) ของ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ ๘/๑ ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๓) ของ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ ๘/๑ ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาดำเนินการตามขั้นตอนเมื่อวันที่ ๒๔ มกราคม ๒๕๖๒ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๓/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๒ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๓) ของ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ ๘/๑ ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ

ยึดถือและ...

ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๙๑
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

สำเนาถูกต้อง

[redacted]

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

ภาคผนวก ก.5

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตามหนังสือที่ ทส 1009.8/9989 ลงวันที่ 23 มิถุนายน พ.ศ.2565



ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๕๕๕๕ สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๖๔๐๙ ลงวันที่ ๔ เมษายน ๒๕๖๕
๒. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๗๓๙๓ ลงวันที่ ๒๐ เมษายน ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-220104/446415 ลงวันที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๖๕
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๔)) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๕ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือถึงบริษัทฯ แจ้งรับทราบการขอเปลี่ยนชื่อบริษัท จากเดิมชื่อ "บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด (JSR BST Elastomer Co., Ltd.)" เป็น "บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BST ENEOS Elastomer Co., Ltd.)" ต่อมาบริษัท บีเอสที เอเนออส

อิลาสโตเมอร์...

อิลาสโตเมอร์ จำกัด ได้มอบหมายและมอบอำนาจให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด จัดทำและเสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๕ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้วขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองเลขาธิการฯ รักษาราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๘๒
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ภาคผนวก ก.6

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตามหนังสือที่ อก 5103.3.1/2498 ลงวันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ.2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 10824 วันที่ 14 ส.ค. 2568
เวลา 15 59 ผู้รับ [redacted]

ที่ อก 5103.3.1/๒๔๙๙

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไ[redacted]
5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

๒๕ กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ จำนวน 1 ชุด
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ จำนวน 1 ชุด
3. อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) รายงานฯ จำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2568 เมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม 2568 มีมติเห็นชอบในรายงานดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ พร้อมทั้ง USB Flash Drive จำนวน 1 ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย กองสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 11508 ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

CWN

ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๒๓๙๐๙

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ ตุลาคม ๒๕๖๘

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๒๔๙๙ ลงวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๘

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมว่า คณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุม ครั้งที่ ๗/๒๕๖๘ เมื่อวันที่ ๔ กรกฎาคม ๒๕๖๘ มีมติเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๕) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ จะนำรายงานดังกล่าวเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี เพื่อทราบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๕
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

ที่ อก 5103.3.1/2498

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

25 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-250077/446802 ลงวันที่ 16 กรกฎาคม 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ได้รับมอบหมายจากบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ให้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าวในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2568 เมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม 2568 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

ทั้งนี้ กนอ. ขอให้บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย กองสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 11508
โปรดตอบกลับทางอีเมล์ [redacted]

ตารางที่ 5.2-1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5))

ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด อย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและขั้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และที่มีแก้ไขเพิ่มเติม หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - ในกรณีที่ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด แจ้งหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบด้วย			
2. คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้ตรวจสอบ บำรุงรักษาเครื่องยนต์/เครื่องจักรและอุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี ตามแผนการซ่อมบำรุง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการทำความสะอาดล้อรถบรรทุกต่าง ๆ ที่เข้า-ออกเขตก่อสร้าง เพื่อให้มั่นใจว่ารถบรรทุกจะไม่นำสิ่งแปดเปื้อนไปตกหล่นภายนอกบริเวณก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีผ้าใบหรือพลาสติกคลุมวัสดุก่อสร้าง ที่อาจฟุ้งกระจายในระหว่างการขนส่ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม. เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นให้น้อยที่สุดบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ห้ามเผาทำลายวัสดุก่อสร้าง หรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีห้องน้ำห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ให้เพียงพอกับคนงานก่อสร้างตามกฎหมายกำหนด เพื่อรวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากคนงานก่อสร้าง และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย เศษวัสดุก่อสร้าง หรือของเสียใด ๆ เช่น น้ำปนเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น ลงรางระบายน้ำฝน เพื่อป้องกันการเน่าเสียของน้ำและกีดขวางการไหล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมพื้นที่สำหรับกองวัสดุอุปกรณ์ให้ห่างจากทางระบายน้ำที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมถังกรองทรายหรือบ่อรองรับน้ำเสียจากการทดสอบความดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) เพื่อดักตะกอน เศษโลหะ และสนิมที่ติดมากับน้ำทิ้ง ก่อนที่จะระบายน้ำใสลงรางระบายน้ำของโครงการและระบายลงรางระบายน้ำภายในนิคมฯ ต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมามีการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งจากการทดสอบอุปกรณ์ด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) เพื่อวิเคราะห์คุณภาพก่อนและหลังส่งเข้าถังกรองทรายหรือบ่อรองรับน้ำเสีย เพื่อให้มั่นใจว่าน้ำทิ้งที่ออกจากถังกรองทรายหรือบ่อรองรับน้ำเสียมีคุณภาพตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด หากตรวจสอบแล้วพบว่าน้ำทิ้งจากการทดสอบมีคุณภาพไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด โครงการจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
4. เสียง	- ดำเนินกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 07.00-19.00 น. เพื่อไม่ให้รบกวนการพักผ่อนของประชาชนและกำหนดให้งดกิจกรรมก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงรบกวนต่อชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- พิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะ 15 เมตร เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- บำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่องตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนการซ่อมบำรุงรักษา	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มี ระดับเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด และควบคุมให้คนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ฯ อย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำรั้วชั่วคราวรอบพื้นที่ก่อสร้างเพื่อลดระดับเสียงจากการก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
5. การคมนาคม	- อบรมพนักงานขับรถขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์ เครื่องจักร รวมทั้งพนักงานขับรถขนส่งคนงานก่อสร้าง เกี่ยวกับข้อกำหนดของบริษัทและกฎจราจรและกำหนดให้พนักงานขนส่งปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการตรวจเช็คสภาพความพร้อมของรถยนต์ก่อนการใช้งานทุกครั้ง เช่น ระบบเบรค เป็นต้น	- รถบรรทุกขนวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการ เช่น รถขนส่งวัสดุก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ เป็นต้น ขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมง เร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น.	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่ต้องขนวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	- บริเวณพื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน (7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น.) โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	- บริเวณพื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งได้ตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น ของวัสดุก่อสร้าง เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร	- บริเวณเส้นทางขนวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางอื่นกรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- บริเวณพื้นที่โครงการและถนนสาธารณะทั่วไป	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการติดชื่อบริษัท และเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ หรือเครื่องจักรที่จะเข้ามาในพื้นที่โครงการ เพื่อให้สามารถแจ้งเหตุ กรณีเกิดอุบัติเหตุ หรือแจ้งเรื่องร้องเรียนให้โครงการทราบได้	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 20 กม./ชม. พร้อมทั้งติดป้ายจำกัดความเร็วรถในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
6. การกำจัดกากของเสีย	- จัดให้มีการคัดแยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน พร้อมทั้งจัดให้มีพื้นที่และภาชนะรองรับกากของเสียที่มีฝาปิดมิดชิด กระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ ก่อนประสานงานกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เข้ามาเก็บขนขยะจากโครงการเพื่อนำไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- นำเศษวัสดุที่สามารถใช้ได้ เช่น เศษเหล็ก เศษไม้ เป็นต้น กลับมาใช้ใหม่หรือขายต่อให้กับบริษัทที่รับซื้อเศษวัสดุที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการหรือบริจาคเข้าโครงการธนาคารขยะชุมชน/โรงเรียน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสียเพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยหรือของเสียและเศษวัสดุก่อสร้างลงในรางระบายน้ำภายในโครงการและรางระบายน้ำภายในนิคมฯ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- กากของเสียที่เกิดขึ้นในช่วงก่อสร้างจะดำเนินการตามมาตรการจัดการของเสีย ดังนี้ 1) เศษคอนกรีต ดำเนินการขนย้ายเศษคอนกรีตออกนอกบริษัทฯ ไปยังพื้นที่ที่ได้รับอนุญาตขนย้ายตามที่ระบุไว้ จากทางเทศบาลมาบตาพุด 2) ของเสียอันตราย เช่น สีผ้าปนเปื้อน หรืออื่นๆ ดำเนินการจัดเก็บไว้ที่อาคารเก็บของเสียอันตราย และส่งให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดต่อไป 3) ขยะทั่วไป ดำเนินการกำจัดโดยให้เทศบาลมาบตาพุดนำไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ผู้รับเหมาได้จัดให้มีถังขยะมูลฝอยติดเชื้อ พร้อมฝาปิดติดตั้งไว้ในบริเวณจุดพักชั่วคราวของพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อรวบรวมมูลฝอยติดเชื้อ และส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
7. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อระบายน้ำฝนที่ตกบริเวณพื้นที่ก่อสร้างลงรางระบายน้ำภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดจุดวางเศษวัสดุก่อสร้างและกากของเสียโดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการและบ่อพักน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ซึ่งอาจมีเศษวัสดุตกหล่นสู่ระบบระบายน้ำ โดยทำความสะอาดทันทีที่มีเศษวัสดุตกหล่นในบริเวณที่จะไหลลงสู่พื้นที่รางระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
8. สังคมและเศรษฐกิจ	- ตรวจตราดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบและบทลงโทษที่ชัดเจน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อาศัยอยู่ใกล้เคียงให้ทราบเกี่ยวกับกิจกรรมก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตรงตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเป็นการเสริมสร้างทัศนคติที่ดีต่อชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน เช่น ส่งจดหมาย โทรศัพท์ เป็นต้น และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานงานรับทราบปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างการก่อสร้างโครงการและดำเนินการแก้ไขปัญหาอย่างเร่งด่วน โดยให้ประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบด้วย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สรุปผลการดำเนินการก่อสร้างแจ้งให้กับชุมชนทราบ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์และชี้แจงแผนงานการก่อสร้าง และมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางการประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุชุมชน เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้างที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีมาตรการชดเชยเยียวยา กรณีการก่อสร้างส่งผลกระทบต่อชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กรณีการดำเนินการก่อสร้างของโครงการทำให้ส่งผลกระทบต่อพนักงานและประชาชน โครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขทันที	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมาโครงการต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการ และบริษัทรับเหมาก่อสร้าง จะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้ 1) กฎเกณฑ์ และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	2) การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล 3) การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน			
	- กำหนดให้มีการจัดทำแผนความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551 และกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และนำหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาว่าจ้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- แผนการบริหารจัดการสำหรับผู้รับเหมาที่จะเข้ามาติดตั้งอุปกรณ์เพิ่มเติมในหน่วยเตรียมสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 11 มีดังนี้ 1) ปิดกั้นพื้นที่ และล้อมรอบพื้นที่ก่อสร้าง / ติดตั้งอุปกรณ์ที่มิดชิดเพื่อควบคุมความปลอดภัย 2) จัดให้มีเครื่องตรวจวัดก๊าซไวไฟ (Gas Detector) เพื่อเฝ้าระวังก๊าซไวไฟโดยรอบพื้นที่	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาอย่างปลอดภัย เช่น การขออนุญาตการทำงาน (Permit to Work) ตามประเภทของงาน การตรวจสอบ/ควบคุมการทำงานของผู้ควบคุมงานเป็นระยะ ๆ อย่างต่อเนื่อง การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการควบคุมด้านการรักษาความปลอดภัย เช่น การควบคุมบุคคลเข้า-ออกพื้นที่บริษัท การควบคุมการเข้า-ออก พื้นที่กระบวนการผลิต / ปฏิบัติงาน (Innerfence Area) เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีหน่วยงานปฐมพยาบาล พยาบาล หรือเจ้าหน้าที่ พร้อมเวชภัณฑ์ในพื้นที่และรถยนต์ เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินส่งโรงพยาบาลใกล้เคียงตลอดเวลา	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีมาตรฐาน กฎเกณฑ์ ข้อตกลง และบทลงโทษในเรื่องของการจัดการดูแลคนงานก่อสร้างกับบริษัทผู้รับเหมาให้ชัดเจน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บ อุปกรณ์/เครื่องมือการก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่เข้มงวดในด้านความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้างอันตรายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งานแก่คนงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้าง และฝึกอบรมคนงานให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตทำงานสำหรับงานบางประเภท เช่น งานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ไฟฟ้า เป็นต้น ภายในพื้นที่โครงการอย่างเข้มงวด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- โครงการไม่มีบ้านพักคนงานก่อสร้าง (Camp Site)ภายในพื้นที่โครงการ แต่จะกำหนดให้ผู้รับเหมามีจุดรับส่งคนงานก่อสร้าง โดยให้พิจารณาเลือกจุดรับส่งให้เหมาะสม และจัดให้มีการแจ้งชุมชนบริเวณใกล้เคียงทราบล่วงหน้า เพื่อป้องกันการเกิดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นได้	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
10. สุขภาพ	- กำหนดให้ทำการสุ่มตรวจคนงานก่อสร้างเพื่อเฝ้าระวังด้านสารเสพติดตามแผนที่กำหนด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ให้ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคติดต่อตามฤดูกาลให้แก่คนงานตามแผนที่กำหนด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
####	- แจ้งข้อมูลและจำนวนคนงานก่อสร้าง (คนงานท้องถิ่น และคนงานต่างถิ่น) ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น สาธารณสุขจังหวัด เป็นต้น เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับกรณีเกิดการเจ็บป่วยหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้างปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปี รวมทั้งตรวจสุขภาพตามความเสี่ยงสำหรับคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น (ถ้ามี) และกำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพ โดยเมื่อก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จจะมอบบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพให้กับคนงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีหน่วยพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงานและผู้รับเหมาเพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- โครงการต้องกำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่าง ๆ หรือแนวทางที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนด และให้มีการให้ความรู้กับคนงานในการป้องกันตนเองจากโรคติดต่อ โรคไม่ติดต่อ และความปลอดภัยในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ไม่มีการจ้างแรงงานต่างด้าว สำหรับการก่อสร้างโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

หมายเหตุ: บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด จะต้องควบคุมดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2568

ตารางที่ 5.2-2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5))

ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและขั้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	มาตรการต่อหน่วยงานดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และที่มีการแก้ไขเพิ่มเติม หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - ในกรณีที่บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด แจ้งหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจตามกฎหมาย จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับการอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			
	- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC^2) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Start Up)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- ก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ในกระบวนการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ ปริมาณสูงสุดรวม 80.01 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยโครงการจะส่งก๊าซปริมาณ 36 กิโลกรัม/ชั่วโมง ไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ Direct Fired Thermal Oxidizer (DFTO) ของโครงการ และส่วนที่เหลือปริมาณ 44.01 กิโลกรัม/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2)	- ปล่องระบบบำบัดอากาศ DFTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ออกแบบให้มีการติดตั้ง Shut off valve บนเส้นท่อนำส่งก๊าซเข้า DFTO ของโครงการ และ Shut off valve บนเส้นท่อนำส่งก๊าซเข้าระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ที่ถูกควบคุมผ่านทาง DCS และในกรณีที่เกิด DFTO ของโครงการเกิดการหยุดทำงานฉุกเฉิน พนักงานห้องควบคุมระบบ DCS จะดำเนินการปิด Shut off valve บนเส้นท่อนำส่งก๊าซเข้า DFTO ของโครงการ โดยจะส่งก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ทั้งหมด ปริมาณ 80.01 กิโลกรัม/ชั่วโมง ไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ซึ่งระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ได้มีการออกแบบให้สามารถรองรับปริมาณก๊าซในส่วนนี้	- ปล่องระบบบำบัดอากาศ DFTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ในกรณี DFTO หยุดการทำงานฉุกเฉินและต้องส่งก๊าซที่ระบายเข้าไปที่ระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ทางโครงการจะรีบดำเนินการซ่อม และแก้ไขเพื่อให้ DFTO กลับมาทำงานได้ตามปกติภายใน 48 ชั่วโมง หากประเมินแล้วพบว่าต้องใช้เวลามากกว่า 48 ชั่วโมง ทางโครงการจะพิจารณาลดกำลังการผลิตลงครึ่งหนึ่ง เพื่อลดปริมาณก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ที่จะส่งไป ยังระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ไม่ให้เกิน 44.01 กิโลกรัมต่อชั่วโมง ทั้งนี้ โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ได้นำปริมาณก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ในกระบวนการผลิต ของโครงการไปประเมินความสามารถในการรองรับก๊าซและประเมินผลกระทบเรียบร้อยแล้ว	- ปล่องระบบบำบัดอากาศ DFTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ ดังนี้ (**ตารางที่ 1**) 1) ระบบบำบัดอากาศ DFTO (Direct Fired Thermal Oxidizer) จำนวน 2 ปล่อง ก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ปริมาณ 36 กิโลกรัม/ชั่วโมง จะถูกส่งไปยังระบบบำบัดอากาศ DFTO ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป โดยจะต้องควบคุมมลสารที่ระบายออก ดังนี้ (ก) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) * ความเข้มข้น ไม่เกิน 85 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย ไม่เกิน 0.06 กรัม/วินาที (ข) 1,3 บิวทาไดอีน * ความเข้มข้น ไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย ไม่เกิน 0.001 กรัม/วินาที (ที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม. ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด)	- ปล่องระบบบำบัดอากาศ DFTO และระบบบำบัดอากาศ RTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1

รายละเอียดปล่องและอัตราการระบายมลสารของโครงการ

แหล่งกำเนิด	ตำแหน่ง		ความสูงปล่อง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	ความเร็วก๊าซ [1/]	อัตราการไหล [1/]	อัตราการไหล [2/]	ค่าความเข้มข้น [2/]				อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)	
									ออกไซด์ของไนโตรเจน		1,3 บิวทาไดอีน		ออกไซด์ของไนโตรเจน	1,3 บิวทาไดอีน
	E	N	(เมตร)	(เมตร)	(K)	(m/s)	(m^3/s)	(Nm^3/s)	(ppmv)	(mg/Nm^3)	(ppmv)	(mg/Nm^3)		
ปล่อง RTO หน่วยที่ 1	732385	1403558	45	1.8	353	13.58	34.571	29.184	4.4	8.3	0.1	0.2	0.24	0.006
ปล่อง RTO หน่วยที่ 2	732386	1403558	45	1.8	353	13.58	34.571	29.184	4.4	8.3	0.1	0.2	0.24	0.006
DFTO หน่วยที่ 1	732982.2	1403225.04	15	0.305	1,093	5.09	0.372	0.101	85	159.9	1.0	2.2	0.06	0.001
DFTO หน่วยที่ 2	732982.2	1409225.04	15	0.305	1,093	5.09	0.372	0.101	85	159.9	1.0	2.2	0.06	0.001

หมายเหตุ : 1/ สภาวะจริง (Actual Condition) (อุณหภูมิสภาวะจริง ความดันสภาวะจริง ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง และ Wet Basis)

2/ สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) (อุณหภูมิ 25OC ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง และ Dry Basis)

อัตราการระบายของสารอินทรีย์ระเหยจากปล่อง RTO คิดจากประสิทธิภาพโดยรวมของระบบ RTO ที่ร้อยละ 96

อัตราการระบายของ 1,3 บิวทาไดอีนจากปล่อง DFTO คิดจากประสิทธิภาพโดยรวมของระบบ DFTO ที่ร้อยละ 99

ที่มา: บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด, 2568

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	2) ระบบบำบัดอากาศ RTO (Regenerative Thermal Oxidizer) จำนวน 2 ปล่อง ก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมผลิตภัณฑ์สุดท้าย (Finishing) จะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ RTO (Regenerative Thermal Oxidizer) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป โดยจะต้องควบคุมมลสารที่ระบายออก ดังนี้ (ก) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) * ความเข้มข้น ไม่เกิน 4.4 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย ไม่เกิน 0.24 กรัม/วินาที (ข) 1,3 บิวทาไดอีน * ความเข้มข้น ไม่เกิน 0.1 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย 0.006 กรัม/วินาที (ค) สไตรีน * ความเข้มข้น ไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย 0.124 กรัม/วินาที (ง) ไซโคลเฮกเซน * ความเข้มข้น ไม่เกิน 14.5 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย 1.698 กรัม/วินาที (จ) โทลูอีน * ความเข้มข้น ไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย 0.11 กรัม/วินาที (ช) เตตระไฮโดรฟูแรน * ความเข้มข้น ไม่เกิน 1.5 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย 0.129 กรัม/วินาที			

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ช) เฮปเทน * ความเข้มข้น ไม่เกิน 1.5 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย 0.179 กรัม/วินาที (ที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม. ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด)			
	- จัดให้มีระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ซึ่งทำให้ทราบความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ที่ระบายออกจากโครงการได้ตลอดเวลา	- ปล่องระบบบำบัดอากาศ DFTO และระบบบำบัดอากาศ RTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- โครงการไม่มีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ฝุ่นละอองจากปล่องระบายอากาศออกสู่บรรยากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- โครงการมีการใช้สารเคมีที่อยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) รวมทั้งสารอินทรีย์ระเหยในกลุ่มที่ต้องเฝ้าระวัง (19 ชนิด) ได้แก่ 1, 3 บิวทาไดอีน ดังนั้น โครงการต้องมีการเฝ้าระวังสาร 1, 3 บิวทาไดอีน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามคู่มือ US.EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ควบคุมการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากแหล่งกำเนิดตามแนวทางที่กำหนดไว้ ดังนี้ 1) เกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ของอุปกรณ์ให้เข้มงวดกว่าประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ร้อยละ 80 2) การระบายทิ้งจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย จำนวน 8 ถัง จะส่งไปเผากำจัดยังหอเผา (Flare) ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ที่อยู่ติดกันแทนการส่งไปหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(Activated Carbon Adsorber) อย่างไรก็ตาม ในส่วนของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) ในปัจจุบันมีจำนวน 8 ถัง จะใช้เป็นหน่วยสำรองในกรณีที่ไม่สามารถส่งไอระเหยไปบำบัดที่หอเผา (Flare) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2)			
	3) ในกรณีที่มีการใช้งานหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์สำรองจะต้องควบคุมควบคุมและตรวจสอบการทำงานของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) ให้มีประสิทธิภาพในการบำบัดให้มีค่าสารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs) ที่ผ่านการบำบัดไม่เกิน 200 ppm โดยโครงการจะทำการตรวจวัดด้วยเครื่องประเภท PID (Photo-Ionization Detector) ตามมาตรฐาน U.S. EPA อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยหลังการบำบัดจากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ โดยตั้งค่าเตือนในแต่ละหอไว้ที่ 160 ppm (ร้อยละ 80 ของความเข้มข้นขาออกที่ควบคุมไว้ที่ 200 ppm) หากตรวจวัดและพบค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ในแต่ละหอดูดซับที่ 160 ppm โครงการจะทำการแจ้งผู้รับเหมาให้เข้ามาทำการเปลี่ยนถ่ายถ่านกัมมันต์เพื่อให้การดูดซับเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และเมื่อมีการใช้งานเสร็จแล้ว โครงการจะดำเนินการเปลี่ยนถ่ายถ่านกัมมันต์และ Blank N_2 เพื่อให้พร้อมเป็นหน่วยสำรองในการใช้งานตลอดเวลา			
	4) จัดให้มีการตรวจวัดความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอน บริเวณท่อขนส่งการระบายทิ้งจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย จำนวน 8 ถัง ก่อนเข้าหอเผาโดยการควบคุมความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอน ไม่ให้เกินค่า LEL ของสารเคมีที่เป็นองค์ประกอบในก๊าซระบายทิ้ง ตรวจวัดทุก 1 เดือน			
	5) จัดให้มีระบบบำบัดอากาศทางชีวภาพในบริเวณระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดไอระเหยของสารตัวทำละลายที่ถูกส่งมายังระบบบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ			
	6) จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองเพื่อให้หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ			
	7) จัดให้มีการปิดคลุมบ่อรวบรวมน้ำเสีย และติดตั้งระบบบำบัดอากาศบริเวณบ่อรวบรวมน้ำเสีย			

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- เมื่อพบว่าอัตราการระบายมลสารสูงกว่าปกติให้ทำการหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที ถ้าโครงการไม่สามารถดำเนินการให้เข้าสู่ภาวะปกติได้ในระยะเวลาอันสั้นควรหยุดการดำเนินงานของหน่วยนั้นทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ในกรณีการดำเนินงานผิดปกติ จะเกิดได้ 2 สาเหตุ คือ กรณีไฟฟ้าดับจะมีก๊าซหล่อเย็นระบายจากถังปฏิกรณ์เคมี และกรณีวาล์วควบคุมหอหล่อเย็นทำงานผิดปกติ จะมีก๊าซส่วนเกินระบายเข้าสู่หอเผา (Flare) ของโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site 2) ซึ่งมีความสามารถในการรองรับก๊าซ 162,000 กิโลกรัม/ชั่วโมง ทั้งนี้เพื่อป้องกันการเกิดกรณีวาล์วควบคุมหอหล่อเย็นทำงานผิดปกติโครงการได้กำหนดให้บริเวณ Cooling Basin มีระบบตรวจระดับน้ำในบ่อ เมื่อมีระดับต่ำเกินกว่าที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือน (Alarm) ผู้ปฏิบัติงานให้ตรวจเช็คและแก้ไขอีกทั้งยังมีระบบตรวจจับอุณหภูมิเมื่อน้ำที่ส่งไปหล่อเย็นอุปกรณ์มีอุณหภูมิสูงเกินไป จะมีสัญญาณเตือน (Alarm) ให้ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบและแก้ไขได้	- หอเผา (Flare)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ในกรณีที่โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site 2) ต้องหยุดหอเผาเมื่อเกิดปัญหา โรงงานผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์จะทำการหยุดการผลิตของโรงงานจนกว่าระบบหอเผาของโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ จะซ่อมเสร็จ รวมทั้งประสิทธิภาพในการเผาตามค่าที่ออกแบบไว้	- หอเผา (Flare)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีแนวทางในการควบคุมดูแลให้ระบบ CEMs ทำงานได้อย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการตรวจสอบทุกเดือน ตามแผนงานซ่อมบำรุงเชิงป้องกันเครื่องมือวัดและ DCS เพื่อให้มั่นใจว่าระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs) สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ	- ระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
(1) มาตรการด้านการป้องกัน Fugitive Emission	- ขั้นออกแบบ กระบวนการผลิตจะถูกออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความเหมาะสม เพื่อไม่ให้สาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ ดังนี้ 1) ปั๊ม : เลือกใช้ชนิดระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) และระบบป้องกันการรั่วไหลแบบไม่ต้องใช้ซีล (Sealess Pump) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรับรอง (Certificate) สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ 2) เครื่องกวนละลายสาร : เลือกใช้ชนิดระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรับรอง (Certificate) สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ 3) วาล์ว : เลือกใช้วาล์วชนิด Bellow Seal Valve สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารไหลผ่านแนวก้านวาล์วออกสู่บรรยากาศได้ ทำให้ลดผลกระทบกับสิ่งแวดล้อมและอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน 4) ข้อต่อหรือหน้าแปลน : เลือกปะเก็นชนิด Kempchen Gasket หรือ Camprofile Gasket หรือ Camcontour Gasket หรือชนิดที่เหมาะสม ตามหน้าแปลนของท่อและอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ 5) อุปกรณ์ลดความดัน (PSV) : เลือกใช้อุปกรณ์ลดความดันที่มีความเหมาะสม และเมื่อความดันในอุปกรณ์สูงกว่าค่ากำหนด สารไฮโดรคาร์บอนจะถูกส่งไปที่หอเผา (Flare) โครงการจะไม่มีการปล่อยสารไฮโดรคาร์บอนจากอุปกรณ์ลดความดันสู่บรรยากาศโดยตรง อีกทั้งโครงการจะติดตั้ง Rupture Disk ก่อนอุปกรณ์ลดความดันเพื่อป้องกันการรั่วซึมของไฮโดรคาร์บอนหรือสารอินทรีย์ระเหย เนื่องจากอุปกรณ์ลดความดันมีโอกาสที่สารภายในจะก่อให้เกิดโพลิเมอร์เกาะสะสมแล้วทำให้อุปกรณ์ลดความดันทำงานผิดปกติซึ่งอาจส่งผลให้เกิดการรั่วซึมได้ ทั้งนี้โครงการจะมี Indicator วัดความดัน	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	เพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ลดความดัน รวมถึงมีแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน สอบเทียบและตรวจสอบเป็นประจำทุกปีสำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ 6) คอมเพรสเซอร์ : ติดตั้งคอมเพรสเซอร์ ที่มีระบบซีล (Seal) เป็นแบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรับรอง (Certificate)สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ 7) ท่อปลายเปิด ท่อระเหยจากระบบ : ติดตั้งฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) สำหรับท่อปลายเปิดทั้งหมด และมีโซ่คล้องป้องกันฝาปิดสูญหายสำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ 8) จัดให้มีระเบียบขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการ Loading/Unloading ของรถบรรทุกสารเคมีกับถังเก็บสารเคมี และมีการป้องกันการรั่วซึมของสารเคมีในการ Loading/Unloading จากรถบรรทุกสารเคมีโดยเลือกใช้อุปกรณ์ Dry Break Coupling ซึ่งเป็น Best Available Technology เพื่อป้องกันอีกชั้นหนึ่ง - สำหรับกิจกรรมที่ไม่ใช่การดำเนินงานปกติของโครงการ เช่น การเก็บตัวอย่าง การซ่อมแซมอุปกรณ์ตามแผนงาน เป็นต้น โครงการได้กำหนดให้มีขั้นตอนการดำเนินงาน เพื่อลดผลกระทบจากการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากกิจกรรมต่างๆ ดังนี้ 1) การเก็บตัวอย่าง ออกแบบให้เป็นระบบปิดแบบ Circulation Loop ซึ่งสาร 1,3 บิวทาไดอีนในท่อเก็บตัวอย่างจะถูกส่งกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต จึงไม่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน รวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ 2) การหยุดอุปกรณ์เพื่อซ่อมบำรุง มีการนำ Best Available Technology มาใช้ร่วมกับการกำหนดให้มีขั้นตอนการทำงานเพื่อมิให้สาร1,3 บิวทาไดอีน รวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ ดังนี้ (ก) จัดเตรียมระบบก่อนการหยุดซ่อมบำรุง (ข) ตัดแยกระบบเพื่อทำการซ่อมบำรุง	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ค) การนำ Best Available Technology มาใช้ในการกำจัดสารไฮโดรคาร์บอน โดยออกแบบให้เป็นระบบปิดแบบ Circulation Loop โดยใช้น้ำยาชีวภาพซึ่งจะสามารถย่อยสลายสาร 1,3 บิวทาไดอีนที่เหลือค้างอยู่ในอุปกรณ์ หรือเทคโนโลยีอื่นที่มีประสิทธิภาพเทียบเท่าเพื่อมิให้สาร1,3 บิวทาไดอีน รวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ (ง) ตรวจสอบปริมาณสาร 1,3 บิวทาไดอีนที่เหลือค้างอยู่ในอุปกรณ์ (จ) ใช้เครื่องตรวจวัดประเภท PID (Photo Ionization Detector) ตรวจสอบปริมาณสาร 1,3 บิวทาไดอีนที่เหลือค้างอยู่ในอุปกรณ์ โดยกำหนดให้ไม่เกิน 1 ppm (ตามมาตรฐาน OSHA TLV-TWA) - ขั้นดำเนินการผลิตดำเนินการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources ในช่วงดำเนินการผลิต ดังนี้ 1) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วซึมโดยการเดินตรวจ (Walk Through Survey) ซึ่งมีขั้นตอน ดังนี้ (ก) กำหนดพื้นที่ในการตรวจสอบในส่วนกระบวนการผลิต โดยแบ่งเป็นส่วนต่าง ๆ ดังนี้ ก) ส่วนเตรียมวัตถุดิบ (Monomer Purification) ข) ส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ค) ส่วนทำปฏิกิริยา (Polymerization) ง) ส่วนแยกตัวทำละลายกลับมาใช้ใหม่ (Solvent Recovery) จ) ส่วนกวนผสม (Blending) (ข) กำหนดผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบในแต่ละพื้นที่โดยพนักงานปฏิบัติการผลิต (Operator) ที่ดูแลในแต่ละพื้นที่ที่จะทำการตรวจสอบ ก) ความถี่ในการตรวจสอบ อย่างน้อยกะละ 1 ครั้ง ข) การปรับปรุงแก้ไข * กรณีจุกเฉิน ให้ทำการแก้ไขทันที เช่น การขันกวดหน้าแปลน การปิดจุกปลายท่อ เป็นต้น	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	* กรณีไม่สามารถแก้ไขได้เอง ให้แจ้งส่วนบำรุงรักษาให้ทำการแก้ไขทันที ค) หลังการแก้ไข ให้ทำการตรวจวัดซ้ำ โดยค่าตรวจวัดจะต้องอยู่ในเกณฑ์ที่หน่วยงานราชการกำหนด (ค) ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ ตามความถี่ที่กำหนดในกฎหมาย ดังนี้ ก) ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ ความถี่ ดังนี้ * วาล์ว ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง * ปั๊ม คอมเพรสเซอร์ ใบกวน ท่อปลายเปิด ระบบระบายก๊าซ จุดเก็บตัวอย่าง ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง * ข้อต่อและหน้าแปลนขนาด ≥ 2 นิ้ว ขึ้นไป ปีละ 2 ครั้ง ข) ทำการปรับปรุงในจุดที่ผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมในระยะเวลาที่กำหนดในกฎหมาย ทั้งนี้โครงการจะควบคุมปริมาณการรั่วซึมของอุปกรณ์ต่าง ๆ ในโรงงานให้มีค่าเข้มงวดกว่าเกณฑ์การตรวจวัดความเข้มข้นของไอสารอินทรีย์ที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฯ ร้อยละ 80 * ปั๊ม : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 1,000 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซีลระหว่างแกนหมุนกับส่วนปั๊ม ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * คอมเพรสเซอร์ : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซีลภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * เครื่องกวนสารละลาย : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 2,000 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซีลระหว่างแกนหมุนกับปากถัง ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * ท่อปลายเปิด : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้ปิดจุกปลายท่อ เพิ่มเทปกันซึม ขันกวดให้แน่น ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด			

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	* วาล์ว : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนลูกยาง (O-Ring) ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * ข้อต่อและหน้าแปลน : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนปะเก็น เทปกันซึม ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * อุปกรณ์ลดความดัน : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้ตรวจสอบค่า Set Point เปลี่ยนซีล ภายใน 24 ชั่วโมง หลังตรวจวัด * จุดเก็บตัวอย่าง : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 300 ppm โดยปริมาตรให้เปลี่ยนซีล ภายใน 24 ชั่วโมง หลังตรวจวัด หมายเหตุ: ยกเว้นการตรวจวัดในจุดที่ไม่สามารถเข้าถึงได้ หรือเข้าถึงได้ยาก เช่น จุดที่อยู่สูงเกิน 2 เมตรขึ้นไป ถูกฝังใต้พื้นดินหรือจุดที่เป็นอันตราย เป็นต้น			
	- การจัดทำปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่มีโอกาสรั่วซึมของ 1,3 บิวทาไดอีน 1) รายชื่อแหล่งกำเนิดจากจุดต่างๆ ที่มีโอกาสรั่วซึม 2) ตรวจวัดตามแหล่งกำเนิดที่จัดทำรายชื่อไว้ 3) ประเมินอัตราการระบายต่อปี 4) ประเมินอัตราการรั่วไหลและกำหนดแผนการติดตามตรวจสอบครั้งต่อไป	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สร้างจิตสำนึก (Awareness) ให้กับพนักงาน ดังนี้ 1) ให้ความรู้เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย 2) รณรงค์ให้พนักงานเสนอแนะและกำจัดสภาพเสี่ยงของจุดที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหลรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบเฝ้าระวังก๊าซรั่วไหล (Gas Monitoring System)	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีระบบเฝ้าระวังก๊าซรั่วไหล ชนิดตรวจจับก๊าซแบบตลอดเวลา (Online Gas Detector) เพื่อตรวจวัด 1,3 บิวทาไดอีนในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยตั้งค่าการเตือนไว้ 3 ระดับ 1) ระดับ 1 = 0.5 ppm (50% of TLV-TWA) 2) ระดับ 2 = 0.8 ppm (80% of TLV-TWA) 3) ระดับ 3 = 8.0 ppm (80% of ERPG1)	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
3. เสียง	- กำหนดให้ควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดไม่ให้มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร ทั้งนี้ หากไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 เดซิเบล (เอ) ได้ให้ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำ Noise Contour ภายในบริเวณพื้นที่โครงการ หลังเปิดดำเนินโครงการ เพื่อกำหนดขอบเขตและจัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- หลังเปิดดำเนินโครงการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วโรงงานต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ให้ความรู้กับพนักงานถึงความสำคัญในการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ตรวจบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ตามแผนซ่อมบำรุง เพื่อป้องกันการทำงานผิดปกติและระดับเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณเครื่องจักรที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี และทำการปรับปรุงไม่ให้มีระดับเสียงเพิ่มขึ้นจากเดิมที่เคยตรวจวัดได้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน	- ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแผนตรวจควบคุมคุณภาพของระบบสาธารณูปโภค (Utility Quality Control Plan)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดระบบบำรุงรักษาเครื่องมือ/อุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสียตามแผนงานบำรุงในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกในพื้นที่กระบวนการผลิต 1 พื้นที่กระบวนการผลิต 2 พื้นที่ถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย หน่วยที่ 1 และ 2 ในช่วง 15 นาทีแรก กำหนดให้มีการจัดการดังนี้ 1) จัดให้มี Pit 1 ขนาด 51.68 ลูกบาศก์เมตร และ Pit A ขนาด 96 ลูกบาศก์เมตร จะเชื่อมต่อกัน รวมเป็น 147.68 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งจะรับน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก ปริมาณ 109.09 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจาก Pit 1 จะถูกสูบไปยังบ่อพักน้ำเสีย C ของระบบบำบัดน้ำเสียด้วยเครื่องสูบน้ำขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด ดังนั้น Pit 1 และ Pit A มีระยะเวลาเก็บกัก 1.09 ชั่วโมง (109.09/100) 2) จัดให้มี Pit 2 ขนาด 34 ลูกบาศก์เมตร Pit 3 ขนาด 0.97 ลูกบาศก์เมตร และ Pit 4 ขนาด 2.21 ลูกบาศก์เมตร น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจากทั้ง 3 Pit ปริมาณ 171.53 ลูกบาศก์เมตร (94.47+43.15+33.91) จะไหลต่อไปยัง Pit B ขนาด 361 ลูกบาศก์เมตร ด้วยแรงโน้มถ่วง (Gravity Flow)โดยน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจาก Pit B จะถูกสูบไปยังบ่อพักน้ำเสีย C ของระบบบำบัดน้ำเสียด้วยเครื่องสูบน้ำขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด ดังนั้น Pit B มีระยะเวลาเก็บกัก 3.43 ชั่วโมง (171.53/50) 3) หลังจากผ่าน 15 นาทีแรก กำหนดให้พนักงานปฏิบัติการผลิต (Field Operator) ออกไปทำการปิดวาล์วระบายน้ำฝนที่ไหลของ Pit 1, 2, 3 และ 4 และทำการเปิดวาล์ว By pass เพื่อระบายน้ำฝนที่ตกหลัง 15 นาทีแรก ซึ่งถือว่าเป็นน้ำฝนไม่ปนเปื้อนไปยังรางระบายน้ำฝนของโครงการต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

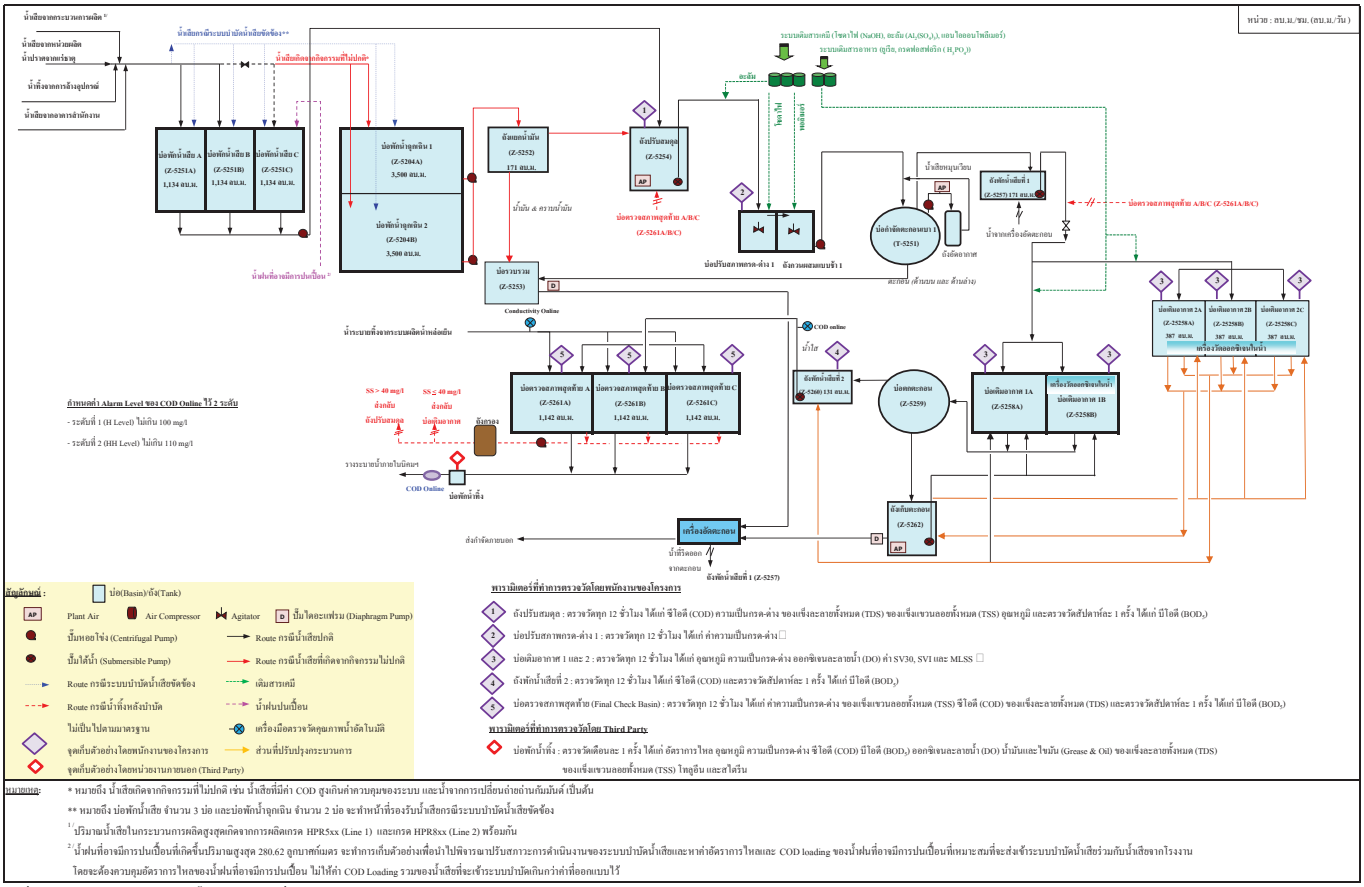
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	4) น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนปริมาณสูงสุด 280.62 ลูกบาศก์เมตร ใน Pit 1 และ Pit B จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำเสีย C ขนาด 1,134 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำส่วนนี้ได้อย่างเพียงพอ ก่อนทยอยส่งน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย โดยโครงการกำหนดให้มีการเก็บตัวอย่างของน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อน ได้แก่ COD, pH และ SS เพื่อนำไปพิจารณาปรับสภาวะการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียและหาค่าอัตราการไหลและ COD loading ของน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนที่เหมาะสมที่จะส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียร่วมกับน้ำเสียจากแหล่งอื่นๆ ของโครงการ โดยต้องควบคุมอัตราการไหลของน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อน ไม่ให้ค่า COD loading รวมของน้ำเสียที่จะเข้าระบบบำบัดเกินกว่าค่าที่ออกแบบไว้ คือ COD Loading ไม่เกิน 3,600 กิโลกรัม/วัน			
	- น้ำฝนไม่ปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ส่วนที่ไม่มีการปนเปื้อน เช่น บริเวณอาคารสำนักงาน ห้องควบคุม และพื้นที่ที่มีหลังคาคลุม เป็นต้น จะถูกระบายลงรางระบายน้ำฝน ซึ่งอยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ ก่อนที่จะระบายออกนอกโครงการลงสู่รางระบายน้ำภายในนิคมฯ ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- แหล่งกำเนิดน้ำเสียและการจัดการน้ำเสียของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้ 1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ปริมาณประมาณ 164.72 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 2) น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) ปริมาณประมาณ 21.32 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ซึ่งมีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งที่อนุญาตให้ระบายออกนอกโรงงาน จะถูกระบายลงบ่อตรวจสภาพสุดท้ายก่อนระบายลงรางระบายน้ำภายในนิคมฯ 3) น้ำเสียจากหน่วยผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ ปริมาณประมาณ 14.72 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 4) น้ำทิ้งจากการล้างอุปกรณ์ ปริมาณประมาณ 27.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 5) น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ปริมาณประมาณ 13.60 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งบำบัดโดยระบบถังเกรอะ(Septic Tank) ซึ่งเป็นแบบ On-Site System และถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- น้ำเสียจากโรงงานปริมาณ 207.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ซึ่งประกอบด้วยอุปกรณ์ต่าง ๆ ดังนี้ 1) บ่อพักน้ำเสีย จำนวน 3 บ่อ ขนาดบ่อละ 1,134 ลูกบาศก์เมตร 2) บ่อพักน้ำฉุกเฉิน จำนวน 2 บ่อ ขนาดบ่อละ 3,500 ลูกบาศก์เมตร 3) ถังแยกน้ำมัน ขนาด 171 ลูกบาศก์เมตร 4) ถังปรับสมดุล ขนาด 974 ลูกบาศก์เมตร 5) บ่อปรับสภาพกรด-ด่าง 1 (pH Adjust Tank 1) ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร 6) ถังกวนผสมแบบช้า 1 ขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร 7) บ่อกำจัดตะกอนเบา (DAF Unit) ขนาด 134 ลูกบาศก์เมตร 8) บ่อเติมอากาศ 1 (Aeration Basin) จำนวน 2 บ่อ ขนาดบ่อละ 1,333 ลูกบาศก์เมตร 9) บ่อตกตะกอน ขนาด 635 ลูกบาศก์เมตร 10) ถังพักน้ำเสีย 1 ขนาด 171 ลูกบาศก์เมตร 11) ถังพักน้ำเสีย 2 ขนาด 131 ลูกบาศก์เมตร 12) บ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin จำนวน 3 บ่อ) ขนาดบ่อละ 1,142 ลูกบาศก์เมตร 13) ถังเก็บตะกอน ขนาด 134 ลูกบาศก์เมตร 14) บ่อรวบรวม ขนาด 28 ลูกบาศก์เมตร 15) บ่อเติมอากาศ 2 (SBR จำนวน 3 บ่อ) ขนาดบ่อละ 387 ลูกบาศก์เมตร โดยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการมีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียได้สูงสุด 250 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ซึ่งสามารถรองรับปริมาณน้ำเสียภายหลังเปลี่ยนแปลง ซึ่งมี 2 กรณี กรณีที่ 1 กรณีปริมาณน้ำเสียสูงสุดจากการผลิตเกรด HPR5xx (ที่ Line 1) และเกรด HPR8xx (ที่ Line 2) พร้อมกัน (คิดจากปริมาณน้ำเสียสูงสุด) ปริมาณ 164.72 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง กรณีที่ 2 ปริมาณน้ำเสียสูงสุดจากการผลิตเกรด HPR621 (ที่ Line 2) และเกรด HPR3xx (ที่ Line 2) พร้อมกัน (คิดจากปริมาณกากตะกอนสูงสุด) ปริมาณ 129.62 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	โดยน้ำเสียทั้งหมดจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้มีคุณภาพเป็นไปตามที่กำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำภายในนิคมฯ ต่อไป โดยผังการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียภายหลังเปลี่ยนแปลงแสดงดัง**รูปที่ 1** - โครงการจะมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) ทั้ง 3 บ่อ ให้เป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนดก่อนระบายออก โดยเมื่อมีน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเข้าที่บ่อตรวจสภาพสุดท้ายบ่อใดบ่อหนึ่งจนเต็ม น้ำทิ้งจะสลับไปเข้าที่บ่อตรวจสภาพสุดท้ายถัดไป ระหว่างนั้นจะทำการตรวจคุณภาพน้ำในบ่อตรวจสภาพสุดท้ายที่น้ำเต็มแล้ว หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดจะระบายลงสู่รางระบายภายในนิคมฯ ทำให้น้ำทิ้งหลังบำบัดของโครงการจะถูกระบายออกเป็นครั้ง ๆ (Batch) แต่หากไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โครงการจะนำน้ำเสียที่เกิดขึ้นกลับมาบำบัดใหม่ โดยพิจารณาจากค่าของแข็งแขวนลอย (SS) ดังนี้ 1) กรณีที่ค่าของแข็งแขวนลอย (SS) สูงกว่า 40 มิลลิกรัม/ลิตร จะส่งน้ำทิ้งจากบ่อดังกล่าวไปยังถังปรับสมดุลซึ่งอยู่ต้นทางของระบบบำบัดเพื่อบำบัดใหม่อีกครั้ง 2) กรณีที่ค่าของแข็งแขวนลอย (SS) ไม่เกิน 40 มิลลิกรัม/ลิตร จะส่งน้ำทิ้งจากบ่อดังกล่าวไปยังบ่อเติมอากาศ เพื่อไปบำบัดใหม่ยังระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพต่อไป โดยจะบำบัดจนกระทั่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน (พ.ศ. 2560) และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ก่อนจะระบายออกนอกโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- หากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการขัดข้องให้ดำเนินการ ดังนี้ 1) ส่งไปบ่อรองรับน้ำเสีย ที่สามารถกักเก็บน้ำเสียได้ประมาณ 35.56 ชั่วโมง (โดยคิดจากปริมาตรบ่อที่สามารถรองรับได้ 7,360.50 ลูกบาศก์เมตร ต่อปริมาณน้ำเสีย 207.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) โดยมีบ่อที่รองรับน้ำเสียกรณีระบบบำบัดน้ำเสียขัดข้องดังนี้ (ก) บ่อพักน้ำเสีย จำนวน 3 บ่อ ขนาด (Effective Volume) บ่อละ 907 ลูกบาศก์เมตร ในสภาวะปกติทั้ง 3 บ่อจะถูกใช้งานประมาณบ่อละ 453.5 ลูกบาศก์เมตร ดังนั้นบ่อพักน้ำเสียทั้ง 3 บ่อ จะสามารถรองรับน้ำเสียในกรณีขัดข้องเพิ่มเติมได้อีก 1,360.5 ลูกบาศก์เมตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด



รูปที่ 1 ผังการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียภายหลังเปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ข) บ่อพักน้ำจุกเติม จำนวน 2 บ่อ ขนาด (Effective Volume) บ่อละ 3,000 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งบ่อเป็นบ่อที่ว่างพร้อมใช้งาน สามารถส่งน้ำเสียมาเก็บได้อีก 6,000 ลูกบาศก์เมตร 2) ส่วนน้ำเสียที่อยู่ในระบบบำบัดจะกักเก็บไว้ในบ่อต่าง ๆ จนกว่าจะเริ่มระบบบำบัดได้ใหม่ และเมื่อเดินระบบได้จะทำการบำบัดน้ำเสียในส่วนนี้ต่อไปตามขั้นตอนที่กำหนด หลังจากนั้นจะทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อตรวจสภาพสุดท้าย เพื่อให้มั่นใจว่าได้มาตรฐานก่อนปล่อยลงสู่รางระบายน้ำภายในนิคมฯ หากไม่เป็นไปตามมาตรฐานโครงการจะนำน้ำเสียดังกล่าวกลับมาบำบัดใหม่จนกระทั่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด 3) กรณีที่ตรวจสอบปัญหาและประเมินแล้ว พบว่าต้องใช้เวลาในการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียนานกว่า 24 ชั่วโมง โครงการจะลดกำลังการผลิต และหยุดกระบวนการผลิตตามลำดับ 4) ในกรณีประเมินแล้วพบว่าระบบบำบัดน้ำเสียโครงการไม่สามารถรองรับได้ เช่น ระบบล้มเหลวกรณีที่เชื้อจุลินทรีย์ตาย เป็นต้น ให้พิจารณาส่งน้ำเสียไปบำบัดภายนอก โดยขออนุมัติจากรองผู้จัดการฝ่ายโรงงานขึ้นไป - จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนปล่อยออกสู่ภายนอกโครงการและตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำ มีรายละเอียดดังนี้ 1) น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่ถังปรับสมดุล โดยทำการตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ ซีโอดี (COD) ความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) อุณหภูมิ และตรวจสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ได้แก่ ตรวจวัดบีโอดี (BOD_5) 2) น้ำเสียภายในระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่บ่อปรับสภาพกรด-ด่าง 1 บ่อเติมอากาศ 1A/1B และ 2A/2B/2C โดยบ่อสภาพปรับกรด-ด่าง จะตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ส่วนบ่อเติมอากาศจะตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ออกซิเจนละลายน้ำ (DO) ค่า SV30, SVI และ MLSS 3) น้ำเสียภายในระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่ถังพักน้ำเสียที่ 2 โดยทำการตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ ซีโอดี (COD) และตรวจวัดสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ได้แก่ บีโอดี (BOD_5)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	4) น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากถังพักน้ำเสียที่ 2 ก่อนที่จะส่งเข้าบ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) จะติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (COD Online) โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าซีโอดี (COD) ซึ่งมีการตั้งค่าเตือนไว้ 2 ระดับ คือ 1) High Alarm ค่า COD เท่ากับ 100 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะตรวจสอบคุณภาพน้ำที่เข้าระบบบำบัด และลดปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ 2) High High Alarm ค่า COD เท่ากับ 110 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะปิดวาล์วระบายน้ำออกจากบ่อตรวจสภาพสุดท้ายที่ออกนอกโรงงาน และส่งน้ำกลับไปยังถังปรับสมดุล 5) น้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็น ก่อนที่จะส่งไปยังบ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) จะติดตั้งระบบการตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Conductivity Online) มีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) ซึ่งมีการตั้งค่าเตือนไว้ 2 ระดับ คือ 1) High Alarm ค่า Conductivity เท่ากับ 2,400 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะปรับลดอัตราการหมุนเวียนน้ำ (Circulate) ในระบบผลิตน้ำหล่อเย็น โดยเติมน้ำชดเชยในระบบหล่อเย็นเพิ่มขึ้น เพื่อลดค่า Conductivity 2) High High Alarm ค่า Conductivity เท่ากับ 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะปิดวาล์วที่ส่งน้ำเข้าบ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) และส่งน้ำในส่วนนี้กลับไปบำบัดที่ต้นทางของระบบบำบัดน้ำเสียที่ถังปรับสมดุลต่อไป 6) น้ำทิ้งจากระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่บ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) จะมีตรวจสอบคุณภาพน้ำทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ซีโอดี (COD) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) และตรวจวัดสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ได้แก่ บีโอดี (BOD_5) 7) น้ำทิ้งภายหลังการบำบัด จะมีการตรวจสอบคุณภาพต่อเนื่องตลอดเวลา (COD Online) โดยทำการตรวจวัดค่า COD ปริมาณน้ำเสียและปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสียบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ			

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย และท่อระบบส่งน้ำทิ้ง ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนงานบำรุงในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการบันทึกใน Wastewater Utilities Log Book ทุกครั้ง เพื่อเป็นการตรวจติดตามประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- พิจารณานำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว มาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด ได้แก่ 1) รดน้ำต้นไม้และสนามหญ้า 2) ใช้ทำความสะอาดพื้น ถนน และลานต่างๆ 3) นำไปใช้ในกิจกรรมอื่น ๆ ในพื้นที่โครงการ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีป้ายเตือนบริเวณจุดระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว เพื่อป้องกันการนำน้ำไปใช้ผิดประเภท	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออก ของกรมชลประทาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สนับสนุนหน่วยงานในพื้นที่ในการจัดหาน้ำใช้ให้กับชุมชน ในกรณีที่ขาดแคลน	- หน่วยงานในพื้นที่	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้	- พื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
5. คุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน	- จัดให้พื้นที่กระบวนการผลิตที่อาจมีการปนเปื้อน และพื้นที่ถังเก็บสารเคมีและตัวทำละลายของโครงการเป็นพื้นคอนกรีตเพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยลงสู่ดินและน้ำใต้ดิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีผู้ชำนาญทำการศึกษา Shallow Ground Water Flow ในพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งกำหนดจุดตรวจสอบคุณภาพดินและจัดสร้างบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการให้เป็นไปตามกฎกระทรวงควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินภายในบริเวณโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง - ทำการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในภาคสนามให้เสร็จภายใน 1 ปี หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบพร้อมทั้งระบุวันที่ทำการตรวจวัดและแสดงระดับน้ำใต้ดินทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด	- จุดตรวจวัดน้ำใต้ดิน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
6. นิเวศวิทยาทางน้ำ/ การเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำอย่างเคร่งครัด หากผลการติดตามตรวจสอบมีแนวโน้มที่แสดงให้เห็นว่าอาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการจะต้องตรวจสอบและแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียโดยเร็ว และจะไม่มีการระบายน้ำเสียที่ยังไม่ได้ผ่านการบำบัดจนได้มาตรฐานออกนอกโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
7. การคมนาคม	- กวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎและเครื่องหมายจราจร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วรถ สำหรับภายนอกโครงการ ให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขี่ในเขตกลุ่มอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 07.00 -08.00 น. และ 16.30-17.30 น.	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรที่ผ่านชุมชนหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ต้องควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดชื่อสารเคมี รายละเอียดความเป็นพิษ และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ เพื่อแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- พิจารณาคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- รถขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำกับให้มีการตรวจสอบเครื่องยนต์/ระบบความปลอดภัยของรถบรรทุก และรถรับ-ส่งพนักงานของโครงการเป็นประจำตามคู่มือการใช้งาน หากพบว่ามีความบกพร่องให้รับดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน			
8. กากของเสีย	- กากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (ปริมาณที่ระบุเป็นการประมาณการณ์) ดังนี้ 1) กากของเสียจากสำนักงาน (ก) ขยะมูลฝอยจากพนักงาน ประมาณ 0.18 ตัน/วัน คัดแยกประเภท และรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ (Lugger) ส่งไปกำจัดกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด (ข) กระดาษ ประมาณ 1.063 ตัน/ปี (ค) กากของเสียอันตราย (หลอดไฟจากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ไฟฟ้า ประมาณ 0.5 ตัน/ปี) โดยจะแยกประเภทและรวบรวมส่งหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	2) กากของเสียไม่อันตราย (ก) กากของเสียจากกระบวนการผลิต ก) กากของแข็ง (เศษยาง) ประมาณ 700 ตัน/ปี โครงการจะส่งไปจำหน่ายเป็นเศษยาง เพื่อนำไปรีไซเคิล ส่วนที่ไม่สามารถนำไป ขายได้จะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่รับกำจัด กากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ข) ของเสียจากบรรจุภัณฑ์ * เศษไม้และเศษลังไม้ (Wood Pallet) ที่เป็นบรรจุภัณฑ์ ประมาณ 50 ตัน/ปี * เศษพลาสติก เศษถุงดำ ถุง (Jumbo Bag) ที่ใช้รองลังบรรจุภัณฑ์ และสายรัดลัง ประมาณ 15 ตัน/ปี * กระดาษลูกฟูก ลังกระดาษ ประมาณ 4 ตัน/ปี โดยจะส่งคืนผู้ขายหรือขายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการ เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ (ข) กากของเสียอื่นๆ จากการดำเนินงาน ก) กากของเสียจากการซ่อมบำรุง * เศษโลหะ (Metal Scrap) ประมาณ 45 ตัน/ปี ส่งคืนผู้ขายหรือขายให้กับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาต จากทางราชการ ข) กากตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบ ประมาณ 350 ตัน/ปี ค) กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 656.5 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถุงขนาดใหญ่ขนาด 1 ตัน เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และจัดเก็บในอาคารที่มีหลังคาปิดมิดชิด ก่อนส่งไปฝังกลบกับ หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ			

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	2) กากของเสียอันตราย (ก) กากของเสียจากกระบวนการผลิต ก) กากของเหลว (Heavy End และ Mixed End) ประมาณ 2,389.65 ตัน/ปี ส่งไปเผาทำเชื้อเพลิงผสมหรือขายเป็นเชื้อเพลิงให้กับหน่วยงาน รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ข) ภาชนะบรรจุสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต * ถุงบรรจุสารเคมี (Packaging) ประมาณ 3.8 ตัน/ปี ส่งไปเผาทำเชื้อเพลิงผสมกับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการ * ถังเปล่า (Empty Drum) - ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร ประมาณ 117.36 ตัน/ปี - ถังพลาสติกขนาด 18 ลิตร ประมาณ 0.7 ตัน/ปี - ถังพลาสติกขนาด 1000 ลิตร ประมาณ 0.2 ตัน/ปี โดยจะส่งคืนผู้ขายหรือขายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (ข) กากของเสียอื่นๆ จากการดำเนินงาน ก) ของเสียจากการซ่อมบำรุง * เศษผ้าปนเปื้อนจากการใช้ดูดซับน้ำมันหรือสารเคมีในงานซ่อมบำรุง ประมาณ 15 ตัน/ปี โดยจะส่งไปเผาที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการ * เศษเหล็กปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมีจากงานซ่อมบำรุง ประมาณ 15 ตัน/ปี โดยจะส่งไปฝังกลบยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการ			

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

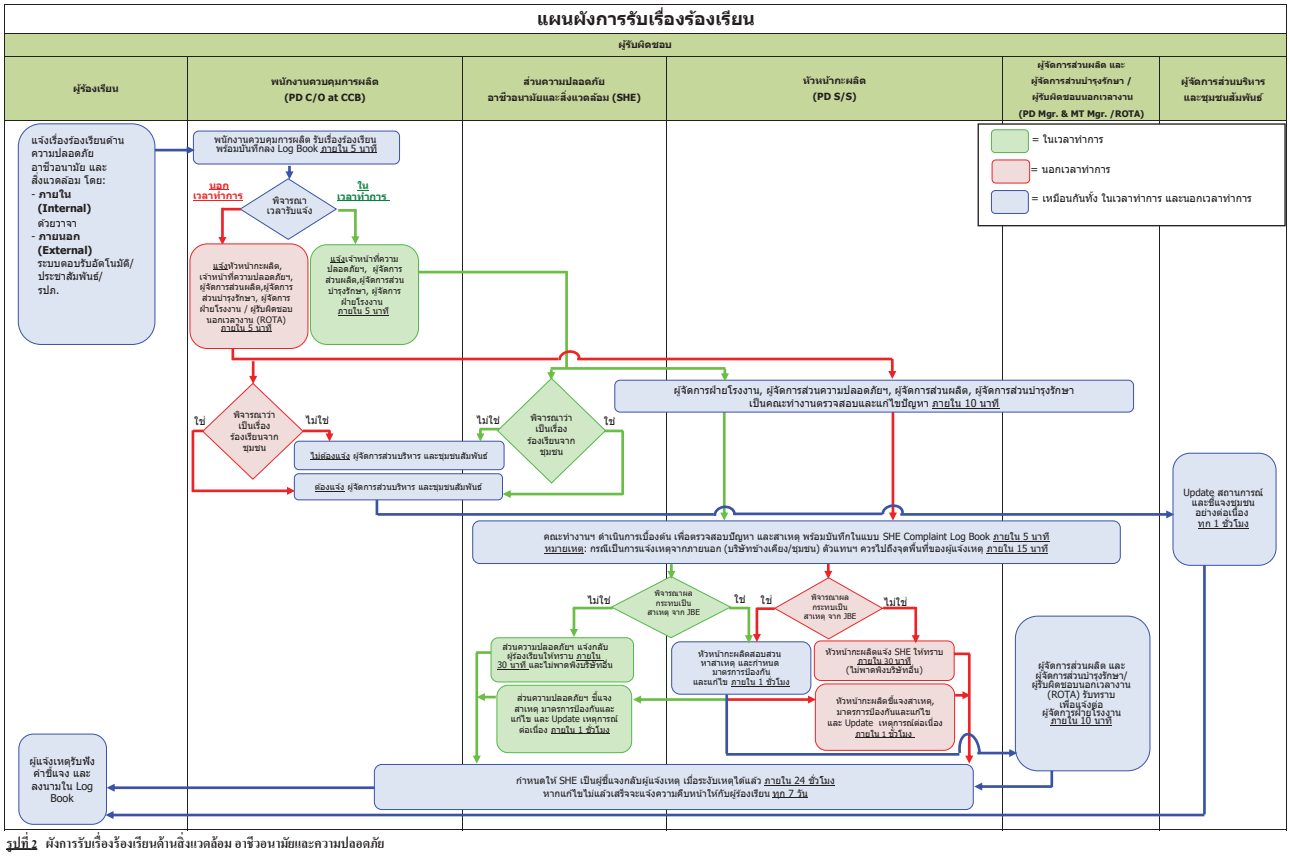
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	* ฉนวนหุ้มความร้อน (Insulation) จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประมาณ 8 ตัน/ปี โดยส่งไปฝังกลบที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ * แบตเตอรี่จากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ไฟฟ้า ประมาณ 0.5 ตัน/ปี โดยจะแยกประเภทและรวบรวมส่งหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ * น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil) จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประมาณ 5 ตัน/ปี โดยจะส่งขายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ก) ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ที่ผ่านการใช้งานจนหมดประสิทธิภาพในการดูดซับจากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ ประมาณ 7.125 ตัน/5ปี จะเกิดเฉพาะในช่วงหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ (Tumaround) ที่มีการใช้หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ในช่วงที่หอเผามีการหยุดซ่อมบำรุง ส่งให้หน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาต			
	- จัดเตรียมพื้นที่จัดเก็บกากของเสียก่อนส่งไปกำจัด เช่น เก็บไว้ในอาคารจัดเก็บกากของเสีย (Waste Storage House) เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- โครงการจะเก็บรวบรวมของเสียเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และจัดเก็บในอาคารจัดเก็บกากของเสีย (Waste Storage House) ที่มีหลังคาปิดมิดชิด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- อาคารเก็บกากของเสียมีการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ดับเพลิง รวมทั้งจัดให้มีมาตรการในการจัดการ กรณีเกิดการหกหล่น/รั่วไหล การจัดการกลิ่น/ไอระเหย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- การกักเก็บกากของเสียในโรงงานและขนส่งกากของเสียอันตรายไปบำบัดหรือกำจัดให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีระบบ Manifest System เป็นมาตรการรองรับในระบบการกักเก็บ ขนส่ง ลำเลียง และส่งกำจัดกากของเสียทั้งภายในและภายนอก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ GPS และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าจัดการกากของเสียเป็นไปตามข้อกำหนด และถูกต้องตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสีย และการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม	- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน และให้ความช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เช่น ด้านศาสนา วัฒนธรรม สิ่งแวดล้อม เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล และเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการปีละ 1 ครั้ง และตามที่มีการร้องขอเป็นกรณีไป	- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อเสนอแนะ จากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน รวมทั้งนำข้อเสนอแนะที่ได้จากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาปรับปรุงการดำเนินการของโครงการ และพัฒนางานในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สนับสนุน ส่งเสริม กิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน เช่น ตำรวจบ้าน เพื่อเพิ่มความรู้สึกปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน การออกกำลังกาย กิจกรรมผู้สูงอายุ สนับสนุน ส่งเสริม กิจกรรมและการรวมกลุ่มของวัยรุ่นในทางสร้างสรรค์ เป็นต้น	- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำแผนงานปฏิบัติงานด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม ร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มิใช่เฉพาะกลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน	- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะ	- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีผังขั้นตอนการจัดการและรับเรื่องร้องเรียน ทั้งการร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก (**รูปที่ 2**) ทั้งนี้ กำหนดให้ดำเนินการแก้ไขทันทีหากตรวจสอบพบว่า เรื่องร้องเรียนมีสาเหตุมาจากโครงการ รวมทั้งจัดทำเป็นบันทึกข้อร้องเรียน สรุปผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุ และกำหนดแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด จัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ร่วมกับ กนอ. โดยมีรายละเอียดดังนี้ 1) จัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด โดยร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด



รูปที่ 2 ผังการรับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์และการชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาคราชการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบ และตัวแทนจากชุมชนต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของผู้แทนชุมชนและตัวแทนภาคราชการที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้น ให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ 2) วาระของกรรมการและการพ้นสภาพคณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพเมื่อ ตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการและตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้นจะต้องดำเนินการคัดเลือกคณะกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน 3) บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้ - ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ/กลุ่มบริษัท - พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น			

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม - จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง - พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน - พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ - จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม 4) องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนมวลชนสัมพันธ์			
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- บำรุงรักษาเครื่องจักรตามคู่มือเอกสารระเบียบการปฏิบัติงานการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Procedure for Preventive Maintenance) ให้ใช้งานได้ตามปกติเพื่อลดเสียงและไอเสียที่ปล่อยออกมา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ดูแลให้พื้นที่โครงการสะอาดและเป็นระเบียบเรียบร้อยตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ติดตั้งเครื่องหมายป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่เสี่ยงต่ออันตราย เช่น อุณหภูมิสูง ระดับเสียงดังเป็นต้น และห้ามทำงานในบริเวณดังกล่าว โดยไม่มีอุปกรณ์ป้องกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และจัดอบรมด้านความปลอดภัยให้พนักงานทุกระดับตามแผนดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลท้องถิ่นไว้ล่วงหน้าเพื่อกรณีฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาลกรณีฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ติดตั้งอ่างล้างตาและฝักบัวล้างตัวในบริเวณที่มีการใช้หรือเก็บสารเคมี และติดตั้งโทรศัพท์ฉุกเฉิน เพื่อแจ้งเหตุและขอความช่วยเหลือ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมเอกสารเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้และคำแนะนำในการใช้และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับความร้อน ก๊าซ หรือควัน ในอาคารอำนวยการ กระบวนการผลิตและอาคารอื่น ๆ ตามความเหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดตั้งหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินและการอบรมการปฏิบัติตัว กรณีฉุกเฉินให้แก่พนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมระบบสื่อสารที่มีประสิทธิภาพสำหรับกรณีฉุกเฉิน และแจ้งศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉินของนิคมฯ มาบตาพุดให้ทราบถึงแผนในกรณีฉุกเฉินก่อนเริ่มเปิดดำเนินโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ ให้แก่พนักงานทุกระดับ แบ่งออกเป็น 2 โปรแกรม ได้แก่ โปรแกรมตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน และโปรแกรมตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบ ดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีนโยบายและแผนการกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัยตั้งแต่ระดับผู้บริหารจนถึงระดับพนักงาน เพื่อให้เห็นความเชื่อมโยงของการมีส่วนร่วมและความร่วมมือภายในองค์กร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของพนักงานไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อลดโอกาสที่พนักงานจะสัมผัสเสียงดังอย่างต่อเนื่องจากการทำงาน	- พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) อย่างต่อเนื่องเกินกว่า 8 ชั่วโมง - พนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) ผิดปกติเมื่อเทียบกับ Baseline Audiometry ที่ตรวจไว้ก่อนเข้าทำงาน และแพทย์คิดว่าสัมพันธ์กับการทำงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบผจญเพลิง ระบบตรวจจับเพลิงไหม้และตรวจจับก๊าซ แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ และแผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการซ่อมบำรุงในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อตรวจสอบ และควบคุมให้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่าง ๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

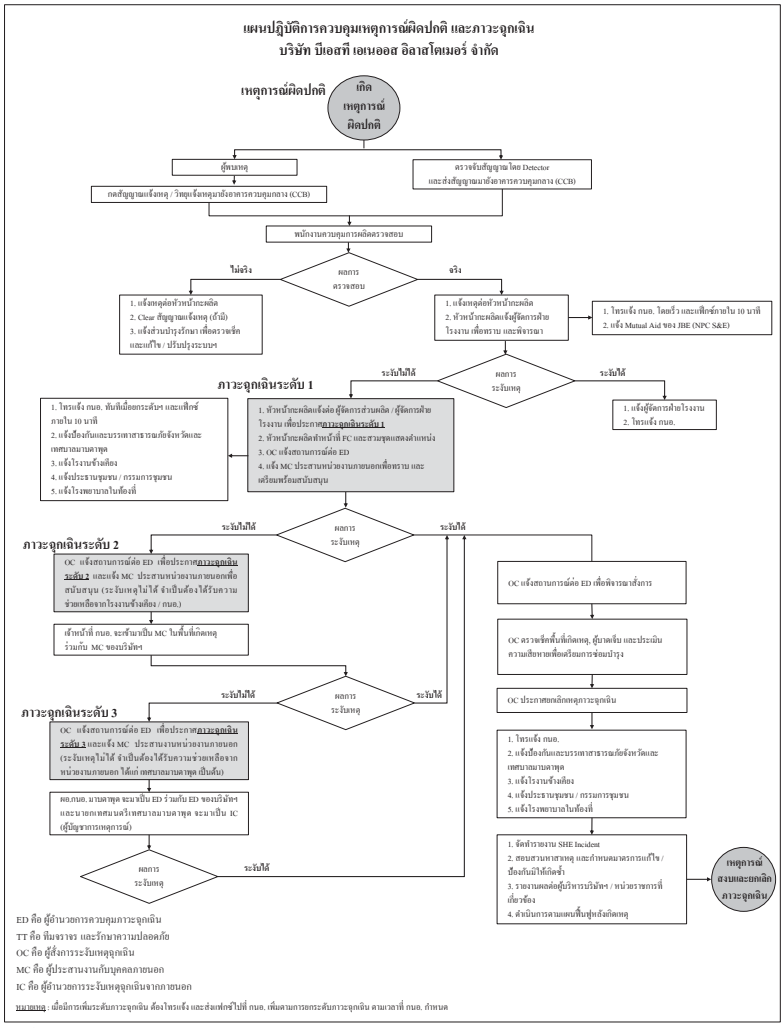
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	มาตรการการเตรียมความพร้อมสำหรับกรณีฉุกเฉิน			
	- จัดให้มีอุปกรณ์และเครื่องมือเพื่อใช้ควบคุมภาวะฉุกเฉินต่าง ๆ ไว้อย่างน้อย ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	1) แหล่งน้ำสำรองดับเพลิงโครงการจะใช้น้ำสำรองดับเพลิงและเครื่องสูบน้ำสำรองดับเพลิงร่วมกับโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site 2) โดยมีน้ำสำรองดับเพลิงไม่น้อยกว่า 1,500 ลูกบาศก์เมตร และโครงการจัดให้มีน้ำสำรองดับเพลิงไว้ในพื้นที่โครงการไม่น้อยกว่า 800 ลูกบาศก์เมตร ปริมาณรวมน้ำสำรองดับเพลิงเท่ากับ 2,300 ลูกบาศ์เมตร			
	2) ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ (Fire Hose Cabinet) จำนวนอย่างน้อย 71 ชุด			
	3) หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Water Nozzle/ Monitor) จำนวนอย่างน้อย 142 ตัว			
	4) หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร (Fire Water Hydrant) จำนวนอย่างน้อย 13 ชุด			
	5) หัวจ่ายน้ำดับเพลิงพร้อมหัวฉีด (Fire Water Hydrant with Fix Monitor) จำนวนอย่างน้อย 37 ชุด			
	6) Post Indicator Valve จำนวนอย่างน้อย 15 ตัว			
	7) เครื่องดับเพลิง 4 ประเภท ดังนี้			
	(ก) Portable Dry Chemical Extinguisher จำนวนอย่างน้อย 292 ถัง			
	(ข) Portable Fire Extinguisher (CO_2) จำนวนอย่างน้อย 40 ถัง			
	(ค) Wheel Dry Chemical Extinguisher จำนวนอย่างน้อย 12 ตัว			
	(ง) Wheel Foam Chemical Extinguisher จำนวนอย่างน้อย 8 ตัว			
	8) ระบบ Inergen จำนวนอย่างน้อย 2 จุด			
	9) ระบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) จำนวนอย่างน้อย 2 จุด			
	10) ระบบ Deluge/Fixed Water Spray จำนวนอย่างน้อย 36 ชุด			
	11) ระบบ Sprinkler จำนวนอย่างน้อย 19 ชุด			
	12) ระบบโฟมดับเพลิง (Foam Chamber) จำนวนอย่างน้อย 2 จุด			

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	13) ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ แบ่งออกเป็น 4 ประเภท ดังนี้			
	(ก) Manual Call Point จำนวนอย่างน้อย 131 จุด			
	(ข) Smoke Detector จำนวนอย่างน้อย 132 จุด			
	(ค) Heat Detector จำนวนอย่างน้อย 98 จุด			
	(ง) Gas Detector จำนวนอย่างน้อย 158 จุด			
	14) เครื่องช่วยหายใจ (SCBA (Full Set)) จำนวนอย่างน้อย 20 ชุด (ถังอากาศสำรอง 8 ถัง)			
	15) จัดให้มีการใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Firewater Pump) ร่วมกับโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site 2) และพื้นที่โครงการได้แก่			
	(ก) เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน (Jockey Pump) จำนวน 2 เครื่อง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ใช้งานจริงจำนวน 1 เครื่อง และสำรอง 1 เครื่อง โดยติดตั้งบริเวณพื้นที่บริเวณหน่วยสาธารณูปโภคของโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex)			
	(ข) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดไฟฟ้า (Motor Fire Pump) ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 เครื่อง โดยออกแบบการควบคุมการทำงานให้เป็น 2 ระบบ ทั้งอัตโนมัติและระบบควบคุมด้วยมือ โดยติดตั้งบริเวณพื้นที่บริเวณหน่วยสาธารณูปโภคของโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex)			
	(ค) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Pump) ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 เครื่อง (กรณีไฟฟ้าดับ) โดยติดตั้งบริเวณพื้นที่บริเวณหน่วยสาธารณูปโภคของโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex)			
	(ง) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Pump) ขนาด 454 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งในพื้นที่โครงการ			
	- กำหนดพื้นที่และแบ่งเขตความสำคัญของการป้องกันอัคคีภัย โดยจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เป็นต้น ตามความเหมาะสมกับลักษณะของงานตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด พร้อมทั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีความเสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ และจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของอุปกรณ์ทุกชนิดให้มีสภาพเหมาะสมพร้อมใช้งาน และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องเหมาะสมอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารเคมีจะต้องปฏิบัติดังนี้ 1) ให้อยู่ในทิศทางเหนือลม 2) ใช้อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล 3) ในกรณีที่มีการกระจายของไอสารพิษให้ฉีดพ่นน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจาย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ในกรณีที่มีการระเบิดเพลิงไหม้ลุกลามจะต้องพิจารณาปัจจัยต่าง ๆ ดังนี้ 1) สถานที่ที่เกิดเพลิงไหม้ ทั้งนี้เพื่อจะพิจารณาแผนควบคุมเพลิงที่เหมาะสม และจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสม 2) เคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ติดไฟง่าย หลังจากเหตุเพลิงไหม้สงบแล้ว จะต้องฉีดพ่นน้ำในพื้นที่ดังกล่าวเพื่อลดอุณหภูมิ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน และ Pre-Incident Plan เพื่อระงับเหตุการณ์การรั่วไหลของสารเคมี และการเกิดอัคคีภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นเหตุการณ์ผิดปกติ และภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ **(รูปที่ 3)** ดังนี้ 1) เหตุการณ์ผิดปกติ : เหตุผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงาน สามารถรับรู้จากภายนอกแต่สามารถควบคุมและแก้ไขได้ เช่น ควันดำ มีกลิ่นผิดปกติ มีเสียงดังผิดปกติ เป็นต้น 2) ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 : ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและสามารถจัดการกับเหตุฉุกเฉินได้ด้วยทรัพยากรของบริษัท ฯ ที่มีอยู่ โดยเร็วและไม่มีผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนรอบข้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด



รูปที่ 3 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	3) ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 : ภาวะฉุกเฉินที่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีความเสียหายในวงกว้างและทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯ ไม่สามารถใช้ระงับสถานการณ์ได้และจำเป็นต้องได้รับความช่วยเหลือจากโรงงานข้างเคียง /กนอ. 4) ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 : ภาวะฉุกเฉินที่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีความเสียหายในวงกว้างมากและทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯ ไม่สามารถใช้ระงับสถานการณ์ได้และจำเป็นต้องได้รับความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น หน่วยดับเพลิงของเทศบาล เป็นต้น			
	- จัดให้มีการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ในการติดต่อสื่อสาร Trunk Mobile Radio เพื่อใช้ติดต่อสื่อสารภายในโครงการขณะปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ในการติดต่อสื่อสารอื่นๆ เช่น การใช้ VHF Radio เป็นต้น เพื่อใช้ติดต่อสื่อสารระหว่าง MC กับหน่วยงานภายนอกหรือหน่วยงานราชการเพื่อขอความช่วยเหลือในการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ระงับการรั่วไหลและระงับอัคคีภัยบริเวณถังเก็บและพื้นที่การผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบในพื้นที่กระบวนการผลิต			
	- ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซ (Fixed Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยงเพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซออกสู่บรรยากาศโดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm และให้มีการดำเนินการดังนี้ 1) กรณี Low Alarm เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซ (ก) พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตแจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิตตรวจสอบซ้ำเพื่อยืนยันว่าเกิดการรั่วไหลจริงหรือไม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ข) พนักงานปฏิบัติการผลิตสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเข้าไปตรวจสอบการรั่วไหล โดยใช้ Portable Gas Detector (ค) หากพบการรั่วไหล พนักงานปฏิบัติการผลิต ประสานงานกับพนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตทำการตัดแยกระบบ (Isolate) และให้พนักงานส่วนบำรุงรักษาทำการแก้ไข (ง) หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษามาทำการแก้ไขอุปกรณ์ 2) กรณี High Alarm เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซที่มีความเข้มข้นสูง (ก) พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตแจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิตตรวจสอบซ้ำ เพื่อยืนยันว่าเกิดการรั่วไหลจริงหรือไม่ (ข) พนักงานปฏิบัติการผลิตสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เข้าไปตรวจสอบการรั่วไหล โดยใช้ Portable Gas Detector (ค) หากพบการรั่วไหล พนักงานปฏิบัติการผลิต ประสานงานกับพนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตทำการตัดแยกระบบ (Isolate) และดำเนินการตามแผนควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ง) หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษามาทำการแก้ไขอุปกรณ์			
	- ติดตั้งเครื่องตรวจจับควันไฟในพื้นที่ที่เป็นอาคารต่าง ๆ เช่น สถานีไฟฟ้าย่อย (Substation) คลังผลิตภัณฑ์ (Warehouse) และห้องควบคุม (CCB) เป็นต้น โดยจะติดตั้งควบคู่กับระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Fire Suppression System)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีเครื่องตรวจวัดก๊าซแบบเคลื่อนที่ (Photo-Ionization Detector : PID) เป็นระบบที่ทำการตรวจวัดโดยเจ้าหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายของบริษัทฯ โดยจะทำการตรวจวัดในบริเวณที่มีโอกาสเกิดการสะสมหรือรั่วไหลของก๊าซพิษ/ไวไฟ เช่น ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) บริเวณถังเก็บผลิตภัณฑ์/วัตถุดิบ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ในทุกๆพื้นที่ของบริษัทฯ โดยพนักงานต้องสามารถเข้าถึงตัวสัญญาณได้ในระยะทาง 30 เมตร โดยจะส่งสัญญาณจากพื้นที่ (Local) ไปแสดง (Panel Board) ที่ห้องควบคุม (CCB) ส่วนในบริเวณที่ปิด/ไม่มีพนักงานปฏิบัติงานอยู่จะติดตั้งเป็นระบบสัญญาณแจ้งเหตุอัตโนมัติ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสอบความเข้มข้นไอระเหยของสารตัวทำละลายในขั้นตอนของการล้างถังแยกตัวละลายสำหรับการเปลี่ยนเกรดการผลิต ที่บริเวณจุดวัดตัวอย่าง ด้วยเครื่องวัดประเภท PID (Photo-Ionization Detector)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง				
11.1 มาตรการทั่วไป	- จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต เช่น กนอ. เป็นต้น พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการเปลี่ยนแปลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้จัดทำรายงานการบ่งชี้อันตรายและการประเมินความเสี่ยงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานตามที่ได้กำหนดแนวทางในระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตรายการประเมินความเสี่ยงและการบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543 เพื่อยื่นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุก ๆ 5 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบ ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดทำการประเมินอันตรายร้ายแรงเพื่อศึกษาโอกาสที่อาจจะเกิดขึ้นจากสารเคมีอันตรายต่าง ๆ จากกระบวนการผลิต ถังเก็บ และท่อขนส่งต่าง ๆ ภายในเวลา 3 ปีหลังจากดำเนินการผลิตแล้ว	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิตและบริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ภายใน 3 ปีหลังจากดำเนินการผลิต	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work System) ก่อนเข้าทำงานในพื้นที่กระบวนการผลิตและพื้นที่ลานถัง สำหรับใช้ควบคุมป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติหน้าที่ที่ไม่ได้เกิดขึ้นเป็นประจำ (Non-routine)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- อาคารจัดเก็บสารเคมีต้องออกแบบและปฏิบัติตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ. 2550 รวมถึงกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานผู้ควบคุมระบบการผลิตต้องได้รับการอบรมและฝึกปฏิบัติงานเพื่อให้มีความรู้และประสบการณ์ในการเดินระบบก่อนปฏิบัติงานจริง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีผู้เชี่ยวชาญในด้านต่าง ๆ เพื่อเป็นที่ปรึกษาในการดำเนินการ เพื่อป้องกันความเสี่ยงด้านอุบัติเหตุจากการดำเนินการของโครงการ			
11.2 ผังโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์	- ผังโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์การผลิตต้องพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐานต่าง ๆ ที่เป็นที่ยอมรับ/สากล ได้แก่ NFPA และ API เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่ส่วนผลิต ถังเก็บ และระบบท่อขนส่งจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานด้านไฟฟ้า IEC	- ภายในอาคารส่วนผลิต ถังเก็บและระบบท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เครื่องสูบ (Pump) จะต้องทำจากวัสดุและประเภทที่เหมาะสมกับการสูบถ่าย ต้องมีคันกั้นล้อมรอบบริเวณ เพื่อจำกัดบริเวณหากเกิดการรั่วไหลของสารเคมี	- ภายในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ระบบระบายก๊าซจะต้องออกแบบให้มีการระบายที่เพียงพอเพื่อป้องกันการระเบิดเนื่องจากความดันภายในระบบสูงเกินกว่าค่าทนแรงดันของอุปกรณ์ที่ออกแบบไว้	- ภายในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.3 การขนถ่ายวัตถุดิบ (ทางรถ)	- กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามคู่มือเอกสารวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction ; WI)	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ขณะขนถ่ายวัตถุดิบ จะต้องเตรียมระบบดับเพลิงไว้ใช้งานตลอดเวลา	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- มีมาตรการในการตรวจสอบสภาพรถ และคุณสมบัติของพนักงานขับรถ เพื่อความปลอดภัยในการขนส่งสารเคมี	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนฉุกเฉิน เพื่อรองรับเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- มีการกำหนดเส้นทางการเดินรถ เพื่อความปลอดภัยในการขนส่งสารเคมี	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
11.4 ถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมีจะต้องออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ/สากล เช่น ASME เป็นต้น	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมีจะต้องก่อสร้างอยู่ในพื้นที่คันกั้น เพื่อเป็นการป้องกันการรั่วไหลหรือไม่ให้สารเคมีอื่น ๆ เข้ามาปนเปื้อนในพื้นที่ลานถัง	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบ	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ติดตั้งอุปกรณ์อาบน้ำ-ล้างตาฉุกเฉิน (Emergency Eyewash and Shower) เพื่อให้พนักงานที่สัมผัสสารเคมีชำระล้างกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงถังเก็บ และอุปกรณ์สูบถ่ายวัตถุดิบอย่างเหมาะสม	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบเป็นพื้นที่หวงห้าม ห้ามมิให้บุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว และกำหนดให้เป็นพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.5 ระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและสารเคมี	- ท่อขนส่งวัตถุดิบและสารเคมีจะต้องออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ/สากล เช่น ASME เป็นต้น	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหล เช่น อุปกรณ์วัดความดัน เป็นต้น บริเวณมิเตอร์ (Metering Station) โดยความดันที่ลดลงอย่างผิดปกติ จะแสดงให้เห็นว่ามีการรั่วไหลบริเวณแนวท่อขนส่ง			
	- กำหนดให้พื้นที่ตลอดแนวท่อขนส่งวัตถุดิบเป็นพื้นที่ควบคุม โดยห้ามทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนก่อนได้รับอนุญาต	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีป้าย สัญลักษณ์ ในบริเวณแนวท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงานเป็นระยะ ๆ ที่เหมาะสม	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ติดตั้งวาล์วในบริเวณที่เหมาะสม ของแนวท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงาน เพื่อควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลของวัตถุดิบ	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์วของท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงานอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งสารเคมี ทุก 3 เดือน	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบควบคุมฉุกเฉิน ซึ่งเป็นระบบที่ถูกออกแบบเพื่อให้สามารถปิดเปิดระบบท่อได้อย่างปลอดภัยในกรณีที่ระบบอื่น ๆ ล้มเหลว	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและความปลอดภัยอื่น ๆ ของระบบท่อลำเลียงทุก 3 เดือนอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานในการดูแลตรวจตราและเฝ้าระวังท่อขนส่ง	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อขนส่ง ฐานรองท่อและสะพานโครงสร้างเหล็กตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เฝ้าระวังการกระทำและสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรมพนักงานปฏิบัติการผลิต ตรวจตราตามแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อและท่อรับส่ง	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบท่อลำเลียงโดยสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมของโครงการได้	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบความปลอดภัยอื่น ๆ ได้แก่ ระบบควบคุมความดันเพื่อป้องกันระบบท่อมีความดันสูงมากกว่าค่าการออกแบบ โดยอุปกรณ์ที่ใช้ควบคุม เช่น วาล์วนิรภัย เป็นต้น	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ติดต่อบริษัทที่มีผู้เชี่ยวชาญในการควบคุมและระงับการรั่วไหลหากเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉิน ในบริเวณท่อขนส่งสารเคมี ก่อนที่โครงการจะเปิดดำเนินการ	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- อบรมและกวดขันพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับระบบท่อขนส่ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งอุบัติเหตุที่เกิดจากความผิดพลาดของบุคคล และอุบัติเหตุที่เกิดจากภัยธรรมชาติที่อยู่เหนือความคาดหมายต่าง ๆ ทั้งนี้ แผนปฏิบัติการดังกล่าวจะระบุรายละเอียดที่ สำคัญต่าง ๆ เช่น แนวทางและขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่ชัดเจน หน้าที่ความรับผิดชอบ พนักงาน และบุคคลที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดสถานที่รวบรวม และการติดต่อพนักงาน รวมทั้งบุคคลที่เกี่ยวข้องตลอดจนเครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็น เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรงเพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสอบถาม หรือแจ้งเหตุในกรณีที่ตรวจสอบความผิดปกติในระบบท่อขนส่ง	- ภายในพื้นที่โครงการและโรงงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมทีมงานระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ ที่อาจเกิดในระบบท่อขนส่ง พร้อมทั้งมีการประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
11.6 บริเวณส่วนทำปฏิกิริยา (Polymerization)	- อุปกรณ์ต่างๆ เช่น ปั๊ม เครื่องกวน ปะเก็น เป็นต้น เป็นชนิด Zero Leakage ตามมาตรฐาน API และมี Indicator วัดความดันเพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมี	- บริเวณถังปฏิกิริยาโพลิเมอร์ไรเซชั่น	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ติดตั้งระบบควบคุมความปลอดภัยเพื่อป้องกันในกรณีฉุกเฉิน โดยจะมีผลไปหยุดสารตั้งต้นที่ป้อนเข้าถังปฏิกรณ์ (Reactor) เกิดปฏิกิริยาต่อไปได้	- บริเวณถังปฏิกิริยาโพลิเมอร์ไรเซชั่น	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.7 ถังเก็บ 1,3 บิวทาไดอีนในกระบวนการผลิต	- จัดให้มีระบบ Interlock ในการควบคุมปริมาณ 1,3 บิวทาไดอีนในถังป้อน ถังเก็บ 1,3 บิวทาไดอีน บริสุทธิ์ ถังพัก 1,3 บิวทาไดอีนรีไซเคิล และถัง 1,3 บิวทาไดอีนรีไซเคิล	- บริเวณถังเก็บ 1,3 บิวทาไดอีนในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการติดตั้งวาล์วฉุกเฉิน (Emergency Shut off Valve) ไว้บริเวณก่อนหน้าวาล์วควบคุมระดับ (Level Control Valve, LCV) เพื่อใช้ในการหยุดรับสาร 1,3 บิวทาไดอีน	- บริเวณถังเก็บ 1,3 บิวทาไดอีนในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการออกแบบระบบเพื่อรองรับในกรณีสาร 1,3 บิวทาไดอีนรั่วไหลจากถังเก็บโดยการติดตั้งคันกั้นรอบบริเวณถังเก็บสาร 1,3 บิวทาไดอีน และ Remote Impoundment เพื่อใช้ในการรองรับสาร 1,3 บิวทาไดอีนที่รั่วไหลจากถังและไหลไปที่ Remote Impoundment เพื่อให้สาร 1,3 บิวทาไดอีนสามารถระเหยได้อย่างปลอดภัย	- บริเวณถังเก็บ 1,3 บิวทาไดอีนในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีวิธีการในการติดตามและเฝ้าระวังเพื่อรองรับกรณีสาร 1,3 บิวทาไดอีนรั่วไหล ดังนี้ 1) ติดตั้งเครื่องตรวจวัด Fixed Gas Detector บริเวณ Remote Impoundment เพื่อตรวจวัดค่าความเข้มข้นต่ำสุดที่สามารถติดไฟได้ (Lower Flammable Limit, LFL) ซึ่งถูกตั้งค่าให้มีค่าไม่เกิน 10% หากเครื่องตรวจวัด Fixed Gas detector ตรวจพบค่าความเข้มข้นต่ำสุดที่สามารถติดไฟได้ (Lower Flammable Limit, LFL) มากกว่า 10 % จะมีการส่งสัญญาณแจ้งไปยังห้องควบคุมการผลิตและดำเนินการตามแผนระงับเหตุฉุกเฉินต่อไป 2) จัดให้มีพนักงานสังเกตการณ์และเฝ้าระวังการรั่วไหลของสาร 1,3 บิวทาไดอีนบริเวณ Remote Impoundment เป็นประจำ 2 ครั้งต่อวัน โดยพนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPEs) ในขณะทำงาน ทั้งนี้หากในกรณีที่พบการรั่วไหลของสาร 1,3 บิวทาไดอีนมายังบริเวณ Remote Impoundment จะมีการดำเนินการแจ้งทีมระงับเหตุและดำเนินการตามแผนระงับฉุกเฉินต่อไป	- บริเวณถังเก็บ 1,3 บิวทาไดอีนในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
11.8 ถังเก็บสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 8 สารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 9 สารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 10	- จัดให้มีมาตรการการควบคุมการขนส่ง รูปแบบการเก็บกัก ถังเก็บกัก ถังเตรียมสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 8 ทั้งกรณีการทำงานปกติ และระบบควบคุมฉุกเฉิน ดังนี้ 1) จัดให้มีขั้นตอนการถ่ายสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 8 จากถังก๊าซ (Cyliner Tank) ขนาดประมาณ 12.5 ลิตร	- บริเวณถังเก็บสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 8 ในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
และสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 11 ในกระบวนการผลิต	2) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดระดับของสารเคมีในถัง Make Up (V-0291) และถัง Run Tank (V-0292) รวมทั้งตั้งระดับการเตือนไว้ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 20 ของความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 80 ของความจุถัง 3) จัดให้มีระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูงของสารเคมีร้อยละ 15 จะทำการหยุดการทำงานของ Pump สูบสารเคมีออกจากถัง 4) จัดให้มี Flammable Gas Detector ติดตั้งใกล้กับ Make Up (V-0291) และถัง Run Tank (V-0292) เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 8 ออกสู่บรรยากาศโดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm - จัดให้มีมาตรการการควบคุมการขนส่ง รูปแบบการเก็บกัก ถังเก็บกัก ถังเตรียมสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 9 ทั้งกรณีการทำงานปกติ และระบบควบคุมฉุกเฉิน ดังนี้ 1) จัดให้มีขั้นตอนการถ่ายสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 9 จากถังดรัม ขนาดประมาณ 200 ลิตร 2) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดระดับของสารเคมีในถัง Make Up (V-0293) และถัง Run Tank (V-0294) รวมทั้งตั้งระดับการเตือนไว้ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 20 ของความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 80 ของความจุถัง 3) จัดให้มีระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูงของสารเคมีร้อยละ 15 จะทำการหยุดการทำงานของ Pump สูบสารเคมีออกจากถัง 4) จัดให้มี Flammable Gas Detector ติดตั้งใกล้กับ Make Up (V-0293) และถัง Run Tank (V-0294) เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 9 ออกสู่บรรยากาศโดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm	- บริเวณถังเก็บสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 9 ในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีมาตรการการควบคุมการขนส่ง รูปแบบการเก็บกัก ถังเก็บกัก ถังเตรียมสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 10 ทั้งกรณีการทำงานปกติ และระบบควบคุมฉุกเฉิน ดังนี้ 1) จัดให้มีขั้นตอนการถ่ายสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 10 จากถังดรัม ขนาดประมาณ 200 กิโลกรัม 2) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดระดับของสารเคมีในถัง Make Up (V-0217) และถัง Run Tank (V-0243) รวมทั้งตั้งระดับการเตือนไว้ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 20 ของความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 80 ของความจุถัง 3) จัดให้มีระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูงของสารเคมีร้อยละ 10 จะทำการหยุดการทำงานของ Pump สูบสารเคมีออกจากถัง 4) จัดให้มี Flammable Gas Detector ติดตั้งใกล้กับถัง Make Up (V-0217) และถัง Run Tank (V-0243) เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 10 ออกสู่บรรยากาศโดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm	- บริเวณถังเก็บสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 10 ในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการการควบคุมการขนส่ง รูปแบบการเก็บกัก ถังเก็บกัก ถังเตรียมสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 11 ทั้งกรณีการทำงานปกติ และระบบควบคุมฉุกเฉิน ดังนี้ 1) จัดให้มีขั้นตอนการถ่ายสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 11 จากถังดรัม ขนาดประมาณ 200 กิโลกรัม 2) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดระดับของสารเคมีในถัง Make Up (V-20235) และถัง Run Tank (V-20236) รวมทั้งตั้งระดับการเตือนไว้ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 20 ของความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 80 ของความจุถัง 3) จัดให้มีระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูงของสารเคมีร้อยละ 10 จะทำการหยุดการทำงานของ Pump สูบสารเคมีออกจากถัง	- บริเวณถังเก็บสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 11 ในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.9 ระบบดับเพลิงและเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ติดตั้งระบบพ่นน้ำดับเพลิง (Deluge/Fire Water Spray System) และเครื่องตรวจจับก๊าซ (Fixed Gas Detector) ในบริเวณที่อาจเกิดการรั่วไหลของสารอันตรายได้ง่าย	- ภายในพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ระบบดับเพลิงที่ใช้ในพื้นที่ส่วนการผลิตได้ออกแบบตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง เช่น NFPA 58 API 2510 และ 2510A เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล และวิธีการจัดการสารเคมีที่รั่วไหลอย่างเหมาะสมและปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
11.10 การบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในโครงการ	- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิตที่มีความสำคัญ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีวิธีการดำเนินงานเพื่อป้องกันการระบาย 1,3 บิวทาไดอีนจากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ ดังนี้ 1) ตัดระบบไฟฟ้าที่จ่ายไปยังอุปกรณ์ที่จะทำการซ่อมแซม พร้อมกับแขวนป้ายการตัดแยกระบบ (Isolation Tag) ที่ห้องควบคุม (CCB) เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปทำการใด ๆ กับเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่อยู่ระหว่างการซ่อมบำรุง 2) ปิด Block Valve จนสุด เพื่อตัดแยก (Isolate) อุปกรณ์ 3) เปิด Drain Valve เพื่อถ่ายสารไฮโดรคาร์บอนเหลวที่อยู่ภายในอุปกรณ์ออกไปยังถังเก็บ ซึ่งภายในถังเก็บจะเป็นระบบปิดจึงไม่มีการปล่อยสารไฮโดรคาร์บอนเหลวออกจากถังหรือออกสู่ภายนอกระบบ 4) ต่อท่อเพื่อเตรียมก๊าซไนโตรเจนสำหรับเป่าไล่ (Purge) สารไฮโดรคาร์บอนออกจากอุปกรณ์ 5) เปิดวาล์วป้อนก๊าซไนโตรเจน เพื่อเป่าไล่สารไฮโดรคาร์บอนที่ยังค้างอยู่ในระบบไปที่หอเผา (Flare) 6) ใช้เครื่องวัดก๊าซ (Gas Detector) ตรวจวัดปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนเพื่อให้มั่นใจว่ามีค่า % LEL เท่ากับ 0 และใช้เครื่องวัด ประเภท PID (Photo-Ionization Detector) ตรวจวัดภายในอุปกรณ์เพื่อตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยต่างๆ โดยจะต้องไม่เกินมาตรฐานของ OSHA TLV-TWA กำหนดเพื่อให้เกิดความปลอดภัยกับพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ที่จะเข้าไปเปิดอุปกรณ์และผู้ปฏิบัติงานเพื่อซ่อมบำรุง และให้บันทึกค่าความเข้มข้นที่ตรวจวัดได้ทุกครั้ง เพื่อให้สามารถตรวจสอบย้อนหลังได้ 7) นำป้ายการตัดแยกระบบ (Isolation Tag) ซึ่งเขียนข้อความชัดเจนและถูกต้องมาแขวนไว้ที่วาล์วที่ได้ทำการตัดแยกระบบไว้อย่างปลอดภัยแล้วทุกจุด 8) แจ้งส่วนบำรุงรักษา (Maintenance) ให้เข้าปฏิบัติงานจนแล้วเสร็จ			
11.11 การหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง	- ก่อนหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงจะต้องมีการประชุมร่วมกันของ ส่วนผลิต (Production) ส่วนบำรุงรักษา (Maintenance) และส่วนบริหารผลิตภัณฑ์ (Product Management) เพื่อหาช่วงเวลาและระยะเวลาที่เหมาะสมในการ Shutdown	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ส่วนบำรุงรักษา (Maintenance) จะเป็นผู้จัดหาและตระเตรียมอุปกรณ์ที่จะใช้ในการซ่อมบำรุงทั้งหมด รวมทั้งต้องจัดหาผู้รับเหมา (Contractor) ที่มีความชำนาญในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ (Equipment) นั้นๆ มาเป็นผู้รับผิดชอบการซ่อมบำรุง และส่วนบำรุงรักษาจะต้องเป็นผู้กำกับดูแลให้การซ่อมบำรุงนั้นเป็นไปตามสัญญาและมาตรฐานของการซ่อมบำรุง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระเบียบควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทรับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ในช่วงการซ่อมบำรุง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เพื่อควบคุมความเสี่ยงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ และเพื่อเป็นหลักเกณฑ์ให้ผู้รับเหมา เจ้าของพื้นที่และผู้ควบคุมงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องอื่นๆ ใช้ในการปฏิบัติ คนงานและผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในช่วงซ่อมบำรุงภายในพื้นที่บริษัท ฯ จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานกับเจ้าหน้าที่ของบริษัท ฯ และผ่านการทดสอบก่อนเข้าทำงาน เพื่อให้ทราบและเข้าใจกฎระเบียบ/ข้อปฏิบัติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติสำหรับงานแต่ละประเภทในการซ่อมบำรุงเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า งานประเภทที่มีความร้อน หรือประกายไฟ (Hot Work) การใช้ก๊าซในงานติดตั้ง เชื่อม เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ส่วนผลิตจะเป็นผู้เตรียมขั้นตอนและวิธีการที่จะใช้ในการ Shutdown และตัดแยกระบบตลอดจนอุปกรณ์สำหรับสนับสนุนเพื่อให้การ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและปลอดภัย เพื่อที่จะส่งมอบงานให้ส่วนบำรุงรักษา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีวิธีปฏิบัติงาน (Work Package) ในการหยุดอุปกรณ์ หน่วยผลิตแต่ละหน่วยอย่างปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้อย่างถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรม (Training) ให้กับพนักงานให้มีความเข้าใจขั้นตอนของการหยุดการผลิต (Shutdown) อย่างสมบูรณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมเอกสารวิธีการซ่อมบำรุง (Maintenance Procedures) และอัพเดตให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการติดตั้งเครื่อง Gas Detector และ Area Air Monitoring ครอบคลุมพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด และกำหนดให้พนักงานผลิตมีการตรวจวัดค่าปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนโดยใช้เครื่องตรวจวัดประเภท PID (Photo-Ionization Detector) ตลอดระยะเวลาการดำเนินงานซ่อมบำรุง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบรางระบายน้ำของกระบวนการผลิตแยกออกจากรางระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาดเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ในการระบายของเหลวออกจากอุปกรณ์ จะต้องมีถาด หรือถังมารองรับ หรือต่อท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือนำของเหลวที่ออกจากอุปกรณ์ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เพื่อให้เกิดความปลอดภัยทั้งผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการจะต้องปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตการทำงาน (Permit to work) และต้องเตรียมความพร้อมทั้งก่อนและระหว่างการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงในช่วงซ่อมบำรุง เช่น งานก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work) และงานในที่อับอากาศ (Confined space) ผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการจะต้องจัดให้มีการบริหารจัดการให้ถูกต้องตามกฎหมาย โดยเจ้าของพื้นที่จะมีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนให้เข้าไปทำงาน เพื่อที่จะพิจารณาอนุมัติให้เข้าทำงาน ดูแลความปลอดภัยในระหว่างการทำงาน และตรวจสอบหลังปฏิบัติงานแล้วเสร็จ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.12 เริ่มเดินการผลิตใหม่	- ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่ภายหลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre Start up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินโรงงาน (Plant Start Up)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
11.13 ช่วงซ่อมบำรุงและเริ่มเดินการผลิตใหม่	- บุคลากร (Human) ที่จะเข้ามาปฏิบัติงาน ประกอบด้วย 1) กำหนดหน้าที่ที่ต้องปฏิบัติอย่างเคร่งครัดให้กับพนักงานที่มีความสำคัญ (Critical Role Position) ให้ชัดเจน อันได้แก่ หัวหน้ากะผลิต โฟร์แมน หัวหน้างานซ่อมบำรุง เป็นต้น เพื่อนำไปกำหนดคุณสมบัติ (Qualification) ข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (TN) และการประเมินความรู้ความสามารถ (Competency ทั้งในด้าน Knowledge & Skill) 2) กำหนดระเบียบปฏิบัติงานต่าง ๆ ที่สำคัญ ทั้งในส่วนที่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต, ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับสารเคมี รวมทั้งระเบียบฯ ด้านความปลอดภัยฯ และความถี่ที่เหมาะสมให้อยู่ในแบบข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (TN) และการประเมินความรู้ ความสามารถ (Competency) สำหรับการให้การฝึกอบรม และทบทวนความรู้ (Refreshment Training) อย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบการจัดการ (System) ประกอบด้วย 1) ระบบใบอนุญาตการทำงาน (Permit to Work) (ก) ยกระดับตำแหน่งผู้อนุญาตให้สูงขึ้น (Leveling Up Safety System) และกำหนดช่วงเวลาที่จะอนุญาตให้ทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work) เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ข) กำหนดรายละเอียดหน้าที่งาน (Job Description), ข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (Training Needs) และระบบการประเมินความรู้ความสามารถ (Competency) สำหรับผู้เกี่ยวข้องตามระบบใบอนุญาตการทำงาน (PTW) ข้างต้น (ค) กำหนดระบบการตรวจสอบเพื่อความปลอดภัยในกรณีการถอดอุปกรณ์/ท่อทางเป็นครั้งแรกหลังหยุดกระบวนการ (Cross Check Sheet for First Line Break) ก่อนการส่งมอบอุปกรณ์ และพื้นที่ (Hand Over) ระหว่างหน่วยงาน 2) ระบบบริหารการปรับเปลี่ยน (Management of Change) (ก) กำหนดข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (TN) และประเมินความรู้ความสามารถ (Competency) สำหรับพนักงานในตำแหน่งที่มีความสำคัญ และเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต (Critical Role Position) เพื่อเป็นการยืนยันความรู้ความสามารถและรองรับในกรณีที่ต้องมีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งงาน (Personnel Change) (ข) เพิ่มระบบการทบทวน (Deviation Process Procedure) ในกรณีที่ไม่สามารถปฏิบัติตามระเบียบฯ ที่กำหนด และให้มีผู้มีอำนาจอนุญาต เป็นผู้อนุมัติทุกครั้ง 3) ประเมินความปลอดภัยของงาน (Safety Evaluation System) โดยกำหนดเกณฑ์ระบบการประเมินความปลอดภัยฯ (SES) ผู้ที่มีหน้าที่ในการประเมิน และผู้มีอำนาจอนุญาต ในกรณีที่จะมีการปรับเปลี่ยน (Change) สิ่งต่าง ๆ ภายในกระบวนการผลิต เพื่อให้มั่นใจว่าทุกการปรับเปลี่ยนได้มีการประเมินจากผู้ที่เกี่ยวข้อง และผู้มีอำนาจอนุญาตทุกครั้ง - จัดให้มีแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Plan) ประกอบด้วย 1) กำหนดแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นรายอุปกรณ์ (Pre-Incident Plan) ให้ครอบคลุมทุกกรณี รวมทั้งกรณีระเบิดด้วย สำหรับอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยง รวมทั้งมีการนำแผนฯ มาทำการซักซ้อม (Drill) และทบทวนอย่างต่อเนื่อง เป็นประจำทุกๆ เดือน 2) ทบทวน และปรับปรุงแผนการสื่อสาร (Communication Plan) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างโรงงาน กับผู้ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้การสื่อสารเป็นไปอย่างรวดเร็วและทั่วถึง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	3) เตรียมทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team) ให้สามารถรองรับกรณีฉุกเฉินในระดับที่รุนแรงได้ตลอดเวลา (รวมทั้งนอกเวลาทำงาน) และมีประสิทธิภาพ ได้แก่ ระบบการ Stand By ของ ERT และ Rota on Duty ในพื้นที่ และสามารถเข้าประจำการณ์ได้ภายในระยะเวลาอันรวดเร็ว (ไม่เกิน 30 นาที) (ก) ระบบการ Stand By ของ ERT และ Rota on Duty ในพื้นที่ และสามารถเข้าประจำการณ์ได้ภายในระยะเวลาอันรวดเร็ว (ไม่เกิน 30 นาที) (ข) ทีม Stand By ของ ERT และ Rota on Duty ในพื้นที่ซึ่งสามารถเข้าประจำการณ์ได้ภายในระยะเวลาอันรวดเร็ว (ไม่เกิน 30 นาที) - จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่นำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ (Equipment Safety Inspection) 1) กำหนดคุณสมบัติ (Qualification) ของผู้ตรวจสอบอุปกรณ์ และจัดให้มีระบบการขึ้นทะเบียนผู้ที่มีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ (Inspector) ก่อนนำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต 2) กำหนดมาตรการตรวจติดตามการปฏิบัติตามระเบียบฯ การตรวจอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย - จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัย ประกอบด้วย 1) อุปกรณ์ระงับเหตุเพลิงไหม้ (Fire Fighting Equipment) (ก) ปรับปรุงระบบต่าง ๆ เพื่อรองรับในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ได้แก่ การเพิ่มจุดรับน้ำดับเพลิงจากภายนอก การติดตั้งอุปกรณ์ตัดแยกน้ำดับเพลิง (Isolation Valve) กรณีท่อน้ำดับเพลิงเสียหายระหว่างเกิดเหตุเพื่อให้สามารถตัดแยกท่อที่เสียหายออกได้ เป็นต้น (ข) แจ้งข้อมูลประเภท และจำนวนอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉินกับหน่วยงานราชการที่ร้องขอ เพื่อสามารถใช้เป็นฐานข้อมูล (Data Base) อันจะเป็นประโยชน์ในการช่วยเหลือโรงงานซึ่งกันและกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	2) การควบคุมการรั่วไหลของน้ำเสียที่ใช้ในการระงับเหตุฉุกเฉิน (Wastewater from Emergency) (ก) กำหนดมาตรการป้องกันน้ำเสียจากกรณีฉุกเฉินออกนอกโรงงาน เช่น การปิดกั้นประตู ระบายน้ำตลอดเวลา น้ำเสียที่ได้จากการระงับเหตุฉุกเฉินจะถูกเก็บไว้ภายในคันกั้นเพื่อไม่ให้ไหลไปยังพื้นที่อื่นและส่งไปยัง Remote Impoundment เป็นต้น (ข) สำหรับน้ำเสียที่อยู่ภายใน Remote Impoundment จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำฉุกเฉินและส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน (ค) ติดตั้งอุปกรณ์ประตูกั้นน้ำ และเครื่องสูบน้ำเสียกลับ - ผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในช่วงหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง จะต้องดำเนินการดังนี้ 1) กำหนดหน้าที่งานของผู้รับเหมาในแต่ละตำแหน่งงานให้ชัดเจน 2) จัดให้มีการกำหนดคุณสมบัติ และมีการคัดเลือกผู้รับเหมาก่อนเข้ามาปฏิบัติงาน 3) จัดให้มีการอบรม และสอบปฏิบัติก่อนเริ่มงานจริง 4) จัดให้มีการประเมินผลโดยทดสอบทั้งความรู้ และทักษะเป็นระยะ ๆ เช่น ช่างเชื่อม จะมีการทดสอบความรู้และทักษะ ทุก 6 เดือน เป็นต้น 5) จัดให้มีการทบทวนหน้าที่งานสำหรับผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในแต่ละตำแหน่ง รวมทั้งให้การฝึกอบรม และทบทวนความรู้ (Refreshment Training) เป็นประจำทุก ๆ ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
12. สุขภาพและสาธารณสุข				
	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยแบ่งออกเป็น 3 ประเภท 1) การตรวจร่างกายก่อนรับเข้าปฏิบัติงาน สำหรับพนักงานทุกคน 2) การตรวจสุขภาพประจำปี เป็นการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานทุกคน 3) การตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน เพื่อเป็นการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานที่ลักษณะงานเกี่ยวข้องหรือสัมผัสสารเคมี หรือสภาพแวดล้อมอื่นที่อาจเป็นอันตรายจากกระบวนการผลิต ที่ปฏิบัติงานประจำพื้นที่โรงงาน โดยพิจารณาตามความเหมาะสมของงานที่ปฏิบัติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- หากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์เฉพาะทาง และวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการสรุปผลการตรวจสุขภาพทั้งในรูปของรายบุคคลและภาพรวมของบริษัท การวิเคราะห์ในรูปค่าเชิงสถิติเทียบกับสุขภาพพนักงานทั้งหมด เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ในการวางแผนแก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีหน่วยพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงานและผู้รับเหมา พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอื่น ๆ เช่น ช่องทางติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนและใช้เป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยต่อไป			
	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- การกำหนดให้หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มีแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำโรงพยาบาลทำการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพเทียบกับผลการตรวจสุขภาพย้อนหลังของพนักงาน เพื่อให้สามารถทราบแนวโน้มและความสัมพันธ์ระหว่างผลการตรวจสุขภาพของพนักงานและผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งนี้ให้เขียนรายงานผลการวิเคราะห์ดังกล่าวลงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ด้วย	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีข้อกำหนดของคุณภาพห้องปฏิบัติการ การทำงานของบุคลากรทางการแพทย์และผู้ให้บริการงานตรวจสุขภาพของโครงการ ได้แก่ 1) คุณภาพของห้องปฏิบัติการ (ก) ห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ จะต้องได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพ เช่น ISO 15189 : 2007/Laboratory accreditation (ระบบบริหารคุณภาพห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ตามมาตรฐานงานเทคนิคการแพทย์ ; LA) (โดยสภาเทคนิคการแพทย์) / EQAC (โดยคณะเทคนิคการแพทย์ มหาวิทยาลัยมหิดล) หรือระบบตรวจสอบและรับรองคุณภาพที่น่าเชื่อถืออื่น ๆ ซึ่งจะต้องอยู่ไม่เกินอันดับที่ 10 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา (ข) บุคลากรประจำห้องปฏิบัติการจะต้องมีวุฒิการศึกษาไม่ต่ำกว่า วทบ. เทคนิคการแพทย์เป็นผู้วิเคราะห์และตรวจสอบความถูกต้องของผลการตรวจก่อนเสนอแพทย์ เพื่อให้การวินิจฉัยมีระบบควบคุมคุณภาพของเครื่องมือ (QA/QC) 2) บุคลากรทางการแพทย์และผู้ให้บริการ (ก) แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ที่ทำหน้าที่ในการตรวจสุขภาพจะต้องได้รับอนุมัติบัตรจากแพทยสภาและได้รับประกาศนียบัตรซึ่งออกโดยกรมการแพทย์กระทรวงสาธารณสุข และเป็นผู้ผ่านการอบรมหลักสูตร 2 เดือน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์จะเป็นผู้ให้การวินิจฉัยและลงนามในรายงานผลการตรวจสุขภาพและสมุดสุขภาพ (ข) เทคนิคการแพทย์ต้องมีใบประกอบวิชาชีพเทคนิคการแพทย์จากสภาเทคนิคการแพทย์ โดยเทคนิคการแพทย์จะเป็นผู้ให้บริการณจุดเก็บตัวอย่างเลือดหรือเป็นผู้วิเคราะห์ผลการตรวจในห้องปฏิบัติการ (ค) พยาบาลวิชาชีพต้องจบการศึกษาทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัยระดับปริญญาตรีหรือ/และต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัยหลักสูตร 4 เดือน 60 ชั่วโมง โดยพยาบาลวิชาชีพจะเป็นผู้ให้บริการตรวจทางด้านอาชีวอนามัยและจุดเก็บตัวอย่างเลือด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ง) รายการตรวจทางอาชีวอนามัยมีความจำเป็นต้องใช้เจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางนั้น ต้องเป็นผู้ที่มีระดับการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรีผ่านหลักสูตรอบรมการตรวจตรวจทางอาชีวอนามัยรายการนั้น และมีการรับรองโดยสมาคมหรือสถาบันที่ดูแลโดยหน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือโดยหลักสูตรที่เข้ารับการอบรมควรมีระยะเวลาของหลักสูตรอย่างน้อย 20 ชั่วโมงมีการฝึกอบรมในภาคปฏิบัติไม่ต่ำกว่าร้อยละ 50 ของระยะเวลาหลักสูตร หลังจากเข้าปฏิบัติหน้าที่เป็นผู้ทำการตรวจแล้วมีหลักฐานการอบรมเพื่อฟื้นฟูความรู้ซ้ำอย่างน้อยทุก 5 ปี ขณะให้บริการทุกพื้นที่จะต้องมีพยาบาลวิชาชีพที่จบการศึกษาทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัยเป็นผู้ควบคุมการบริการอย่างน้อยร้อยละ 50 ของเจ้าหน้าที่ ณ จุดบริการนั้น โดยการรายงานผลควบคุมผลงานและวินิจฉัยโดยแพทย์ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์			
	- กำหนดให้มีเกณฑ์/ข้อปฏิบัติการเตรียมความพร้อมในการตรวจสมรรถภาพการได้ยินสำหรับผู้ตรวจและผู้ได้รับการตรวจให้สอดคล้องตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผล (ฉบับปรับปรุง ปี พ.ศ. 2560) สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค เพื่อให้มีผลการทดสอบถูกต้องแม่นยำมากที่สุด 1) ผู้ที่ทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (ก) เตรียมเครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง (Sound Level Meter) และเครื่องตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometer) ที่ปล่อยสัญญาณเสียงบริสุทธิ์ให้พร้อมใช้งาน (ข) สอบถามข้อมูลของพนักงาน เพื่อเป็นประโยชน์ในการนำไปใช้ในการอ้างอิงประกอบผลการตรวจ เช่น ประวัติส่วนตัว ประวัติการทำงาน ประวัติการรับสัมผัสเสียงดัง เป็นต้น (ค) พนักงานที่เข้ารับการจะต้องตรวจช่องหูด้วย Otoscope เพื่อประเมินช่องหู และเยื่อแก้วหู หากมีการอุดตันโดยขี้หู จะต้องดำเนินการเอาออกก่อนที่จะไปตรวจการได้ยิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ง) อธิบายความสำคัญและวิธีการตรวจการได้ยินให้กับผู้รับการตรวจให้เข้าใจและชี้แจงวิธีการตอบสนองเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณและเมื่อไม่ได้ยินเสียงสัญญาณ รวมถึงวิธีการขอหยุดการตรวจชั่วคราว ถ้าผู้เข้ารับการตรวจมีเหตุจำเป็นที่ต้องทำการหยุดตรวจชั่วคราว (จ) ก่อนเริ่มการตรวจการได้ยินให้ผู้รับการตรวจดำเนินการดังต่อไปนี้ เช่น ก) ถอดสิ่งของต่าง ๆ ที่อาจขัดขวางการตรวจการได้ยิน ข) รวบเส้นผมให้เรียบร้อย ห้ามให้เส้นผมอยู่ระหว่างหูฟังและศีรษะ ค) เตือนไม่ให้ผู้เข้ารับการตรวจการได้ยิน ทำให้เกิดเสียงรบกวนขณะทำการตรวจ เช่น เคลื่อนไหวไปมา และการขยับตัว เป็นต้น ง) สวมใส่หูฟังให้แนบสนิท และไม่รู้สึกอึดอัด โดยหูฟังสีแดงอยู่ที่หูขวา หูฟังสีน้ำเงินอยู่หูซ้าย ขยับให้กระชับตรงช่องหูพอดี หลังจากสวมใส่ดีแล้วอย่าแตะต้องอีก (ฉ) ผู้ทำการตรวจดำเนินการตรวจการได้ยิน และบันทึกผลการตรวจการได้ยินของหูสองข้างเป็นตัวเลขในตารางหรือบันทึกลงในกราฟในช่วงความถี่ 500-6,000 Hz. เพื่อจะได้นำผลระดับการได้ยินไปเปรียบเทียบระดับการได้ยินที่เป็น Baseline Audiogram แหล่งเก็บข้อมูลผู้ทำการตรวจการได้ยินส่งมอบผลการตรวจให้พยาบาลประจำโครงการ/สถานประกอบ เพื่อทำการเก็บบันทึกไว้ในห้องพยาบาล และบันทึกผลระดับการได้ยินลงในสมุดบันทึกสุขภาพของลูกจ้าง 2) พนักงานที่รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (ก) ผู้รับการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังทุกชนิดจากที่บ้านหรือที่ทำงาน เช่น จากการฟังเพลงจากวิทยุ สถานบันเทิง เครื่องเสียงในรถยนต์ เป็นต้น ก่อนการตรวจอย่างน้อย 12 ชั่วโมง (เพื่อหลีกเลี่ยงภาวะประสาทหูเสื่อมชั่วคราว-Temporary Threshold Shift, TTS) และในวันตรวจ หากพนักงานมีการเจ็บป่วยด้วยภาวะระบบทางเดินหายใจหรือภาวะเกี่ยวกับหู เพื่อหลีกเลี่ยงภาวะหูอื้อที่เกิดจากการเป็นหวัด ซึ่งอาจทำให้ผลการตรวจผิดพลาด			

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

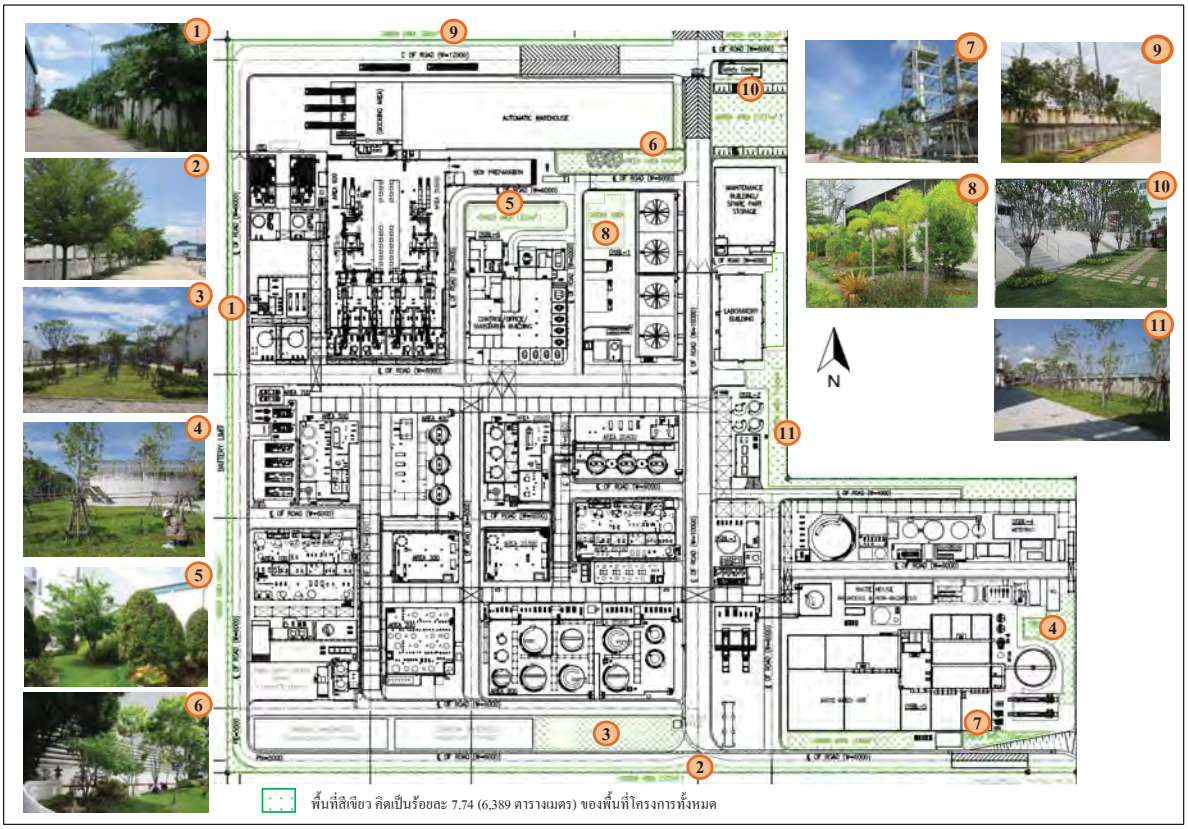
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ข) เพื่อให้การตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ โครงการจะดำเนินการให้พนักงานทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยินก่อนเข้าไปปฏิบัติงาน หากพนักงานได้ผ่านการปฏิบัติงานมาแล้ว ทางโครงการจะให้ดำเนินการตรวจสมรรถภาพการได้ยินในวันถัดไป เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมของร่างกายก่อนเข้ารับการตรวจ (ค) ตำแหน่งของผู้รับการตรวจควรนั่งในบริเวณที่ผู้ทำการตรวจสามารถสังเกตเห็นปฏิกิริยาขณะทำการตรวจวัดได้ ทั้งเรื่องการขยับมือและแขน โดยให้ผู้รับการตรวจหันไปทางด้านข้างของผู้รับการตรวจ - จัดให้มีข้อกำหนดเฉพาะของการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) ดังนี้ 1) ผู้ให้บริการจะต้องเป็นพยาบาลเฉพาะทางด้านอาชีวอนามัย / นักโสตสัมผัสวิทยา (Audiologist) ซึ่งเป็นผู้ที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญทางด้านการตรวจการได้ยินหรือบุคลากรทางสาธารณสุขที่ผ่านการอบรมหลักสูตรที่ได้รับรองจากกระทรวงสาธารณสุขหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและมีใบรับรองประกอบวิชาชีพพยาบาลและผ่านการอบรมทางด้านอาชีวอนามัย/ นักโสตสัมผัสวิทยา (Audiologist) พร้อมลายเซ็นแพทย์จริง 2) การอ่านผล จะต้องดำเนินการโดยแพทย์ทางอาชุรกรรมหรือแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 3) รายการวิเคราะห์จะต้องอ่านผลการตรวจการได้ยินทุกคลื่นความถี่ตั้งแต่ 500, 1,000, 2,000, 3,000, 4,000, 6,000 และ 8,000 เฮิรตซ์ ของหูทั้งซ้ายและขวา และมีรายงาน Standard Threshold Shift (STS) 4) อุปกรณ์ในการตรวจจะต้องเป็นตู้ตรวจการได้ยินพร้อมกับมีใบรับรองการ Calibrate เครื่องมือ 5) มาตรฐานวิเคราะห์อ้างอิงตาม NIOSH	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายปี (ภายในโรงงานไม่มีผู้รับเหมารายเดือน) ที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณีดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะ	- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
13. ทัศนียภาพ	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 6,389 ตารางเมตร (ร้อยละ 7.74 ของพื้นที่ทั้งหมด 82,539 ตารางเมตร) (**รูปที่ 4**)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลง

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2568



รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ตารางที่ 5.3-1

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5))

ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ก่อสร้าง * ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง * ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน * ความเร็วและทิศทางลม	- Gravimetric และวิเคราะห์ด้วยวิธี Pre and Post Weight Different (US. EPA CFR 40) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Wind Cup & Wind Vane หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ
2. เสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)	- Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ
3. คมนาคม	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ พร้อมกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ - บันทึกปริมาณรถขนส่งเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง	- จดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้างและตลอดเส้นทางการขนส่ง	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. กากของเสีย	- จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตนำกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย - ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- จดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ
5. เศรษฐกิจ-สังคม	- รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- จดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- บันทึกกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ โดยระบุรายละเอียด วัน เวลา สถานที่ ลักษณะการเกิด ความเสียหาย การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2568

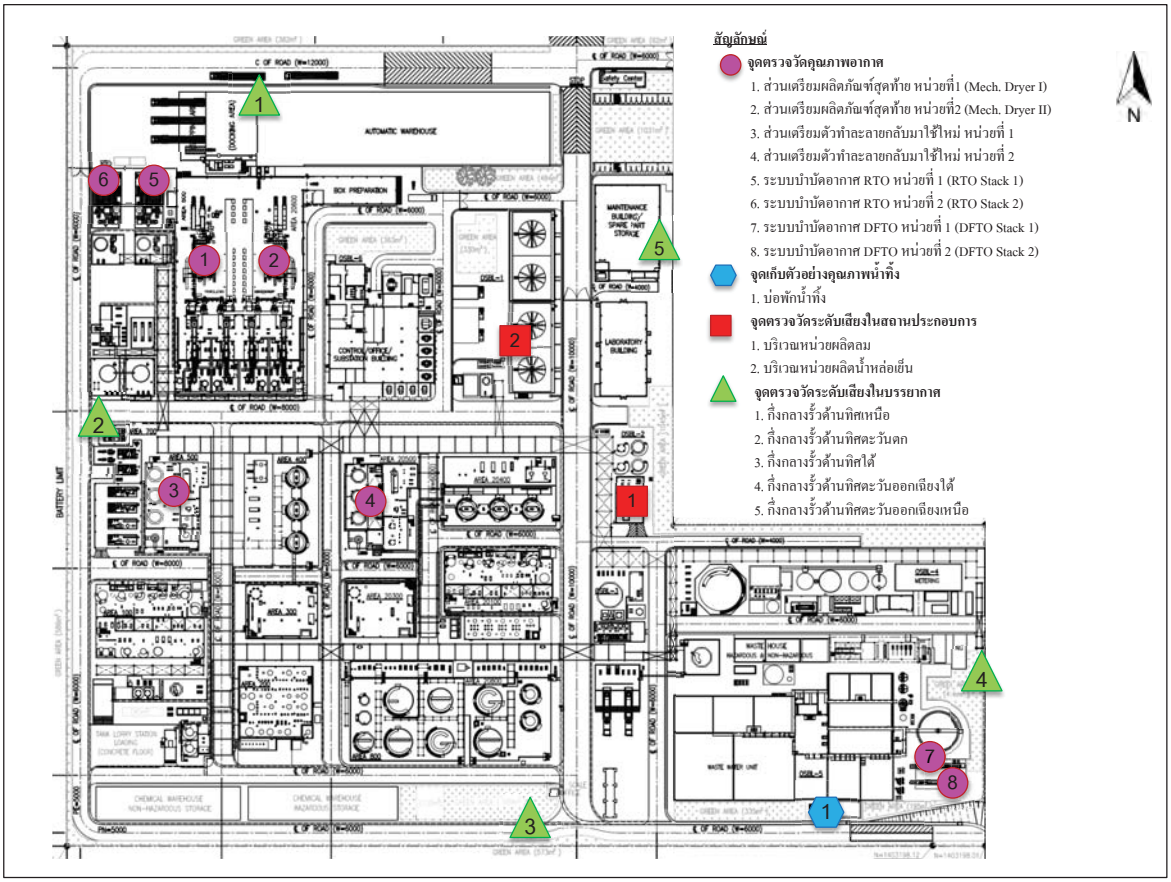
ตารางที่ 5.3-2

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5))

ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

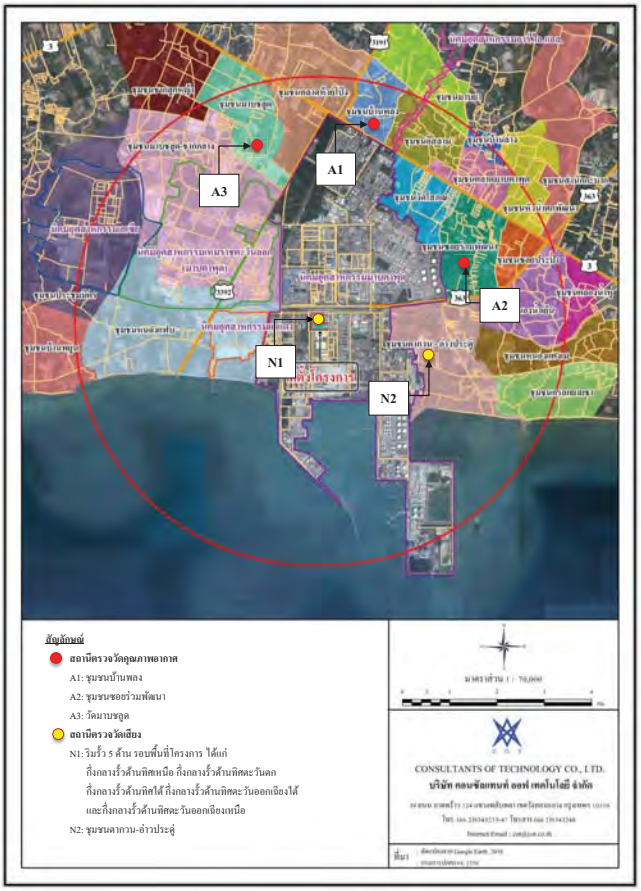
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	- ปล่องระบาย Direct Fired Thermal Oxidizer (DFTO) * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	- US.EPA. Method 7 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 1 ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 2 **(รูปที่ 5)**	- 2 ครั้ง/ปี (โดยตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	* 1,3 บิวทาไดอีน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ปล่องระบาย Regenerative Thermal Oxidizer (RTO) * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	- US.EPA. Method 7 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 1 ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 2 **(รูปที่ 5)**	- 2 ครั้ง/ปี (โดยตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	* สไตรีน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* โทลูอีน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* 1,3 บิวทาไดอีน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* ไซโคลเฮกเซน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* เดคระไฮโดรฟูแรน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* เฮปเทน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			



รูปที่ 5 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	* ไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (THC)	- US.EPA. Method 25A หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- รายงานและสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากระบบการตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs)	- NO_x and CO are measured by nondispersive infrared method (NDIR), while O_2 is measured by paramagnetic sensor.	- ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 1 ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 2 - ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 1 ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 2	- ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง	- บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMs	- Relative Accuracy Test Audit (RATA Test) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 1 ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 2 - ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 1 ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 2	- ตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง โดย Third Party	- บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	* ความเร็วลม/ทิศทางลม	- Wind Direction & Wind Speed Sensor หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ราชการกำหนด	ตรวจวัดภายในชุมชน **(รูปที่ 6)** - ชุมชนบ้านพลง (A1) - ชุมชนซอยร่วมพัฒนา (A2) - วัดมาบชลูด (A3)	- 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (โดยตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง)	- บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	* ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)	- Chemiluminescence/TGA-ANSA Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* โทลูอีน	- Canister-GC/MS (US.EPA.TO 15) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	ตรวจวัดภายในชุมชน **(รูปที่ 6)** - ชุมชนบ้านพลง (A1) - ชุมชนซอยร่วมพัฒนา (A2) - วัดมาบชลูด (A3)	- เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง	- บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	* สไตรีน	- Canister-GC/MS (US.EPA.TO 15) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* ไซโคลเฮกเซน	- Canister-GC/MS (US.EPA.TO 15) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* 1,3 บิวทาไดอีน	- Canister-GC/MS (US.EPA.TO 15) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			



รูปที่ 6 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงในบรรยากาศ

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)	- Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ริมรั้ว 5 ด้าน รอบพื้นที่โครงการ **(รูปที่ 5)** * กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือ * กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตก * กึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ * กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ * กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ - ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ **(รูปที่ 6)**	- 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำทิ้ง **3.1 น้ำทิ้งจากระบบบำบัด**	- อัตราการไหล - อุณหภูมิ - ความเป็นกรด-ด่าง - ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD_5) - ออกซิเจนละลายน้ำ (DO)	- Metering (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Laboratory and Field (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Closed Reflux/Tritrimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - 5 Days BOD Test (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Azide Modification (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บ่อพักน้ำทิ้ง **(รูปที่ 5)**	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัด/วิเคราะห์โดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับการรับรองฯ (Third Party))

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - โทลูอีน - สไตรีน	- Partition-Gravimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Dried at 102-106 °C In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - In-House Method SPS T03 AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Purge and Trap Capillary- GC/MS (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Purge and Trap Capillary-GC/MS (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
3.2 น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด (โปรแกรมภายในของบริษัทตรวจวัดเพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย)	- ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD_5)	- Closed Reflux/Tritrimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - 5 Days BOD Test (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามหรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บ่อปรับสมดุล	- ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง (ยกเว้น บีโอดี ตรวจวัดสัปดาห์ละครั้ง)	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการของบริษัท)

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

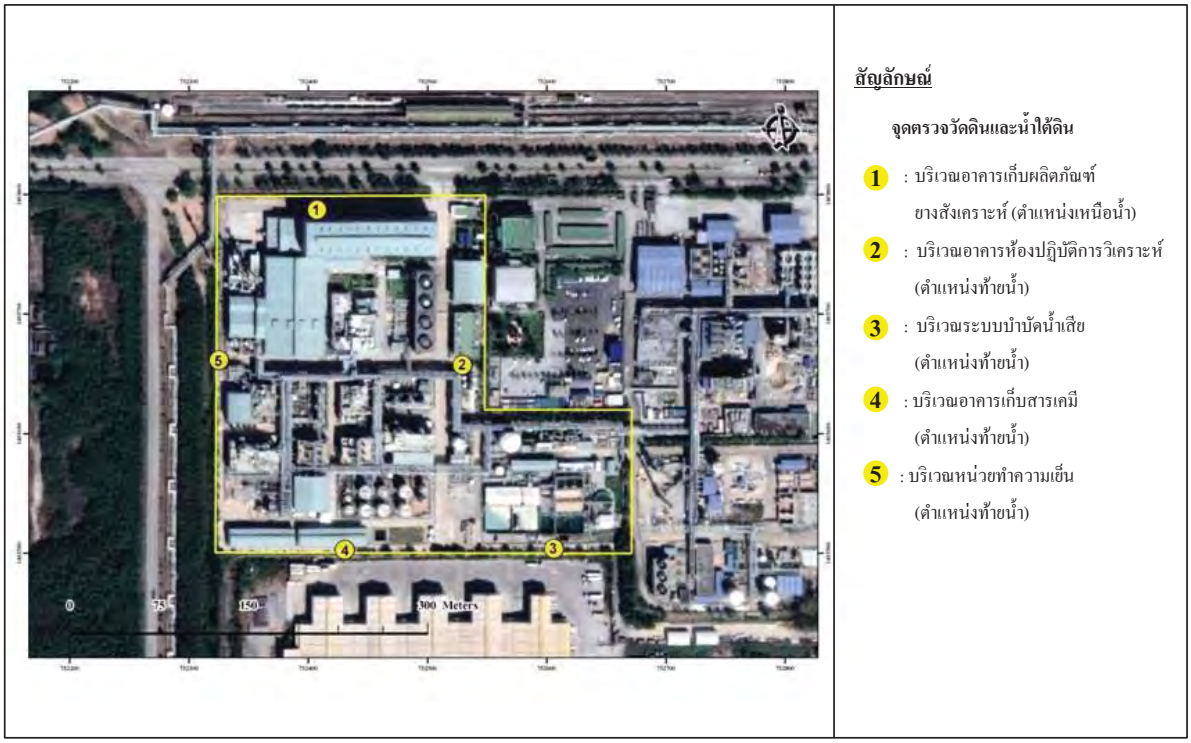
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	- In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	- In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ความเป็นกรด-ด่าง	- Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- อุณหภูมิ	- Laboratory and Field (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
3.3 น้ำเสียภายในระบบบำบัด (โปรแกรมภายในของบริษัทตรวจวัดเพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย)	- ความเป็นกรด-ด่าง	- Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บ่อปรับสภาพกรด-ด่าง 1	- ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการของบริษัท)
	- อุณหภูมิ	- Laboratory and Field (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บ่อเติมอากาศ 1 และ 2	- ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการของบริษัท)
	- ความเป็นกรด-ด่าง	- Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- ออกซิเจนละลายน้ำ (DO)	- Azide Modification (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- SV30,SVI, MLSS	- (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ซีโอดี (COD)	- Closed Reflux/Tritrimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ถังพักน้ำทิ้งที่ 2	- ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง (ยกเว้น บีโอดี ตรวจวัดสัปดาห์ละครั้ง)	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการของบริษัท)
	- บีโอดี (BOD_5)	- 5 Days BOD Test (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
3.4 น้ำทิ้งจากระบบบำบัด (โปรแกรมภายในของบริษัทตรวจวัดเพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย)	- ความเป็นกรด-ด่าง	- Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st,2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin)	- ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง (ยกเว้น บีโอดี (BOD_5) ตรวจวัดสัปดาห์ละครั้ง)	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการของบริษัท)
	- ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	- In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ซีโอดี (COD)	- Closed Reflux/Tritrimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- บีโอดี (BOD_5) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	- 5 Days BOD Test (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st,2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
4. น้ำใต้ดิน	- 1,3 บิวทาไดอีน - สไตรีน - โทลูอีน - ไซโคลเฮกเซน - เฮปเทน (พร้อมทั้งรายงานระดับน้ำใต้ดินในขณะทำการเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน) - จัดให้มีการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์	- APHA-AWWA-WEF Edition 22nd, 2012 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - ข้อมูลค่าระดับน้ำใต้ดินหรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัดจำนวน 5 จุด (**รูปที่ 7**) - บริเวณอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ยางสังเคราะห์ - บริเวณหน่วยทำความเย็น - บริเวณอาคารเก็บสารเคมี - บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย - บริเวณอาคารห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ - มีการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 4 จุด จุดที่ 1 และ 2 ริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ จุดที่ 3 และ 4 ริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
5. คุณภาพดิน	- 1,3 บิวทาไดอีน - สไตรีน - โทลูอีน - ไซโคลเฮกเซน - เฮปเทน	- Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) (U.S. EPA Method 8260C) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	ตรวจวัดจำนวน 5 จุด (**รูปที่ 7**) - บริเวณอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ยางสังเคราะห์ - บริเวณหน่วยทำความเย็น - บริเวณอาคารเก็บสารเคมี - บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย - บริเวณอาคารห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	- ตรวจวัดทุก 3 ปี	- บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด



รูปที่ 7 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย	- จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิดพร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดของเสีย	- จดบันทึกข้อมูล ชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัด เดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สรุปสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- จดบันทึกข้อมูล เดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
7. การคมนาคม	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ	- จดบันทึก	- ตลอดเส้นทางขนส่งของโครงการ	- รวบรวมผล และเสนอทุก 6 เดือน	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย					
8.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- 1, 3 บิวทาไดอีน	- GC/FID (NOISH Method No.1024) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ส่วนเตรียมผลิตภัณฑ์สุดท้าย (Finishing) (หน่วยที่ 1 และ 2) (**รูปที่ 5**)	- 4 ครั้ง/ปี	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- โทลูอีน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- สไตรีน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ไซโคลเฮกเซน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- เดคระไฮโดรฟูแรน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- เฮปเทน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- 1, 3 บิวทาไดอีน	- GC/FID (NOISH Method No.1024) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) (หน่วยที่ 1 และ 2) (**รูปที่ 5**)	- 4 ครั้ง/ปี	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ไซโคลเฮกเซน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- เฮปเทน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
8.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ (**รูปที่ 5**) * พื้นที่บริเวณหน่วยผลิตลม * พื้นที่บริเวณหน่วยผลิตน้ำหล่อเย็น	- 2 ครั้ง/ปี (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับมาตรฐานจะต้องพิจารณาตามเวลาการรับสัมผัสของพนักงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546)	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ตรวจวัดระดับเสียงและคำนวณระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พนักงานที่สัมผัสเสียงดังตามหลักการ SEG (Similar Exposure Group)	- 2 ครั้ง/ปี (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับมาตรฐานจะต้องพิจารณาระยะเวลาสัมผัสเสียงของพนักงานตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้าน	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดทำ Noise Contour Map	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง	ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559) - ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
8.3 การตรวจสุขภาพสำหรับพนักงาน	- **โปรแกรมตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน** 1) ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (Physical Exam) 2) เอกซ์เรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) 3) ตรวจนับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) 4) ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ ((แอมเฟตามีน/ยาบ้า) 5) ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตาบอดสี (Vision Test) 6) ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) 7) ตรวจการทำงานตับ (SGOT, SGPT และ ALK PHOS) 8) ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) 9) ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL) 10) ตรวจหาเชื้อซิฟิลิส (VDRL) 11) ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบ B 12) ตรวจหาภูมิไวรัสตับอักเสบ B	- ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่ทุกคน	- ก่อนเข้าทำงานสำหรับพนักงานใหม่	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

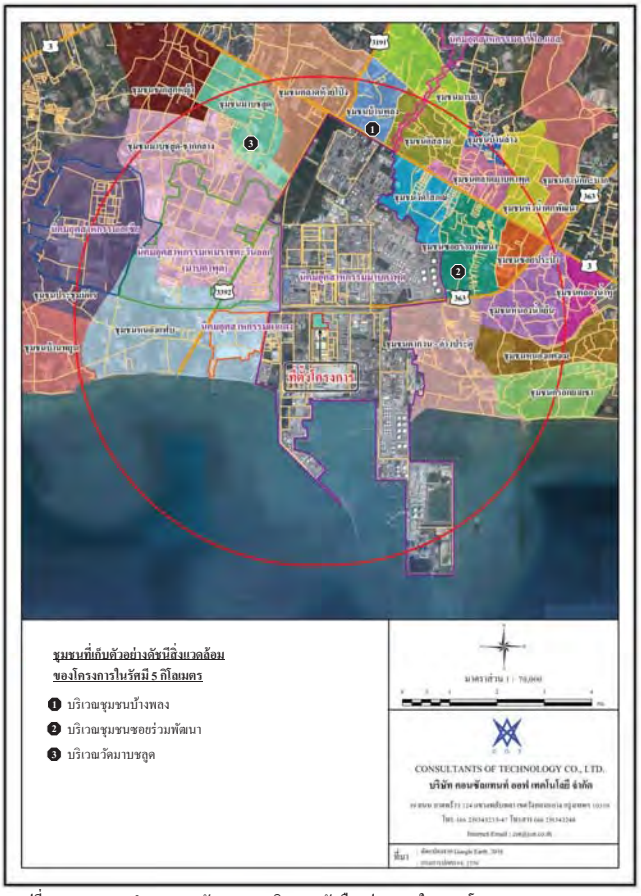
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	โปรแกรมเพิ่มเติมสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยง 13) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio Test) 14) ตรวจสารเคมีอื่น ๆในร่างกาย [1/] 15) สไตรีน (Styrene) (ในรูปของ Mandedic Acid ร่วมกับ Phenylglyoxylic Acid ในปัสสาวะ หรืออื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด) 16) โทลูอีน (Toluene) (ในรูป Toluene หรือ O-Cresol ในปัสสาวะ หรืออื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด) 17) 1,3 บิวทาไดอีน (ตรวจวิเคราะห์เมตาโบไลท์ (Metabolites) ในปัสสาวะ) - **โปรแกรมตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี** 1) ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (Physical Exam) 2) ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตาบอดสี (Vision Test) 3) ตรวจนับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) 4) ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis) 5) ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) 6) ตรวจหากรดยูริคในเลือด (Uric Acid) 7) ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) 8) ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL) 9) X-Ray ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) 10) ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test) 11) ตรวจการทำงานตับ (SGOT, SGPT และ ALK PHOS) 12) ตรวจอุจจาระ (Screening มะเร็ง ลำไส้ใหญ่ และพยาธิในลำไส้) (ตามความสมัครใจ)	- ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	โปรแกรมเพิ่มเติมสำหรับผู้ที่มีอายุ 35 ปีขึ้นไป 13) ตรวจวัดความดันลูกตา 14) ตรวจสารบ่งชี้มะเร็งในระบบทางเดินอาหาร (CEA) 15) ตรวจคลื่นหัวใจไฟฟ้า (EKG) 16) ตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนบนและส่วนล่าง (Ultrasound of Upper and Lower Abdomen) 17) ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram with U/S Breast) (เฉพาะเพศหญิง) (ตามความสมัครใจ) 18) ตรวจภายใน และตรวจหาเซลล์มะเร็งปากมดลูก (Pap Smear) (เฉพาะเพศหญิง) (ตามความสมัครใจ) 19) ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA) (เพศชายอายุตั้งแต่ 50 ปี ขึ้นไป) (ตามความสมัครใจ) **โปรแกรมเพิ่มเติมสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยง** 20) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio Test) 21) ตรวจสารเคมีอื่นๆ ในร่างกาย [1/] 22) สไตรีน (Styrene) (ในรูปของ Mandedic Acid ร่วมกับ Phenylglyoxylic Acid ในปัสสาวะ หรืออื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด) 23) โทลูอีน (Toluene) (ในรูป Toluene หรือ O-Cresol ในปัสสาวะ หรืออื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด) 24) 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene) (ในรูปของ 1,2 Dihydroxy-4-'(N-acetylcysteinyl)-butane ในปัสสาวะ หรืออื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด)	- ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.4 การตรวจรับสัมผัสสารเคมีแบบติดตัวพนักงาน (Personal Sampling)	- ตรวจวัดสารเคมีที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน ดังนี้ 1) สไตรีน	- NIOSH Method 1501 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- สุ่มตรวจพนักงานที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ * พนักงานปฏิบัติการผลิต (Finishing)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	2) โทลูอีน	- NIOSH Method 1501 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- สุ่มตรวจพนักงานที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ * พนักงานปฏิบัติการผลิต (Finishing)		
	3) 1,3 บิวทาไดอีน	- NIOSH Method 1501 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- สุ่มตรวจพนักงานที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ * พนักงานปฏิบัติการผลิต (Finishing) * พนักงานปฏิบัติการผลิต (Polymerization)		
8.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุสาเหตุความเสียหาย การแก้ไขและการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำเพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการลดอุบัติเหตุต่อไป	- จดบันทึก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
9. สังคม-เศรษฐกิจ	- กำหนดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องพื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ กลุ่มประมงและกลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ และสถานประกอบการที่อยู่ระยะประชิดโดยรอบโครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ประเมินดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) และแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน สถานที่สำคัญต่าง ๆ กลุ่มประมงและกลุ่มเพาะเลี้ยง สัตว์น้ำ และสถานประกอบการโดยรอบ เป็นต้น (**รูปที่ 8**)	- 1 ครั้ง/ปี	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- จดบันทึก	- ภายในพื้นที่โครงการ หรือภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- 1 ครั้ง/ปี	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



รูปที่ 8 ขอบเขตการสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ ของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ ซึ่งครอบคลุมชุมชนโดยรอบรัศมี 5 กิโลเมตร

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีคิดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีคิดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคม และสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จากการดำเนินงาน	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ และประเมินร้อยละความสำเร็จของการดำเนินงานและผลการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมของชุมชน	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน สถานที่สำคัญต่าง ๆ กลุ่มประมง และกลุ่มเพาะเลี้ยง สัตว์น้ำ และสถานประกอบการโดยรอบ เป็นต้น (**รูปที่ 8**)	- 1 ครั้ง/ปี	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

หมายเหตุ: [1/] หมายถึง สารเคมีที่จะทำการตรวจตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552 (ลงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2552) เฉพาะในตำแหน่งงานที่เกี่ยวข้อง

มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2568

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ภาคผนวก ข.1

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

เลขที่ BEE-020/26

วันที่ 27 มกราคม 2569

เรื่อง เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เดือนกรกฎาคม -ธันวาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด เดือนกรกฎาคม -ธันวาคม 2568 จำนวน 4 USB

ด้วยบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ตามแนวทางของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

ผู้ประสานงาน [redacted] (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และวัฒนธรรมความปลอดภัย)
E-mail: [redacted] โทร. 038-949-200 ต่อ 7102 [redacted]

เตรียมเอกสารแล้ว
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร
30 ม.ค. 69

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

เลขที่ BEE-019/26

วันที่ 27 มกราคม 2569

เรื่อง เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568

เรียน ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด เดือนกรกฎาคม -ธันวาคม 2568 จำนวน 1 USB

กสว. ได้รับเอกสารแล้ว

ด้วยบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เดือนกรกฎาคม -ธันวาคม 2568 ตามแนวทางของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

[redacted]

30 ม.ค. 69

ผู้ประสาน [redacted] รามบุตรดี (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และวัฒนธรรมความปลอดภัย)
E-ma [redacted] โทร. 038-949-200 ต่อ 7102 : [redacted]

ภาคผนวก ข.2

เอกสารสรุปผลการศึกษาการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง

RR25680003

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

24 เมษายน 2568

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตามที่ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
ประกอบกิจการ การทำเคมีภัณฑ์ สารเคมี หรือวัสดุเคมี ซึ่งมิใช่ปุ๋ย
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-3/2554-ญนพ.
ตั้งอยู่เลขที่ 8/1 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150 นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่าได้เห็นชอบในรายงานดังกล่าวแล้ว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และในการจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ขอให้ท่านเพิ่มเติมรายละเอียดตามเอกสารแนบด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสามารถสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายชรัตน์ ครุฑมณี และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. 0 2430 6314 ต่อ 2308
โทรสาร 0 2430 6314 ต่อ 2399
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

5a522def

ที่ RR25680003

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด แล้ว ขอให้ท่านดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงาน ดังนี้

1. ปรับปรุงบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงหรืออันตราย การชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง แผนงานควบคุมความเสี่ยง
และแผนงานลดความเสี่ยงโดยใช้แบบฟอร์มตามที่กำหนดในระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543
2. การใช้เทคนิควิธีการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง HAZOP ให้ระบุขอบเขตของอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่ทำการชี้บ่งให้ชัดเจนและเหมาะสม ครอบคลุมทุกปัจจัย โดยไม่ควรกำหนดขอบเขตที่กว้างจนเกินไป
3. การจัดทำบทสรุปผลการประเมินความเสี่ยง ต้องสรุปจำนวนความเสี่ยง แผนงานควบคุมความเสี่ยง และแผนงานลดความเสี่ยง
4. ต้องจัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้หรือสารเคมีรั่วไหล และกำหนดออกเป็นหมวดหมู่ให้ชัดเจนโดยให้แยกออกจากข้อมูลในส่วนที่ 1 (ข้อมูลทั่วไปของสถานประกอบการ) และมีแผนผังการดำเนินการที่สามารถให้ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เผชิญเหตุทราบได้ว่าควรดำเนินการอย่างไร
5. ดำเนินการ ตามข้อ 1 - 4 โดยขอให้จัดส่งในรายงานฯ ทบทวนฉบับถัดไป

5a522def

บทที่ 5

สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวน ดำเนินงานที่มีความเสี่ยง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย
โครงการ ผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)
บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด
S-SPR-PHA-S-H1180(re1)ISE-062/24Eff200624

บทที่ 5

สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวนดำเนินงานที่มีความเสี่ยง

จากการดำเนินการชี้บ่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงของ โรงงานผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด พบว่า ในแต่ละกระบวนการและกิจกรรมมีผลประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOPs เป็นระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ และความเสี่ยงสูง ทั้งนี้บริษัทฯ จึงได้จัดเตรียมแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงโดยสอดคล้องกับระดับความเสี่ยงที่กฎหมายกำหนดไว้ดังนี้

- แผนควบคุมความเสี่ยงทั้งหมด 167 แผน
- แผนลดความเสี่ยงทั้งหมด 45 แผน

ทั้งนี้ รายละเอียดกระบวนการและกิจกรรม ความเสี่ยงที่เกิดขึ้น ระดับความเสี่ยงตามกฎหมาย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงสำหรับโรงงานผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ได้แสดงไว้ในทะเบียนความเสี่ยงและแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง ดังต่อไปนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: ส่วนบริหารคลังสินค้า และReliabilityและโครงการ**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **14-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
1	WH-BEE-001	การรับสารเคมีจากรถส่งสารเคมี ประเภทของเหลวไวไฟ ประเภทสารออกซิไดซ์ ประเภทสารกัดกร่อน ประเภทสารหรือสิ่งของอันตรายเบ็ดเตล็ด	Loading Area, Process Area, Chemical WH	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ, สารเคมีหกรั่วไหล,ไฟไหม้, Forklift ได้รับความเสียหาย	- พนักงานบาดเจ็บ - ทรัพย์สินเสียหายปานกลาง
2	WH-BEE-002	การขนย้ายสารเคมีเก็บใน chemical WH ประเภทของเหลวไวไฟ ประเภทสารออกซิไดซ์ ประเภทสารกัดกร่อน ประเภทสารหรือสิ่งของอันตรายเบ็ดเตล็ด	Loading Area, Process Area, Chemical WH	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ, สารเคมีหกรั่วไหล,ไฟไหม้, Forklift ได้รับความเสียหาย	- พนักงานบาดเจ็บ - ทรัพย์สินเสียหายปานกลาง
3	WH-BEE-003	การจ่ายเคมีภัณฑ์เมื่อเจ้าหน้าที่ ปฏิบัติการผลิตทำการเบิก	Process Area, Chemical WH	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ, สารเคมีหกรั่วไหล,ไฟไหม้, Forklift ได้รับความเสียหาย	- พนักงานบาดเจ็บ - ทรัพย์สินเสียหายปานกลาง
4	WH-BEE-004	การเรียกเก็บบรรจุภัณฑ์ชนิด bulk และ cylinder เพื่อส่งคืน supplier	Loading Area, Process Area, Chemical WH	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ, สารเคมีหกรั่วไหล,ไฟไหม้, Forklift ได้รับความเสียหาย	- พนักงานบาดเจ็บ - ทรัพย์สินเสียหายปานกลาง

รายงานการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/ เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม

บทที่ 2

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บทที่ 2

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงานผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของ บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด มีการดำเนินการชี้บ่งอันตรายและวิเคราะห์ความเสี่ยง ครอบคลุมทั้งการประเมินความเสี่ยงเชิงปริมาณ (Quantitative Risk Assessment), การวิเคราะห์อันตรายจากกระบวนการผลิต (Process Hazards Analysis) ซึ่งได้แก่การทำ HAZOPs (Hazard and Operability Study), การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากกิจกรรม (What-If Analysis) และการวิเคราะห์ความเสี่ยงที่เกิดจากความผิดพลาดของเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ (FMEA) เพื่อเป็นการทบทวนการประเมินความเสี่ยงรวมถึงมาตรการในการป้องกันและแก้ไข ซึ่งคณะทำงานประกอบด้วย ผู้ชำนาญการและตัวแทนของแต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อ

1.ทำการชี้บ่งอันตรายและควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้นและส่งผลกระทบต่อการดำเนินการของบริษัทฯ

2.ทบทวนการประเมินความเสี่ยงและมาตรการที่ได้กำหนดขึ้นว่ามีความเหมาะสม เป็นปัจจุบันและเพียงพอต่อการดำเนินธุรกิจของบริษัทเป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัท

โครงการ : ผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)
บริษัท : บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงาน : 1 มกราคม – 31 มิถุนายน 2567

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย โดยมีจัดทำบัญชีกิจกรรม (Activity List) จำแนกตามแต่ละส่วนงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งมีการจำแนกดังนี้

- ส่วนงานผลิต (Production Division)
- ส่วนงานซ่อมบำรุง (Maintenance Division)
- ส่วนงานควบคุมคุณภาพ (Quality Control Division)
- ส่วนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE Division)
- ส่วนบริหารคลังสินค้า และReliability และโครงการ
- ส่วนงานบริหารงานบุคคล (Human resource and Administration Division)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

สำหรับ : ☑ กิจกรรม (Activity) (ชี้บ่งอันตรายด้วยวิธี What-If Analysis หรือ HAZOP) ○ เครื่องจักร / อุปกรณ์ (Equipment) (ชี้บ่งอันตรายด้วยวิธี FMEA)

โรงงาน : บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ส่วนงาน : ส่วนบริหารคลังสินค้า และReliabilityและโครงการ วันที่ศึกษา : 10-Apr-67

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	ผู้ปฏิบัติงาน (Workman) หรือ ผู้รับผิดชอบ / ควบคุม (Controller)				อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)	ข้อมูลเพื่อประเมินระดับโอกาสการเกิด (Data for Potential Level)	ชี้บ่งฯ ด้วยวิธี...		
				พนักงาน (Staff)	ระดับ (Level) (เฉพาะพนักงาน)	ผู้รับเหมา (Cont.)	รวมจำนวน (No. of Workman / Controller)				What-If	HAZOP	FMEA
1	RP-JB-001	การติดตั้งและรื้อนั่งร้านภายนอก ถัง Cylinder	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้ปฏิบัติงานลื่นล้ม	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด		/		
									ทึ่ม แทง เกี่ยว ข่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ				
									บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้ปฏิบัติงานทำนั่งร้าน	ผู้ร่วมงานข้างล่างอาจได้รับบาดเจ็บ				
								อุปกรณ์ เครื่องมือตกขณะทำการติดตั้ง และ	เนื่องจากนั่งร้าน เครื่องมือและอุปกรณ์ตก				
								รื้อนั่งร้าน	ใส่ร่างกาย				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการตกจาก				
									ที่สูง ส่วนต่าง ๆ ของร่างกายบาดเจ็บ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	อุปกรณ์นั่งร้านและเครื่องมือ	เครื่องจักรและอุปกรณ์เครื่องมือวัดได้รับ				
								กระแทกเครื่องจักรและอุปกรณ์เครื่องมือวัด	ความเสียหายจากการติดตั้งและรื้อนั่งร้าน				
								ขณะทำการติดตั้ง และรื้อนั่งร้าน					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	สารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้รับเหมายกของ/อุปกรณ์	เกิดการบาดเจ็บของกล้ามเนื้อ				
								ผิดท่าทาง					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้รับเหมายกของ/อุปกรณ์ที่	เกิดการบาดเจ็บของกล้ามเนื้อ				
								มีน้ำหนักมากเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด	และผิดกฎหมาย				
2	RP-JB-002	การตรวจพินิจสภาพผิวภายนอกถัง Cylinder	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานลื่นล้ม	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด		/		
									ทึ่ม แทง เกี่ยว ข่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ				
									บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานที่มีความจำ	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด				
								เป็นที่จะต้องออกนอกราวกันตกของนั่งร้านใน	ทึ่ม แทง เกี่ยว ข่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ				
								ขณะที่ตรวจสอบตามแนวเชื่อม	บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ				
									ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูงขณะทำงาน				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ตรวจพินิจทำอุปกรณ์	ผู้ร่วมงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจาก				
								เครื่องเขียน กล้องถ่ายรูปตก	อุปกรณ์ตกใส่ อุปกรณ์ กล้องถ่ายรูปชำรุด				
									เสียหาย				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
3	RP-JB-003	การตรวจพินิจสภาพผิวภายในถัง Cylinder	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงานและผู้เฝ้าระวังลื่นล้มเสียหลัก	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงานและผู้เฝ้าระวังได้		/		
								ขณะเดินอยู่บนบันไดและทางเดินของถัง	รับบาดเจ็บที่เกิดจากการกระแทกบาดทึ่ม				

									แทง เกี่ยว ข่วนกับพื้นขอบบันไดส่วนของ				
									ร่างกายที่อาจจะได้รับบาดเจ็บ ศีรษะ ตา				
									ขา นิ้วมือ เท้า และนิ้วเท้า				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงานและผู้เฝ้าระวังทำอุปกรณ์เครื่อง	ผู้ร่วมงานข้างล่างได้รับบาดเจ็บที่เกิด				
									เขียนกล้องถ่ายรูปวิทยุสื่อสารตกขณะเดินขึ้นลง	จากอุปกรณ์ตกใส่ส่วนของร่างกายที่อาจ			
									บันไดถัง	จะได้รับบาดเจ็บศีรษะอุปกรณ์อาจจะได้รับ			
										ความเสียหายเล็กน้อยถึงปานกลาง			
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงานและผู้เฝ้าระวังทำงานอยู่ภายใน	ผู้เฝ้าระวังผู้ร่วมงานและผู้ตรวจพินิจได้				
									Sphere และบนถัง เมื่อเกิดลมแรงมีพายุมี	รับบาดเจ็บที่เกิดจาการกระแทก ฟาดบาด			
									ฝนตกหรือฟ้าคะนอง มีฟ้าผ่า	เกี่ยว ข่วนกับพื้นส่วนของ			
										ร่างกายที่อาจจะได้รับบาดเจ็บศีรษะ คอ			
										ใบหน้า ไหล่ หลัง ลำตัว เอว แขน มือ ขา			
										และเท้า			
										ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากฝนตก			
										และฟ้าคะนองหรือฟ้าผ่าขณะอยู่ภายในถัง			
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงาน	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงานอาจจะได้รับบาด				
									ขาดออกซิเจนหายใจและหายใจเอาไอก๊าซ	เจ็บที่เกิดจากการขาดออกซิเจนหายใจ			
									สารเคมีและสิ่งปนเปื้อนในอากาศที่อยู่	และเกิดระคายเคืองจากไอก๊าซสารเคมี			
									ภายในถังเข้าไป				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงานทำ	ผู้ร่วมงานที่อยู่บนเรือได้รับบาดเจ็บที่				
									อุปกรณ์ เครื่องเขียนกล้องถ่ายรูปวิทยุสื่อ	เกิดจากอุปกรณ์ตกใส่ส่วนของร่างกายที่			
									สารตกลงไปขณะปีนขึ้นลงบันไดภายในถัง	อาจจะได้รับบาดเจ็บเป็นศีรษะ			
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงานตกจากที่สูงขณะปีนขึ้นลงบันได	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงานได้รับบาดเจ็บ				
										ที่เกิดจากการการกระแทก ฟาดกับเรือ			
										ส่วนของร่างกายที่อาจจะได้รับบาดเจ็บ			
										ศีระษะ คอใบหน้า ไหล่ หลัง ลำตัว เอว			
										แขน มือขาและเท้า			
									มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี			
4	RP-JB-004	การทดสอบด้วยอนุภาคผงแม่เหล็กภายนอกถัง	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานลื่นล้มขณะเดิน	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจาการ		/		
		Cylinder						ขึ้นลงบันได นั่งร้าน ระหว่างทำการทดสอบ	กระแทก บาด ทึ่ม แทง เกี่ยว ข่วนกับขอบ				
								MT ภายนอก	บันไดขั้นบันไดของนั่งร้าน				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานที่มีความจำ	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด				
								เป็นที่จะต้องออกนอกราวกันตกของนั่งร้านใน	ทึ่ม แทง เกี่ยว ข่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ				
								ขณะที่ทำการทดสอบ	บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ				
									ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูงขณะทำงาน				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานทำเครื่องมือ	ร่วมงานข้างล่างอาจได้รับบาดเจ็บ				
								อุปกรณ์ตกขณะทำการทดสอบ MT	เนื่องจากอุปกรณ์ตกใส่ส่วนของร่างกาย				
									อุปกรณ์เครื่องมืออาจได้รับความเสียหาย				

			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตราย	ผู้ปฏิบัติได้รับอันตรายจากไฟฟ้าช็อต					
								จากไฟฟ้าช็อตขณะทำการทดสอบ เนื่องจาก						
								ใช้กระแสไฟฟ้าชนิด AC ที่มีขนาดแรงเคลื่อน						
								220Vและการนำอุปกรณ์เครื่องมือที่มีสภาพ						
								ชำรุดมาใช้งานหรือไม่ได้มาตรฐาน						
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสผงเหล็ก	ผู้ปฏิบัติงานเกิดการระคายเคืองส่วนของ					
								หรือน้ำยา ขณะทำการทดสอบ MT	ร่างกาย					
									ผงเหล็ก หรือน้ำยากกระเด็นเข้าตา					
									ผู้ปฏิบัติงาน					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี					
5	RP-JB-005	การทดสอบด้วยอนุภาคผงแม่เหล็กภายในถัง	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานลื่นล้มขณะเดิน	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจาการ			/		
		Cylinder						ขึ้นลงบันได นั่งร้าน ระหว่างทำการทดสอบ	กระแทก บาด ทิ่ม แทง เกี่ยว ช่วนกับขอบ					
								MT ภายใน	บันไดขั้นบันไดของนั่งร้าน					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานทำอุปกรณ์	ผู้ร่วมงานที่อยู่บนเรือได้รับบาดเจ็บที่เกิด					
								เครื่องมือ ตกขณะปีนลงบันไดภายในถัง	จากเครื่องมืออุปกรณ์ตกใส่					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานขาดออกซิเจน	ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ร่วมงาน อาจจะได้รับ					
								หายใจและหายใจเอาไอก๊าซสารเคมีและสิ่ง	อันตรายที่เกิดจากการขาดออกซิเจนหายใจ					
								ปนเปื้อนในอากาศที่อยู่ภายในถังเมื่อมีการเข้า	และเกิดจากการระคายเคืองจากไอก๊าซ					
								ไปติดตั้งเครื่องฉายรังสี	สารเคมี					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานโดนผงเหล็ก	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดระคาย					
								กระเด็นเข้าตาขณะทำการทดสอบ MT	เคืองส่วนของร่างกายที่ได้รับบาดเจ็บตา					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี					
6	RP-JB-006	การทดสอบด้วยคลื่นเสียงความถี่สูง	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ลื่นล้มขณะเดิน	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจาการ			/		
		(Ultrasonic Test)						ขึ้นลงบันได นั่งร้านขณะทำการทดสอบ UT	กระแทก บาด ทิ่ม แทง เกี่ยว ช่วนกับขอบ					
									บันไดขั้นบันไดของนั่งร้าน					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานที่มีความจำ	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด					
								เป็นที่จะต้องออกนอกราวกันตกของนั่งร้านใน	ทิ่ม แทง เกี่ยว ช่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ					
								ขณะที่ลอกสีตามแนวเชื่อม	บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ					
									ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูงขณะทำงาน					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	เครื่องมือที่ใช้ตกหล่นจากที่สูง	ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ด้านล่างได้รับบาดเจ็บ					
									จากเครื่องมือที่หล่นใส่					
									เครื่องมือชำรุดเสียหาย					
7	RP-JB-007	การตรวจสอบด้วยเครื่องวัดความหนา (Ultrasonic	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานลื่นล้มขณะเดิน	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจาการ			/		
		Thickness Measurement)						ขึ้นลงบันไดนั่งร้านขณะทำการทดสอบ UTM	กระแทก บาด ทิ่ม แทง เกี่ยว ช่วนกับขอบ					
									บันไดขั้นบันไดของนั่งร้าน					

			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานที่มีความจำ	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด					
								เป็นที่จะต้องออกนอกราวกันตกของนั่งร้านใน	ทิ่ม แทง เกี่ยว ช่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ					
								ขณะที่ลอกสีตามแนวเชื่อม	บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ					
									ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูงขณะทำงาน					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานทำเครื่องมือ	ผู้ร่วมงานข้างล่างอาจได้รับบาดเจ็บ					
								อุปกรณ์ตกขณะทำการทดสอบ UTM	เนื่องจากเครื่องมืออุปกรณ์ตกใส่					
									เครื่องมือ อุปกรณ์อาจได้รับความเสีย					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	6	ผู้ปฏิบัติงานขาดออกซิเจน	ผู้ปฏิบัติงานอาจจะได้รับบาดเจ็บ					
								หายใจและหายใจเอาไอก๊าซสารเคมีและสิ่ง	ที่เกิดจากการขาดออกซิเจนหายใจและเกิด					
								ปนเปื้อนในอากาศที่อยู่ภายในถังเข้าไป	ระคายเคืองจากไอก๊าซสารเคมี					
8	RP-JB-008	การตรวจสอบความสั่นสะเทือนของเครื่องจักร	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	2	สายวัดความสั่นสะเทือนไป	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากสาย			/		
								พันกับเพลามอเตอร์และปั๊มขณะปฏิบัติงานอยู่	วัดความสั่นสะเทือนไปพันกับมอเตอร์แล้วสาย					
									สะบัดมาโดนผู้ปฏิบัติงาน					
									สายวัดความสั่นสะเทือนได้รับความเสียหาย					
									ขาดหรือชำรุด					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	2	ผู้ปฏิบัติงานศรีษะกระแทก	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจาก					
								กับท่อกระบวนการผลิตขณะปฏิบัติงานวัด	ศรีษะชนท่อกระบวนการผลิต					
								ความสั่นสะเทือน						
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	2	เสื้อผ้าหรืออุปกรณ์ต่าง ๆ	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากการดึง					
								ไปพันกับเพลามอเตอร์	หนีบ พันของเพลามอเตอร์ขณะทำการ					
									ตรวจเช็คความสั่นสะเทือนเครื่องจักร					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	เสียงเครื่องจักรมีเสียงดัง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับเสียงดังจากเครื่องจักร					
								มากขณะเข้าไปเช็คความสั่นสะเทือน	อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานมีปัญหาการได้ยินเสียง					
								เครื่องจักร	ได้					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	2	มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี					
9	RP-JB-009	การตรวจสอบสภาพภายนอกเครื่องจักรประเภท	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานลื่นล้มเสียหลัก	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากการ			/		
		Static Equipment (External Visual Inspection/						ขณะเดินตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์	กระแทก แทง เกี่ยว ช่วน กับพื้นหรือกับ					
		External Visual Examination)						ด้วยวิธี Visual Inspection	อุปกรณ์ที่อยู่บริเวณนั้นๆ					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานศรีษะกระแทก	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจาก					
								ท่อกระบวนการผลิตขณะเดินตรวจสอบ	ศรีษะชนท่อกระบวนการผลิต					
								เครื่องจักรและอุปกรณ์ ด้วยวิธี Visual						
								Inspection						
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานเสียหลักลื่นล้ม	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด					
								ขณะเดินตรวจสอบการตั้งนั่งร้านรวมถึงถูก	ทิ่ม แทง เกี่ยว ช่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ					
								นั่งร้าน	บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ ศรีษะ					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจาก					

								ขณะเดินตรวจสอบการตั้งนั่งร้าน	กระแทก ฟาด บาด ทิ่ม แทง ส่วนของ				
									ร่างกายที่รับบาดเจ็บ ลำตัว หลัง ไหล่ มือ				
									แขน เท้า ศรีษะ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานเสียหลักลื่นล้ม	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด				
								ขณะเดินตรวจสอบความเสียหายของ	ทิ่ม แทง เกี่ยว ข่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ				
								Insulation (ฉนวน)	บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ ศรีษะ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจาก				
								ขณะเดินตรวจสอบความเสียหายของ	กระแทก ฟาด บาด ทิ่ม แทง ส่วนของ				
								Insulation (ฉนวน)	ร่างกายที่รับบาดเจ็บ ลำตัว หลัง ไหล่มือ				
									แขน เท้า ศรีษะ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
10	RP-JB-010	การตรวจสอบ Heat Exchanger (Shell & Tube	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานทำเครื่องมือ	ผู้ร่วมงานข้างล่างอาจได้รับบาดเจ็บ		/		
		Inspection)						อุปกรณ์ตรวจสอบ Shell ตกขณะทำการ	เนื่องจากเครื่องมืออุปกรณ์ตกใส่ส่วนร่างกาย				
								ทดสอบ UT และ UTM	ที่ได้รับบาดเจ็บศีรษะ				
									เครื่องมือ อุปกรณ์อาจได้รับความเสียหาย				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานโดนเหล็กบาด	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการโดนของ				
								มือขณะทำการตรวจสอบ Shell	มีคมบาดมือขณะทำการตรวจสอบ Shell				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานโดนไฟฟ้าดูด	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการโดน				
								ขณะทำการตรวจสอบ Tube ด้วยวิธีการ RFT,	ไฟฟ้าดูดขณะปฏิบัติงาน				
								IRIS, ECT, PSEC					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานโดนเหล็กบาด	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการโดนของ				
								มือขณะทำการตรวจสอบด้วยวิธีการ RFT,	มีคมบาดมือขณะทำการตรวจสอบ Shell				
								IRIS, ECT, PSEC					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
11	RP-JB-011	การตรวจสอบด้วยสารแทรกซึม (Penetrate Test)	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานได้รับสาร	ผู้ปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการเป็นโรคทาง		/		
								ระเหยจากน้ำยาตรวจสอบแนวเชื่อม PT	เดินหายใจ				
								จะเกิดอะไรขึ้นถ้า ผู้ปฏิบัติงานโดนน้ำยา	ผู้ปฏิบัติงานบาดเจ็บจากน้ำยาตรวจสอบ				
								ตรวจสอบเข้าตาขณะปฏิบัติงาน	แนวเชื่อมเข้าตาขณะปฏิบัติงาน				
								จะเกิดอะไรขึ้นถ้าขณะทำงานมีสารเคมี	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
								รั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง					
12	RP-JB-012	การตรวจสอบอาคาร	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	2	ผู้ปฏิบัติงานลื่นล้มเสีย	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ		/		
								หลักขณะเดินตรวจสอบอาคาร, ลื่นล้ม ตก					
								จากที่สูงขณะทำงานตรวจสอบบนนั่งร้าน					
								จะเกิดอะไรขึ้นถ้า ผู้ปฏิบัติงานศรีษะ	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บศรีษะแตก				
								กระแทกท่อ, อุปกรณ์, คานปูน และอื่นๆ	มีแรง ปวดหัว				
								ขณะเดินตรวจสอบอาคาร					

								จะเกิดอะไรขึ้นถ้าขณะทำงานมีสารเคมี	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
								รั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง					
								จะเกิดอะไรขึ้นถ้าขณะทำงานไปเหยียบ	อุปกรณ์ชำรุดเสียหาย				
								หรือเดินชนอุปกรณ์					
13	RP-JB-013	การติดตั้ง และรื้อนั่งร้านภายนอก	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้ปฏิบัติงานลื่นล้ม	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด		/		
									ทิ่ม แทง เกี่ยว ข่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ				
									บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้ปฏิบัติงานทำนั่งร้าน	ผู้ร่วมงานข้างล่างอาจได้รับบาดเจ็บ				
								อุปกรณ์ เครื่องมือตกขณะทำการติดตั้ง และ	เนื่องจากนั่งร้าน เครื่องมือและอุปกรณ์ตก				
								รื้อนั่งร้าน	ใส่ร่างกาย				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการตกจาก				
									ที่สูง ส่วนต่าง ๆ ของร่างกายบาดเจ็บ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	อุปกรณ์นั่งร้านและเครื่องมือ	เครื่องจักรและอุปกรณ์เครื่องมือวัดได้รับ				
								กระแทกเครื่องจักรและอุปกรณ์เครื่องมือวัด	ความเสียหายจากการติดตั้งและรื้อนั่งร้าน				
								ขณะทำการติดตั้ง และรื้อนั่งร้าน					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ขณะตั้งนั่งร้านมีสารเคมี	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
								รั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้รับเหมายกของ/อุปกรณ์	เกิดการบาดเจ็บของกล้ามเนื้อ				
								ผิดท่าทาง					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้รับเหมายกของ/อุปกรณ์ที่	เกิดการบาดเจ็บของกล้ามเนื้อ				
								มีน้ำหนักมากเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด					

Rev. ...0..... จัดเตรียมโดย (Prepared By)	เห็นชอบโดย ผจส. ขึ้นไป (Approved By Div. Mgr. Up)	Rev. ...1..... จัดเตรียมโดย (Prepared By)	เห็นชอบโดย ผจส. ขึ้นไป (Approved By Div. Mgr. Up)	Rev. ..... จัดเตรียมโดย (Prepared By)	เห็นชอบโดย ผจส. ขึ้นไป (Approved By Div. Mgr. Up)	Rev. ..... จัดเตรียมโดย (Prepared By)	เห็นชอบโดย ผจส. ขึ้นไป (Approved By Div. Mgr. Up)

เอกสารการประเมินความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากโครงการ

RR25680003



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

24 เมษายน 2568

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตามที่ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
ประกอบกิจการ การทำเคมีภัณฑ์ สารเคมี หรือวัสดุเคมี ซึ่งมีใช่ปุ่ย
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-3/2554-ญนพ.
ตั้งอยู่เลขที่ 8/1 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150 นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่าได้เห็นชอบในรายงานดังกล่าวแล้ว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และในการจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ขอให้ท่านเพิ่มเติมรายละเอียดตามเอกสารแนบด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสามารถสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายชรัตน์ ครุฑมณี และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. 0 2430 6314 ต่อ 2308
โทรสาร 0 2430 6314 ต่อ 2399
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th


5a522def

Signed by DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS
Date: 2025-04-24T17:35:23.191+07:00
Reason: รับรองและผ่านการพิจารณาแล้ว

ที่ RR25680003

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด แล้ว ขอให้ท่านดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงาน ดังนี้

1. ปรับปรุงบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงหรืออันตราย การชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง แผนงานควบคุมความเสี่ยง
และแผนงานลดความเสี่ยงโดยใช้แบบฟอร์มตามที่กำหนดในระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543
2. การใช้เทคนิควิธีการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง HAZOP ให้ระบุขอบเขตของอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่ทำการชี้บ่งให้ชัดเจนและเหมาะสม ครอบคลุมทุกปัจจัย โดยไม่ควรกำหนดขอบเขตที่กว้างจนเกินไป
3. การจัดทำบทสรุปผลการประเมินความเสี่ยง ต้องสรุปจำนวนความเสี่ยง แผนงานควบคุมความเสี่ยง และแผนงานลดความเสี่ยง
4. ต้องจัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้หรือสารเคมีรั่วไหล และกำหนดออกเป็นหมวดหมู่ให้ชัดเจนโดยให้แยกออกจากข้อมูลในส่วนที่ 1 (ข้อมูลทั่วไปของสถานประกอบการ) และมีแผนผังการดำเนินการที่สามารถให้ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เผชิญเหตุทราบได้ว่าควรดำเนินการอย่างไร
5. ดำเนินการ ตามข้อ 1 - 4 โดยขอให้จัดส่งในรายงานฯ ทบทวนฉบับถัดไป


5a522def

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
1	MTA-JB-001	วิธีการปฏิบัติงานการตรวจสอบการ	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานถอดอุปกรณ์	-พนักงานที่ไม่ทราบอาจเปิดValveทำให้
		ทำงานของ GC Online		ออกแล้วไม่ได้แขวนTagที่Block valve	สารเคมีไหลออกสู่ภายนอก
					-ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับอันตรายจาก
					สารเคมี
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-ระบบการวัดไม่ถูกต้องไม่เที่ยงตรง
				เทียบใช้Standard gasผิดถังหรือหมดอายุ	-การควบคุมกระบวนการผลิตขัดข้อง
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานทำการขนถ่ายถัง	-หากถังล้มหรือถูกกระแทกValveหัวถัง
				โดยไม่ใส่ที่ครอบ valveหัวถังแล้วถังล้ม	อาจหักทำให้Standard gasออกสู่ภายนอก
					-ถังรั่วหรือแตก แกสรั่วออกสู่ภายนอก
					-พนักงานได้รับบาดเจ็บจากการแตกของ
					ถัง
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเกิดแกสHCรั่วไหลในห้อง	-พนักงานได้รับอันตรายจากการสูดดม
				GCขณะทำการสอบเทียบหรือซ่อม	กาซไฮโดรคาร์บอน
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-อุปกรณ์ทำงานไม่ถูกต้อง
				เทียบหรือซ่อมไม่ได้ปฏิบัติตาม WI หรือไม่มี	-ระบบการวัดไม่ถูกต้องไม่เที่ยงตรง
				ความชำนาญในการสอบเทียบหรือซ่อม	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปิด BoxของGCโดยไม่	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				Off Power 220 VACก่อนตรวจสอบหรือ	-อุปกรณ์เสียหาย
				ซ่อม	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปลี่ยน Board Electronics	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				โดยไม่ Off power	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้เครื่องมือในการตรวจ	-อุปกรณ์เสียหาย
				สอบที่ไม่สามารถทนแรงดันไฟเพื่อทำการ	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				ตรวจหรือซ่อมขณะที่เครื่อง on power อยู่	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเกิดแกสN2รั่วไหลในห้อง	-พนักงานได้รับอันตรายจากการขาดออกซิ
				GCขณะทำการสอบเทียบหรือซ่อม	เจน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
2	MTA-JB-002	การตรวจสอบเครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุก	Truck scale	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าตุ้มน้ำหนักที่ใช้ในการสอบเทียบ	-การชั่งน้ำหนักจะไม่ถูกต้องไม่เที่ยงตรง
				สอบเทียบไม่ได้มาตรฐาน	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการตรวจ	-อุปกรณ์ทำงานไม่ถูกต้อง
				สอบไม่ได้ปฏิบัติตาม WI หรือไม่มีความรู้	-การชั่งน้ำหนักจะไม่ถูกต้องไม่เที่ยงตรง
				ความชำนาญในการซ่อมหรือสอบเทียบ	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปิด Boxของเครื่องโดยไม่	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				Off Power 220 VACก่อนตรวจสอบหรือ	-อุปกรณ์เสียหาย
				ซ่อม	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปลี่ยน Board Electronics	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				โดยไม่ Off power	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้เครื่องมือในการตรวจ	-อุปกรณ์เสียหาย
				สอบที่ไม่สามารถทนแรงดันไฟเพื่อทำการ	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				ตรวจหรือซ่อมขณะที่เครื่อง on power อยู่	
3	MTA-JB-003	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบ	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าStandard gasรั่วขณะทำ	-พนักงานสูดดมแกสเข้าสู่ร่างกายหากเป็น
		Gas Detector		การสอบเทียบGas detector	ระยะเวลานานอาจก่อให้เกิดการเจ็บป่วย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าถังStandard gasล้มหรือ	-พนักงานได้รับบาดเจ็บหรืออุปกรณ์เสีย
				กระแทกขณะทำการสอบเทียบ	หาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าระบบตรวจวัดแกสเสีย	-เมื่อเกิดแกสรั่วในบริเวณผลิตหรือบริเวณ
				หรือวัดค่าผิดพลาด	ถังเก็บจะตรวจจับแกสที่รั่วไม่ได้ อาจมีผล
					กระทบกับสิ่งแวดล้อมและพนักงาน
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าStandard gasที่ใช้ทดสอบ	-พนักงานได้รับบาดเจ็บจากแรงดันหรือการ
				มีแรงดันสูงเกินไป	แตกของท่อหรืออุปกรณ์
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าStandard gasที่ใช้ทดสอบ	-การตรวจจับแกสที่รั่วจะไม่ถูกต้องหรือไม่
				มีค่าผิดพลาดไปจากSpec.ที่กำหนดหรือ	แม่นยำ
				หมดอายุ	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-การตรวจจับแกสที่รั่วจะไม่ถูกต้องหรือไม่
				เทียบไม่ถูกต้องหรือไม่มีความรู้	แม่นยำ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-Gas detector จะตรวจจับแกสที่รั่วไม่
				เทียบไม่ได้สอบเทียบตามแผนงาน	ถูกต้อง
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าไม่มีชิ้นส่วนเพื่อเปลี่ยน	-Gas detector จะตรวจจับแกสที่รั่วไม่
				Gas detectorที่เสียหรือหมดอายุ	ถูกต้อง
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าระบบจ่ายไฟให้กับGas	-Gas detector ไม่ทำงาน
				detector เกิดเสียหายหรือดับไป	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าความชื้นในอากาศสูงเช่น	-ระบบการตรวจวัดแกสรั่วไหลจะเสียหายไม่
				มีการฉีดน้ำใกล้กับGas detector sensorหรือ	สามารถตรวจจับแกสที่รั่วไหลได้
				น้ำท่วม	พนักงานได้รับบาดเจ็บเมื่อเกิดแกสรั่วไหล
					มีผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม
4	MTA-JB-004	Back up DCS Data	CCR Building	จะเกิดอะไรขึ้นถ้า BackUp DCS Data	ข้อมูล BackUp DCS Data ที่ได้มาใช้งาน
				ไม่สมบูรณ์ 100%	ไม่ได้
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานไม่มีความเข้าใจ	ทำการ BackUp DCS Data ผิดวิธี
				หรือไม่ทราบวิธีในการ BackUp DCS	BackUp DCS Data ไม่สมบูรณ์
				Data ตามรายการที่กำหนด	
5	MTA-JB-005	ระเบียบการปฏิบัติงานการสอบเทียบ	LAB Building	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานไม่มีความเข้าใจ	-ระบบการวัดไม่ถูกต้องไม่เที่ยงตรง
		เครื่องมือทดสอบ		หรือไม่ทราบวิธีในการตรวจสอบอุปกรณ์	-อุปกรณ์ทำงานไม่ถูกต้อง
				ของห้องLabตามรายการที่กำหนด	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้ไฟ220VACในการตรวจ	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				สอบหรือซ่อมเครื่องมือทดสอบห้องLab	-อุปกรณ์เสียหายจากการเกิดShort circuit
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปลี่ยน Board Electronics	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				ของเครื่องมือห้องLabโดยไม่ Off power	-อุปกรณ์เสียหายจากการเกิดShort circuit
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้เครื่องมือในการตรวจ	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				สอบที่ไม่สามารถทนแรงดันไฟเพื่อทำการ	-อุปกรณ์เสียหาย
				ตรวจหรือซ่อมขณะที่ on power อยู่	
6	MTA-JB-006	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบมาตร	Metering station	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าสาย Hose ของ compact	-HC รั่วออกสู่อากาศ
		วัดซื้อขาย		แตก รั่ว ขณะทำการสอบเทียบ	-บุคคลได้รับสารเคมี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้า seal ของ compact	-HC รั่วออกสู่อากาศ
				รั่วขณะทำการสอบเทียบ	-บุคคลได้รับไอของHC
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้า compact หยุดทำงานขณะ	-การProve meterทำต่อไม่ได้
				ทำการสอบเทียบ	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและ	-การProve meterทำต่อไม่ได้
				ความดัน Failure	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าอุปกรณ์วัด flow Failure ขณะ	-Compact prover หยุดทำงาน
				ทำการสอบเทียบ	-การProve meterทำต่อไม่ได้
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าขาดของไหลทำการสอบ	-การProve meterทำต่อไม่ได้
				เทียบ	-Compact Proer หยุดทำงาน
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าแหล่งจ่ายไฟของระบบ	-การProve meterทำต่อไม่ได้
				ควบคุม compact failure	-compact prover หยุดทำงาน
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-การทำงานของ turbine ไม่แม่นยำ ไม่ถูก
				เทียบไม่ได้ปฏิบัติตาม WI หรือไม่มีความรู้	ต้อง ทำให้การวัดปริมาณผิดพลาด
				ในการสอบเทียบ	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้า Power 220 VAC รั่ว	-ไฟดูดคนปฏิบัติงาน
				ขณะสอบเทียบ	
7	MTA-JB-007	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบมาตร	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้า สารเคมี รั่วไหลออก	-ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับอันตรายจาก
		วัดอุณหภูมิ Temperature Gauge		บริเวณ Flange ขณะทำการถอดTemp	สารเคมี
				Gauge ออกจากจุดติดตั้ง	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานทำTemp gauge	-อุปกรณ์หล่นกระแทกเสียหาย
				หล่นขณะทำการถอดเพื่อตรวจสอบ	-อุปกรณ์หล่นถูกพนักงาน
				และซ่อมหรือหล่นขณะติดตั้ง	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการติดตั้ง	-อุปกรณ์อ่านค่าไม่ถูกต้อง
				Temp gaugeไม่แน่นหลังการตรวจสอบหรือ	-สารเคมีที่อยู่ในระบบรั่วซึม
				ซ่อม	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-อุปกรณ์อ่านค่าไม่ถูกต้อง
				เทียบไม่ได้ปฏิบัติตาม WI หรือไม่มีความรู้	-อุปกรณ์เสียหาย
				ความชำนาญในการสอบเทียบหรือซ่อม	
8	MTA-JB-008	วิธีการปฏิบัติงานการทดสอบระยะเวลา	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปิด BoxของSolenoid valve	-อุปกรณ์เสียหาย
		การเปิด-ปิดของ Emergency Shut off		โดยไม่Off Power 24 VDC	
		Valve		จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปลี่ยน CoilของSolenoid	-อุปกรณ์เสียหาย
				โดยไม่ Off power	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานทำShut off valve	-อุปกรณ์หล่นกระแทกเสียหาย
				หล่นขณะทำการถอดเพื่อตรวจสอบและซ่อม	-อุปกรณ์หล่นถูกพนักงาน
				หรือหล่นขณะติดตั้ง	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้เครื่องมือในการตรวจ	-อุปกรณ์เสียหายจากการShort ลงground
				สอบที่ไม่มีฉนวนป้องกันเพื่อทำการ	
				ตรวจหรือซ่อมขณะที่เครื่อง on power อยู่	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการตรวจสอบ	-อุปกรณ์ทำงานไม่ถูกต้อง
				ไม่ได้ปฏิบัติตาม WI หรือไม่มีความรู้	-การควบคุมกระบวนการผลิตขัดข้อง
				ความชำนาญในการตรวจสอบหรือซ่อม	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้า สารเคมี รั่วไหลออก	-ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับอันตรายจาก
				บริเวณ Flange ขณะทำการถอดShut off	สารเคมี
				valveออกจากจุดติดตั้ง	-อุปกรณ์เสียหาย
9	MTA-JB-009	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบเครื่องชั่งน้ำหนักแบบ	Finishing	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าตรวจสอบอุปกรณ์ระบบ	-พนักงานได้รับบาดเจ็บ
				Auto weigh checkerในขณะที่เดิน line ผลิต	-ระบบFinishingอาจหยุดทำงาน
				ไม่เข้าใจหรือไม่ชำนาญต่อระบบการ	
				ทำงาน	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานเข้าตรวจซ่อม	-พนักงานได้รับบาดเจ็บ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				Weigh checker โดยไม่มีความชำนาญเพียงพอ	-ระบบFinishingอาจหยุดทำงาน
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าทำการปรับแต่งอุปกรณ์	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				โดยไม่ได้ Off power 220VAC ก่อนทำ	-อุปกรณ์เสียหาย
				การตรวจหรือซ่อมเช่น Board controller	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้เครื่องมือในการตรวจ	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				สอบที่ไม่สามารถทนแรงดันไฟเพื่อทำการ	-อุปกรณ์เสียหาย
				ตรวจหรือซ่อมขณะที่เครื่องเดินอยู่	
10	MTA-JB-010	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบเครื่องมือวัด	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปิด BoxของTxโดยไม่ Off	-อุปกรณ์เสียหาย
		ความดัน Pressure Tx		Power 24 VDC (instrinsically safe)	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปลี่ยน Board Electronics	-อุปกรณ์เสียหาย
				โดยไม่ Off power (instrinsically safe)	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานทำTransmitter	-อุปกรณ์หล่นกระแทกเสียหาย
				หล่นขณะทำการถอดเพื่อตรวจสอบและซ่อม	-อุปกรณ์หล่นถูกพนักงาน
				หรือหล่นขณะติดตั้ง	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้เครื่องมือในการตรวจ	-อุปกรณ์เสียหายจากการShort ลงground
				สอบที่ไม่มีฉนวนป้องกันเพื่อทำการ	
				ตรวจหรือซ่อมขณะที่เครื่อง on power	
				(instrinsically safe)	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้า สารเคมี รั่วไหลออก	-ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับอันตรายจาก
				บริเวณ Flangeหรือ Fitting ขณะทำการถอด	สารเคมี
				Transmitterออกจากจุดติดตั้ง	-อุปกรณ์เสียหาย
11	MTA-JB-011	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบเครื่องวัด	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปิด BoxของTransmitter	-อุปกรณ์เสียหาย
		อุณหภูมิ Temperature Tx ด้วยวิธีป้อน		โดยไม่Off Power 24 VDC	
		ค่าความต้านทาน		(intrinsically safe)	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปลี่ยน Board Electronics	-อุปกรณ์เสียหาย ไฟฟ้าลัดวงจร

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				โดยไม่ Off power (intrinsically safe)	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานทำTransmitter	-อุปกรณ์หล่นกระแทกเสียหาย
				หล่นขณะทำการถอดเพื่อตรวจสอบ	
				และซ่อมหรือหล่นขณะติดตั้ง	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้เครื่องมือในการตรวจ	-อุปกรณ์เสียหายจากการShort ลงground
				สอบที่ไม่มีฉนวนป้องกันเพื่อทำการ	
				ตรวจหรือซ่อมขณะที่เครื่อง on power อยู่	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการ	-อุปกรณ์ทำงานไม่ถูกต้อง
				ตรวจสอบไม่ได้ปฏิบัติตาม WI หรือ	-การควบคุมกระบวนการผลิตขัดข้อง
				ไม่มีความรู้ความชำนาญในการ	-อุปกรณ์เสียหาย
				ตรวจสอบหรือซ่อม	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้า สารเคมี รั่วไหลออก	-ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับอันตรายจาก
				บริเวณ Flange ขณะทำการถอดTemp	สารเคมี
				transmitterออกจากจุดติดตั้ง	-อุปกรณ์เสียหาย
12	MTA-JB-012	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบมาตรวัดความดัน	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้า สารเคมี รั่วไหลออก	-ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับอันตรายจาก
		Pressure Gauge		บริเวณ Flangeหรือ Fitting ขณะทำการ	สารเคมี
				ถอด Transmitterออกจากจุดติดตั้ง	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานทำPressure	-อุปกรณ์หล่นกระแทกเสียหาย
				Gauge หล่นขณะทำการถอดเพื่อตรวจสอบ	-อุปกรณ์หล่นถูกพนักงาน
				และซ่อมหรือหล่นขณะติดตั้ง	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการติดตั้ง	-อุปกรณ์อ่านค่าไม่ถูกต้อง
				Pressure gaugeไม่แน่นหลังการตรวจสอบ	-สารเคมีที่อยู่ในระบบรั่วซึม
				หรือซ่อม	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-อุปกรณ์ทำงานไม่ถูกต้อง
				เทียบไม่ได้ปฏิบัติตาม WI หรือไม่มีความรู้	-อุปกรณ์เสียหาย
				ความชำนาญในการสอบเทียบ	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
13	MTA-JB-013	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบเครื่อง	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าท่อหรือFittingรั่วขณะทำ	-ไม่มีผลต่อคนและสภาพแวดล้อม แต่จะสิ้น
		ความเป็นกรด-ด่าง Mettler Toledo M300		การตรวจสอบหรือสอบเทียบ	เปลืองน้ำDemin
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าอีเลคโตรไลท์ที่ใช้ทดสอบ	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				มีค่าผิดพลาดไปจากSpec.ที่กำหนดหรือ	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				หมดอายุ	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-ขยะมีพิษหลุดออกสู่สภาพแวดล้อม
				เทียบทิ้งขยะไม่ถูกที่	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าไม่มีชิ้นส่วนเพื่อเปลี่ยน	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				DO electrodeที่เสียหรือหมดอายุ	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				เทียบไม่ได้ปฏิบัติตามWIหรือไม่มีความรู้ใน	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				การสอบเทียบ	
14	MTA-JB-014	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบเครื่อง	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าท่อหรือFittingรั่วขณะทำ	-ไม่มีผลต่อคนและสภาพแวดล้อม แต่จะสิ้น
		วัดความขุ่น Turbidity Trb8300		การตรวจสอบหรือสอบเทียบ	เปลืองน้ำDemin
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าอีเลคโตรไลท์ที่ใช้ทดสอบ	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				มีค่าผิดพลาดไปจากSpec.ที่กำหนดหรือ	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				หมดอายุ	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-ขยะมีพิษหลุดออกสู่สภาพแวดล้อม
				เทียบทิ้งขยะไม่ถูกที่	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าไม่มีชิ้นส่วนเพื่อเปลี่ยน	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				Turbidity ที่เสียหรือหมดอายุ	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				เทียบไม่ได้ปฏิบัติตามWIหรือไม่มีความรู้ใน	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				การสอบเทียบ	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอจี อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
15	MTA-JB-015	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบอุปกรณ์	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าท่อหรือFittingรั่วขณะทำ	-ไม่มีผลต่อคนและสภาพแวดล้อม แต่จะสิ้น
		วัด COD UVAS sc Sensor		การตรวจสอบหรือสอบเทียบ	เปลืองน้ำDemin
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าอิเลคโตรไลท์ที่ใช้ทดสอบ	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				มีค่าผิดพลาดไปจากSpec.ที่กำหนดหรือ	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				หมดอายุ	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-ขยะมีพิษหลุดออกสู่สภาพแวดล้อม
				เทียบทิ้งขยะไม่ถูกที่	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าไม่มีชิ้นส่วนเพื่อเปลี่ยน	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				COD ที่เสียหรือหมดอายุ	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff spectได้
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				เทียบไม่ได้ปฏิบัติตามWIหรือไม่มีความรู้ใน	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				การสอบเทียบ	
16	MTA-JB-016	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบอุปกรณ์	Utility	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าท่อหรือFittingรั่วขณะทำ	-ไม่มีผลต่อคนและสภาพแวดล้อม แต่จะสิ้น
		วัดออกซิเจนที่ละลายในน้ำ Mettler		การตรวจสอบหรือสอบเทียบ	เปลืองน้ำDemin
		Toledo M300			
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้า Sodium Sulfite 5% ที่ใช้ทดสอบ	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				มีค่าผิดพลาดไปจากSpec.ที่กำหนดหรือ	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				หมดอายุ	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-ขยะมีพิษหลุดออกสู่สภาพแวดล้อม
				เทียบทิ้งขยะไม่ถูกที่	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าไม่มีชิ้นส่วนเพื่อเปลี่ยน	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				DO electrodeที่เสียหรือหมดอายุ	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff spectได้
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				เทียบไม่ได้ปฏิบัติตามWIหรือไม่มีความรู้ใน	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				การสอบเทียบ	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอจี อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
17	MTA-JB-017	วิธีการปฏิบัติงานการ DCS Tuning	CCR Building	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานไม่มีความเข้าใจ	ทำการ Save Parameter DCS ผิดวิธี
		Parameter Save		หรือไม่ทราบวิธีในการ Save Parameter	Save Parameter DCS ไม่สมบูรณ์
				ของ DCS ตามรายการที่กำหนด	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้า Save Parameter DCS	ข้อมูล Parameter DCS ที่ได้มาใช้งาน
				ไม่สมบูรณ์ 100%	ไม่ได้
18	MTA-JB-018	การใช้งาน Interlock Function	Utility	อะไรจะเกิดขึ้นถ้าขณะตรวจสอบ Function	-จะเกิดผลให้ระบบการทำงานและการสั่ง
		Demineralized ขณะที่ Circuit Breaker		การทำงานของระบบน้ำDeminโดยใช้	การทั้งหมดล่ม ไม่สามารถผลิตน้ำได้
		Motor บางตัวถูกปิดลง		ComputerInterface แล้วเกิด PLC Failure	-ไม่สามารถควบคุมการทำงานได้
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการตรวจ	-อุปกรณ์ทำงานไม่ถูกต้อง การผลิตน้ำทำ
				สอบไม่ได้ปฏิบัติตาม WI หรือไม่มีความรู้	ไม่ได้ตามที่ต้องการ
				ความชำนาญในการซ่อมหรือตรวจสอบ	-อุปกรณ์เสียหาย
		Equipment list			
19	**MTA-EL-001**	**Control Valve**	Process Area	-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
		Current to Pressure Positioner		-ชิ้นส่วนแตกหัก หลวม	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				หลุด	
				-ระบบลมอุดตัน	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-ไม่มีลมจ่าย	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-ไม่มีไฟ24VDCจ่าย	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
		Actuator		-ทางเข้าทางVent port	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				และขังอยู่นานจนเป็นสนิม	
				-ใช้แรงดันลมเกินกำหนด	-ควบคุมวาวล์ไม่ได้
				-Diaphragm เสื่อมสภาพ	-ควบคุมวาวล์ไม่ได้
		Plug/Seat		-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-ไม่สามารถปิดกั้นสารที่อยู่
				ที่รุนแรง	ภายในให้หยุดได้
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้อง
					การ
				-ถูกสิ่งแปลกปลอมใน	-ไม่สามารถปิดกั้นสารที่อยู่
				ระบบกระแทก	ภายในให้หยุดได้
		Stem		-ถูกกระแทกจากภายนอก	-ไม่สามารถปิดกั้นสารที่อยู่

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
					ภายในให้หยุดได้
				-ถูกกระแทกจากแรงภาย	-การควบคุมของกระบวน
				ใน	การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้อง
					การ
				-การประกอบที่ไม่ถูกต้อง	-วาล์ว passing/ รั่วไหลออก
					สู่ภายนอก
		Stem Packing		-ใช้งานนาน เสื่อมสภาพ	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Body		-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Body Gasket		-ใช้งานนาน เสื่อมสภาพ	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Flange		-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้อง
					การ
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ลืมขันอัด Stud, Bolt ให้แน่น	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		ระบบลม Regulator		-ถูกกระแทกจากภายนอก	-ควบคุมวาวล์ไม่ได้ ทำให้กระ
		Fitting ท่อลม			บวนการผลิตเกิดการ Upset
				-จากแรงสั่นสะเทือน	'-ควบคุมวาวล์ไม่ได้
				-การประกอบที่ไม่ถูกต้อง	'-ควบคุมวาวล์ไม่ได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
20	**MTA-EL-002**	**Shut off Valve**	Process Area	-น้ำเข้าทางVent port	-วาล์วทำงานไม่ปกติ
		Actuator		และขังอยู่นานจนเป็นสนิม	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-ใช้แรงดันลมเกินกำหนด	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-O-ring เสื่อมสภาพ	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมีที่อยู่
				ที่รุนแรง	ภายในให้หยุดได้
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวนการ
					ผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้องการ
				-ถูกสิ่งแปลกปลอมใน	-การควบคุมของกระบวนการ
				ระบบเช่นสนิม ของแข็งขัด	ผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้องการ
				อยู่หน้าValve	
				-Teflon seat บวม ,ขาด	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมีที่อยู่
					ภายในให้หยุดได้
		Stem		-ถูกกระแทกจากภายนอก	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมีที่อยู่
					ภายในให้หยุดได้
				-ถูกกระแทกจากแรงภาย	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				ใน	
				-การประกอบที่ไม่ถูกต้อง	-การควบคุมของกระบวนการ
					ผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้องการ
		Stem Packing		-ใช้งานนาน เสื่อมสภาพ	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวนการ
					ผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้องการ
		Body		-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Body Gasket		-ใช้งานนาน เสื่อมสภาพ	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Flange		-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้อง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
					การ
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ขีมขันอัด Stud, Bolt ให้แน่น	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		ระบบลม Regulator		-ถูกกระแทกจากภายนอก	-ควบคุมวาล์วไม่ได้ ทำให้กระ
		Fitting ท่อลม			บวนการผลิตเกิดการ Upset
				-จากแรงสั่นสะเทือน	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-การประกอบที่ไม่ถูกต้อง	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-ลมสกปรก	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
		Solenoid valve		-เกิดการขัดตัวของชิ้นส่วน	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				ภายใน	
				-เกิดการสั้นของท่อร้อย	-วาล์วไม่สามารถเปิดได้
				สายไฟ	
				-จารบีแห้ง	-ควบคุมวาล์วไม่ได้ตามต้องการ
				-น้ำเข้า	-ควบคุมวาล์วไม่ได้ตามต้องการ
				-รูExhuastตัน	-ควบคุมวาล์วไม่ได้ตามต้องการ
		Limit switch		-ใช้งานนาน เสื่อมสภาพ	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-น้ำเข้า	-ควบคุมวาล์วไม่ได้ตามต้องการ
				-ท่อร้อยสายไฟได้รับ	-ไม่รู้ status วาล์ว
				ความร้อน	
21	**MTA-EL-003**	**Butterfly valve**	Process Area	-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
		Current to Pressure Positioner		-ชิ้นส่วนแตกหัก หลวม	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				หลุด	
				-ระบบลมอุดตัน	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-ไม่มีลมจ่าย	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-ไม่มีไฟ24VDCจ่าย	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
		Actuator		-น้ำเข้าทางVent port	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				และขังอยู่นานจนเป็นสนิม	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ใช้แรงดันลมเกินกำหนด	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-Diaphragm เสื่อมสภาพ	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
		Disc/Seat		-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-ไม่สามารถปิดกั้นสารที่อยู่
				ที่รุนแรง	ภายในให้หยุดได้
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้องการ
				-ถูกสิ่งแปลกปลอมใน	-ไม่สามารถปิดกั้นสารที่อยู่
				ระบบเช่นสนิม ของแข็งขัด	ภายในให้หยุดได้
				อยู่หน้า Valve	
		Stem		-ถูกกระแทกจากภายนอก	-ไม่สามารถปิดกั้นสารที่อยู่
					ภายในให้หยุดได้
				-ถูกกระแทกจากแรงภาย	-การควบคุมของกระบวน
				ใน	การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้อง
					การ
				-การประกอบที่ไม่ถูกต้อง	-วาล์ว passing/ รั่วไหลออก
					สู่ภายนอก
		Stem Packing		-ใช้งานนาน เสื่อมสภาพ	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Body		-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Body Gasket		-ใช้งานนาน เสื่อมสภาพ	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Flange		-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้อง
					การ
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ลืมขันอัด Stud, Bolt ให้แน่น	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		ระบบลม Regulator		-ถูกกระแทกจากภายนอก	-ควบคุมวาล์วไม่ได้ ทำให้กระ
		Fitting ท่อลม			บวนการผลิตเกิดการ Upset
				-จากแรงสั่นสะเทือน	'-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-การประกอบที่ไม่ถูกต้อง	'-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-ลมสกปรก	'-ควบคุมวาล์วไม่ได้
22	**MTA-EL-004**	**Flow D-P transmitter**	Process Area	-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
		Transmitter		-ชิ้นส่วนแตกหัก หลวม	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				หลุด	
				-ไม่มีไฟ Power จ่ายเข้า	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				Transmitter	
				-สายไฟ Power จ่ายเข้า	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				Transmitter ขาด หักไน	
				-สายสัญญาณจ่ายเข้า	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				Transmitter หลุด หลวม	
		Diaphragm		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-Liquid ที่ seal อยู่ภายในจะรั่ว
				ที่รุนแรง	เข้าสู่ระบบ Process และจะวัด
					อัตราการไหลไม่ได้
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-Liquid ที่ seal อยู่ภายในจะรั่ว
					และจะวัดอัตราการไหลไม่ได้
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-Liquid ที่ seal อยู่ภายในจะรั่ว
				หรือประกอบติดตั้ง	และจะวัดอัตราการไหลไม่ได้
		Capillary tube, tube		-การประกอบที่ไม่ดีจาก	-Liquidที่sealอยู่ภายในจะรั่วซึม
		fitting		โรงงานที่ผลิต	
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				ในพื้นที่ติดตั้ง	
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				หรือประกอบติดตั้ง	
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้องการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วไหล
				เหมาะสมกับแรงดัน	ออกสู่ภายนอก
				-ลืมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วไหล
					ออกสู่ภายนอก
		ระบบBlock valve		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
					ให้หยุดเข้าไปด้านHi side
					ของLevelได้
				-ก้านวาล์วติดขัด	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
					ให้หยุด
				-มีสิ่งสกปรกหรือPolymer	-สารเคมีไม่สามารถไหลเข้า
				อุดตันภายใน	ไปด้านHi sideของLevelได้
				-ก้านวาล์วติดขัด	ทำให้วัดระดับไม่ได้
23	**MTA-EL-005**	**Level displacer**	Process Area	-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดระดับไม่ได้
		Transmitter		-ชิ้นส่วนแตกหัก หลวม	-วัดระดับไม่ได้
				หลุด	
				-ไม่มีไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดระดับไม่ได้
				Transmitter	
				-สายไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดระดับไม่ได้
				Transmitterขาด หักไน	
				-สายสัญญาณจ่ายเข้า	-วัดระดับไม่ได้
				Transmitterหลุด หลวม	
		Body		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Body Gasket		-ใช้งานนานหมดอายุ	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้อง
					การ
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ลืมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วไหล
					ออกสู่ภายนอก
		ระบบBlock valve		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-ไม่สามารถปิดกั้นสารสารเคมี
					ให้หยุดเข้าไปในChamber
					ของLevelได้
				-ก้านวาล์วติดขัด	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
					ให้หยุด
				-มีสิ่งสกปรกหรือPolymer	-สารสารเคมีไม่สามารถไหลเข้า
				อุดตันภายใน	ไปในChamberของLevelได้
					ทำให้วัดระดับไม่ได้
				-ก้านวาล์วติดขัด	-วัดระดับไม่ได้
24	**MTA-EL-006**	**Level D-P transmitter**	Process Area		
		Transmitter		เสีย	-วัดระดับไม่ได้
				ไม่ทำงาน	-วัดระดับไม่ได้
		Diaphragm		รั่ว	-Liquidที่sealอยู่ภายในจะรั่วเข้าสู่ระบบProcessและ
					จะวัดระดับไม่ได้
		Capilary tube, tube		รั่ว	-Liquidที่sealอยู่ภายในจะรั่วซึม
		fitting			
					-วัดระดับได้ ไม่ตรง
		Flange		รั่ว	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
					-การควบคุมของกระบวนการผลิตไม่เป็นไป
					ตามที่ต้องการ
					-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		รั่ว	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		ระบบBlock valve		รั่ว (Passing)	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมีให้หยุดเข้าไปด้าน
				หรือปิดไม่ได้	Hi side ของLevelได้
				ตัน (Plug)	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมีให้หยุดเข้าไปด้าน
				หรือเปิดไม่ได้	Hi side ของLevelได้
25	**MTA-EL-007**	**Level Gauge**	**Process Area**		

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
		กระจก		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				หรือประกอบติดตั้ง	
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-เกิดPolymerขึ้นภายใน	-ดูระดับของLiquidไม่ได้
				-เกิดคราบสารเคมีขึ้น	
				ภายใน	
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ลืมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		ระบบBlock valve		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
					ให้หยุดเข้าไปในLevel Gauge
				-ก้านวาล์วติดขัด	
				-มีสิ่งสกปรกหรือPolymer	-สารเคมีไม่สามารถไหลเข้า
				อุดตันภายใน	ไปในLevel Gaugeได้
					ทำให้ดูระดับไม่ได้
				-ก้านวาล์วติดขัด	
26	**MTA-EL-008**	**Level Switch**	Process Area		
		ลูกลอย		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-ตรวจวัดระดับสารที่อยู่ภาย
				ที่รุนแรง	ในระบบไม่ได้ ทำให้ระบบ
					Alarmหรือ Interlockไม่ทำงาน
				-เกิดการขยับขึ้นลงบ่อย	-ตรวจวัดระดับสารเคมีไม่ได้
				ครั้งและรุนแรง	
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-ตรวจวัดระดับไม่ตรง
				หรือประกอบติดตั้ง	
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-ตรวจวัดระดับไม่ตรง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-เกิดPolymerขึ้นภายใน	-ตรวจวัดระดับไม่ตรง
				-เกิดคราบสิ่งสกปรกขึ้น	-ตรวจวัดระดับไม่ตรง
				ทำให้เกิดความผิด	
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้ Gasket ผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ลืมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Switch Contact		-น้ำเข้าทำให้เกิดสนิม	-ตรวจวัดระดับสารที่อยู่ภาย
					ในระบบไม่ได้ ทำให้ระบบ
					Alarmหรือ Interlockไม่ทำงาน
				-เสื่อมสภาพตามอายุ	-ตรวจวัดระดับสารที่อยู่ภาย
					ในระบบไม่ได้
				-ขันสายไม่แน่น	-ตรวจวัดระดับไม่ได้
				-น้ำเข้าทำให้เกิดสนิม	-ตรวจวัดระดับไม่ได้
				-เกิดการสั่นสะเทือนของ	-ตรวจวัดระดับไม่ตรง
				จุดติดตั้ง	
		Signal cable		-น้ำเข้าJ-Boxทำให้จุดต่อ	-ตรวจวัดระดับสารที่อยู่ภาย
				สายเป็นสนิม	ในระบบไม่ได้ ทำให้ระบบ
				-เกิดการสั่นสะเทือนของ	Alarmหรือ Interlockไม่ทำงาน
				สายเป็นเวลานานๆ	
27	**MTA-EL-009**	**Pressure transmitter**	Process area		
		Transmitter		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดความดันไม่ได้
				-ชิ้นส่วนแตกหัก หลวม	-วัดความดันไม่ได้
				หลุด	
				-ไม่มีไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดความดันไม่ได้
				Transmitter	
				-สายไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดความดันไม่ได้
				Transmitterขาด หักโน	
				-สายสัญญาณจ่ายเข้า	-วัดความดันไม่ได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				Transmitterหลุด หลวม	
		Diaphragm		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-Liquidที่sealอยู่ภายในจะรั่ว
				ที่รุนแรง	เข้าสู่ระบบProcess
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-วัดความดันไม่ได้
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-วัดความดันไม่ได้
				หรือประกอบติดตั้ง	
		Capilary tube, tube		-การประกอบที่ไม่ดีจาก	-Liquidที่sealอยู่ภายในจะรั่วซึม
		fitting		โรงงานที่ผลิต	
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดความดันไม่ได้
				ในพื้นที่ติดตั้ง	
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-วัดความดันไม่ได้
				หรือประกอบติดตั้ง	
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ลืมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		ระบบBlock valve,		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
		Manifold valve			ให้หยุดเข้าไปด้านHi side
					ของPTได้
				-ก้านวาล์วติดขัด	- วัดระดับไม่ได้
				-มีสิ่งสกปรกหรือPolymer	-สารเคมีไม่สามารถไหลเข้า
				อุดตันภายใน	ไปด้านHi sideของPTได้
					ทำให้วัดระดับไม่ได้
				-ก้านวาล์วติดขัด	- วัดระดับไม่ได้
28	**MTA-EL-010**	**Pressure Switch**	Process Area		
		Switch contact		-เสื่อมตามสภาพอายุงาน	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้
					ระบบ Interlockไม่ทำงาน
					เมื่อความดันเกินกำหนด
				-ชิ้นส่วนแตกหัก หลวม	-วัดความดันไม่ได้
				หลุด	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-น้ำเข้าทำให้เกิดสนิม	-วัดความดันไม่ได้
				-ไม่มีไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้
				Switch contact	ระบบ Interlockไม่ทำงาน
					เมื่อความดันเกินกำหนด
				-สายไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดความดันไม่ได้
				Switch contactขาด หักใน	
				หลวม หลุด	
		Diaphragm		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้
				ที่รุนแรง	ระบบ Interlockไม่ทำงาน
					เมื่อความดันเกินกำหนด
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-วัดความดันไม่ได้
				หรือประกอบติดตั้ง	
		Tube, Fitting		-การประกอบที่ไม่ดีจาก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				โรงงานที่ผลิต	
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้
				ในพื้นที่ติดตั้ง	ระบบ Interlockไม่ทำงาน
					เมื่อความดันเกินกำหนด
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-วัดความดันได้ ไม่ตรง
				หรือประกอบติดตั้ง	
		ระบบBlock valve,		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
					ให้หยุดไหลได้
				-ก้านวาล์วติดขัด	-วัดความดันได้ ไม่ตรง
				-มีสิ่งสกปรกหรือPolymer	-สารเคมีไม่สามารถไหลเข้า
				อุดตันภายใน	Pressure switchได้
					ทำให้วัดความดันไม่ได้
				-ก้านวาล์วติดขัด	-วัดความดันได้ ไม่ตรง
29	**MTA-EL-011**	**Pressure Gauge**	**Process Area**		
		Bourdon tube หรือ		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้ไม่
		Diaphragm หรือ		ที่รุนแรง เกินกำหนด	รู้ค่าความดันที่หน้างาน
		Bellow		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีภายในระบบจะรั่วออกซึม
				-ถูกกระแทกจากการถอด	
				หรือประกอบติดตั้ง	
				-เกิดจากสารเคมีตกผลึก	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้ไม่
				หรือจับตัวเป็นก้อน	รู้ค่าความดันที่หน้างาน
				-เกิดจากสิ่งสกปรกเช่น	-วัดความดันไม่ได้
				เศษสนิม เศษวัสดุต่างๆ	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				ที่ปนอยู่ในระบบ	
		Moving part		-สิ่งสกปรก วัสดุแปลก	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้ไม่
				ปลอมหลุดเข้าไปภายใน	รู้ค่าความดันที่หน้างาน
				-เสื่อมตามสภาพอายุงาน	-วัดความดันไม่ได้
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้ไม่
				เป็นเวลานานๆ	รู้ค่าความดันที่หน้างาน
		เข็ม		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-อ่านความดันไม่ได้ ทำให้
				ที่รุนแรง เกินกำหนด	ไม่รู้ค่าความดันที่หน้างาน
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้ไม่
					รู้ค่าความดันที่หน้างาน
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-วัดความดันไม่ได้
				หรือประกอบติดตั้ง	
		กระจก		-ถูกกระแทกจากภายนอก	-Gycerineที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-Gycerineที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ในพื้นที่ติดตั้ง	
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-Gycerineที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				หรือประกอบติดตั้ง	
				-Seal ยางเสื่อม	-Gycerineที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Union, Fitting		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีภายในระบบจะรั่วออกซึม
				-ขันอัดไม่แน่น	-สารเคมีภายในระบบจะรั่วออกซึม
				-ลืมใส่Teflon seal	-สารเคมีภายในระบบจะรั่วออกซึม
				-ลืมพัน seal tape	-สารเคมีภายในระบบจะรั่วออกซึม
		ระบบBlock valve,		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
					ให้หยุดไหลเข้าPGได้
				-ก้านวาล์วติดขัด	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
					ให้หยุดไหลเข้าPGได้
				-มีสิ่งสกปรกหรือPolymer	-สารเคมีไม่สามารถไหลเข้าPG
				อุดตันภายใน	ทำให้วัดความดันไม่ได้
				-ก้านวาล์วติดขัด	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
					ให้หยุดไหลเข้าPGได้
30	**MTA-EL-012**	**Temperature transmitter**	**Process Area**		
		RTD sensor		-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดอุณหภูมิไม่ได้
				ทำให้Elementขาด	
				-น้ำเข้าทำให้จุดต่อเป็น	-วัดอุณหภูมิไม่ได้
				สนิม ขาดใน	
				-ไม่มีไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดอุณหภูมิไม่ได้
				Transmitter	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-สายไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดอุณหภูมิไม่ได้
				Transmitterขาด หักใน	
				-สายสัญญาณจ่ายเข้า	-วัดอุณหภูมิไม่ได้
				Transmitterหลุด หลวม	
		Thermowell		-ถูกกระแทกจากภายนอก	-RTD sensorเสียวัดไม่ได้
				-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ลืมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
31	**MTA-EL-013**	**Temperature Gauge**	Process Area		
		Sensor		-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดอุณหภูมิไม่ได้ ทำให้
				ทำให้Bimetalขาด	วัดค่าที่หน้างานไม่ได้
				-ใช้งานนาน Bimetalหมด	-วัดอุณหภูมิไม่ถูกต้อง ไม่
				สภาพการทำงาน	เที่ยงตรง
		เข็ม (Pointer)		-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดอุณหภูมิไม่ได้ ทำให้
					วัดค่าที่หน้างานไม่ได้
				-การประกอบหลังการ	
				ซ่อมไม่ดี	
		Thermowell		-ถูกกระแทกจากภายนอก	- Sensorเสียวัดไม่ได้
				-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ลืมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
32	**MTA-EL-014**	**Pressure Regulator**	**Process Area**		
		Diaphargm		-การถูกแรงดันที่รุนแรง	-ปรับแรงดันไม่ได้ ทำให้
				ทำให้Diaphargmขาด แตก	สิ้นเปลือง
				-ใช้งานนาน Diaphargm	
				เสื่อมสภาพการทำงาน	
		Mechanism		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Body		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ขันเกลียวและSealไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ลืมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
33	**MTA-EL-015**	**GC on-line**	**Process Area**		
		Electronic Board		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดค่าProcessไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หักแตก ถูกกระแทก	-วัดค่าProcessไม่ได้
				-แรงดันไฟเกิน	-วัดค่าProcessไม่ได้
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ ไฟSupply	-วัดค่าProcessไม่ได้
		Column		-ใช้งานจนหมดอายุ	-วัดค่าProcessไม่ได้
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		ระบบSampling		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-วัดค่าProcessไม่ได้
		Valve, tube		ที่รุนแรง	
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง ในพื้นที่ติดตั้ง	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				หรือประกอบติดตั้ง	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		ระบบSampling		-Motorเสีย	-วัดค่าProcessไม่ได้
		Pump		-Pumpเสีย	-วัดค่าProcessไม่ได้
				-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-วัดค่าProcessไม่ได้
				ที่รุนแรง	
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ในพื้นที่ติดตั้ง	
		Electronic Board		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดค่าความชื้นไม่ได้
				-แรงดันไฟเกิน	-วัดค่าความชื้นไม่ได้
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-วัดค่าความชื้นไม่ได้
				ไฟSupply	
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-วัดค่าความชื้นไม่ได้
34	**MTA-EL-016**	**Moisture Analyzer**	**Process Area**	แตก ถูกกระแทก	
		Electrode		-ใช้งานจนหมดอายุ	-วัดค่าความชื้นไม่ได้
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-วัดค่าความชื้นไม่ได้
		ระบบSampling		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-วัดค่าความชื้นไม่ได้
		Valve, tube		ที่รุนแรง	
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดค่าความชื้นไม่ได้
				ในพื้นที่ติดตั้ง	
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				หรือประกอบติดตั้ง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
35	**MTA-EL-017**	**Truck scale**	**Process Area**		
		Electronic Board		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
		ชุดController		-แรงดันไฟเกิน	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
				ไฟSupply	
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	
				แตก ถูกกระแทก	
				ไม่ได้ตรวจสอบหรือสอบ	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
				เทียบตามเวลา	
		Printer		-ใช้งานจนหมดอายุ	-พิมพ์ค่าน้ำหนักไม่ได้
				-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-พิมพ์ค่าน้ำหนักไม่ได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-แรงดันไฟเกิน	-พิมพ์ค่าน้ำหนักไม่ได้
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-พิมพ์ค่าน้ำหนักไม่ได้
				ไฟSupply	
		Load cell		-ถูกกระแทกจากรถที่วิ่ง	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
				ขึ้นแท่นชั่งอย่างรุนแรง	
				-แรงดันไฟเกิน	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
				ไฟSupply	
				-ถูกกัดกร่อนจากน้ำฝน	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
		ระบบแท่นชั่ง		-จุดต่อต่างๆหลวม	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
					-พิมพ์ค่าน้ำหนักไม่ได้
				-จุดต่อต่างๆฝืด ขึ้นสนิม	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
36	**MTA-EL-018**	**Flow computer**	**Process Area**		
		Electronic Board		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดปริมาณไม่ได้
				-แรงดันไฟเกิน	
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-วัดปริมาณไม่ได้
				ไฟSupply	
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-วัดปริมาณไม่ได้
				แตก ถูกกระแทก	
				-ไม่ได้ตรวจสอบหรือสอบ	-วัดปริมาณไม่ได้
				เทียบตามเวลา	
		Power supply		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดปริมาณไม่ได้
				-แรงดันไฟเกิน	-วัดปริมาณไม่ได้
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-วัดปริมาณไม่ได้
				ไฟSupply	
		Printer		-ใช้งานจนหมดอายุ	-พิมพ์รายงานไม่ได้
				-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-พิมพ์รายงานไม่ได้
				-ระบบMechanismติดขัด	-พิมพ์รายงานไม่ได้
				สายพานขาด เฟืองแตกหัก	
				-แรงดันไฟเกิน	-พิมพ์รายงานไม่ได้
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ ไฟSupply	-พิมพ์รายงานไม่ได้
37	**MTA-EL-019**	**Air Compressor**	**Process Area**		
		Electronic Board		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ระบบอัดลมผิดปกติ ความ
		Control system			ดันลมไม่ได้ตามต้องการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-Program error	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-ระบบอัดลมผิดปกติ ความ
				แตก ถูกกระแทก	ดันลมไม่ได้ตามต้องการ
		Power supply		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-เครื่องหยุดทำงาน
		Pressure switch		-ใช้งานจนหมดอายุ	-ระบบอัดลมผิดปกติ ความ
					ดันลมไม่ได้ตามต้องการ
				-ไม่ได้ตรวจสอบหรือ	-เครื่องหยุดทำงาน
				สอบเทียบตามกำหนด	
		Compressor		-Motorไหม้	-เครื่องหยุดทำงาน
				-น้ำมันหล่อลื่นไม่มี	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ระบบMechanismติดขัด	-เครื่องหยุดทำงาน
				ชิ้นส่วนแตกหัก ซีลรั่ว	
38	**MTA-EL-020**	**Air Dryer**	**Process Area**		
		Electronic Board		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ระบบลมผิดปกติ ความ
		Control system			แห้งของลมไม่ได้ตามต้องการ
				-Program error	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
		Power supply		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-เครื่องหยุดทำงาน
		Heater		-ใช้งานจนหมดอายุ ลวด	-ระบบลมผิดปกติ ความ
				ความร้อนขาด	แห้งของลมไม่ได้ตามต้องการ
				-ไฟฟ้าดับ	-เครื่องหยุดทำงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
		Dewpoint Sensor		-ใช้งานจนหมดอายุ	-ระบบลมผิดปกติ ความ
					แห้งของลมไม่ได้ตามต้องการ
				-ไม่ได้ตรวจสอบหรือ	-ระบบลมผิดปกติ ความ
				สอบเทียบตามกำหนด	แห้งของลมไม่ได้ตามต้องการ
		Alumina disicant		-ใช้งานจนหมดอายุ	-ระบบลมผิดปกติ ความ
					แห้งของลมไม่ได้ตามต้องการ
		Solenoid valve		-Coilไหม้	-ระบบลมผิดปกติ ความ
					แห้งของลมไม่ได้ตามต้องการ
				-ระบบMechanismติดขัดชิ้นส่วนแตกหัก ลมรั่ว	-ระบบRegenerateไม่สมบูรณ์
39	**MTA-EL-021**	**Truck Loading**	**Process Area**		
		Control Panel		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-การLoad ผลิตภัณฑ์ ทำไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-การLoad ผลิตภัณฑ์ ทำไม่ได้
				แตก ถูกกระแทก	-ผลิตภัณฑ์ได้ไม่ครบตามปริมาณที่ต้องการ
		Power supply		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-เครื่องหยุดทำงาน
		Flow transmitter		-สิ่งแปลกปลอมอุดตัน	-การวัดปริมาณไม่ถูกต้อง
				-Amplifier boardเสีย	-การLoadผลิตภัณฑ์ไม่ถูก
					เกิน ไม่ครบที่ต้องการ
				-ไม่ได้สอบเทียบตาม	-การวัดปริมาณไม่ถูกต้อง
				กำหนด	
		Shut off valve		-ปิด เปิด ไม่ได้	-การLoad ผลิตภัณฑ์ ทำไม่ได้
				-Solenoid valveเสีย	-การLoadผลิตภัณฑ์ไม่ถูก
					เกิน ไม่ครบที่ต้องการ
		Hydraulic system		-Solenoid valveเสีย	-การLoad ผลิตภัณฑ์ ทำไม่ได้
				-Sealรั่ว แตก	-การLoad ผลิตภัณฑ์ ทำไม่ได้
				-น้ำมันHydraulicแห้ง	-การLoad ผลิตภัณฑ์ ทำไม่ได้
				-Motorไหม้ เสีย	-การLoad ผลิตภัณฑ์ ทำไม่ได้
40	**MTA-EL-022**	**Refrigeration Unit**	**Process Area**		
		ระบบControl PLC, E/E		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-เครื่องไม่ทำงาน ทำความเย็นไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หักแตก ถูกกระแทก	-Plant shut down

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
		Power supply		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องไม่ทำงาน ทำความเย็นไม่ได้
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบไฟSupply	-เครื่องไม่ทำงาน ทำความเย็นไม่ได้
				-ไฟฟ้าดับ	-เครื่องไม่ทำงาน ทำความเย็นไม่ได้
		Press. transmitter		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-เครื่องไม่ทำงาน ทำความเย็นไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หักแตก ถูกกระแทก	-เครื่องไม่ทำงาน ทำความเย็นไม่ได้
				ไม่ได้สอบเทียบตามกำหนด	-เครื่องทำความเย็นไม่ได้
		Level. transmitter		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ระบบInterlock สั่งหยุดเครื่องทั้งหมด
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หักแตก ถูกกระแทก	-Plant shut down
				ไม่ได้สอบเทียบตามกำหนด	-Plant shut down
		Shut off valve		-สิ่งแปลกปลอมติดอยู่ภายใน	-เครื่องทำงานไม่ปกติ ทำความเย็นไม่ได้
				-ไม่มีลมขับวาล์ว	-เครื่องทำงานไม่ปกติ ทำความเย็นไม่ได้
		Compressor		-Mechanical เสีย	-เครื่องทำงานไม่ปกติ ทำความเย็นไม่ได้
				-Sealรั่ว แตก	-เครื่องทำงานไม่ปกติ ทำความเย็นไม่ได้
				-Motorไหม้ เสีย	-เครื่องทำงานไม่ปกติ ทำความเย็นไม่ได้
41	**MTA-EL-023**	**Mechanical Dryer**	**Process Area**		
		Tacho meter sensor		-Sensorหมดอายุ	-ควบคุมความเร็วไม่ได้ ต้องS/D Finishing
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-ควบคุมความเร็ว
				แตก ถูกกระแทก	ไม่ได้ ต้องS/D Finishing
				-ตำแหน่งSensorเคลื่อน	-ควบคุมความเร็ว
				ไปจากจุดเหมาะสม	ไม่ได้ ต้องS/D Finishing
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบไฟSupply	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้เครื่องหยุดทำงาน
				-ไฟฟ้าดับ	- ต้องS/D Finishing
		Temp. transmitter		-RTD, TC หมดอายุ	-ควบคุมอุณหภูมิไม่ได้ตาม
					ต้องการ Product Off spec.
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	- Finishing shut down
				แตก ถูกกระแทก	หรือStart upไม่ได้
				-ไม่ได้สอบเทียบตาม	-ควบคุมอุณหภูมิไม่ได้ตาม
				กำหนด	ต้องการ Product Off spec.
		Temp. Control valve		-I/Pเสีย	-ควบคุมอุณหภูมิไม่ได้ตาม
					ต้องการ Product Off spec.
				-ชิ้นส่วนภายในวาล์วหัก	-ควบคุมอุณหภูมิไม่ได้ตาม
				แตก ถูกกระแทก	ต้องการ Product Off spec.
				-ไม่มีลมจ่ายเข้าวาล์ว	- Finishing shut downหรือStart upไม่ได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ไม่ได้สอบเทียบตามกำหนด	-ควบคุมอุณหภูมิไม่ได้ตาม
					ต้องการ Product Off spec.
42	**MTA-EL-024**	**Auto Weight**	**Process Area**		
		Weigh controller,PLC, Load cell		-Electronic partsหมดอายุ	-ควบคุมน้ำหนักของยางไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หักแตก ถูกกระแทก	- ต้องS/D Finishing
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	- เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบไฟSupply	- ต้องS/D Finishing
				-ไฟฟ้าดับ	- ต้องS/D Finishing
		Limit switch		-หน้าContact หมดอายุ	-การทำงานไม่เป็นไปตามsequence
				-ก้านหัก หลุด หลวม แตก ถูกกระแทก	-การทำงานไม่เป็นไปตามsequence
				-สายสัญญาณขาด หลุดจากจุดต่อ	- Finishing shut downหรือStart upไม่ได้
		Air cylinder		-ก้านหัก หลุด หลวม แตก ถูกกระแทก	-การทำงานไม่เป็นไปตามsequence
				-ไม่มีลมจ่ายเข้าระบบ	- Finishing shut down หรือStart upไม่ได้
				-Solenoid valveเสีย	-การทำงานไม่เป็นไปตามsequence
		Mechanical		-ชิ้นส่วนภายในระบบหัก	-การทำงานไม่เป็นไปตามsequence
				แตก หลุด ขัดตัว	-ควบคุมน้ำหนักของยางไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
					-เกิดContaminateปนกับProduct
					- Finishing shut down
43	**MTA-EL-025**	**Baler**	**Process Area**		
		Controller Board		-Electronic partsหมดอายุ	-การอัดตัวของยาง ไม่ได้ตาม
					ต้องการ ต้องS/D เครื่อง
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก แตก ถูกกระแทก	- ต้องS/D Finishing
				-ปรับแต่งค่าไม่เหมาะสม	-การอัดตัวของยาง ไม่ได้ตาม
					ต้องการ ต้องS/D เครื่อง
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบไฟSupply	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ไฟฟ้าดับ	- ต้องS/D Finishing
		Sensors		-Sensor หมดอายุ	-การทำงานไม่เป็นไปตามsequence
				-ก้านยึดหัก หลุด หลวม แตก ถูกกระแทก	-การทำงานไม่เป็นไปตาม sequence
				-สายสัญญาณขาด หลุดจากจุดต่อ	- Finishing shut down หรือStart upไม่ได้
		Cylinders		-ก้านหัก หลุด หลวม แตก ถูกกระแทก	-การทำงานไม่เป็นไปตาม sequence
				-ไม่มีน้ำมันจ่ายเข้าระบบ	-การทำงานไม่เป็นไปตาม sequence
				-Solenoid valveเสีย	- Finishing shut downหรือStart upไม่ได้
		Mechanical		-ชิ้นส่วนภายในระบบหักแตก หลุด ขัดตัว	-การทำงานไม่เป็นไปตามsequence

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ระบบHydraulicทำงานไม่ปกติ ท่อแตก รั่ว	-ควบคุมการอัดก้อนยางไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
				-Mortorไหม้	-เกิดContaminateปนกับProduct
					- Finishing shut down
44	MTA-EL-026	Auto Checker	Process Area		
		Weigh controller,		-Electronic partsหมดอายุ	-ตรวจวัดน้ำหนักของยาง
		Load cell			ไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-ตรวจวัดน้ำหนักของยาง
				แตก ถูกกระแทก	ไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบไฟSupply	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ไฟฟ้าดับ	-ตรวจวัดน้ำหนักของยางไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
		Sensor		-Sensor หมดอายุ	-การทำงานไม่เป็นไปตาม sequence
				-ก้านยึดหัก หลุด หลวม แตก ถูกกระแทก	- Conveyor ไม่ทำงาน
				-สายสัญญาณขาด หลุดจากจุดต่อ	- Conveyor ไม่ทำงาน
		Mechanical		-ชิ้นส่วนภายในระบบหักแตก หลุด ขัดตัว	-การทำงานไม่เป็นไปตาม sequence
				-ชิ้นส่วนของConveyor เสีย	-ตรวจวัดน้ำหนักของยาง ไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
				-Mortorไหม้	-ตรวจวัดน้ำหนักของยางไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
45	MTA-EL-027	Film Wrapper	Process Area		
		PLC, relay		-Electronic partsหมดอายุ	-การทำงาน ไม่เป็นตามลำดับ
					ขั้นตอน ต้องS/D เครื่อง
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-การทำงาน ไม่เป็นตามลำดับ
				แตก ถูกกระแทก	ขั้นตอน ต้องS/D เครื่อง
				-Programเสีย ถูกลบ	- ต้องRepackก้อนยาง
				ถูกแก้ไข	
				-หน้าContact เสีย สกปรก	-เครื่องไม่ทำงาน
					การทำงานเปลี่ยนไป
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
		Sensors, limit sw.		-Sensor หมดอายุ	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
					sequence
				-ก้านยึดหัก หลุด หลวม	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
				-สายสัญญาณขาด หลุด	-เครื่องหยุดทำงาน
				จากจุดต่อ	
				-หน้าContact เสีย สกปรก	-เครื่องหยุดทำงาน
		Cylinders		-ก้านหัก หลุด หลวม	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
				แตก ถูกกระแทก	sequence
				-ไม่มีลมจ่ายเข้าระบบ	- Finishing shut down
					หรือStart upไม่ได้
				-Solenoid valveเสีย	- Finishing shut down
					หรือStart upไม่ได้
		Heater		-สายสัญญาณขาด หลุด	-เครื่องหยุดทำงาน
				-Heaterเสื่อม หมดอายุ	-Sealไม่ติด ท่อก้อนยางไม่ได้
					- ต้องRepackก้อนยาง
		Mechanical		-ชิ้นส่วนภายในระบบหัก	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
				แตก หลุด ขัดตัว	sequence
				-ระบบConveyor, rollor	-ควบคุมการห่อก้อนยาง
				ไม่หมุน โซ่ขาด ลูกปืนแตก	ไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
				-Mortorไหม้	-เกิดContaminateปนกับ
					Product
46	MTA-EL-028	Metal Detector	Process Area		
		Electronic board		-Electronic partsหมดอายุ	-ไม่สามารถตรวจจับโลหะใน
		controller			ก้อนยางได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	- Productขายไม่ได้ต้องรอ
				แตก ถูกกระแทก	ตรวจหาโลหะก่อนขาย
				-เครื่องตรวจจับโลหะAlarm	-เครื่องEjectก้อนยางออก
				ผิดพลาด	โดยไม่มีโลหะในก้อนยาง
				-เครื่องตรวจจับโลหะไม่	-เครื่องไม่Ejectก้อนยางออก
				Alarmเมื่อมีโลหะในก้อนยาง	ทำให้มีโลหะปนไปกับProduct
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
		Sensors		-Sensor หมดอายุ	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
					sequence
				-ก้านยึดหัก หลุด หลวม	-Conveyorหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
				-สายสัญญาณขาด หลุด	-Conveyorหยุดทำงาน
				จากจุดต่อ	
		Mechanical		-ชิ้นส่วนภายในระบบหัก	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
				แตก หลุด ขัดตัว	sequence
				-ระบบConveyor, rollor	-Ejector, conveyor ก้อนยาง
				ไม่หมุน โซ่ขาด ลูกปืนแตก	ไม่ได้ ต้องใช้วิธียกด้วยคน
				-Mortorไหม้	-Conveyorหยุดทำงาน
47	**MTA-EL-029**	**Robot**	**Process Area**		
		Electronic board controller		-Electronic partsหมดอายุ	-ไม่สามารถจับก้อนยางลงเรียงในBoxได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	- ต้องใช้คนยกเรียงก้อนยาง
				แตก ถูกกระแทก	ในBox
					-การวางก้อนยางไม่ถูกต้อง
					ทำให้ต้องRepack
				-Programเสีย ถูกลบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ถูกแก้ไข	
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
		Sensors		-Sensor หมดอายุ	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
					sequence
				-ก้านยึดหัก หลุด หลวม	-Conveyorหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
				-สายสัญญาณขาด หลุด	-Conveyorไม่เลื่อนรังเข้า
				จากจุดต่อ	ตำแหน่งที่ถูกต้อง
		Mechanical		-ชิ้นส่วนภายในระบบหัก	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
				แตก หลุด ขัดตัว	sequence
				-ระบบConveyor, rollor	-Pulletitzer, conveyor เลื่อน
				ไม่หมุน โซ่ขาด ลูกปืนแตก	Boxไม่ได้
				-Mortorไหม้	-ไม่สามารถจับก้อนยางลง
					เรียงในBoxได้
				-ระบบVacuumไม่ทำงาน	-ไม่สามารถจับก้อนยางลง
					เรียงในBoxได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
48	**MTA-EL-030**	**Bale Press**	**Process Area**		
		PLC		-Electronic partsหมดอายุ	-การอัดตัวของยาง ไม่ได้ตาม
					ต้องการ ต้องS/D เครื่อง
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
				-Programเสีย ถูกลบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ถูกแก้ไข	-S/D Finishing
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
		Sensors, Limit		-Sensor หมดอายุ	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
		switch			sequence
				-ก้านยึดหัก หลุด หลวม	-Conveyorหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
				-สายสัญญาณขาด หลุด	-Conveyorไม่เลื่อนรังเข้า
				จากจุดต่อ	ตำแหน่งที่ถูกต้อง
		Cylinders		-ก้านหัก หลุด หลวม	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
				แตก ถูกกระแทก	sequence
				-ไม่มีน้ำมันจ่ายเข้าระบบ	- Finishing shut down
				-Solenoid valveเสีย	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
					sequence
		Mechanical		-ชิ้นส่วนภายในระบบหัก	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
				แตก หลุด ขัดตัว	sequence
				-ระบบHydraulicทำงานไม่	-ควบคุมการอัดก้อนยาง
				ปกติ ท่อแตก รั่ว	ไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
				-ระบบConveyor, rollor	- รั่งแตก
				ไม่หมุน โซ่ขาด ลูกปืนแตก	
				-Mortorไหม้	-Pulletitzer, conveyor เลื่อน
					Boxไม่ได้
					- ต้องS/D Finishing
49	**MTA-EL-031**	**Bale Shredder**	**Process Area**		
		PLC		-Electronic partsหมดอายุ	-เครื่องทำงาน ไม่ได้
					ตามต้องการ ต้องS/D เครื่อง
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-เครื่องหยุดทำงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				แตก ถูกกระแทก	
				-Programเสีย ถูกลบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ถูกแก้ไข	
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
		Cylinders		-ก้านหัก หลุด หลวม	- ปรับ ระยะปิดเปิดไม่ได้
				แตก ถูกกระแทก	
				ไม่มีน้ำมันจ่ายเข้าระบบ	-เครื่องทำงาน ไม่ได้
					ตามต้องการ ต้องS/D เครื่อง
		Mechanical		-ชิ้นส่วนภายในระบบหัก	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
				แตก หลุด ขัดตัว	sequence
				-ระบบHydraulicทำงานไม่	-ควบคุมการตัดก้อนยาง
				ปกติ ท่อแตก รั่ว	ไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
				-เกิดการเสียดสีของสกรู	- เศษโลหะปนไปกับยาง
				กับCasing	เกิดContaminate
				-Mortorไหม้	- ต้องS/D เครื่อง
50	**MTA-EL-032**	**pH analyzer**	**Process Area**		
		Transmitter		-Electronic partsหมดอายุ	-ดูค่าpHไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-ควบคุมการเติมSulfacไม่ได้
				แตก ถูกกระแทก	ทำให้ยางOff spec.
					-เครื่องหยุดทำงาน
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
		Electrode		-Sensor หมดอายุ	-ควบคุมpHไม่ได้ตาม
					ต้องการ Product Off spec.
				-ชิ้นส่วนSensorหัก	- เศษแก้วปนไปกับยาง
				แตก ถูกกระแทก	เกิดContaminate
				-ไม่ได้สอบเทียบตาม	-pHอ่านค่าไม่ตรง
				กำหนด	
		Electrode holder		-ถูกกระแทก	-ควบคุมpHไม่ได้ตาม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
					ต้องการ Product Off spec.
				-ชิ้นส่วนหมดอายุ	-เครื่องหยุดทำงาน
				-การประกอบ ติดตั้งไม่	-ควบคุมpHไม่ได้ตาม
				แน่น น้ำเข้า	ต้องการ Product Off spec.
51	**MTA-EL-033**	**Conductivity analyzer**	**Process Area**		
		Transmitter		-Electronic partsหมดอายุ	- ต้องS/D ระบบ
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-เครื่องหยุดทำงาน
		Electrode		-Sensor หมดอายุ	-ควบคุมConductไม่ได้ตาม
					ต้องการ Product Off spec.
				-ชิ้นส่วนSensorหัก	- ระบบน้ำ shut down
				แตก ถูกกระแทก	หรือStart upไม่ได้
				-ไม่ได้สอบเทียบตาม	- อ่านค่า Conduct ไม่ตรง
				กำหนด	
		Electrode holder		-ถูกกระแทก	- อ่านค่า Conduct ไม่ตรง
				-ชิ้นส่วนหมดอายุ	- ระบบน้ำ shut down
					หรือStart upไม่ได้
				-การประกอบ ติดตั้งไม่แน่น น้ำเข้า	-เครื่องหยุดทำงาน
52	**MTA-EL-034**	**DO analyzer**	**Process Area**		
		Transmitter		-Electronic partsหมดอายุ	-ดูค่าDOไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	- ต้องS/D ระบบ
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-เครื่องหยุดทำงาน
		Electrode		-ตะกั่ว หมดอายุ	-ควบคุมค่าDOไม่ได้ตาม
					ต้องการ น้ำ Off spec.
				-ชิ้นส่วนSensorหัก	- ระบบน้ำ shut down
				แตก ถูกกระแทก	หรือStart upไม่ได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-น้ำยาElectroliteหมดอายุ	- อ่านค่าDOไม่ตรง
				-Membraneขาด	- อ่านค่าDOไม่ได้
				-ไม่ได้สอบเทียบตาม	-ควบคุมค่าDOไม่ได้ตาม
				กำหนด	ต้องการ น้ำ Off spec.
		Electrode holder		-ถูกกระแทก	- อ่านค่าDOไม่ได้
				-ชิ้นส่วนหมดอายุ	-ควบคุมค่าDOไม่ได้ตาม
					ต้องการ น้ำ Off spec.
				-การประกอบ ติดตั้งไม่	- ระบบน้ำ shut down
				แน่น น้ำเข้า	หรือStart upไม่ได้
53	**MTA-EL-035**	**COD analyzer**	**Process Area**		
		Transmitter		-Electronic partsหมดอายุ	-ดูค่าCODไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
		UV Sensor		-หลอดเสื่อม หมดอายุ	-วัดค่าCODไม่ได้ตาม
					ต้องการ น้ำ Off spec.
				-ชิ้นส่วนSensorหัก	- ระบบน้ำเสียปล่อยน้ำทิ้ง
				แตก ถูกกระแทก	ไม่ได้
				-ไม่ได้สอบเทียบตาม	-วัดค่าCODไม่ตรง
				กำหนด	
		ท่อน้ำSampling		-ถูกกระแทก	-วัดค่าCODไม่ได้ตาม
					ต้องการ น้ำ Off spec.
				-ชิ้นส่วนหมดอายุ	-วัดค่าCODไม่ได้
				-การประกอบ ติดตั้งไม่	- ระบบน้ำเสียปล่อยน้ำทิ้ง
				แน่น น้ำเข้า	ไม่ได้
54	**MTA-EL-036**	**Oil in water analyzer**	**Process Area**		
		Transmitter		-Electronic partsหมดอายุ	-ดูค่าOiไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หักแตก ถูกกระแทก	-เครื่องหยุดทำงาน
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบไฟSupply	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ไฟฟ้าดับ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
					เครื่องหยุดทำงาน
		UV Sensor		-หลอดเสื่อม หมดอายุ	-วัดค่าOiไม่ได้ตาม
					ต้องการ น้ำ Off spec.
				-ชิ้นส่วนSensorหัก	-วัดค่าOiไม่ได้
				แตก ถูกกระแทก	
				-ไม่ได้สอบเทียบตาม	-วัดค่าOiไม่ตรง
				กำหนด	
		ท่อน้ำSampling		-ถูกกระแทก	-วัดค่าOiไม่ได้ตาม
					ต้องการ น้ำ Off spec.
				-ชิ้นส่วนหมดอายุ	-วัดค่าOiไม่ได้
				-การประกอบ ติดตั้งไม่	-วัดค่าOiไม่ตรง
				แน่น น้ำเข้า	
55	**MTA-EL-037**	**O2 analyzer**	**Process Area**		
		Transmitter		-Electronic partsหมดอายุ	-ดูค่าO2ไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
		O2 Sensor		-เสื่อม หมดอายุ	-วัดค่าO2ไม่ได้
				-ชิ้นส่วนSensorหัก	-ปริมาณO2ไม่ได้ตามSpec.
				แตก ถูกกระแทก	
				-ไม่ได้สอบเทียบตาม	-วัดค่าO2ไม่ตรง
				กำหนด	
		ท่อN2Sampling		-ถูกกระแทก	-วัดค่าO2ไม่ได้
		N2 Regulator		-การประกอบ ติดตั้งไม่	-ปริมาณO2ไม่ได้ตามSpec.
				แน่น	-เปลืองN2
56	**MTA-EL-038**	**Gas detector**	**Process Area**		
		Transmitter		-Electronic partsหมดอายุ	-ดูค่าสารเคมีที่รั่วไหลไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
					เครื่องหยุดทำงาน
		Sensor		-เสื่อม หมดอายุ	-ดูค่าสารเคมีที่รั่วไหลไม่ได้
				-ชิ้นส่วนSensorหัก	-ดูค่าสารเคมีที่รั่วไหลไม่ได้
				แตก ถูกกระแทก	
				ไม่ได้สอบเทียบตาม	-ดูค่าสารเคมีที่รั่วไหลได้ไม่ตรง
				กำหนด	
		Panel control		-Electronic partsหมดอายุ	-ดูค่าสารเคมีที่รั่วไหลไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
		Buzzer		-เสื่อม หมดอายุ	-ไม่มีเสียงเมื่อเกิดAlarm
		ไฟกระพริบ		-หลอดขาด หมดอายุ	-ไม่มีไฟกระพริบเมื่อเกิด
				-มอเตอร์ขับไม่หมุน	Alarm
57	**MTA-EL-039**	**Level Radar**	**Process Area**		
		Transmitter		-อิเล็กทรอนิกส์หมดอายุ	-วัดระดับไม่ได้
				-ชิ้นส่วนแตกหัก หลวม หลุด	-วัดระดับไม่ได้
				-ไม่มีไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดระดับไม่ได้
				Transmitter	
				-สายไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดระดับไม่ได้
				Transmitterขาด หักใน	
				-สายสัญญาณจ่ายเข้า	-วัดระดับไม่ได้
				Transmitterหลุด หลวม	
		Tank management		-Program fail	-ดูระดับไม่ได้ ทำให้การ
		program system			คำนวณระดับจากProgram
					ทำไม่ได้
				-PC fail	-วัดระดับไม่ได้
				-FCU fail	-วัดระดับไม่ได้
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้องการ
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ลืมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
58	**MTA-EL-040**	**Vortex Flow transmitter**	**Process Area**		
		Transmitter		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				-ชิ้นส่วนแตกหัก หลวม หลุด	-วัดอัตราการไหลไม่ได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ไม่มีไฟ Power จ่ายเข้า	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
		766.6666667		Transmitter	
				-สายไฟ Power จ่ายเข้า	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				Transmitter ขาด หักใน	
				-สายสัญญาณจ่ายเข้า	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				Transmitter หลุด หลวม	
		Body		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	และจะวัดอัตราการไหลไม่ได้
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
					และจะวัดอัตราการไหลไม่ได้
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				หรือประกอบติดตั้ง	และจะวัดอัตราการไหลไม่ได้
		Sensor		-การประกอบที่ไม่ดีจาก	-วัดอัตราการไหลไม่ถูกต้อง
				การซ่อม	
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				ในพื้นที่ติดตั้ง	
				-มีน้ำเข้า sensor	-วัดอัตราการไหลไม่ถูกต้อง
				- Temp สูงเกิน design	-วัดอัตราการไหลไม่ถูกต้อง
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายในที่รุนแรง	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้องการ
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วไหล
				เหมาะสมกับแรงดัน	ออกสู่ภายนอก
				-ลืมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วไหล
					ออกสู่ภายนอก

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.3

เอกสารว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ในการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สัญญาจ้าง

งานจัดทำรายงานและดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการ : ผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)

ระหว่าง

บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

กับ

บริษัท ซีคอท จำกัด

ทำที่ บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
วันที่ 5 ธันวาคม 2566

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง **บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด** โดย นางจิตติมา วัฒนปาณี ในฐานะผู้รับมอบอำนาจ สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สิลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505-2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500 ต่อไปนี้เรียกว่า (**"ผู้ว่าจ้าง"**) และ

บริษัท ซีคอท จำกัด โดย นายขรรชัย เกรียงไกรอุดม ในฐานะผู้มีอำนาจกระทำการแทนบริษัท สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800 ต่อไปนี้เรียกว่า (**"ผู้รับจ้าง"**)

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญา โดยมีข้อตกลงกันดังต่อไปนี้

ข้อ 1. คำจำกัดความ

ภายใต้สัญญาฉบับนี้ คู่สัญญาตกลงกำหนดคำจำกัดความไว้ดังต่อไปนี้

"สัญญา"	หมายถึง	สัญญาฉบับนี้ รวมถึงเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ทำขึ้นทั้งหมด
"ผู้ว่าจ้าง"	หมายถึง	บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
"ผู้รับจ้าง"	หมายถึง	บริษัท ซีคอท จำกัด
"พนักงาน"	หมายถึง	พนักงานที่ผู้รับจ้างจัดหามาซึ่งเป็นลูกจ้างของผู้รับจ้างและจัดส่งไปให้ดำเนินงานแก่ผู้ว่าจ้างตามระยะเวลาของสัญญาฉบับนี้
"งานที่ว่าจ้าง"	หมายถึง	ขอบเขตงานที่ผู้รับจ้างตกลงรับดำเนินงานให้แก่ผู้ว่าจ้าง ตามเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 2

ข้อ 2. เอกสารแนบท้ายสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญา ดังต่อไปนี้ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาฉบับนี้

- เอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 1. อัตราค่าบริการ (Pricelist For Environmental Monitoring Program)
- เอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 2. ขอบเขตของงาน (Scope of work)
- เอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 3. ระเบียบการวางบิลและการชำระเงิน
- เอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 4. กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)

ข้อ 3. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดทำรายงานและดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตราการ และนอกมาตราการ EIA รวมถึงงานพิเศษต่างๆที่เกิดขึ้นระหว่างปี

ข้อ 4. ขอบข่ายการดำเนินงาน

ผู้รับจ้างรับผิดชอบงานในพื้นที่โรงงาน กระบวนการผลิต หน่วยสนับสนุนการผลิต สำนักงาน และสถานที่ที่ผู้ว่าจ้างกำหนด โดยต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ผู้ว่าจ้างกำหนดไว้อย่างมีประสิทธิภาพให้เสร็จสมบูรณ์ ตามที่ได้ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 2 และต้องยึดถือ ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของผู้ว่าจ้างเป็นสำคัญที่สุด ตามที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 4

ข้อ 5. หน้าที่และความรับผิดชอบของ "ผู้ว่าจ้าง"

ผู้ว่าจ้างตกลงจะจัดเตรียมสถานที่สำหรับดำเนินงานในจุดที่ปลอดภัย รวมทั้งจัดเตรียมน้ำและไฟ ให้แก่พนักงานของผู้รับจ้าง

ผู้ว่าจ้างตกลงแจ้งให้ผู้รับจ้างทราบล่วงหน้าไม่น้อย 5 วัน ก่อนเริ่มดำเนินงานตามสัญญาในแต่ละครั้ง เพื่อให้ผู้รับจ้างจัดเตรียมพนักงานของผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินงานภายใต้สัญญาฉบับนี้ ในกรณีที่มีงานเร่งด่วน ทางผู้ว่าจ้างไม่สามารถแจ้งล่วงหน้าได้ ทางผู้รับจ้างต้องสามารถเข้ามาเริ่มงานได้ภายใน 1 วันหลังที่ได้รับแจ้ง

ข้อ 6. หน้าที่และความรับผิดชอบของ "ผู้รับจ้าง"

ผู้รับจ้างตกลงเป็นฝ่ายจัดหาและจัดเตรียม นักวิเคราะห์ วิจัย ผู้เชี่ยวชาญ นักวิชาการ ช่างเทคนิค ช่างฝีมือ พนักงาน ลูกจ้างบุคลากร ที่มีความรู้ความสามารถ มีประสบการณ์ เชี่ยวชาญ รวมถึงวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ คลอดจนสิ่งอื่นที่จำเป็นในการปฏิบัติงานตามสัญญานี้ เพื่อให้งานสำเร็จสมบูรณ์ตามสัญญาภายในกำหนดระยะเวลาที่ทางผู้ว่าจ้างแจ้งไว้ โดยเครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่างตรวจวัดและที่ใช้ในการวิเคราะห์ต้องผ่านการสอบเทียบตามมาตรฐาน ห้องปฏิบัติการทดสอบจะต้องขึ้นทะเบียนขออนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ครบทุกรายการที่ทำการทดสอบให้กับผู้ว่าจ้าง และในกรณีที่มีการส่งตัวอย่างของผู้ว่าจ้างให้กับห้องปฏิบัติการอื่นที่มิใช่ของผู้รับจ้างทำการวิเคราะห์นั้น ต้องได้รับการอินยอมจากผู้ว่าจ้างก่อน และในส่วนของเสียที่เหลือจากการทดสอบ จะต้องนำส่งกำจัดให้ถูกต้องตามกฎหมาย โดยบริษัทที่ขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับกำจัดของเสียกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น

ข้อ 7. กฎความปลอดภัยในการทำงาน ระเบียบ กฎเกณฑ์ และข้อกำหนดต่างๆ

ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในการทำงาน ระเบียบ กฎเกณฑ์ และข้อกำหนดต่างๆ ของผู้ว่าจ้างอย่างเคร่งครัด ดังนี้

- กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานในโรงงาน (Work Order Procedure)
- ขั้นตอนการขออนุญาตทำงาน (Work Permit Procedure)
- ขั้นตอนการควบคุมและตรวจสอบความปลอดภัยของงาน (Safety Procedure)
- ข้อบังคับเกี่ยวกับการเข้า-ออกของโรงงาน คลอดจนข้อบังคับเกี่ยวกับการนำสิ่งของหรืออุปกรณ์เข้า-ออกภายในบริเวณโรงงาน
- ข้อบังคับเกี่ยวกับการควบคุมสารพิษหรือสารเคมี
- ข้อบังคับอื่นๆ ที่ผู้ว่าจ้างสามารถเพิ่มเติมได้ หรือที่เกี่ยวข้องกับการทำงานภายในโรงงาน นอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว เช่น การไม่อนุญาตให้ผู้มีอาการมึนเมาจากการดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ผสมเข้าพื้นที่โรงงาน ข้อห้ามเรื่องการสูบบุหรี่ภายในโรงงาน ข้อห้ามเรื่องการพนัน หรือห้ามทะเลาะวิวาท เป็นต้น

ข้อ 8. อัตราค่าจ้างและการชำระเงิน

ผู้ว่าจ้างและผู้รับจ้างตกลงอัตราค่าจ้างดังเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 1 (อัตราค่าบริการ: Pricelist For Environmental Monitoring Program) โดยเงื่อนไขในการชำระเงินเป็นดังนี้

8.1 ชำระเมื่อผู้รับจ้างส่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด ตามรายการที่ได้ตรวจวัดในแต่ละเดือนดังเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 2 ขอบเขตของงาน (Scope of work) ทั้งนี้หากมีการเปลี่ยนแปลงรายการการตรวจวัด ให้ชำระค่าจ้างตามรายการที่ได้ดำเนินการตรวจวัดจริง โดยใช้อัตราค่าบริการ ที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 1 ตามที่ได้ตกลงกันไว้

8.2 ชำระเมื่อผู้รับจ้างส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับภาษาไทย (เล่มรายงาน Monitoring 6 เดือน) ตามเงื่อนไขและข้อกำหนดของหน่วยงานราชการ จำนวน 2 ครั้งต่อปี ภายในวันที่ 31 มกราคม และวันที่ 31 กรกฎาคม ของทุกปี ตามรายการที่ได้ตรวจวัดในแต่ละเดือนดังเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 2 ทั้งนี้หากมีการเปลี่ยนแปลงรายการการตรวจวัด ให้ชำระค่าจ้างตามรายการที่ได้ดำเนินการตรวจวัดจริง โดยใช้อัตราค่าบริการที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 1 ตามที่ได้ตกลงกันไว้

8.3 ผู้ว่าจ้างตกลงจ่าย และผู้รับจ้างตกลงยินยอมรับค่าจ้างในอัตราที่ระบุไว้ตามเอกสารแนบท้ายสัญญาหมายเลข 1 ภายใน 30 วัน หลังจากผู้รับจ้างส่งมอบเอกสารการวางบิลที่ถูกต้องครบถ้วน พร้อมผลตรวจวัด หรือรายงานตามข้อ 8.1 หรือ 8.2 มาให้ผู้ว่าจ้าง ทั้งนี้เป็นไปตามเงื่อนไขการชำระเงินของผู้ว่าจ้างตามเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 3 (ระเบียบการวางบิลและการชำระเงิน)

8.4 ผู้รับจ้างจะต้องคิดอากรแสตมป์ตามอัตราที่กฎหมายกำหนด โดยผู้ว่าจ้างจะต้องคิดอากรแสตมป์ในใบสั่งซื้อตามมูลค่าที่ได้ ดำเนินการตรวจวัดจริงเท่านั้น

ข้อ 9. ภาระทางด้านภาษี อากร และอื่นๆ

ผู้รับจ้างตกลงที่จะเป็นผู้รับผิดชอบในการชำระภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา ภาษีเงินได้นิติบุคคล ภาษีเทศบาล ค่าธรรมเนียม อากรแสตมป์ และภาษีอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับสัญญานี้แต่ผู้เดียว ยกเว้นภาษีมูลค่าเพิ่มซึ่งผู้ว่าจ้างจะเป็นผู้รับภาระในอัตราที่กฎหมายกำหนด โดยผู้ว่าจ้างจะชำระให้ผู้รับจ้างทุกงวดการชำระเงินค่าจ้างตามสัญญา และผู้รับจ้างจะออกใบกำกับภาษี ให้มีจำนวนเท่ากับภาษีมูลค่าเพิ่มที่ผู้รับจ้างเรียกเก็บ พร้อมทั้งส่งมอบให้ผู้ว่าจ้างทันทีที่ที่ความรับผิดทางภาษีมูลค่าเพิ่มเกิดขึ้น และผู้รับจ้างตกลงให้ผู้ว่าจ้างหักภาษี ณ ที่จ่ายออกจากเงินค่าจ้างที่ผู้ว่าจ้างต้องจ่ายให้กับผู้รับจ้างทุกครั้ง ตามอัตราที่กฎหมายและประมวลรัษฎากรกำหนด

ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องกับการขออนุญาตต่างๆ และ/หรือค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่กำหนดจากทางหน่วยงานราชการ

ข้อ 10. ระยะเวลาสัญญา

ผู้ว่าจ้างตกลงว่าจ้างและผู้รับจ้างตกลงรับจ้าง ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงานกระบวนการผลิต หน่วยสนับสนุนการผลิต สำนักงาน และสถานที่ที่ผู้ว่าจ้างกำหนด เป็นระยะเวลาตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม พ.ศ.2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.2569 รวมระยะเวลาทั้งสิ้น 36 เดือน

หากผู้ว่าจ้างมีความประสงค์จะต่อสัญญาออกไปอีก ผู้ว่าจ้างจะแจ้งให้ผู้รับจ้างทราบภายใน 60 วันก่อนสิ้นสุดสัญญา และทั้งสองฝ่ายจะตกลงต่อสัญญากันเป็นลายลักษณ์อักษร โดยใช้อัตราค่าบริการที่กำหนดในเอกสารแนบท้ายหมายเลขสัญญา หมายเลข 1 ของสัญญาฉบับนี้

ข้อ 11. ความบกพร่องไม่สมบูรณ์ของงาน

ในกรณีที่ผู้ว่าจ้างเห็นว่างานตามสัญญาบกพร่อง ไม่สมบูรณ์ และ/หรือไม่ถูกต้อง ตามราชละเอียดและข้อกำหนด และ/หรือ ผลการทดสอบไม่เป็นที่พอใจ และ/หรือมีความเห็นว่างานดังกล่าวอาจไม่สามารถใช้งานได้ดี สมบูรณ์ และถูกต้องตามที่กำหนดในสัญญานี้ ผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะบอกปัดไม่รับงานนั้นได้ กรณีเช่นนี้ผู้รับจ้างจะต้องรีบปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาทันที ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้รับจ้างเองทั้งสิ้น และผู้รับจ้างจะไม่เรียกร้องค่าจ้างเพิ่มเติม และ/หรือขอขยายเวลาการปฏิบัติงานตามสัญญากับผู้ว่าจ้าง

ข้อ 12. การเพิ่มหรือลดงานตามสัญญา

ในกรณีที่มีการแก้ไขเปลี่ยนแปลงใด ๆ ในงานตามสัญญานี้ ซึ่งเป็นเหตุให้มีการเพิ่มหรือลดงานตามสัญญานี้ จะต้องมีการตกลงระหว่างผู้ว่าจ้างและผู้รับจ้างเป็นลายลักษณ์อักษรก่อน จึงจะถือว่าผูกพันตามสัญญานี้ และให้คิดค่าจ้างเพิ่มขึ้นหรือลดลงตามส่วน โดยผู้รับจ้างตกลงยินยอมให้ผู้ว่าจ้างจ่ายเงินส่วนเพิ่มหรือหักค่าจ้างส่วนที่ลดลงออกจากค่าจ้างที่ผู้ว่าจ้างต้องจ่ายในงวดต่อไปหรืองวดอื่นใดที่ได้ตามที่ผู้ว่าจ้างเห็นสมควร สำหรับระยะเวลาการปฏิบัติงานที่เพิ่มขึ้นหรือลดลงนั้นให้เป็นไปตามที่คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงกัน

ข้อ 13. การโอนสิทธิ์

ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติงานตามสัญญานี้ด้วยตนเองเท่านั้น ผู้รับจ้างช่วงงานตามสัญญานี้ทั้งหมด หรือบางส่วน หรือโอนสิทธิและหน้าที่ใด ๆ ตามสัญญานี้ให้บุคคลอื่นไม่ได้โดยเด็ดขาด เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้ว่าจ้างเป็นลายลักษณ์อักษร แต่การอนุญาตดังกล่าวไม่เป็นเหตุให้ผู้รับจ้างหลุดพ้นจากความรับผิดชอบตามสัญญานี้แต่อย่างใด ผู้รับจ้างยังคงเป็นผู้รับผิดชอบต่อผู้ว่าจ้างทั้งสิ้น ในงานที่โอนหรือจ้างช่วงงานไป เสมือนว่ามิได้มีการโอนหรือจ้างช่วงงานนั้นเลย

ข้อ 14. การปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน

เพื่อประโยชน์ของพนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือ และคนงานของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน รวมทั้งกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ที่ใช้บังคับอยู่ระยะเวลาสัญญานี้ หรือที่จะประกาศใช้บังคับต่อไปในภายหน้าอย่างครั่งครัด

ในการที่ผู้รับจ้างปฏิบัติตามสัญญานี้ หากผู้ว่าจ้างต้องรับผิดชอบในการจ่ายเงินใด ๆ ให้แก่พนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือ และคนงานของผู้รับจ้าง หน่วยงานของรัฐหรือบุคคลใด ผู้รับจ้างจะชดใช้เงินจำนวนดังกล่าวพร้อมกับค่าเสียหายให้แก่ผู้ว่าจ้าง และยินยอมให้ผู้ว่าจ้างหักเงินจำนวนดังกล่าวจากเงินค่าจ้างที่ผู้ว่าจ้างต้องจ่ายให้ผู้รับจ้างได้ทันทีจนครบจำนวน หากยังไม่เพียงพอ ผู้รับจ้างยินยอมชำระให้แก่ผู้ว่าจ้างจนเต็มจำนวน

ข้อ 15. กฎหมายที่ใช้ตีความ

สัญญานี้ให้ใช้บังคับ และตีความตามกฎหมายไทย ผู้รับจ้างจะอ้างข้อยกเว้นอื่น ๆ ไม่ได้

ข้อ 16. ภาษาที่ใช้ในการสื่อสาร

ผู้รับจ้างจะต้องใช้ภาษาไทย และ/หรือภาษาอังกฤษเท่านั้นในการติดต่อกับผู้ว่าจ้าง

ข้อ 17. ความรับผิดชอบของผู้รับจ้างกรณีเกิดความเสียหายต่อผู้ว่าจ้าง

ผู้รับจ้างให้สัญญาว่าจะปฏิบัติงานตามสัญญานี้ ด้วยความระมัดระวังมิให้เกิดความเสียหายแก่ทรัพย์สินของผู้ว่าจ้าง รวมทั้งจะมิให้เกิดความเสียหายขึ้นแก่ชีวิต ร่างกาย หรือทรัพย์สินของผู้ว่าจ้าง พนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือคนงาน และตัวแทนของผู้ว่าจ้าง และบุคคลอื่นใด หากมีความเสียหายดังกล่าวเกิดขึ้นไม่ว่าจะเนื่องจากเหตุใดก็ตาม ซึ่งเป็นผลจากการกระทำของผู้รับจ้าง หรือพนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือคนงาน หรือตัวแทนของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้างยินยอมรับผิดชอบชดใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นให้ทั้งสิ้น โดยผู้ว่าจ้างมีสิทธิให้ผู้รับจ้างชำระโดยพลันและผู้รับจ้างยินยอมให้ผู้ว่าจ้างหักเอาเงินค่าจ้างที่ผู้รับจ้างมีสิทธิได้รับจากผู้ว่าจ้างตามสัญญานี้ เพื่อชดใช้ค่าเสียหายดังกล่าว โดยผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะหักเงินค่าจ้างไว้ทั้งหมดในงวดการจ่ายครั้งใดครั้งหนึ่ง หรือหักบางส่วนในแต่ละงวดจนกว่าจะครบ ตามที่ผู้ว่าจ้างจะพิจารณาเห็นสมควร

ข้อ 18. เหตุสุดวิสัย

หากคู่สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ตามสัญญาฉบับนี้ได้เพราะเหตุสุดวิสัย คู่สัญญาฝ่ายนั้นจะต้องบอกกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษรให้คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งทราบภายใน 15 (สิบห้า) วัน นับแต่วันที่เกิดเหตุสุดวิสัยนั้น ในกรณีที่คู่สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ตามสัญญาฉบับนี้ได้ เนื่องจากเหตุสุดวิสัยต่อเนื่องกันเป็นเวลาเกินกว่า 30 (สามสิบ) วัน นับแต่วันเกิดเหตุสุดวิสัยดังกล่าว คู่สัญญาแต่ละฝ่ายมีสิทธิบอกเลิกสัญญาฉบับนี้ได้ โดยส่งคำบอกกล่าวเป็นหนังสือไปยังคู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งล่วงหน้าเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 15 (สิบห้า) วัน

"เหตุสุดวิสัย" ที่กล่าวถึงในวรรคแรก หมายถึง เหตุใดๆ อันจะเกิดขึ้นก็ดี จะให้ผลพิบัติก็ดี เป็นเหตุที่ไม่อาจป้องกันได้ แม้ทั้งบุคคลผู้ต้องประสบ หรือใกล้จะต้องประสบเหตุนั้น จะได้จัดการระมัดระวังตามสมควรอันพึงคาดหมายได้จากบุคคลในฐานะ และภาวะเช่นนั้น แต่การประสบปัญหา ทางการเงินใดๆ ก็ตาม ไม่ถือเป็นเหตุที่อยู่นอกเหนือการควบคุมของคู่สัญญา

ข้อ 19. ความรับผิดชอบของผู้รับจ้างด้านแรงงาน

ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติงานตามสัญญานี้โดยใช้พนักงาน ลูกจ้าง และคนงาน และช่างฝีมือที่มีความสามารถมีประสบการณ์และมีความชำนาญเหมาะสมกับงานตามสัญญา อีกทั้งมีความขยันขันแข็ง มีความประพฤติดี และจัดหาเครื่องมือ อุปกรณ์ สัมภาระ และวัสดุสิ้นเปลืองที่มีคุณภาพและได้มาตรฐาน ให้มีจำนวนเพียงพอที่จะใช้ในการดำเนินงานตามสัญญา เพื่อให้งานนี้สำเร็จถูกต้องตามความประสงค์ของผู้ว่าจ้าง และถูกต้องตามข้อบังคับของพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม และ/หรือกฎหมายการควบคุมสิ่งแวดล้อม กฎหมายความปลอดภัย และ/หรือกฎหมายอื่นใดที่เกี่ยวข้อง

หากพนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือ หรือคนงานของผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานตามสัญญานี้ มีความประพฤติไม่เหมาะสม หรือทำงานไม่มีประสิทธิภาพ หรือขาดคุณสมบัติที่จะปฏิบัติงานตามสัญญานี้ ผู้ว่าจ้างมีสิทธิขอให้ผู้รับจ้างเปลี่ยนตัวพนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือ หรือคนงานใหม่มาทดแทนทันที โดยผู้ว่าจ้างจะพิจารณาให้ความเห็นชอบบุคคลที่ผู้รับจ้างเสนอมาทดแทน ภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ผู้ว่าจ้างแจ้งขอเปลี่ยนตัวบุคคลดังกล่าว หรือผู้ว่าจ้างอาจสั่งหยุดงานทั้งหมดหรือบางส่วน โดยแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร และผู้รับจ้างต้องหยุดงานดังกล่าวทันที โดยไม่เรียกร้องค่าเสียหายหรือค่าชดเชยใด ๆ จากผู้ว่าจ้าง โดยที่ผู้ว่าจ้างไม่ต้องจ่ายค่าจ้างในระหว่างการหยุดงานนั้น ทั้งนี้หากผู้ว่าจ้างเห็นควรอาจให้ผู้อื่นทำงานแทนพนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือหรือคนงานของผู้รับจ้างเป็นการชั่วคราวได้ จนกว่าผู้รับจ้างจะนำพนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือหรือคนงาน ที่ผู้ว่าจ้างเห็นว่าเหมาะสมมาทดแทน โดยผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบจ่ายค่าจ้างให้ผู้ที่มาทำงานแทนพนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือหรือคนงานของผู้รับจ้างดังกล่าว พร้อมค่าเสียหายให้แก่ผู้ว่าจ้างตามจริง การตีราคาค่าเสียหายของผู้ว่าจ้างถือเป็นที่สุด

ข้อ 20. บทปรับและการบอกเลิกสัญญา

ผู้รับจ้างสัญญาว่าจะปฏิบัติงานตามสัญญานี้ให้เสร็จเรียบร้อยสมบูรณ์ตามเงื่อนไขของสัญญาฉบับนี้ ในกรณีที่ผู้รับจ้างไม่สามารถส่งมอบงานตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ และ/หรือไม่ปฏิบัติตามสัญญา และ/หรือปฏิบัติผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใด และ/หรือปฏิบัติงานอันอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่ผู้ว่าจ้าง ผู้ว่าจ้างมีสิทธิดำเนินการดังต่อไปนี้

20.1 กรณีไม่สามารถทำงานได้ตามรายละเอียดข้อกำหนดทั้งหมดหรือส่วนหนึ่งส่วนใด และไม่ได้รับความยินยอมจากผู้ว่าจ้างเป็นลายลักษณ์อักษร เช่นการเข้าเก็บตัวอย่าง หรือส่งมอบงานล่าช้ากว่ากำหนดที่แจ้งไว้ ผู้รับจ้างจะถูกปรับในอัตราวันละ 0.5 % (ร้อยละ 0.5) ของค่าจ้างแต่ละงวด แต่ไม่เกิน 10 % ของมูลค่างานในรอบนั้นๆ โดยเริ่มนับจากวันที่กำหนดส่งมอบงาน

20.2 กรณีพิสูจน์ได้ว่าผลการวิเคราะห์ผิดพลาดจากการดำเนินการของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบในการเก็บผลตรวจสอบและวิเคราะห์ผลใหม่ โดยจะต้องแล้วเสร็จทันตามกำหนดที่ทางผู้ว่าจ้างกำหนดใช้งาน โดยค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการวิเคราะห์ผลซ้ำ ถือเป็นความรับผิดชอบของผู้รับจ้างทั้งสิ้น และหากผู้รับจ้างไม่สามารถเก็บผลตรวจสอบและวิเคราะห์ผลใหม่ได้ทันตามกำหนด ผู้ว่าจ้างมีสิทธิดำเนินการตามข้อ 17 และ/หรือบอกเลิกสัญญาก่อนสิ้นสุดสัญญาได้

20.3 กรณีผู้รับจ้างไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัท จนเกิดความเสียหายหรืออาจก่อให้เกิดความเสียหาย บทลงโทษเป็นไปตามกฎความปลอดภัยของผู้ว่าจ้าง ตามเอกสารแนบท้ายสัญญาหมายเลข 4

20.4 กรณีผลการประเมินผลการดำเนินงานไม่เป็นไปตามที่ระบุในสัญญาว่าจ้าง ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการแก้ไขภายในระยะเวลาที่ผู้ว่าจ้างกำหนด หากไม่สามารถปฏิบัติหรือปรับปรุงได้ ผู้ว่าจ้างมีสิทธิ์บอกเลิกสัญญาก่อนสิ้นสุดสัญญาได้

ข้อ 21. การจัดการหลังสิ้นสุดสัญญา

เมื่อระยะเวลาตามสัญญาสิ้นสุดลง หรือผู้รับจ้างส่งมอบงานครบถ้วนถูกต้องตามสัญญา หรือผู้ว่าจ้างบอกเลิกสัญญา ผู้รับจ้างจะต้องขนสัมภาระ สิ่งของ เครื่องใช้และอุปกรณ์ในการทำงานทุกชนิดซึ่งเป็นของผู้รับจ้างออกจากสถานที่ของผู้ว่าจ้างภายใน 30 วัน นับแต่วันส่งมอบงาน หรือสัญญาสิ้นสุดลง หรือวันบอกเลิกสัญญา โดยต้องทำความสะอาดและปรับปรุงพื้นที่ให้อยู่ในสภาพดีดังเดิม และอยู่ในสภาพที่ผู้ว่าจ้างจะเข้างานได้ในทันที หากผู้รับจ้างไม่ยอมออกไปตามกำหนด ผู้ว่าจ้างมีสิทธิเข้าจัดการครอบครองสถานที่ และขนสัมภาระสิ่งของเครื่องใช้และอุปกรณ์ดังกล่าวออกไปจากสถานที่ของผู้ว่าจ้างได้ โดยค่าใช้จ่ายให้ผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบ และผู้ว่าจ้างไม่ต้องรับผิดชอบในความสูญหายหรือเสียหายอันอาจเกิดแก่วัสดุอุปกรณ์ดังกล่าว

กรณีเลิกสัญญาเนื่องจากผู้รับจ้างผิดสัญญา ผู้รับจ้างยินยอมให้ผู้ว่าจ้างเข้ายึดหน่วงสัมภาระอุปกรณ์และสิ่งของเครื่องใช้ต่าง ๆ ของผู้รับจ้างเพื่อประกันความเสียหายที่เกิดขึ้น

ข้อ 22. การรักษาความลับ

ผู้รับจ้างและพนักงานของผู้รับจ้างมีหน้าที่รักษาข้อมูลทุกชนิดของผู้ว่าจ้าง ไม่ว่าจะเป็น ความลับทางการค้า สูตร กระบวนการผลิต ข้อมูลเครื่องจักร ข้อมูลทางเทคนิค ข้อมูลฐานลูกค้า รายงาน บันทึกต่างๆ แบบแปลน ผลวิเคราะห์ หรือข้อมูลอื่นใด ไม่ว่าบางส่วนหรือทั้งหมดที่เกี่ยวกับงานที่รับจ้างหรือที่เกี่ยวกับธุรกิจของ “ผู้ว่าจ้าง” ที่เกิดขึ้นในระหว่างสัญญาฉบับนี้มีผลบังคับใช้ และภายหลังที่สัญญาฉบับนี้สิ้นอายุแล้ว ไว้เป็นความลับตลอดไป โดยจะไม่เปิดเผยต่อบุคคลภายนอก หรือบุคคลอื่นใดทั้งสิ้น เว้นแต่ข้อมูลเหล่านี้ ผู้รับจ้างได้รับรู้มาก่อนแล้วหรือเป็นข้อมูลที่สาธารณะสามารถรับรู้และเข้าถึงได้อยู่ก่อนแล้ว หากผู้รับจ้างและพนักงานของผู้รับจ้าง นำข้อมูลความลับนี้ไปเปิดเผยแก่บุคคลภายนอก ไม่ว่าจะเป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลอื่นใดก็ตาม ให้ถือว่าข้อสัญญานี้เป็นสาระสำคัญของสัญญาฉบับนี้ ผู้ว่าจ้างถือว่าผู้รับจ้างกระทำผิดผิดสัญญา และผู้ว่าจ้างมีสิทธิเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้รับจ้างได้ในแต่ละกรณีสำหรับการทำผิดสัญญาในข้อนี้ ตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริง

ข้อ. 23 การคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล

ผู้รับจ้างตกลงปฏิบัติการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลที่ได้รับจากผู้ว่าจ้าง ดังต่อไปนี้

23.1 ผู้รับจ้าง ตกลงจะปฏิบัติตามกฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล และจะดำเนินการใด ๆ เกี่ยวกับข้อมูลส่วนบุคคลที่ได้รับจากผู้ว่าจ้างตามที่กำหนดไว้ในสัญญาเท่านั้น

23.2 เมื่อผู้ว่าจ้างร้องขอ ผู้รับจ้างจะสนับสนุนผู้ว่าจ้างเพื่อให้ผู้ว่าจ้างปฏิบัติตามกฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลสำหรับข้อมูลส่วนบุคคลที่ผู้ว่าจ้างได้ส่งให้อย่างเต็มความสามารถ เช่น การตอบสนองต่อคำร้องขอใช้สิทธิของเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล รวมถึงจะดำเนินการลบ และ/หรือ คืนข้อมูลส่วนผู้ว่าจ้างให้บริษัททั้งหมดภายในเวลาที่ผู้ว่าจ้างกำหนด

23.3 ผู้รับจ้างจะไม่ช่วงงานที่เกี่ยวกับการประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคลใด ไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วนให้ผู้อื่นดำเนินการต่อ เว้นแต่ได้รับความยินยอมเป็นหนังสือจากผู้ว่าจ้าง อย่างไรก็ดี ผู้รับจ้างยังต้องเป็นผู้รับผิดชอบงานที่ช่วงไปนั้น รวมถึงต้องดำเนินการให้บุคคลที่รับช่วงงานปฏิบัติตามกฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลด้วย

23.4 ผู้รับจ้างต้องแจ้งให้ผู้ว่าจ้างทราบทันทีเมื่อเกิดเหตุการรั่วไหล การละเมิด การเข้าถึง ใช้ หรือเปลี่ยนแปลงข้อมูลส่วนบุคคลที่ตนได้รับจากผู้ว่าจ้างโดยไม่ได้รับอนุญาต

ข้อ 24. การแก้ไขเพิ่มเติมหนังสือสัญญา

สัญญานี้อาจแก้ไขเพิ่มเติมได้ โดยต้องทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษรซึ่งลงนามโดยคู่สัญญาทุกฝ่าย

ข้อ 25. การแสดงเจตนาของคู่สัญญา

การที่คู่สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดละเว้นข้อกำหนดในสัญญานี้ หรือละเว้นสิทธิ หรือการเยียวยาความเสียหายหรืออำนาจใด ๆ ตามสัญญานี้ ไม่ให้การละเว้นนั้น ๆ มีผลบังคับใช้ เว้นแต่ทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษรและลงนามโดยคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย และการละเว้นดังกล่าวจะมีผลบังคับใช้เฉพาะในกรณี และเพื่อวัตถุประสงค์ที่ได้ให้การละเว้นไว้เท่านั้น การที่คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งไม่ใช้ หรือล่าช้าในการใช้ซึ่งสิทธิ การเยียวยาความเสียหาย หรืออำนาจใด ๆ ตามสัญญานี้ ไม่ให้ถือเป็นการสละสิทธิของคู่สัญญาดังกล่าวในอันที่จะเรียกร้องให้มีการปฏิบัติตามสัญญานี้

ข้อ 26. ความไม่สมบูรณ์ของเอกสาร

บทบัญญัติใดของสัญญานี้ที่เป็นหรือกลายเป็นอันไม่ชอบด้วยกฎหมาย ไม่สมบูรณ์ หรือไม่อาจใช้บังคับได้ในเขตอำนาจใด ให้ใช้บังคับไม่ได้ในเขตอำนาจนั้นเท่านั้น โดยไม่มีผลกระทบต่อบทบัญญัติอื่นใดของสัญญานี้ และการอันไม่ชอบด้วยกฎหมาย ไม่สมบูรณ์ หรือใช้บังคับไม่ได้ดังกล่าวจะไม่มีผลกระทบต่อบทบัญญัตินั้นในเขตอำนาจอื่น

ข้อ 27. ความขัดแย้งของเอกสาร

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดแย้งกับข้อความในสัญญา และ/หรือในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกัน และ/หรือในกรณีที่จะต้องตีความข้อความหรือถ้อยคำในสัญญานี้ ผู้รับจ้างตกลงถือปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ว่าจ้าง

สัญญานี้ได้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านและเข้าใจข้อความเป็นการถูกต้องแล้ว คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายจึงได้ลงมือชื่อไว้ต่อหน้าพยานเป็นสำคัญดังปรากฏข้างต้นและต่างเก็บรักษาไว้คนละฉบับ

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **บริษัท ซีคอท จำกัด**

ลงชื่อ .....ผู้ว่าจ้าง ลงชื่อ .....ผู้รับจ้าง

ผู้จัดการฝ่ายจัดหาและทะเบียนบริษัท กรรมการผู้จัดการ

ลงชื่อ .....พยาน ลงชื่อ .....พยาน

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ผู้จัดการฝ่ายประเมินผลสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ .....พยาน ลงชื่อ .....พยาน

ผู้จัดการส่วนจัดหา 2 ผู้จัดการฝ่ายวิจัยและพัฒนา

ภาคผนวก ข.4

หนังสือแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อหน่วยงานอนุญาต

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 10 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร
กรุงเทพฯ 10120 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

COPY

เลขที่ BEE-035/69

วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ส่งแผนติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2569 ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2569 ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) เลขที่ 8/1 ถ.ไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 ประกอบกิจการ ผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (SSBR) ส่งแผนติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2569 ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ครั้งที่ 5 ลงวันที่ 24 ตุลาคม 2568 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนแจ้งมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

RECEIVED
BY DATE

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 6 ก พ 69
ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเอก

ผู้ประสานงาน [redacted] (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและวัฒนธรรมความปลอดภัย)
E-mail: [redacted] โทร. 038-949-200 ต่อ 7102

ภาคผนวก ข.5

เอกสารแสดงการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (POMS)
ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

บจก. บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ แจ้งดำเนินการเชื่อมต่อข้อมูล CEMs และส่งรายงานไปที่การนิคมฯ เรียบร้อยแล้ว - Message (HTML)

Message | Adobe PDF

Reply | Reply to All | Forward | Delete | Move to Folder | Create Rule | Other Actions | Block Sender | Safe Lists | Not Junk | Categorize | Follow Up | Mark as Unread | Find | Related | Select

Respond | Actions | Junk E-mail | Options | Find

From: [redacted]
To: [redacted]
Cc: [redacted]
Subject: บจก. บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ แจ้งดำเนินการเชื่อมต่อข้อมูล CEMs และส่งรายงานไปที่การนิคมฯ เรียบร้อยแล้ว

Sent: Wed 23-Apr-25 1:47 PM

เรียนศูนย์ฝ้าระวังฯ

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) ตั้งอยู่ที่ ถ. I-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดำเนินการเชื่อมต่อข้อมูล CEMs และส่งรายงานไปที่การนิคมฯ เรียบร้อยแล้ว โดยมีรายละเอียดดังนี้

- c0106, c0107, c0108 ดำเนินการเชื่อมต่อข้อมูลไปเมื่อวันที่ 1 เม.ย. 68
- c0105 ดำเนินการเชื่อมต่อข้อมูลไปเมื่อวันที่ 18 เม.ย. 68 เนื่องจาก พบปัญหาการส่งข้อมูลของกล่อง POMs BOX จึงต้องดำเนินการแก้ไข



จึงเรียนแจ้งมาเพื่อทราบ

[redacted]

23/04/68

Best Regards,

[redacted]

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd. (BEE)

EN 6:17 PM 18-Jul-26

ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 10
ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ
เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

เอกสารอ้างอิง JBE-RYG-032/59

16 มีนาคม 2559

เรียน ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง แจ้งขอเปลี่ยนแปลงข้อมูลสำหรับการเชื่อมต่อสัญญาณ CEMs, COD, สัญญาณเตือนแจ้งเหตุฉุกเฉินมายังการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 2/2559

อ้างถึง หนังสือ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที จำกัด เลขที่ JBE-RYG-003/59 ลงวันที่ 13 มกราคม 2559

ด้วย บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด เลขที่ 8/1 ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 ประกอบกิจการ ผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ แจ้งขอเปลี่ยนแปลงข้อมูลสำหรับการเชื่อมต่อสัญญาณ CEMs, COD, สัญญาณเตือนแจ้งเหตุฉุกเฉินมายังการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 2/2559 เนื่องจากการขอเปลี่ยนแปลงข้อมูลครั้งที่ 1/2559 ตามเอกสารที่อ้างถึง พบว่าข้อมูลที่ส่งรายงานไปยังการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมฯ ไม่สามารถดึงข้อมูลขึ้นแสดงทาง www.envimtp.com ได้ ต้องทำการแยก Logger ID ของ CEMs และ COD Online ออกจากกัน ทั้งนี้ทางบริษัทใคร่ขอแจ้งเปลี่ยนแปลงช่องสัญญาณ และ Logger ID ของการส่งข้อมูลของเครื่องวัด CEMs, COD, สัญญาณเตือนแจ้งเหตุฉุกเฉิน ไปยังเครือข่ายของการนิคมอุตสาหกรรม เพื่อให้ระบบการรายงานและการรับส่งข้อมูลเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ขอขอบพระคุณในความกรุณา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]
ผู้จัดการโรงงาน

ผู้ประสานงาน
[redacted]
วิศวกรเครื่องมือวัดและระบบควบคุม
บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด (JBE)
[redacted]

รายละเอียดการขอแก้ไขข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

1. ข้อมูลทั่วไป
ชื่อโรงงาน บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด เลขทะเบียน น.42(1)-3/2554-ญนพ
ประกอบกิจการ ผลิตยางสังเคราะห์ S-SBR
ที่ตั้ง เลขที่ 8/1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor)
2.1 จุดตรวจวัดที่ 1. ระบบบำบัดอากาศ DFTO (ระบบการเผาไหม้แบบระบบปิด (Closed system))

เครื่องมือ ***	สภาวะที่ตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	เลขช่อง ** สัญญาณ	เกณฑ์ค่าควบคุม EIA (ที่สภาวะจริง)	เกณฑ์ค่าควบคุมตามประกาศกระทรวงฯ (ที่ 7%O2)	แสดงทางเว็บไซต์ envimtp.com
DFTO_1_NOX_7%O2	7%O2	Casella / CM2041	0-200 *	ppm	1	-	200 ppm	X
DFTO_1_NOX_Act	Actual	Casella / CM2041	0-20	ppm	2	85 ppm	-	/
DFTO_1_CO_7%O2	7%O2	Rosemount / X2GK	0-5,000 *	ppm	5	-	690 ppm	X
DFTO_1_O2_Act	Actual	Rosemount / X2GK	0-25	%Vol	6	-	-	X
DFTO_1_Temp	Actual	Rosemount / 3144P	0-200	Degree C	9	-	-	X

* ช่วงการวัดที่ได้จากการคำนวณ
** เลขช่องสัญญาณจากโปรแกรมส่งข้อมูล *** คือ Sensor's name ที่ต้องกำหนดให้เป็นมาตรฐาน เช่นเดียวกับหน่วย
เกณฑ์ค่าควบคุม EIA กำหนดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
ที่สภาวะแห้ง ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล
ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address 115.31.163.108 ☐ Modem เบอร์โทร
Converter ยี่ห้อ PC Data Logger รุ่น Autoview Logger ID No. 1

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงาน
ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน [redacted] ตำแหน่ง วิศวกรเครื่องมือวัดและระบบควบคุม
โทรศัพท์ (038)-949-200 ต่อ 7304 Mobile [redacted] Email [redacted]

ลงชื่อ ผู้รายงาน
( )
วันที่ 15-มีนาคม-2559

รายละเอียดการขอแก้ไขข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

1. ข้อมูลทั่วไป
ชื่อโรงงาน บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด เลขทะเบียน น.42(1)-3/2554-ญนพ
ประกอบกิจการ ผลิตยางสังเคราะห์ S-SBR
ที่ตั้ง เลขที่ 8/1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor)
2.1 จุดตรวจวัดที่ 1. ระบบบำบัดอากาศ RTO (ระบบการเผาไหม้แบบระบบเปิด (Opened system))

เครื่องมือ ***	สภาวะที่ตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	เลขช่อง ** สัญญาณ	เกณฑ์ค่าควบคุม EIA (ที่สภาวะจริง)	เกณฑ์ค่าควบคุมตามประกาศกระทรวงฯ (ที่สภาวะจริง)	แสดงทางเว็บไซต์ envimtp.com
RTO_1_NOX_Act	Actual	Casella / CM2041	0-20	ppm	5	4.4 ppm	200 ppm	/
RTO_1_CO_Act	Actual	Rosemount / X2GK	0-5,000	ppm	7	-	690 ppm	X
RTO_1_O2_Act	Actual	Rosemount / X2GK	0-25	%Vol	8	-	-	X
RTO_1_Temp	Actual	Rosemount / 3144P	0-200	Degree C	9	-	-	X

** เลขช่องสัญญาณจากโปรแกรมส่งข้อมูล *** คือ Sensor's name ที่ต้องกำหนดให้เป็นมาตรฐาน เช่นเดียวกับหน่วย
เกณฑ์ค่าควบคุม EIA กำหนดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
ที่สภาวะแห้ง ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล
ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address 115.31.163.108 ☐ Modem เบอร์โทร
Converter ยี่ห้อ PC Data Logger รุ่น Autoview Logger ID No. 1

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงาน
ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน [redacted] ตำแหน่ง วิศวกรเครื่องมือวัดและระบบควบคุม
โทรศัพท์ (038)-949-200 ต่อ 7304 Mobile [redacted] Email [redacted]

ลงชื่อ ผู้รายงาน
( )
วันที่ 15-มีนาคม-2559

รายละเอียดการขอแก้ไขข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง

1. ข้อมูลทั่วไป
ชื่อโรงงาน บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด เลขทะเบียน น.42(1)-3/2554-ญนพ
ประกอบกิจการ ผลิตยางสังเคราะห์ S-SBR
ที่ตั้ง เลขที่ 8/1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) จุดตรวจวัด Fire Alarm 1

เครื่องมือ ***		ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	เลขช่อง ** สัญญาณ
FIRE_ALARM	Normal Status		1		10
	Alarm Status		-1		

** เลขช่องสัญญาณจากโปรแกรมส่งข้อมูล *** คือ Sensor's name ที่ต้องกำหนดให้เป็นมาตรฐาน เช่นเดียวกับหน่วย

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล
ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address 115.31.163.108 ☐ Modem เบอร์โทร
Converter ยี่ห้อ PC Data Logger รุ่น Autoview Logger ID No. 1

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงาน
ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน [redacted] ตำแหน่ง วิศวกรเครื่องมือวัดและระบบควบคุม
โทรศัพท์ (038)-949-200 ต่อ 7304 Mobile [redacted] Email [redacted]

ลงชื่อ ผู้รายงาน
( )
วันที่ 15-มีนาคม-2559

รายละเอียดการขอแก้ไขข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (COD)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน...บริษัท บีเอสที เอเชียออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด... เลขทะเบียน...น.42(1)-3/2554-ญนท

ประกอบกิจการ.....ผลิตยางสังเคราะห์ S-SBR.....

ที่ตั้ง เลขที่...8/1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โปรษณีย์.....21150.....

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) ชุดตรวจวัด .....COD Online.1.....

เครื่องมือ ***	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	เลขช่อง ** สัญญาณ	เกณฑ์ค่าควบคุม EIA	แสดงทางเว็บไซต์ envinfo.com
COD	HACH/UVAS SC100	0-400	mg/l	1	120 mg/l	/
FLOW	HACH/SC200	11.000	m3/hr	2	-	X
WATT	Schneider	100	Kw	3	-	X

** เลขช่องสัญญาณจากโปรแกรมส่งข้อมูล *** คือ Sensor's name ที่ต้องกำหนดให้เป็นมาตรฐาน เช่นเดียวกับหน่วย

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☑ Internet IP Address 115.31.163.108 ☐ Modem เบอร์โทร .....

Converter ยี่ห้อ .....PC Data Logger..... รุ่น .....Autoview..... Logger ID No. .....2.....

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงาน

ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน.....[redacted] ตำแหน่ง.....วิศวกรเครื่องมือวัดและระบบควบคุม.....

[redacted]

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(.....)

วันที่.....15-สิงหาคม-2559

ข้อมูลสำหรับ CEMs Online ไปยัง IEAT (นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

Internet Address:	**115.31.163.108**
TCP Port:	**888**
Protocol ของ data logger:	**EnvidasFW**
Datalogger Number หรือ Comp.Code:	**1**
Username / Password	ไม่มี

ข้อมูลสำหรับ COD Online ไปยัง IEAT (นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

Internet Address:	**115.31.163.108**
TCP Port:	**888**
Protocol ของ data logger:	**EnvidasFW**
Datalogger Number หรือ Comp.Code:	**2**
Username / Password	ไม่มี

สามารถอ่านข้อมูลรายเวลาที่ได้ และหากต้องการย้อนข้อมูลขึ้นได้อีกครั้งนี้ ข้อมูล ราย 5 นาที, ราย 15 นาที, ราย 30 นาที, ราย 1 ชม

เบอร์โทรกลับ [redacted]

BE บริษัท บีเอสที เอเชียออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6656

COPY

ที่ BEE-074/68

วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ 4113 วันที่ ๒๘ กพ. ๒๕๖๘ เวลา 9:39 น.

เรื่อง ขอเชื่อมต่อข้อมูลระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน พ.ศ.2565

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบบันทึกข้อมูลโรงงานสำหรับการขอเชื่อมต่อระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (Pollution Online Monitoring System : POMS) (สำหรับระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS)

ตามที่บริษัท บีเอสที เอเชียออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (SSBR) ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000325544 (น.42(1)-3/2554-ญนท.) เลขที่ 8/1 ถนนไอ-2 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 เข้าข่ายต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน ตามประกาศที่อ้างถึง นั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ได้ทำการติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จเป็นที่เรียบร้อยและพร้อมที่จะทำการเชื่อมต่อข้อมูลผลการตรวจวัดไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม บริษัทฯ จึงขอความอนุเคราะห์เชื่อมต่อข้อมูลผลการตรวจวัดมลพิษอากาศจากระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่องกับ

กรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้บริษัทมอบหมายให้ นางสาวจิกามาศ รามบุตรดี ตำแหน่ง หมายเลขโทรศัพท์ 038-949200 ต่อ 7102 มือถือ 088-2123493 เป็นผู้ประสานงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

RECEIVED [redacted] ๒๘ กพ. ๒๕๖๘ Date

ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.6

เอกสารแสดงการดำเนินโครงการตามแผนลดและขจัดมลพิษ

ที่ อก 5106.5/ ว 0052

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ-1 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

19 มกราคม 2569

เรื่อง การประชุมหารือเพื่อให้ข้อแนะนำและคำปรึกษาทางเทคนิคต่อโครงการศึกษาค่าเป้าหมายขีดความสามารถในการรองรับสารเบนซีน และสาร 1,3-บิวทาไดอีน ในพื้นที่เขตควบคุมมลพิษ พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน คณะทำงานตามคำสั่ง กนอ. ที่ 705/2566

อ้างถึง 1. คำสั่ง กนอ.ที่ 705/2566 ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีน และสาร 1,3 บิวทาไดอีน ในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมฯ และท่าเรือฯ พื้นที่มาบตาพุด

2. รายงานการประชุมคณะทำงานศึกษาและเสนอมาตรการ การจัดการสาร 1,3-บิวทาไดอีนและสารเบนซีน ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันอังคารที่ 18 พฤศจิกายน 2568

ด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) มีการดำเนินการศึกษาโครงการศึกษาค่าเป้าหมายขีดความสามารถในการรองรับสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีน ในพื้นที่เขตควบคุมมลพิษ พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ซึ่งมีบริษัท ซีคอท จำกัด เป็นบริษัทที่ปรึกษา และตามที่อ้างถึง 2 มติที่ประชุมเห็นควรให้ กนอ. ดำเนินการจัดประชุมหารือเพื่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและผู้ทรงคุณวุฒิให้ข้อแนะนำและคำปรึกษาเชิงเทคนิคต่อโครงการฯ

ในการนี้ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) มีกำหนดการจัดประชุมเพื่อนำเสนอความก้าวหน้าของการศึกษาโครงการฯ พร้อมรับฟังข้อแนะนำและคำปรึกษาเชิงเทคนิคจากผู้ทรงคุณวุฒิ และผู้ที่เกี่ยวข้อง ครั้งที่ 1 ในวันที่ 27 มกราคม 2569 เวลา 13.30-16.00 น. ณ ห้องประชุมสมเจตน์ โดยมอบหมายให้ [redacted] เป็นผู้ประสานงานในรายละเอียดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ ทำการแทน
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เอกสารที่อ้างถึง

ที่ อก 5106.5/ ว 0218

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ-1 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

6 มีนาคม 2569

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีน ในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ครั้งที่ 1/2569

เรียน คณะทำงานตามคำสั่ง กนอ. ที่ 705/2566

อ้างถึง คำสั่ง กนอ.ที่ 705/2566 ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีน และสาร 1,3 บิวทาไดอีน ในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานฯ

สิ่งที่ส่งมาด้วย ระเบียบวาระการประชุม และแผนที่ตั้งสถานที่ประชุม จำนวน 2 ฉบับ

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้จัดตั้งคณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีนในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงาน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ซึ่งท่านได้ตอบรับและมอบหมายผู้แทนให้เข้าร่วมเป็นองค์ประกอบในคณะทำงานฯ นั้น

ในการนี้ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ในฐานะเลขานุการคณะทำงาน ขอเรียนเชิญท่านหรือผู้แทนเข้าร่วมการประชุมคณะทำงานฯ ครั้งที่ 1/2569 ในวันพุธที่ 25 มีนาคม 2569 เวลา 14.00-16.00 น. **ณ ห้องทองหลาง-ยมหอม ชั้น 2 GC Estate Office นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย** โดยมีกำหนดการและเอกสารประกอบการประชุมและสถานที่ประชุม ดัง QR Code ด้านล่าง ทั้งนี้มอบหมายให้ [redacted] ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ [redacted] เป็นผู้ประสานงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สถานที่ประชุม

งานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
โทร 0 3868 3127 โทรสาร 0 3868 3941

ระเบียบวาระการประชุม
คณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีนในบรรยากาศ
บริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ครั้งที่ 1/2569
ในวันพุธที่ 25 มีนาคม 2569 เวลา 14.00-16.00 น.
ณ ห้องทองหลาง-ยมหอม ชั้น 2 GC Estate Office นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ถ.มาบชลูด-แหลมสน
ซอยเอเชียเบวิว ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งเพื่อทราบ
1.1 การปรับปรุงสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม
2.1 รับรองรายงานการประชุมคณะทำงานฯ ครั้งที่ 4/2568 เมื่อวันพุธที่ 3 ธันวาคม 2568

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง
3.1 สถานการณ์สารอินทรีย์ระเหย 1,3-บิวทาไดอีน และเบนซีนในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และพื้นที่ชุมชนโดยรอบนิคมฯ
3.2 ความคืบหน้าผลการดำเนินงานของคณะทำงาน CoP Fenceline

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา
- ไม่มีเรื่องเพื่อพิจารณา –

ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องเพื่อทราบ
- ไม่มีเรื่องเพื่อทราบ -

ระเบียบวาระที่ 6 เรื่องอื่น ๆ
6.1 กำหนดการประชุมคณะทำงานฯ ครั้งถัดไป

หมายเหตุ : กำหนดการอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๗๐๕ /๒๕๖๖
เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีน และสาร ๑,๓-บิวทาไดอีนในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

เพื่อให้การดำเนินงานเชิงบูรณาการความร่วมมือในการศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีนในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ตามมาตรการสนับสนุนกระบวนการบริหารจัดการการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) เพื่อลดและขจัดมลพิษในเขตควบคุมมลพิษ จังหวัดระยอง เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและนำไปสู่การดูแลรักษาคุณภาพของอากาศได้อย่างยั่งยืน

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงแต่งตั้งคณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีนในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ขึ้น โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑ ที่ปรึกษา

(๑) ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ประธานที่ปรึกษา
(๒) [redacted]	ที่ปรึกษา
(๓) [redacted]	ที่ปรึกษา
(๔) [redacted]	ที่ปรึกษา
(๕) [redacted]	ที่ปรึกษา

๑.๒ คณะทำงาน

(๑) รองผู้ว่าการ (ปฏิบัติการ ๓) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ประธานคณะทำงาน
(๒) รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	รองประธานคณะทำงาน คนที่ ๑
(๓) รองประธานกลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	รองประธานคณะทำงาน คนที่ ๒
(๔) ผู้อำนวยการฝ่ายอำนวยการปฏิบัติการ ๓ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน

/(๕) ผู้อำนวยการ...

(๕) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน
(๖) ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน
(๗) ผู้แทนกรมควบคุมมลพิษ	คณะทำงาน
(๘) ผู้แทนกรมโรงงานอุตสาหกรรม	คณะทำงาน
(๙) ผู้แทนสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	คณะทำงาน
(๑๐) ผู้แทนสถาบันปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน
(๑๑) ผู้แทนสถาบันน้ำและสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน
(๑๒) ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	คณะทำงาน
(๑๓) ผู้แทนเทศบาลเมืองมาบตาพุด	คณะทำงาน
(๑๔) ผู้แทนสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง	คณะทำงาน
(๑๕) ผู้แทนบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โรงงาน Mixed C4)	คณะทำงาน
(๑๖) ผู้แทนบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โรงงาน NBL)	คณะทำงาน
(๑๗) ผู้แทนบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด	คณะทำงาน
(๑๘) ผู้แทนบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด	คณะทำงาน
(๑๙) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒	คณะทำงาน
(๒๐) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓	คณะทำงาน
(๒๑) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔	คณะทำงาน
(๒๒) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๕	คณะทำงาน
(๒๓) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖	คณะทำงาน
(๒๔) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๗	คณะทำงาน
(๒๕) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘	คณะทำงาน
(๒๖) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑	คณะทำงาน
(๒๗) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘	คณะทำงาน
(๒๘) ผู้แทนบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด	คณะทำงาน
(๒๙) ผู้แทนบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด	คณะทำงาน
(๓๐) ผู้แทนบริษัท มาบตาพุด แทงค์ เทอร์มินัล จำกัด	คณะทำงาน
(๓๑) ผู้แทนบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด	คณะทำงาน
(๓๒) ผู้แทนบริษัท อินนิออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
(๓๓) ผู้แทนบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	คณะทำงาน
(๓๔) ผู้แทนบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด	คณะทำงาน
(๓๕) ผู้แทนบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด	คณะทำงาน
(๓๖) ผู้แทนบริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด	คณะทำงาน

/(๓๗) ผู้แทน...

(๓๗) ผู้แทนบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	คณะทำงาน
(๓๘) ผู้แทนบริษัท ยางสังเคราะห์ไทย จำกัด	คณะทำงาน
(๓๙) ผู้แทนบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	คณะทำงาน
(๔๐) ผู้แทนบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) (โรงแยกก๊าซธรรมชาติ)	คณะทำงาน
(๔๑) ผู้แทนบริษัท คูราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมทที่เรียลส์ จำกัด	คณะทำงาน
(๔๒) ผู้แทนบริษัท เอ็ซเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด	คณะทำงาน
(๔๓) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน และเลขานุการ
(๔๔) ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน และเลขานุการ
(๔๕) ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ได้รับมอบหมาย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน และผู้ช่วยเลขานุการ
(๔๖) ผู้อำนวยการกองสิ่งแวดล้อม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน และผู้ช่วยเลขานุการ
(๔๗) ผู้แทนกลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน และผู้ช่วยเลขานุการ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ศึกษา รวบรวม วิเคราะห์ และประมวลผลในการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีนในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

๒.๒ เสนอมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีนในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด และนำเสนอต่อผู้ว่าการเพื่อทราบหรือพิจารณาเพื่อให้คณะทำงานดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

๒.๓ ปฏิบัติงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องตามที่ได้รับมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข.7

ตัวอย่างเอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

Y2026 Follow up Incident

	No.	Date	Case Name	Category	Level	Div. Owner	II Leader	Investigation Progress										Status	Remark
								Initial Report	Assign II Member	Start Up Invest.	Draft Report	Final Report		Incident Sharing	CA/PA				
								< 12 Hrs.	< 24 Hrs.	< 48 Hrs.	< 7 W.Day	< 14 W.Day	by	+7 W.Day ครบ step 8	Total	Remain	Due Date		Remark
NM	1	14-Jan-26	Hydrolic Oil leak from F/L (RB02) at W/H.	NM - LOPC	1	PPD	SPW	14/01/2026	14/01/2026	15/01/2026	20/01/2026	21/01/2026	JA	29/01/2026	1	0		Close	
II	1	15-Jan-26	Cover plate of product box hit to F/L.	Property Damaged	1	SHE	NCA	15/01/2026	15/01/2026	15/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	KTV	09/02/2026	2	0		Close	
II	2	18-Jan-26	A company car was hit by a pickup truck.	MVA	2	HA	UNS	19/01/2026	20/01/2026	21/01/2026	27/01/2026	27/01/2026	PDB	27/01/2026	3	0		Close	
NM	2	26-Jan-26	UPVC Pipeline breaking at WWT	NM - LOPC	2	WRP	PSK	27/01/2026	27/01/2026	01/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	TWI	19/02/2026	4	4	30-Sep-26	On Going	
NM	3	29-Jan-26	Tool bucket fell from scaffold at Auto W/H	NM - Injury	2	MT	PRS	18/05/2026	19/05/2026	21/05/2026	27/05/2026	28/05/2026	NSK	11/06/2026	4		11-Feb-26	Close	
NM	4	2-Feb-26	Frok of forklift hit big bag at waste house.	NM - LOPC	1	SHE	NCA	19/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	10/06/2026	10/06/2026	KTS					Close	Over due draft & Final report
II	3	8-Feb-26	Hook hit contractor left leg while repack	Injury - First Aid	1	FPD	RKT	21/05/2026	22/05/2026	22/05/2026	25/05/2026	02/06/2026	KTS	16/06/2026	1	0		Close	Over due II Sharing & CA/PA
II	4	13-Feb-26	A visitor slipped on stairs.	Injury - First Aid	1	QA	KTV	02/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	16/06/2026	KTS		3	2	30-Jun-26	Close	Over due Assign II Member
NM	5	24-Feb-26	Found pets in inner fence area (Waste truck)	NM - SHE std.	1	SHE	JKR	02/06/2026	03/06/2026	04/06/2026	12/06/2026	23/06/2026	CWN					Close	
NM	6	10-Mar-26	Found foam bubbles in gutter (Auto W/H)	NM - Envi impact	1	MT	PRS	08/06/2026	09/06/2026	16/06/2026	19/06/2026	26/06/2026	KTS					Close	Overdue Investegate
NM	7	17-Mar-26	Contractor work at height but health not pass	NM - SHE std.	1	MT	JCV	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	16/06/2026	29/06/2026	JA					Close	
II	5	28-Mar-26	A company car was hit by another car.	MVA	2	HA	UNS	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	16/06/2026	17/06/2026	WAT	22/06/2026	3	0	30-Jun-26	Close	
NM	8	30-Mar-26	The paint bucket fell down from scaffold at A/T W/H repair roof.	NM - Envi impact	2	MT	PRS	09/06/2026	09/06/2026	15/06/2026	15/06/2026	16/06/2026	TWI	16/06/2026	3	3		Close	Overdue Investegate
NM	9	2-Apr-26	Maid take mobile phone into CCB	NM - SHE std.	2	HA	ONT	02/04/2026	03/04/2026	07/04/2026	09/04/2026	16/04/2026	PDB	20/04/2026	1	0		Close	II flow error
NM	10	14-Apr-26	Fire in ashtray (Smoking area)	NM - Fire	2	SHE	PRA	15/04/2026	15/04/2026	15/04/2026	27/04/2026	27/04/2026	KTV	28/04/2026	4	0		Close	
NM	11	16-Apr-26	Flexible hose solvent washing F-501B leak	NM - LOPC	1	MT	NVT	17/04/2026	22/04/2026	28/04/2026	15/05/2026	19/05/2026	KTS	26/05/2026	1	0		Close	Over due II-4 Steps
NM	12	28-Apr-26	F/L No.91 (1.5 T.) tire burst	NM - Property	2	WRP	WJP	29/04/2026	29/04/2026	06/05/2026	13/05/2026	15/05/2026	TWI	15/05/2026	2	0		Close	Change Plant to SHE Incident
NM	13	15-May-26	Driver smoking in truck while driving	NM - SHE std.	2	SL	SYK	18/05/2026	18/05/2026	19/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	SRS	29/05/2026	1	0		Close	
NM	14	18-May-26	Trailer move forward from Dcck during loading	NM - Injury	2	SL	CKC	18/05/2026	19/05/2026	21/05/2026	27/05/2026	28/05/2026	NSK	11/06/2026	4	0		Close	
II	6	19-May-26	A company car was hit by another car.	MVA	2	MF	PRA	20/05/2026	20/05/2026	21/05/2026	28/05/2026	29/05/2026	CWN	08/06/2026	2	0		Close	
NM	15	19-May-26	Oil hydraulic leaked from hydraulic system of crane 25T	NM - LOPC	2	MT	TNP	19/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	19/06/2026	23/06/2026	KTS	02/07/2026	1	1	31-Aug-26	On Going	Over due draft & Final report
II	7	21-May-26	Oil leak from gearbox A-0402 while transfer to drum	Envi.	1	MT	NVT	21/05/2026	22/05/2026	22/05/2026	25/05/2026	02/06/2026	KTS	16/06/2026	1	0		Close	
NM	16	27-May-26	Mini truck was attacked the barrior at gate #1	NM - Property	1	HA	ONT	28/05/2026	28/05/2026	02/06/2026	02/06/2026	08/06/2026	ONT	12/06/2026	1	0		Close	
NM	17	29-May-26	Flow FT-21-44 showed diff value during load process of Heavy End	NM - LOPC	2	MT	NVT	02/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	16/06/2026	KTS	22/06/2026	3	0		On Going	Over due Assign II Member
II	8	2-Jun-26	CO emission from RTO Phase#1 was over law's limits (> 690 ppm	Envi impact	3	FPD	ANL	02/06/2026	03/06/2026	04/06/2026	12/06/2026	23/06/2026	CWN	30/06/2026	6	5	15-Jul-26	On Going	
NM	18	6-Jun-26	The lamp cover fell down to walkway out side F/N	NM - Injury	2	FPD	TPN	08/06/2026	09/06/2026	16/06/2026	19/06/2026	25/06/2026	KTS	06/07/2026	3	3	31-Jul-26	On Going	Overdue Investegate
NM	19	9-Jun-26	Diesel fuel spilled while refueling (F/L).	NM - LOPC	2	FPD	NMB	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	16/06/2026	29/06/2026	JA	01/07/2026	2	0		On Going	
II	9	9-Jun-26	The Arm Canopy's smoke hood melted.	Property Damaged	1	QC	NTP	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	16/06/2026	17/06/2026	WAT	22/06/2026	3	2	30-Sep-26	On Going	
II	10	9-Jun-26	Cargo pickup hit gard barrier at parking I-6.	Property Damaged	1	WRP	WTK	09/06/2026	09/06/2026	15/06/2026	15/06/2026	16/06/2026	TWI	16/06/2026	3	0		Close	Overdue Investegate
NM	20	23-Jun-26	Polymer solution leaked at the flange of by pass line of V-20510	NM - LOPC	2	PPD	KCI	23/06/2026	23/06/2026	24/06/2026	08/07/2026	08/07/2026	WWW	17/07/2026	1	1	31-Dec-26	On Going	
II	11	27-Jun-26	Activate the fire water sprinkler for column C-20130	Property Damaged	1	PPD	NVT	27/06/2026	29/06/2026	29/06/2026	30/06/2026	30/06/2026	KTS	01/07/2026	1	0		Close	
II	12	30-Jun-26	Used oil was spilled into the storm drain (internal only)	Envi impact	1	MT	NVT	30/06/2026	30/06/2026	01/07/2026	01/07/2026	07/07/2025	KTS	08/07/2026	2	0		On Going	
NM	21	6-Jul-26	Air hose fell down from 3rd floor to the 2nd floor	NM - Injury	2	PPD	SPW	07/07/2026	07/07/2026	13/07/2026	16/07/2026	27/07/2026	WWW					On Going	

Step :Approve for Close (DIV) (Finished) You are : [redacted] Historical - Switch User

BEE รายงานการวิเคราะห์และสอบสวนอุบัติการณ์/ความไม่เป็นตามข้อกำหนดด้าน (SHE,Plant,Compliance,Security)

II Dashboard SHE Incident record Form lesson learn from Incident Template of Investigation report

Incident No. SHE-II-MT-26/007

☑ SHE Incident ☐ Plant Incident ☐ Compliance Incident ☐ IT(Security) Incident ☐ OJ (Off the Job) ExportOJ

ขั้นตอนที่ 1-2 : การตอบสนองอุบัติการณ์ (Initial Response) และรายงานอุบัติการณ์เบื้องต้น (Initial Reporting)

ประเภท (II Report Type) ☑ SHE/Plant/MVA Incident ☐ Compliance Incident ☐ OJ (Off the job)

อุบัติการณ์เรื่อง (Topic) น้ำมันเก่าที่ถ่ายออกจาก gear box A-0402 หกรั่วไหล

วันที่เกิดเหตุ (Occur date): 2026-05-21 เวลา (Time) : 13:40

ส่วนงานเจ้าของงาน (Job owner): MT

สถานที่ที่เกิดเหตุ (Incident Location) : 10400

ผจก. ส่วนเจ้าของงาน (Div manager): [redacted]

ส่วนงานพื้นที่เกิดเหตุ (Incident Area): PPD

ผจก. ส่วนงานพื้นที่เกิดเหตุ (Area division manager): [redacted]

ประวัติการเกิดเหตุ (History) : ☑ ครั้งแรก (First time) ☐ เกิดซ้ำ (Recurring)

Site RYG-Plant

ผู้รายงาน (Initiator) [redacted]

ส่วน/ฝ่าย (Div/Dept) MT

วันที่ (Date) 2026-05-21 เวลา (Time) 16:47

รายละเอียด (Detail)

Team MT-ME มีแผนเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน gear box PARAMAX drive of Agitator (PM work)
โดยจะถ่ายน้ำมันออกจาก gear box มายังภาชนะบรรจุ 20 ลิตร และ ถ่ายจากภายชนะบรรจุ 20 ลิตร ไปยังถัง 200 ลิตร
ขณะทำการถ่ายน้ำมันจาก ถัง 20 ลิตร ไปยังถัง 200 ลิตร พบว่าน้ำมันเกิดการล้นออกจากถัง 200 ลิตร เนื่องจากถ่ายจนเต็มล้นถัง ทำให้น้ำมันมีการหกรั่วไหลออกมา และถังไม่ได้ถูกรองด้วยถาดรองน้ำมัน (ใช้เป็นพาเลทธรรมดา) ทำให้น้ำมันหกรั่วไหลลงสู่พื้นประมาณ 2 ลิตร

รั่วไหลจากการกักเก็บ (LOPC) ☑ เกี่ยวข้อง (Relevant) ☐ ไม่เกี่ยวข้อง (Not relevant)

ชื่อสารเคมี (Chemical name) Shell Omala 320

ปริมาณของเหลว (Liquid volume) 0.002 M3 *โปรดระบุปริมาณทุกครั้ง

ปริมาณแก๊ส (Gas volume) 0 KG *โปรดระบุปริมาณทุกครั้ง

ผลกระทบ (Impact) / ความเสียหาย (Damage)

น้ำมันเก่าที่ถ่ายออกมาจาก gear box หกรั่วไหลลงสู่พื้น

การบาดเจ็บ (Injuries) /ข้อมูลผู้ที่เกี่ยวข้องกับอุบัติการณ์ (Information)

รหัสพนักงาน (Emp. code)	ชื่อ- นามสกุล (Name - Lastname)	ส่วนงาน (Div) / ผรม.บริษัท (Company)	อายุ (Age)	ประสบการณ์ในบริษัท (Experience)	อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ (Injured organs)	บาดเจ็บอย่างไร? (Injured)
-	-	-	-	-	-	-

มูลค่าความเสียหาย (Damage value) / ทรัพย์สินที่เสียหาย (Damaged property) * (ระบุตัวเลขเท่านั้น เบื้องต้น) Please specify only the number

มูลค่าของทรัพย์สิน เครื่องจักร อาคารที่เสียหาย Value of damaged property, machinery, buildings	มูลค่าของตัวเร่งปฏิกิริยาและสารเคมีที่สูญเสีย Value of catalysts and lost chemicals	ค่ารักษาพยาบาล Medical expenses	ค่าใช้จ่ายในเรื่องกำลังคน Manpower costs	ค่าใช้จ่ายในการกำจัด Disposal Cost	สรุปมูลค่า Total cost	จำนวนวันที่หยุดงาน (วัน) Total stop working (Days)
0	0	0	0	0	0	0

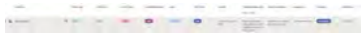
สาเหตุเบื้องต้น (Root cause)

ไม่ได้ตรวจสอบปริมาณน้ำมันในถังที่จะ drain ใส่ ว่ามีปริมาณเท่าไหร่ เพียงพอต่อการบรรจุน้ำมันเก่าหรือไม่
ไม่ได้ใช้ภาชนะ second containment (ถาดรองน้ำมัน) ทำให้น้ำมันหกรั่วไหลลงสู่พื้น

การจัดการอุบัติการณ์เบื้องต้นหรือแก้ไขในทันที (Initial incident management or immediate resolution)

ใช้แผ่น absorbent เพื่อซับน้ำมัน และป้องกันไม่ให้หกรั่วไหลเป็นวงกว้าง

เอกสารหลักฐาน (รูปภาพ/เหตุการณ์/ผู้บาดเจ็บ) Evidence (Photos/Event/Person)



ขั้นตอนที่ 3-4 : ทบทวนโดยผู้บังคับบัญชา (Line Management Review) และตั้งทีมสอบสวน (Form Investigation Team)

กำหนดประเภท Incident type

SHE Incident ☑ Plant Incident ☐ Compliance Incident ☐ IT (Security) Incident ☐

ผู้แต่งตั้งทีมสอบสวน (ผู้จัดการส่วน) Investigation team appointment (Div manager) [redacted]

วันที่ (Date) 2026-05-22 เวลา (Time) 15:41

มอบหมายให้ (Assigned to) [redacted] E-mail ส่วนงาน (Div) MT เป็นหัวหน้าชุดทีมสอบสวน (II Leader)

สมาชิกในทีมสืบสวน (Team member):

1 [redacted] E-mail 2 [redacted] E-mail
3 [redacted] E-mail 4 E-mail
5 E-mail 6 E-mail
7 E-mail 8 E-mail

ผู้อนุมัติทีมสอบสวน Investigation team approver [redacted] ผู้จัดการส่วน Div manager (Level : 0-1)

วันที่อนุมัติ และให้เริ่มสอบสวนอุบัติเหตุ (Investigating date) 2026-05-22 เวลา (Time) 15:55

ผู้อนุมัติทีมสอบสวน Investigation team approver ผู้จัดการฝ่าย Div manager (Level : 2)

วันที่อนุมัติ และให้เริ่มสอบสวนอุบัติเหตุ (Investigating date) เวลา (Time)

ผู้อนุมัติทีมสอบสวน Investigation team approver รองกรรมการผู้จัดการ DMD (Level : 3)

วันที่อนุมัติ และให้เริ่มสอบสวนอุบัติเหตุ (Investigating date) เวลา (Time)

ผู้อนุมัติทีมสอบสวน Investigation team approver กรรมการผู้จัดการ MD (Level : 4)

วันที่อนุมัติ และให้เริ่มสอบสวนอุบัติเหตุ (Investigating date) เวลา (Time)

กำหนดประเภทและระดับของอุบัติการณ์
Type and level of incidence

** SHE Incident **

		ระดับ (Level)	การพิจารณา LSR	Area Process
การบาดเจ็บ (Injury)	เลือกระดับ	ระดับ 1	ไม่เกี่ยวข้อง	Non-Process
การเจ็บป่วยจากการทำงาน (Illness)	เลือกระดับ			
ทรัพย์สินของบริษัทฯเสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss)	เลือกระดับ			
อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA	เลือกระดับ			
ไฟไหม้ หรือการระเบิด (Fire/Explosions))	เลือกระดับ			
สารเคมี* รั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC)	เลือกระดับ			
ส่งผลกระทบ/เรื่องร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint)	ระดับ 1			
เหตุเกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)	เลือกระดับ			

ขั้นตอนที่ 5-6 : การรวบรวมข้อมูล (Gather Information), การสอบสวนหาสาเหตุหลัก (Determine the Key Factors)

หมายเหตุ: โปรดแนบเอกสาร (Please upload file)

DOWNLOAD FILE

วันที่ 2026-05-25 เวลา 16:44

ขั้นตอนที่ 7-8 : หาข้อบกพร่องของระบบฯ (Determine systems) และข้อเสนอแนะ (Recommend CA/PA)

สาเหตุในตารางที่3 จะถูกนำมาใช้เพื่อกำหนดประเภทของสาเหตุ โดยจะใส่ในช่องสาเหตุเบื้องต้นและสาเหตุที่แท้จริงด้านล่าง
The causes in Table 3 will be used to determine the cause type, which will be entered in the Preliminary Cause and Root Cause fields below.

ลำดับที่ (No.)	สาเหตุหลัก (Primary cause)	รากเหตุ Root Causes / การแก้ไข หรือ การป้องกัน (Preventive & Improvement)	รับผิดชอบโดย (Responsible)	หน่วยงาน (Div)	กำหนดเสร็จ (Due date)
1	ไม่ได้ใช้ภาชนะ second containment (ถาดรองน้ำมัน) ทำให้น้ำมันหกรั่วไหลลงสู่พื้น	RC: B4 ใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ไม่ถูกต้อง PSM: N/A OD: Risk Sensitivit (CA/PA): ต้องใช้ภาชนะ second containment (ถาดรองน้ำมัน) ทุกครั้งสำหรับถังน้ำมัน 200 ลิตร หรืองานเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน เพื่อป้องกันหากมีการรั่วไหล น้ำมันยังคงถูกกักเก็บในถาด ไม่ออกสู่ภายนอก หลักฐานปิด (Evident): DOWNLOAD FILE วันที่ปิด (Date): 2026-06-16	*E-mail*	MT	2026-06-30 Previous duedate Remark

.... Show More (10-20) ....

Approve for extend date

Approver

Approve Date

Comment

ขั้นตอนที่ 9 : การอนุมัติเอกสาร (Document and Receive Approval)

ผู้อนุมัติสาเหตุและการแก้ไขป้องกัน (CA/PA Approver) ผู้จัดการส่วน Div manager (Level 0-1)

วันที่ (Date) 2026-06-02

ผู้อนุมัติสาเหตุและการแก้ไขป้องกัน (CA/PA Approver) ผู้จัดการฝ่าย Dept manager (Level 2)

วันที่ (Date)

ผู้อนุมัติสาเหตุและการแก้ไขป้องกัน (CA/PA Approver) รองกรรมการผู้จัดการ DMD (Level 3)

วันที่ (Date)

ผู้อนุมัติสาเหตุและการแก้ไขป้องกัน (CA/PA Approver) กรรมการผู้จัดการ MD (Level 4)

วันที่ (Date)

Reason incase reject

ขั้นตอนที่ 10 : การสื่อสาร (Communicate Findings)

แนบ Incident Sharing	รับผิดชอบโดย Responsible	หน่วยงาน Division	กำหนดเสร็จ Due date	วันแนบหลักฐาน Evident date
DOWNLOAD FILE		MT	2026-06-11	2026-06-16

ขั้นตอนที่ 11 : การติดตาม และตรวจสอบ (Follow up and verify)

- ตรวจสอบอุบัติการณ์มีการกรอกข้อมูลถูกต้องครบถ้วน
  Check that the incident information is filled out correctly and completely.
- ตรวจสอบอุบัติการณ์มีการแนบหลักฐานการสอบสวนถูกต้องครบถ้วน
  Check that the incident investigation evidence is attached correctly and completely.
- ตรวจสอบอุบัติการณ์มีการแนบหลักฐานปิดประเด็น CA/PA ถูกต้องครบถ้วน
  Check that the evidence for CA/PA closure is attached correctly and completely.
- ตรวจสอบอุบัติการณ์มีการแนบ Incident Sharing ครบถ้วน
  Check that the Incident Sharing is attached completely.
- ตรวจสอบ ทบทวนสรุปมูลค่าความเสียหายที่เกิดขึ้นจริง และจำนวนวันที่หยุดงาน (ถ้ามี) ใน step 1,2 แล้ว
  Check and review the summary of the actual damage cost and the number of lost workdays (if any) in Step 1 and Step 2.

Incident Leader ได้ตรวจสอบหลักฐานการแก้ไขป้องกันแล้วว่าถูกต้องครบถ้วน
The Incident Leader has reviewed the corrective and preventive action evidence to ensure it is correct and complete.
ชื่อ Incident Leader วันที่ (Date) 2026-06-16 เวลา (Time) 11:00

Reason incase reject

การพิจารณาอนุมัติปิดอุบัติการณ์ (Incident closure approval consideration.)

- อนุมัติ (Approve)
- ไม่อนุมัติ (Not Approve)

ผู้อนุมัติปิดอุบัติการณ์ (Incident Approver) ผู้จัดการส่วน Div manager (Level 0-1)

ผู้อนุมัติปิดอุบัติการณ์ (Incident Approver) ผู้จัดการฝ่ายฯ Dept manager (Level 2)

ผู้อนุมัติปิดอุบัติการณ์ (Incident Approver) รองกรรมการผู้จัดการ DMD (Level 3)

ผู้อนุมัติปิดอุบัติการณ์ (Incident Approver) กรรมการผู้จัดการ MD (Level 4)

Reason incase reject

Step :Approve for Close (DIV) (Finished) You are : [redacted] Historical - Switch User

BEE รายงานการวิเคราะห์และสอบสวนอุบัติการณ์/ความไม่เป็นตามข้อกำหนดด้าน (SHE,Plant,Compliance,Security)

II Dashboard SHE Incident record Form lesson learn from Incident Template of Investigation report

Incident No. SHE-II-RP-26/010

☑ SHE Incident ☐ Plant Incident ☐ Compliance Incident ☐ IT(Security) Incident ☐ OJ (Off the Job) ExportOJ

ขั้นตอนที่ 1-2 : การตอบสนองอุบัติการณ์ (Initial Response) และรายงานอุบัติการณ์เบื้องต้น (Initial Reporting)

ประเภท (II Report Type) ☑ SHE/Plant/MVA Incident ☐ Compliance Incident ☐ OJ (Off the job)

อุบัติการณ์เรื่อง (Topic) ตู้สวมหลังคารถกระบะชนไม้กระดกที่ลานจอดรถ I-6

วันที่เกิดเหตุ (Occur date): 2026-06-09 เวลา (Time) : 07:40

ส่วนงานเจ้าของงาน (Job owner): WRP

สถานที่ที่เกิดเหตุ (Incident Location) : ลานจอดรถ I-6

ผจก. ส่วนเจ้าของงาน (Div manager): [redacted]

ส่วนงานพื้นที่เกิดเหตุ (Incident Area): SHE

ผจก. ส่วนงานพื้นที่เกิดเหตุ (Area division manager): [redacted]

ประวัติการเกิดเหตุ (History) : ☑ ครั้งแรก (First time) ☐ เกิดซ้ำ (Recurring)

Site RYG-Plant

ผู้รายงาน (Initiator) [redacted] ส่วน/ฝ่าย (Div/Dept) SHE

วันที่ (Date) 2026-06-09 เวลา (Time) 14:38

รายละเอียด (Detail)

พนักงานขับรถกระบะของบริษัท Thai Point (รถ Nissan หลังคาสวมคอกสูงประมาณ 2.7 เมตร ทะเบียน นค 327 ระยอง) ได้เข้ามาในพื้นที่ I-6 เพื่อเข้ารับการอบรมก่อนเริ่มงาน

ในขณะเกิดเหตุ เจ้าหน้าที่ (รปภ.) ได้เปิดไม้กั้น (ไม้กระดก) ไว้แล้วตามปกติ ทำให้ไม่กั้นยังอยู่ในระดับที่สามารถเกิดการชนได้

เมื่อพนักงานขับรถ ขับรถเข้ามาภายในพื้นที่ โดยไม่ได้สังเกตตำแหน่งของไม้กั้น และเข้าใจว่าสามารถผ่านได้ ประกอบกับพนักงานมีความคุ้นเคยในการขับรถบรรทุก 10 ล้อเป็นหลัก และมีประสบการณ์ในการขับรถกระบะสวมคอกสูงค่อนข้างน้อย จึงไม่ได้ประเมินระยะความสูงของตัวรถให้เหมาะสมกับสภาพหน้างาน ส่งผลให้ส่วนหลังคาสวมคอกรถชนกับไม้กั้น ทำให้ไม้กระดกได้(รับความเสียหาย)

ร่วมในจากการกักเก็บ (LOPC) ☐ เกี่ยวข้อง (Relevant) ☑ ไม่เกี่ยวข้อง (Not relevant)

ชื่อสารเคมี (Chemical name)

ปริมาณของเหลว (Liquid volume) M3 *โปรดระบุปริมาณทุกครั้ง

ปริมาณแก๊ส (Gas volume) KG *โปรดระบุปริมาณทุกครั้ง

ผลกระทบ (Impact) / ความเสียหาย (Damage)

1.Support ไม้กั้น (ไม้กระดก) เอียงได้รับความเสียหาย
2.มีรอยฉีกตามรอยเชื่อม , สีถลอก
3.หลังคารถสูงครูดสีติด
4.อุปกรณ์ต้องหยุดใช้งานชั่วคราวเพื่อทำการ/ซ่อมแซม

การบาดเจ็บ (Injuries) /ข้อมูลผู้ที่เกี่ยวข้องกับอุบัติการณ์ (Information)

รหัสพนักงาน (Emp. code)	ชื่อ- นามสกุล (Name - Lastname)	ส่วนงาน (Div) / ผรม.บริษัท (Company)	อายุ (Age)	ประสบการณ์ในบริษัท (Experience)	อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ (Injured organs)	บาดเจ็บอย่างไร? (Injured)
-	[redacted]	Thai point	45	1ปี	-	ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

มูลค่าความเสียหาย (Damage value) / ทรัพย์สินที่เสียหาย (Damaged property) * (ระบุตัวเลขเท่านั้น เบื้องต้น) Please specify only the number

มูลค่าของทรัพย์สิน เครื่องจักร อาคารที่เสียหาย Value of damaged property, machinery, buildings	มูลค่าของตัวเร่งปฏิกิริยาและสารเคมีที่สูญเสีย Value of catalysts and lost chemicals	ค่ารักษาพยาบาล Medical expenses	ค่าใช้จ่ายในเรื่องกำลังคน Manpower costs	ค่าใช้จ่ายในการกำจัด Disposal Cost	สรุปมูลค่า Total cost	จำนวนวันที่หยุดงาน (วัน) Total stop working (Days)
5000	0	0	0	0	5000	0

สาเหตุเบื้องต้น (Root cause)

1.คน = การสื่อสารระหว่างเจ้าหน้าที่(รปภ.) กับผู้ขับขี่ไม่ชัดเจน ผู้ขับขี่ไม่ได้สังเกตสภาพหน้างาน และไม่ได้ประเมินความสูงของรถเทียบกับไม้กั้นก่อนผ่าน
2.ระบบ = ไม่มีการ Control เปิดประตู และการตรวจสอบ
3.อุปกรณ์ = ไม้กั้นอยู่ในตำแหน่งเปิดตามปกติ ทำให้ยังอยู่ในระดับที่สามารถเกิดการชนได้ ไม่มีอุปกรณ์ช่วยเตือน เช่น ป้ายจำกัดความสูง
3.กายภาพ = ทัศนวิสัยของผู้ขับขี่ต่อไม้กั้นอาจไม่ชัดเจนในขณะเข้าพื้นที่ เช่นมีกิ่งไม้บดบังไม้กระดก

การจัดการอุบัติการณ์เบื้องต้นหรือแก้ไขในทันที (Initial incident management or immediate resolution)

1.ทำการเปิดไม้กั้น (ไม้กระดก) ให้อยู่ในตำแหน่งปลอดภัย และงดการใช้งานชั่วคราว
2.ตรวจสอบความเสียหายของไม้กั้นและโครงสร้างที่เกี่ยวข้อง
3.บันทึกเหตุการณ์และถ่ายภาพหลักฐาน
4.ประสานบริษัทผู้รับเหมา (Thai Point / Repco / เจ้างาน BEE) รับทราบเหตุการณ์
5.แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Thai Point / Repco เข้าตรวจสอบถอดไปซ่อมบำรุง)

เอกสารหลักฐาน (รูปภาพ/เหตุการณ์/ผู้บาดเจ็บ) Evidence (Photos/Event/Person)











ขั้นตอนที่ 3-4 : ทบทวนโดยผู้บังคับบัญชา (Line Management Review) และตั้งทีมสอบสวน (Form Investigation Team)

กำหนดประเภท Incident type

SHE Incident ☑ Plant Incident ☐ Compliance Incident ☐ IT (Security) Incident ☐

ผู้แต่งตั้งทีมสอบสวน (ผู้จัดการส่วน) Investigation team appointment (Div manager)

วันที่ (Date) 2026-06-09 เวลา (Time) 16:19

มอบหมายให้ (Assigned to) *E-mail* ส่วนงาน (Div) WRP เป็นหัวหน้าชุดทีมสอบสวน (II Leader)

สมาชิกในทีมสืบสวน (Team member):

1 *E-mail* 2 *E-mail*
3 *E-mail* 4 *E-mail*
5 *E-mail* 6 *E-mail*
7 *E-mail* 8 *E-mail*

ผู้อนุมัติทีมสอบสวน Investigation team approver ผู้จัดการส่วน Div manager (Level : 0-1)

วันที่อนุมัติ และให้เริ่มสอบสวนอุบัติเหตุ (Investigating date) 2026-06-15 เวลา (Time) 09:04

ผู้อนุมัติทีมสอบสวน Investigation team approver ผู้จัดการฝ่าย Div manager (Level : 2)

วันที่อนุมัติ และให้เริ่มสอบสวนอุบัติเหตุ (Investigating date) เวลา (Time)

ผู้อนุมัติทีมสอบสวน Investigation team approver รองกรรมการผู้จัดการ DMD (Level : 3)

วันที่อนุมัติ และให้เริ่มสอบสวนอุบัติเหตุ (Investigating date) เวลา (Time)

ผู้อนุมัติทีมสอบสวน Investigation team approver กรรมการผู้จัดการ MD (Level : 4)

วันที่อนุมัติ และให้เริ่มสอบสวนอุบัติเหตุ (Investigating date) เวลา (Time)

กำหนดประเภทและระดับของอุบัติการณ์
Type and level of incidence

** SHE Incident **

		ระดับ (Level)	การพิจารณา LSR	Area Process
การบาดเจ็บ (Injury)	เลือกระดับ	ระดับ 1	ไม่เกี่ยวข้อง	Non-Process
การเจ็บป่วยจากการทำงาน (Illness)	เลือกระดับ			
ทรัพย์สินของบริษัทฯเสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss)	ระดับ 1			
อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA	เลือกระดับ			
ไฟไหม้ หรือการระเบิด (Fire/Explosions))	เลือกระดับ			
สารเคมี* รั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC)	เลือกระดับ			
ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (Envi complaint)	เลือกระดับ			
เหตุเกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)	เลือกระดับ			
ส่งผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (Envi impact)	เลือกระดับ			

ขั้นตอนที่ 5-6 : การรวบรวมข้อมูล (Gather Information), การสอบสวนหาสาเหตุหลัก (Determine the Key Factors)

หมายเหตุ: โปรดแนบเอกสาร (Please upload file)

DOWNLOAD FILE

วันที่ 2026-06-15 เวลา 09:37

ขั้นตอนที่ 7-8 : หาข้อบกพร่องของระบบฯ (Determine systems) และข้อเสนอแนะ (Recommend CA/PA)

สาเหตุในตารางที่3 จะถูกนำมาใช้เพื่อกำหนดประเภทของสาเหตุ โดยจะใส่ในช่องสาเหตุเบื้องต้นและสาเหตุที่แท้จริงด้านล่าง
The causes in Table 3 will be used to determine the cause type, which will be entered in the Preliminary Cause and Root Cause fields below.

ลำดับที่ (No.)	สาเหตุหลัก (Primary cause)	รากเหตุ Root Causes / การแก้ไข หรือ การป้องกัน (Preventive & Improvement)	รับผิดชอบโดย (Responsible)	หน่วยงาน (Div)	กำหนดเสร็จ (Due date)
1	คนขับไม่เขียวชาญกับรถกระบะเคยขับแค่รถ 10 ล้อ และไม่รอได้รับอนุญาติจากรปภ ก่อนถึงจะเข้าได้	RC: B6 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (วิธีการ, การยศาสตร์) PSM: N/A OD: Risk Sensitivit (CA/PA): ทำการสื่อสารกับทางคู่ธุรกิจ ไม่ให้นำรถที่มีหลังคาสูงเข้าจอดพื้นที่นี้อีก ถ้าจำเป็นต้องใช้รถคันนี้ให้ไปจอดในพื้นที่ถัดไป ทำการซ่อมได้กระดกและนำกลับมาติดตั้ง หลักฐานปิด (Evident): DOWNLOAD FILE วันที่ปิด (Date):	[redacted] E-mail	WRP	2026-06-15 Previous duedate: Remark:
2	ไม่มีป้ายบอกความสูง	RC: B5 พื้นที่ปฏิบัติงานไม่มีระเบียบ PSM: N/A OD: N/A (CA/PA): จัดทำป้ายบอกความสูง	[redacted] E-mail	SHE	2026-06-30 Previous duedate: Remark:



หลักฐานปิด (Evident)



วันที่ปิด (Date) 2026-06-16

3	มีกิ่งไม้บดบังวิสัยทัศน์	RC: B5 พื้นที่ปฏิบัติงานไม่มีระเบียบ PSM: N/A OD: N/A (CA/PA): ตัดกิ่งไม้เพื่อไม่ให้บดบังวิสัยทัศน์ หลักฐานปิด (Evident): DOWNLOAD FILE วันที่ปิด (Date):	[redacted] E-mail	SHE	2026-06-15 Previous duedate: Remark:

.... Show More (10-20) ....

Approve for extend date

Approver

Approve Date

Comment

ขั้นตอนที่ 9 : การอนุมัติเอกสาร (Document and Receive Approval)

ผู้อนุมัติสาเหตุและการแก้ไขป้องกัน (CA/PA Approver) [redacted] ผู้จัดการส่วน Div manager (Level 0-1)

วันที่ (Date) 2026-06-16

ผู้อนุมัติสาเหตุและการแก้ไขป้องกัน (CA/PA Approver) ผู้จัดการฝ่าย Dept manager (Level 2)

วันที่ (Date)

ผู้อนุมัติสาเหตุและการแก้ไขป้องกัน (CA/PA Approver) รองกรรมการผู้จัดการ DMD (Level 3)

วันที่ (Date)

ผู้อนุมัติสาเหตุและการแก้ไขป้องกัน (CA/PA Approver) กรรมการผู้จัดการ MD (Level 4)

วันที่ (Date)

Reason incase reject

ขั้นตอนที่ 10 : การสื่อสาร (Communicate Findings)

แนบ Incident Sharing	รับผิดชอบโดย Responsible	หน่วยงาน Division	กำหนดเสร็จ Due date	วันแนบหลักฐาน Evident date
DOWNLOAD FILE	[redacted]	WRP	2026-06-25	2026-06-16

ขั้นตอนที่ 11 : การติดตาม และตรวจสอบ (Follow up and verify)

- [x] ตรวจสอบอุบัติการณ์มีการกรอกข้อมูลถูกต้องครบถ้วน
  Check that the incident information is filled out correctly and completely.
- [x] ตรวจสอบอุบัติการณ์มีการแนบหลักฐานการสอบสวนถูกต้องครบถ้วน
  Check that the incident investigation evidence is attached correctly and completely.
- [x] ตรวจสอบอุบัติการณ์มีการแนบหลักฐานปิดประเด็น CA/PA ถูกต้องครบถ้วน
  Check that the evidence for CA/PA closure is attached correctly and completely.
- [x] ตรวจสอบอุบัติการณ์มีการแนบ Incident Sharing ครบถ้วน
  Check that the Incident Sharing is attached completely.
- [x] ตรวจสอบ ทบทวนสรุปมูลค่าความเสียหายที่เกิดขึ้นจริง และจำนวนวันที่หยุดงาน (ถ้ามี) ใน step 1,2 แล้ว
  Check and review the summary of the actual damage cost and the number of lost workdays (if any) in Step 1 and Step 2.
- [x] Incident Leader ได้ตรวจสอบหลักฐานการแก้ไขป้องกันแล้วว่าถูกต้องครบถ้วน
  The Incident Leader has reviewed the corrective and preventive action evidence to ensure it is correct and complete.
  ชื่อ Incident Leader [redacted] วันที่ (Date) 2026-06-25 เวลา (Time) 13:53

Reason incase reject

การพิจารณาอนุมัติปิดอุบัติการณ์ (Incident closure approval consideration.)

- [x] อนุมัติ (Approve)
- [ ] ไม่อนุมัติ (Not Approve)

ผู้อนุมัติปิดอุบัติการณ์ (Incident Approver)	[redacted]	ผู้จัดการส่วน Div manager (Level 0-1)
ผู้อนุมัติปิดอุบัติการณ์ (Incident Approver)		ผู้จัดการฝ่ายฯ Dept manager (Level 2)
ผู้อนุมัติปิดอุบัติการณ์ (Incident Approver)		รองกรรมการผู้จัดการ DMD (Level 3)
ผู้อนุมัติปิดอุบัติการณ์ (Incident Approver)		กรรมการผู้จัดการ MD (Level 4)

Reason incase reject

ให้แก้ไข Incident sharing ให้อยู่ใน Format ของ BEE ตามที่ WYK ส่งแยกให้ (ย้อนระบบไม่ได้)

จัดการ File Upload Status

16/7/69 11:12 II Tracking System (BEE)

https://apps.bsteneos.com/wf/WorkflowRuning.aspx?rowid=0af6e9b2-d417-477f-9a21-b067c0cf081f&runingkey=b745ffa5-8c93-4336-aa5a-5b70b008… 8/8

ภาคผนวก ข.8

หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกหน่วยงานกลาง

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่(ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)

Procedure for Evaluation of New Vendor

(2nd Class Vendor and 3rd Class Vendor)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)
รหัสเอกสาร I-PR-PR-P-0006 วันที่มีผลบังคับใช้ 29 กรกฎาคม 2565

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)
รหัสเอกสาร I-PR-PR-P-0006 วันที่มีผลบังคับใช้ 29 กรกฎาคม 2565

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)
รหัสเอกสาร I-PR-PR-P-0006 วันที่มีผลบังคับใช้ 29 กรกฎาคม 2565

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)
รหัสเอกสาร I-PR-PR-P-0006 วันที่มีผลบังคับใช้ 29 กรกฎาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 16 หน้า 6/19 IDE-184/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)
รหัสเอกสาร I-PR-PR-P-0006 วันที่มีผลบังคับใช้ 29 กรกฎาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 16 หน้า 7/19 IDE-184/22



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)
รหัสเอกสาร I-PR-PR-P-0006 วันที่มีผลบังคับใช้ 29 กรกฎาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 16 หน้า 8/19 IDE-184/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)
รหัสเอกสาร I-PR-PR-P-0006 วันที่มีผลบังคับใช้ 29 กรกฎาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 16 หน้า 10/19 IDE-184/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)
รหัสเอกสาร I-PR-PR-P-0006 วันที่มีผลบังคับใช้ 29 กรกฎาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 16 หน้า 11/19 IDE-184/22



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)
รหัสเอกสาร I-PR-PR-P-0006 วันที่มีผลบังคับใช้ 29 กรกฎาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 16 หน้า 12/19 IDE-184/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)

รหัสเอกสาร I-PR-PR-P-0006 วันที่มีผลบังคับใช้ 29 กรกฎาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 16 หน้า 14/19 IDE-184/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)

รหัสเอกสาร I-PR-PR-P-0006 วันที่มีผลบังคับใช้ 29 กรกฎาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 16 หน้า 15/19 IDE-184/22



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)

รหัสเอกสาร I-PR-PR-P-0006 วันที่มีผลบังคับใช้ 29 กรกฎาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 16 หน้า 16/19 IDE-184/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)

รหัสเอกสาร	I-PR-PR-P-0006	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กรกฎาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	16	หน้า	18/19	IDE-184/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)

รหัสเอกสาร	I-PR-PR-P-0006	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กรกฎาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	16	หน้า	19/19	IDE-184/22



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด











































ข้อมูลโรงพยาบาล | โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

มุ่งสู่ความเป็นเลิศทางการแพทย์ของเอเชียแปซิฟิคด้วยสมาร์ทเฮลท์แคร์

พันธกิจ









ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เฮลท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ดังรายการต่อไปนี้

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เฮลท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ดังรายการต่อไปนี้

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เฮลท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ดังรายการต่อไปนี้

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เฮลท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ดังรายการต่อไปนี้

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เลอท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ดังรายการต่อไปนี้

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เลอท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ดังรายการต่อไปนี้



ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เลอท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ดังรายการต่อไปนี้

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เลอท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ดังรายการต่อไปนี้



Bureau of Laboratory Quality Standards
Ministry of Public Health

This is to certify that

The laboratory of

National Healthcare Systems Co., Ltd.,
Bangkok Hospital Rayong

8 Moo 2, Sangjanneramit Road, Noen-Phra,
Mueang, Rayong 21000, Thailand

[redacted]

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

[redacted]

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

[redacted]

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

[redacted]

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.



ภาคผนวก ข.9

ขั้นตอนการส่งก๊าซไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2)

มาตรฐานหน้างาน : PD-002-26 ขั้นตอนการส่ง Waste gas to TOX (NBL)

สถานที่ติด : CCB | ที่มา : New line to TOX | วันที่ติด : 28/01/2026 | หน้า 1/1

ปรับปรุงครั้งที่ : 0 | ผู้เตรียม : วิศวกรผลิต SSBR | ผู้อนุมัติ : ผู้จัดการส่วนผลิต SSBR | IDE-011/26



หากพบว่ามาตรฐานนี้ไม่ถูกต้อง หรือมีข้อความลบเลือน ให้รีบแจ้งผู้เตรียม/ผู้อนุมัติที่มีชื่อปรากฏข้างต้นทันที

ภาคผนวก ข.10

บัญชีอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหย

(VOCs Emission Inventory)

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

เลขที่ BEE-126/69

วันที่ 13 กรกฎาคม 2569

เรื่อง ส่ง (สำเนา) แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว. 3/1) ประจำปี 2569 รอบที่ 1 ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 5106.2.1/ว 4284 ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2568 เรื่อง การปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ลงวันที่ 3 เมษายน 2555

สิ่งที่ส่งมาด้วย (สำเนา) แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว. 3/1) ประจำปี 2569 รอบที่ 1 ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569

ด้วยบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เลขที่ 8/1 ถ.ไอ-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 ประกอบกิจการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (SSBR) ได้ดำเนินการจัดทำบัญชีรายชื่ออุปกรณ์พร้อมผลการตรวจวัดและการซ่อมแซมให้เป็นปัจจุบัน โดยรวบรวมจัดทำสรุปตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด และจัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ ทุก 6 เดือน เรียบร้อยแล้ว จึงดำเนินการจัดส่ง (สำเนา) แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว. 3/1) ประจำปี 2569 รอบที่ 1 ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569 ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

ผู้ประสานงาน [redacted] จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และวัฒนธรรมความปลอดภัย)
E-mail: jikaman[redacted] โทร. 038-949-200 ต่อ 711[redacted]

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2569 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-3/2554-ภูมพ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8/1 หมู่ที่ 0 ซอย - ถนน ไอ-สอง จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 55711.00 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	6767	0	6767	0	1	15.100
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	262	0	262	0	1	12.401
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	290	0	290	0	0	9.448
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	4	0	4	0	0	0.130
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	17379	0	17379	0	0	46.052
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	2624	0	2624	0	0	6.953
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	100	0	100	0	0	0.265
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	27	0	27	0	0	0.880

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

บริษัทฯ ดำเนินการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ระหว่างวันที่ 29 มีนาคม - 10 เมษายน 2569

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

[redacted]

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน

ข้อมูลทั่วไปของโรงงาน

ชื่อโรงงาน : บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด			
เลขทะเบียนโรงงาน : น.42(1)-3/2554-ญนพ. (72070000325544)			
ชื่อผู้ติดต่อ : [redacted]		**โทร : 038-949200 ต่อ 7102**	
E-mail Address : [redacted]			
ปีการผลิต : 2569			
เดือน	**ผลผลิต (ตัน): ยางสังเคราะห์ SSBR**	**ผลผลิต (ตัน): -**	**ผลผลิต (ตัน): -**
(Month)	**Product (ton): .....SSBR……**	**Product (ton): -**	**Product (ton): -**
มกราคม *	9,514	-	-
กุมภาพันธ์	8,888	-	-
มีนาคม	10,624	-	-
เมษายน	7,784	-	-
พฤษภาคม	9,333	-	-
มิถุนายน	12,491	-	-
กรกฎาคม		-	-
สิงหาคม		-	-
กันยายน		-	-
ตุลาคม		-	-
พฤศจิกายน		-	-
ธันวาคม		-	-
รวม	**58,634**	**-**	**-**

หมายเหตุ : บริษัทฯ ดำเนินการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ระหว่างวันที่ 29 มีนาคม - 10 เมษายน 2569

ตารางที่ 1.1 : แบบรายงานจำนวนอุปกรณ์และความเข้มข้นของไอสารอินทรีย์ทั้งหมด (ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร)

ชื่อโรงงาน : บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด							
เลขทะเบียนโรงงาน : น.42(1)-3/2554-ญนพ. (72070000325544)							
ชื่อผู้ติดต่อ [redacted]		**โทร : 038-949200 ต่อ 7102**					
E-mail Add [redacted]							
อุปกรณ์	**สถานะ**	**จำนวนทั้งหมดของโรงงาน**	**ความเข้มข้นของไอสารอินทรีย์ทั้งหมด (ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร)**				
(Equipment)	**สารอินทรีย์**	**(Total Equipment)**	**ร่างประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม***	**จำนวนอุปกรณ์ที่มีการรั่วซึมเกินเกณฑ์ที่กำหนด**	**จำนวนอุปกรณ์ที่มีการรั่วซึมทั้งหมด**	**ค่าการรั่วซึมรวมของอุปกรณ์ทั้งหมดที่ตรวจวัดก่อนการแก้ไข**	**ค่าการรั่วซึมรวมของอุปกรณ์ทั้งหมดที่ตรวจวัด หลังการแก้ไข**
Valves (All Size)	Gas	-	-	-	-	-	-
	Light Liquid	6,767	500	0	1	10	0
	Heavy Liquid	-	-	-	-	-	-
Pump Seals	Light Liquid	262	5,000	0	1	20	0
	Heavy Liquid	-	-	-	-	-	-
Agitator	Gas	27	10,000	0	0	0	0
Compressor Seals	Gas	4	500	0	0	0	0
Connectors (Flanges)	All	17,379	500	0	0	0	0
Pressure Relief Valves	Gas	290	500	0	0	0	0
Open-Ended Lines	All	2,624	500	0	0	0	0
Sampling Connections	All	100	500	0	0	0	0

* ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555

หมายเหตุ : บริษัทฯ ดำเนินการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ระหว่างวันที่ 29 มีนาคม - 10 เมษายน 2569

ตารางที่ 1.2 : แบบรายงานจำนวนอุปกรณ์และความเข้มข้นของไอสาร 1,3 บิวทาไดอีน (ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร) แยกตามอุปกรณ์ (เกณฑ์ดีกว่ากฎหมายร้อยละ 80)

ชื่อโรงงาน : บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด								
เลขทะเบียนโรงงาน : น.42(1)-3/2554-ญนพ. (72070000325544)								
ชื่อผู้ติดต่ [redacted] **โทร : 038-949200 ต่อ 7102**								
E-mail A								
อุปกรณ์ 1,3-BD (1,3-BD Equipment)	**สถานะ สารอินทรีย์**	**จำนวนทั้งหมดของโรงงาน (Total Equipment)**	**ความเข้มข้นของไอสาร 1,3 บิวทาไดอีน (ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร) แยกตามอุปกรณ์**					
			ร่างประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม *	ค่าควบคุมของโครงการ **	จำนวนอุปกรณ์ที่มีการรั่วซึมเกินเกณฑ์ที่กำหนด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีการรั่วซึมทั้งหมด	ค่าการรั่วซึมก่อนการแก้ไข	ค่าการรั่วซึมหลังการแก้ไข
Valves	Gas	-	-	-	-	-	-	-
	Light Liquid	2,579	500	100	0	0	0	0
	Heavy Liquid	-	-	-	-	-	-	-
Pump Seals	Light Liquid	90	5,000	1,000	0	0	0	0
	Heavy Liquid	-	-	-	-	-	-	-
Agitator	Gas	17	10,000	2,000	0	0	0	0
Compressor Seals	Gas	0	500	100	0	0	0	0
Connectors (Flanges)	All	2,054	500	100	0	0	0	0
Pressure Relief Valves	Gas	42	500	100	0	0	0	0
Open-Ended Lines	All	691	500	100	0	0	0	0
Sampling Connections	All	19	500	100	0	0	0	0

* ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555

** โครงการควบคุมความเข้มข้นของไอสาร 1,3 บิวทาไดอีน ให้เข้มงวดกว่าค่าควบคุมตามร่างประกาศฯ ร้อยละ 80

หมายเหตุ : บริษัทฯ ดำเนินการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ระหว่างวันที่ 29 มีนาคม - 10 เมษายน 2569

ตารางที่ 1.3 : อัตราการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยรายเดือน

เดือน	การรั่วซึมจากอุปกรณ์	การเผาไหม้	การขนถ่ายเพื่อการค้า	ระบบเผาทิ้ง *	ถังเก็บสารเคมี	ระบบบำบัดน้ำเสีย	รวม
มกราคม	15.62	2,028.52	85.21	4.35	ส่งไอระเหยจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลายไปเผากำจัดยังหอเผาทิ้ง (Flare)	70.534	2,204.2
กุมภาพันธ์	14.11	1,852.24	63.12	4.96		63.708	1,998.1
มีนาคม	15.62	2,392.80	89.96	3.46		70.534	2,572.4
เมษายน	15.12	1,921.38	97.61	39.17		68.258	2,141.5
พฤษภาคม	15.62	2,180.42	72.98	0.49		70.534	2,340.0
มิถุนายน	15.12	2,463.75	69.54	7.31		68.258	2,624.0
กรกฎาคม							
สิงหาคม							
กันยายน							
ตุลาคม							
พฤศจิกายน							
ธันวาคม							
รวม (กิโลกรัม)	**91.2282**	**12,839.1016**	**478.4243**	**59.7250**	**0.0000**	**411.8255**	**13,880.3**
(ตัน)	**0.0912**	**12.8391**	**0.4784**	**0.0597**	**0.0000**	**0.4118**	**13.8803**

หมายเหตุ : *ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 4) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.8 / 9989 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2565 บริษัทฯ จะส่งไอระเหยจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลายไปเผากำจัดยังหอเผาทิ้ง (Flare) ของโครงการผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2)

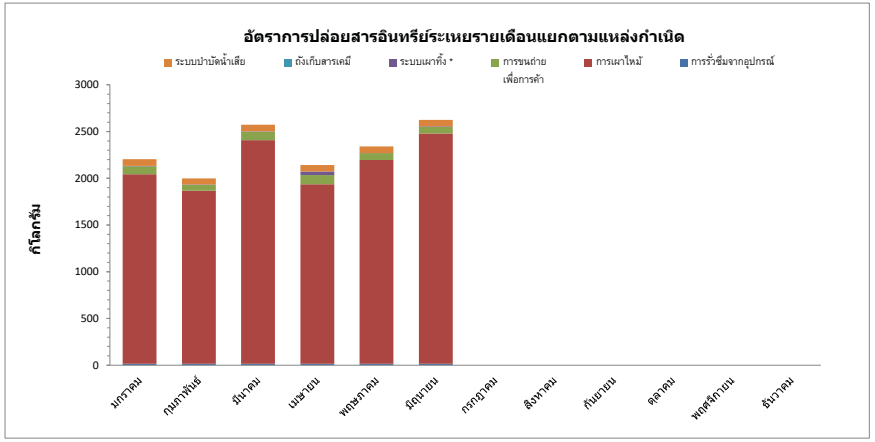
1) การคำนวณ Water 9 ใช้ผลวิเคราะห์ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยในน้ำเสีย โดย บริษัท ซีคอท จำกัด เก็บตัวอย่าง วันที่ 5 มี.ค. 69

2) การคำนวณปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่ปลดปล่อยจากการเผาไหม้ ใช้อัตราการระบายสารมลพิษจากผลวิเคราะห์อัตราการระบาย TVOC และ 1,3-Butaiene จากปล่องระบาย DFTO ปล่องที่ 1, 2 และ RTO ปล่องที่ 1,2 โดย บริษัท ซีคอท จำกัด เก็บตัวอย่าง วันที่ 17 - 23 เม.ย. 69

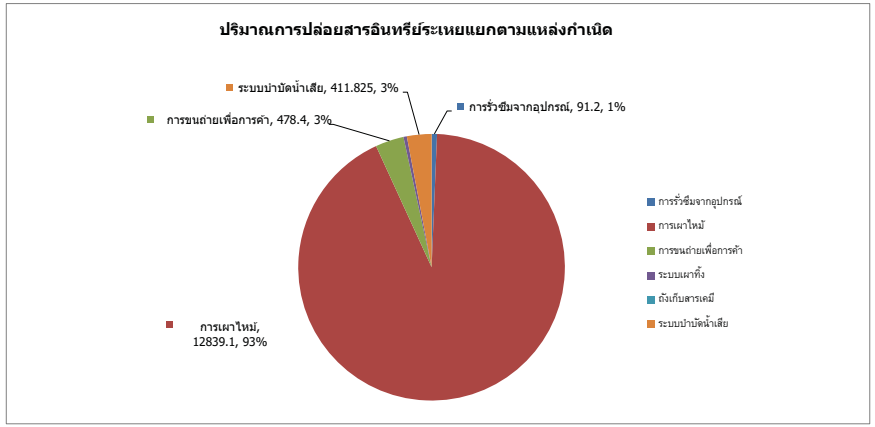
3) การคำนวณปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่ปลดปล่อยจากหอเผาทิ้ง (Flare) ใช้สมการใหม่ (V.2014) ในการคำนวณ



รูปที่ 1 : อัตราการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยรายเดือนแยกตามแหล่งกำเนิด



รูปที่ 2 : ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยแยกตามแหล่งกำเนิด



หมายเหตุ : *ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 4) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.8 / 9989 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2565 บริษัทฯ จะส่งไอระเหยจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลายไปเผากำจัดยังหอเผาทิ้ง (Flare) ของโครงการผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2)

1) การคำนวณ Water 9 ใช้ผลวิเคราะห์ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยในน้ำเสีย โดย บริษัท ซีคอท จำกัด เก็บตัวอย่าง วันที่ 5 มี.ค. 69

2) การคำนวณปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่ปลดปล่อยจากการเผาไหม้ ใช้อัตราการระบายสารมลพิษจากผลวิเคราะห์อัตราการระบาย TVOC และ 1,3-Butaiene จากปล่องระบาย DFTO ปล่องที่ 1, 2 และ RTO ปล่องที่ 1,2 โดย บริษัท ซีคอท จำกัด เก็บตัวอย่าง วันที่ 17 - 23 เม.ย. 69

3) การคำนวณปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่ปลดปล่อยจากหอเผาทิ้ง (Flare) ใช้สมการใหม่ (V.2014) ในการคำนวณ



ตารางที่ 1.4 : อัตราการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย 1,3 บิวทาไดอีนแยกตามแหล่งกำเนิด

แหล่งกำเนิด	อัตราการระบาย 1,3 บิวทาไดอีน				อัตราการระบาย TVOCs		
	EIA กำหนดอัตราการระบาย 1,3 บิวทาไดอีน (ตัน/ปี)	ปี 2569 : ผลิตภัณฑ์ 55,711 ตันต่อปี			ปี 2569 : ผลิตภัณฑ์ 55,711 ตันต่อปี		
		ครั้งที่ 1 (ตัน/ 6 เดือน)	ครั้งที่ 2 (ตัน/ 6 เดือน)	รวม (ตัน/ปี)	ครั้งที่ 1 (ตัน/ 6 เดือน)	ครั้งที่ 2 (ตัน/ 6 เดือน)	รวม (ตัน/ปี)
การรั่วซึมจากอุปกรณ์	0.31	0.0177		0.0177	0.0912		0.0912
การเผาไหม้ - RTO	0.40	0.2291		0.2291	12.6794		12.6794
- DFTO	0.05	0.0280		0.0280	0.1597		0.1597
ระบบบำบัดน้ำเสีย	0.00004	1.13E-20		1.13E-20	0.4118		0.4118
ระบบเผาทิ้ง	ไอระเหยจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย				0.0597		0.0597
การขนถ่ายเพื่อการค้า	ไม่มีการขนถ่าย 1,3-BD				0.4784		0.4784
ถังเก็บสารเคมี	ไม่มีถังเก็บ 1,3-BD				Change to flare		
รวม	**0.76**	**0.2748**	**0.0000**	**0.2748**	**13.8803**	**0.0000**	**13.8803**

หมายเหตุ : *ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 4) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.8 / 9989 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2565 บริษัทฯ จะส่งไอระเหยจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลายไปเผากำจัดยังหอเผาทิ้ง (Flare) ของโครงการผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2)

1) การคำนวณ Water 9 ใช้ผลวิเคราะห์ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยในน้ำเสีย โดย บริษัท ซีคอท จำกัด เก็บตัวอย่าง วันที่ 5 มี.ค. 69

2) การคำนวณปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่ปลดปล่อยจากการเผาไหม้ ใช้อัตราการระบายสารมลพิษจากผลวิเคราะห์อัตราการระบาย TVOC และ 1,3-Butaiene จากปล่องระบาย DFTO ปล่องที่ 1, 2 และ RTO ปล่องที่ 1,2 โดย บริษัท ซีคอท จำกัด เก็บตัวอย่าง วันที่ 17 - 23 เม.ย. 69

3) การคำนวณปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่ปลดปล่อยจากหอเผาทิ้ง (Flare) ใช้สมการใหม่ (V.2014) ในการคำนวณ



ตารางที่ 1.5 : ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ เฉพาะสาร 1,3 บิวทาไดอีน

เดือน	ปริมาณการปล่อยสาร 1,3 บิวทาไดอีนจากอุปกรณ์
มกราคม	3.026
กุมภาพันธ์	2.733
มีนาคม	3.026
เมษายน	2.928
พฤษภาคม	3.026
มิถุนายน	2.928
กรกฎาคม	
สิงหาคม	
กันยายน	
ตุลาคม	
พฤศจิกายน	
ธันวาคม	
รวม (กิโลกรัม)	**17.668**
(ตัน)	**0.0177**

หมายเหตุ : บริษัทฯ ดำเนินการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ระหว่างวันที่ 29 มีนาคม - 10 เมษายน 2569

แผนการดำเนินการในปี .....2569.....

1) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วซึมโดยการเดินตรวจ (Walk Through Survey) ซึ่งมีขั้นตอน ดังนี้

1. กำหนดพื้นที่ในการตรวจสอบในส่วนกระบวนการผลิต โดยแบ่งเป็นส่วนต่าง ๆ ดังนี้

- ส่วนเตรียมวัตถุดิบ (Monomer Purification)
- ส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification)
- ส่วนทำปฏิกิริยา (Polymerization)
- ส่วนแยกตัวทำละลายกลับมาใช้ใหม่ (Solvent Recovery)
- ส่วนกวนผสม (Blending)

2) กำหนดผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบในแต่ละพื้นที่โดยพนักงานปฏิบัติการผลิต (Operator) ที่ดูแลในแต่ละพื้นที่ที่จะทำการตรวจสอบ

1. การปรับปรุงแก้ไข

- กรณีสามารถแก้ไขได้เอง
  ให้ทำการแก้ไขทันที เช่น การขันกวดหน้าแปลน การปิดจุกปลายท่อ
- กรณีไม่สามารถแก้ไขได้เอง
  ให้แจ้งส่วนซ่อมบำรุงให้ทำการแก้ไขทันที

2. หลังการแก้ไข ให้ทำการตรวจวัดซ้ำ โดยค่าตรวจวัดจะต้องอยู่ในเกณฑ์ที่หน่วยงานราชการกำหนด

3) ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ ตามความถี่ที่กำหนดในกฎหมาย ดังนี้

1. ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ ความถี่ ดังนี้

- วาล์ว ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง
- ปั๊ม คอมเพรสเซอร์ ใบกวน ท่อปลายเปิด ระบบระบายก๊าซ จุดเก็บตัวอย่าง
  ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง
- ข้อต่อและหน้าแปลนขนาด $\geq$ 2 นิ้ว ขึ้นไป ปีละ 2 ครั้ง

2. ทำการปรับปรุงในจุดที่ผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมในระยะเวลาที่กำหนดในกฎหมาย

ทั้งนี้โครงการจะควบคุมปริมาณการรั่วซึมของอุปกรณ์ต่าง ๆ ในโรงงานให้มีค่าเข้มงวดกว่าเกณฑ์การตรวจวัดความเข้มข้นของไอสารอินทรีย์ที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฯ ร้อยละ 80

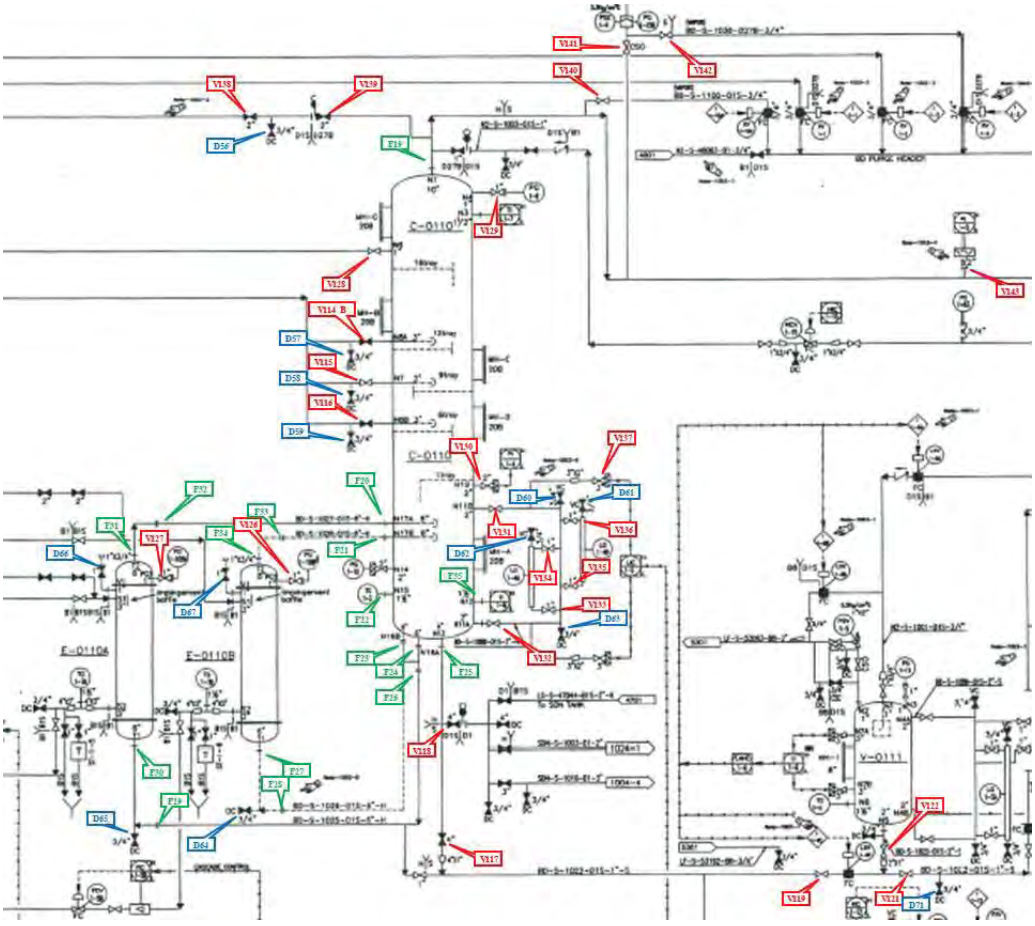
ภาคผนวก ข.11

เอกสารตรวจสอบการดำเนินการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources

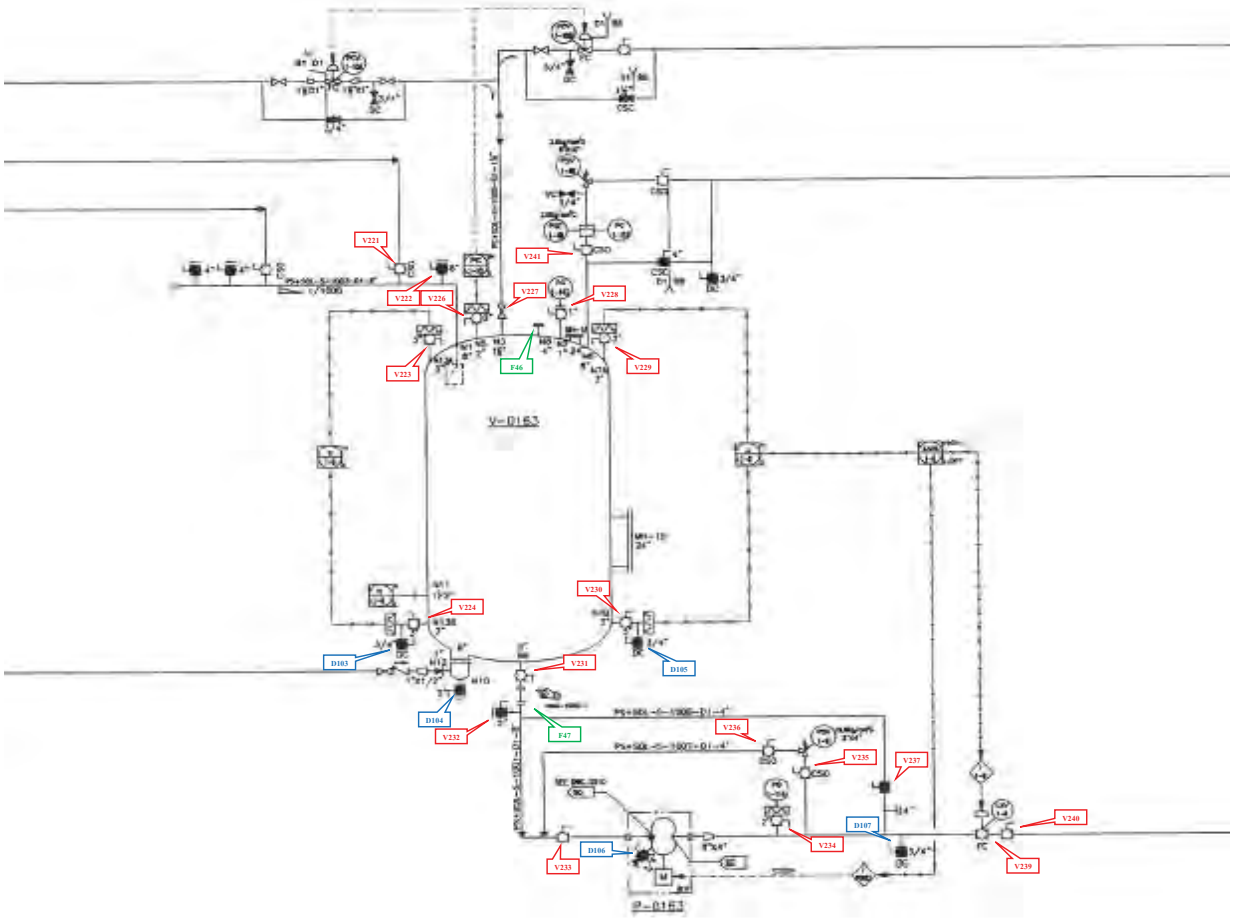
กฎเกณฑ์การวัดค่า VOC_s ตามหน้า Flange และ Valve ต่างๆ



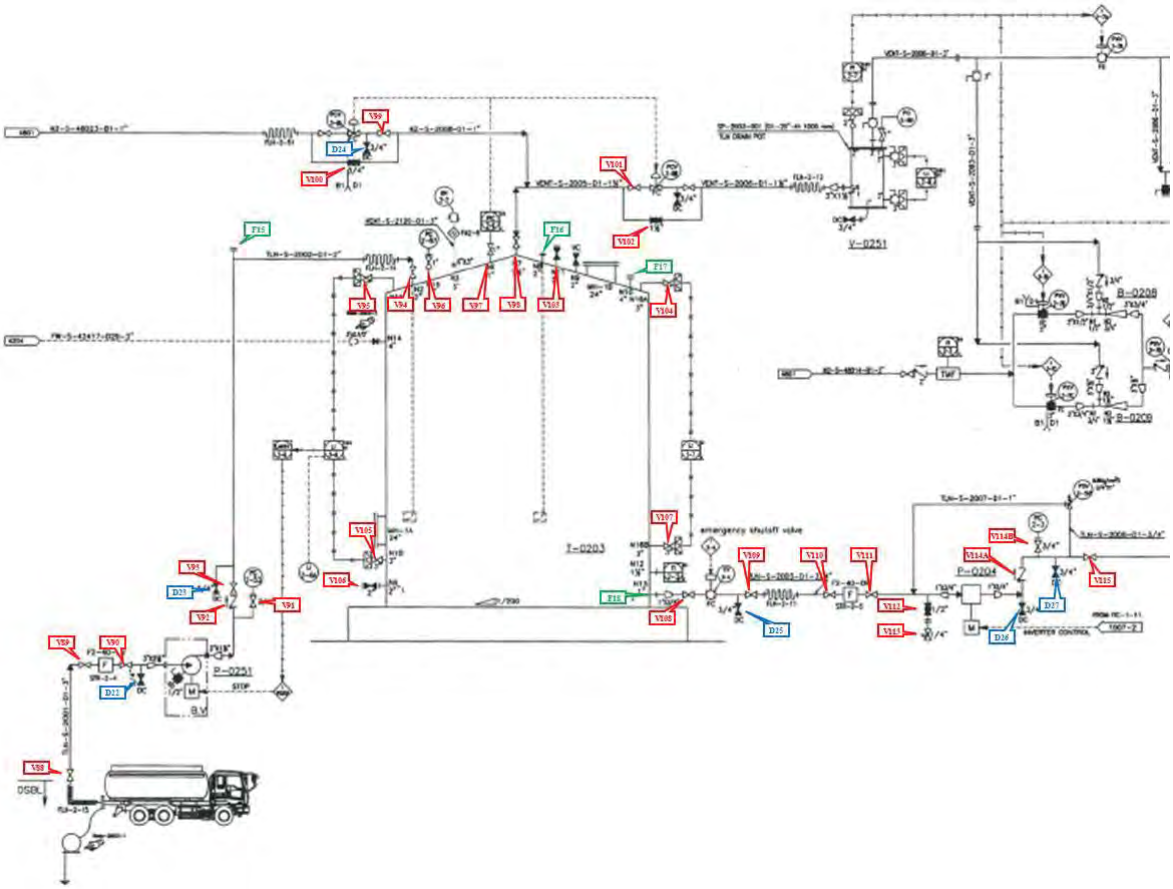
ตัวอย่าง P&ID จุดตรวจวัด



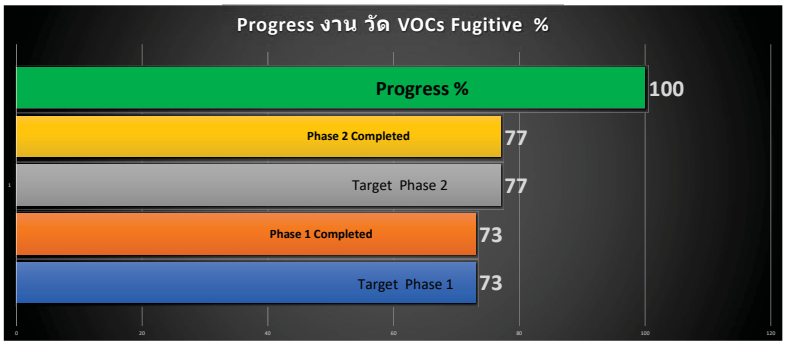
ตัวอย่าง P&ID จุดตรวจวัด



ตัวอย่าง P&ID จุดตรวจวัด



แบ่งงานเพื่อวัด VOC แต่ละ shift							
Phase 1	P&ID จำนวน/แผ่น	Completed	Phase 2	P&ID จำนวน/แผ่น	Completed	Progress %	Shift responsibilities
#100	26	26	#20100+Step02 ในพื้นที่	24	24	100 %	D
#200+Step04 BDI	17	17	#20200	22	22	100 %	C
#300+Step04 ในพื้นที่	7	7	#20300+Step04 ในพื้นที่	9	9	100 %	
#400	4	4	#20400	4	4	100 %	A
#500	7	7	#20500	7	7	100 %	
#700	6	6	#20700	4	4	100 %	B
#800	3	3	#20800	7	7	100 %	
Step01	3	3				100 %	
Total	73	73	Total	77	77	100 %	



ภาคผนวก ข.12

ตัวอย่างเอกสารการกำหนดค่าควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย ของอุปกรณ์ ที่ร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐาน



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการเปิดอุปกรณ์/ท่อในกระบวนการผลิตครั้งแรก (First Line Break)**(ไทย และEng)**
รหัสเอกสาร S-SPR-SE-P-0020 วันที่มีผลบังคับใช้ 05 เมษายน 2566
พิมพ์ครั้งที่ 7 หน้า 2/17 IDE-188/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการเปิดอุปกรณ์/ท่อในกระบวนการผลิตครั้งแรก (First Line Break)**(ไทย และEng)**
รหัสเอกสาร S-SPR-SE-P-0020 วันที่มีผลบังคับใช้ 05 เมษายน 2566
พิมพ์ครั้งที่ 7 หน้า 3/17 IDE-188/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการเปิดอุปกรณ์/ท่อในกระบวนการผลิตครั้งแรก (First Line Break)**(ไทย และEng)**
รหัสเอกสาร S-SPR-SE-P-0020 วันที่มีผลบังคับใช้ 05 เมษายน 2566
พิมพ์ครั้งที่ 7 หน้า 4/17 IDE-188/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการเปิดอุปกรณ์/ท่อในกระบวนการผลิตครั้งแรก (First Line Break)**(ไทย และEng)**
รหัสเอกสาร S-SPR-SE-P-0020 วันที่มีผลบังคับใช้ 05 เมษายน 2566
พิมพ์ครั้งที่ 7 หน้า 6/17 IDE-188/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการเปิดอุปกรณ์/ท่อในกระบวนการผลิตครั้งแรก (First Line Break)**(ไทย และEng)**
รหัสเอกสาร S-SPR-SE-P-0020 วันที่มีผลบังคับใช้ 05 เมษายน 2566
พิมพ์ครั้งที่ 7 หน้า 7/17 IDE-188/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

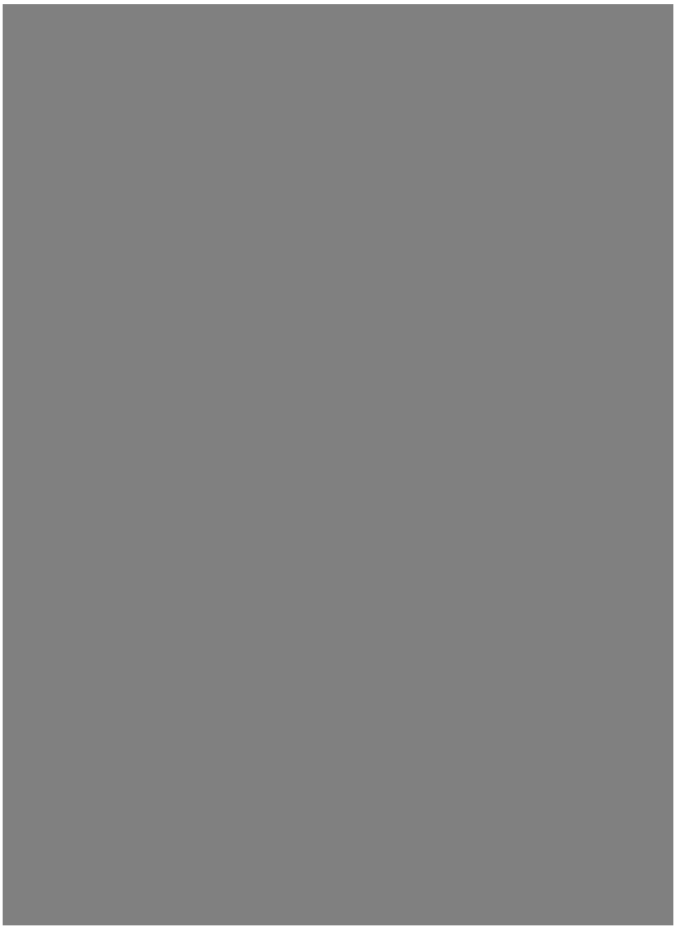
ระเบียบปฏิบัติงานการเปิดอุปกรณ์/ท่อในกระบวนการผลิตครั้งแรก (First Line Break)**(ไทย และEng)**
รหัสเอกสาร S-SPR-SE-P-0020 วันที่มีผลบังคับใช้ 05 เมษายน 2566
พิมพ์ครั้งที่ 7 หน้า 8/17 IDE-188/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : I-MF-PD-W-P3021 พิมพ์ครั้งที่ : 2 วันที่มีผลบังคับใช้ 27 มีนาคม 2566 Page : Tabbiolate clean P304_20304 3of4 IDE-127/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.13

บันทึกการใช้งานหอเผา

PURGING TO FLARE ACTIVITY RECORD

No.	Activity	Equipment	Chemical	Type of case	Type of purge	Start Date	Start Time	PIC (BEE)	PIC (NBL)	Finish Date	20:30	PIC (BEE)	PIC (NBL)	Duration time (hr)	Range of Flow rate to flare (kg/hr)	Time of smoke	Light at flare	Noise	Remark
1	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	1-Jan-26	8:00	TRJ	นันทวุฒิ	1-Jan-25	8:30	TRJ		0.5	500-1300	No black smoke	No	No	
2	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	1-Jan-26	22:20	TWD	ณัฐพล	1-Jan-25	23:00	TWD		0.66	500-1300	No black smoke	No	No	
3	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	2-Jan-26	8:00	TRJ	นันทวุฒิ	2-Jan-26	8:30	TRJ		0.5	500-1300	No black smoke	No	No	
4	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	2-Jan-26	23:30	TWD	ณัฐพล	3-Jan-26	0:00	TWD		0.5	500-1300	No black smoke	No	No	
5	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	3-Jan-26	7:50	BCB	ธีระยุทธ	3-Jan-26	8:30	BCB		0.6	500-1300	No black smoke	No	No	
6	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	4-Jan-26	7:50	BCB	ปิยะพล	4-Jan-26	8:30	BCB		0.6	500-1301	No black smoke	No	No	
7	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	4-Jan-26	22:55	CCC	ณัฐพล	4-Jan-26	23:15	CCC		0.33	500-1300	No black smoke	No	No	
8	ตัวอย่าง BD Metering	Metering	BD	Plan	Batch	5-Jan-26	2:15	CCC	ณัฐพล	5-Jan-26	2:25	CCC		0.16	500-1300	No black smoke	No	No	
9	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	5-Jan-26	7:40	BCB	ปิยะพล	5-Jan-26	8:30	BCB		0.8	500-1300	No black smoke	No	No	
10	Purge STR BD	STR BD	BD	Plan	Batch	5-Jan-26	9:30	BCB	ปิยะพล	5-Jan-26	19:00	BCB		9.5	500-1300	No black smoke	No	No	
11	Purge STR BD	STR BD	BD	Plan	Batch	5-Jan-26	19:00	CCC	ณัฐพล	6-Jan-26	7:00	CCC		12	500-1300	No black smoke	No	No	
12	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	7-Jan-26	7:40	TWD	ธีระยุทธ	7-Jan-26	8:30	TWD		0.83	500-1300	No black smoke	No	No	
13	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	9-Jan-26	5:40	BCB	ปิยะพล	9-Jan-26	6:00	BCB		0.3	500-1300	No black smoke	No	No	
14	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	9-Jan-26	7:40	CCC	ณัฐพล	9-Jan-26	8:00	CCC		0.33	500-1300	No black smoke	No	No	
15	Purge P-11S	P-011S	BD	Plan	Batch	9-Jan-26	13:30	CCC	ณัฐพล	9-Jan-26	19:00	CCC		5.5	500-1300	No black smoke	No	No	
16	Purge P-11S	P-011S	BD	Plan	Batch	9-Jan-26	19:50	BCB	สุรชัย	10-Jan-26	7:00	BCB		11.1	500-1300	No black smoke	No	No	
17	Purge line BD	R-305	BD	Plan	Batch	10-Jan-26	0:30	BCB	สุรชัย	10-Jan-26	7:00	BCB		6.5	500-1300	No black smoke	No	No	
18	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	11-Jan-26	4:35	TWD	สุรชัย	11-Jan-26	5:00	TWD		0.41	500-1300	No black smoke	No	No	
19	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	12-Jan-26	22:20	TWD	สุรชัย	12-Jan-26	0:00	TWD		1.66	500-1300	No black smoke	No	No	
20	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	12-Jan-26	20:00	TWD	สุรชัย	12-Jan-26	21:00	TWD		1	500-1300	No black smoke	No	No	
21	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	13-Jan-26	7:50	BCB	นันทวุฒิ	13-Jan-26	8:30	BCB		0.6	500-1300	No black smoke	No	No	
22	vent P-161	P-161	BD	Plan	Batch	13-Jan-26	15:40	BCB	นันทวุฒิ	13-Jan-26	15:50	BCB		0.1	500-1300	No black smoke	No	No	
23	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	13-Jan-26	21:55	CCC	สุรชัย	13-Jan-26	22:15	CCC		0.33	500-1300	No black smoke	No	No	
24	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	14-Jan-26	7:55	KMK	ธีระยุทธ	14-Jan-26	9:00	KMK		1.05	500-1300	No black smoke	No	No	
25	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	14-Jan-26	23:20	CCC	สุรชัย	14-Jan-26	23:40	CCC		0.33	500-1300	No black smoke	No	No	
26	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	15-Jan-26	8:00	PDK	ณัฐพล	15-Jan-26	9:00	PDK		1	500-1600	No black smoke	No	No	
27	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	16-Jan-26	8:00	PDK	ณัฐพล	16-Jan-26	9:00	PDK		1	500-1600	No black smoke	No	No	
28	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	17-Jan-26	23:20	BCB	ธีระยุทธ	17-Jan-26	23:40	BCB		0.3	500-1600	No black smoke	No	No	
29	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	18-Jan-26	7:55	CCC	สุรชัย	18-Jan-26	8:15	CCC		0.33	500-1600	No black smoke	No	No	
30	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	18-Jan-26	19:40	BCB	ธีระยุทธ	18-Jan-26	20:00	BCB		0.3	500-1600	No black smoke	No	No	
31	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	19-Jan-26	7:55	CCC	ณัฐพล	19-Jan-26	8:15	CCC		0.33	500-1600	No black smoke	No	No	
32	Sample BD Metering	Metering	BD	Plan	Batch	19-Jan-26	8:50	CCC	ณัฐพล	19-Jan-26	9:20	CCC		0.5	500-1600	No black smoke	No	No	
33	Clear Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	19-Jan-26	19:50	BCB	ปิยะพล	19-Jan-26	20:20	BCB		0.5	500-1600	No black smoke	No	No	
34	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	19-Jan-26	22:00	BCB	ปิยะพล	19-Jan-26	22:30	BCB		0.5	500-1600	No black smoke	No	No	
35	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	20-Jan-26	23:25	TWD	สุรชัย	21-Jan-26	0:00	TWD		0.58	500-1600	No black smoke	No	No	
36	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	21-Jan-26	20:10	TWD	ชาคิชาย	21-Jan-26	21:00	TWD		0.83	500-1600	No black smoke	No	No	
37	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	22-Jan-26	8:00	TRJ	ธีระยุทธ	22-Jan-26	8:30	TRJ		0.5	500-1600	No black smoke	No	No	
38	Purge line ST	ST	ST	Plan	Continuous	22-Jan-26	22:00	CCC	ณัฐพล	23-Jan-26	7:00	CCC		9	500-1600	No black smoke	No	No	
39	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	23-Jan-26	8:00	TRJ	ปิยะพล	23-Jan-26	8:00	TRJ		0.5	500-1600	No black smoke	No	No	
40	Purge line ST	ST	ST	Plan	Continuous	22-Jan-26	8:00	TRJ	ปิยะพล	23-Jan-26	19:00	TRJ		12	500-1600	No black smoke	No	No	
41	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	24-Jan-26	8:00	TRJ	ธีระยุทธ	24-Jan-26	8:30	TRJ		0.5	500-1600	No black smoke	No	No	
42	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	24-Jan-26	20:20	TWD	นันทวุฒิ	24-Jan-26	21:00	TWD		0.66	500-1600	No black smoke	No	No	
43	Purge R-2030S	R-2030S	BD+Sol	Plan	Batch	24-Jan-26	21:10	TWD	นันทวุฒิ	25-Jan-26	6:00	TWD		8.83	500-1600	No black smoke	No	No	
44	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	25-Jan-26	8:00	TRJ	ธีระยุทธ	25-Jan-26	8:30	TRJ		0.5	500-1600	No black smoke	No	No	
45	Steaming F-20501A/B	F-20501A/B	Solvent	Unplan	Continuous	25-Jan-26	18:00	TRJ	ณรงค์ฤทธิ์	25-Jan-26	19:00	TRJ		1	500-1600	No black smoke	No	No	
46	Purge FT 23-2B	Purge FT 23-2B	BD	Plan	Continuous	26-Jan-26	21:50	TWD	นันทวุฒิ	26-Jan-26	6:00	TWD		8.16	500-1600	No black smoke	No	No	
47	Sample BD	V-011S	BD	Plan	Batch	26-Jan-26	8:00	TRJ	สุรชัย	26-Jan-26	8:30	TRJ		0.5	500-1600	No black smoke	No	No	
48	Empty V-011S	V-011S	BD	Plan	Continuous	27-Jan-26	1:20	TWD	นันทวุฒิ	27-Jan-26	7:00	TWD		5.66	500-2000	No black smoke	No	No	
49	Purge STR BD	STR-1-3B	BD	Plan	Continuous	27-Jan-26	8:00	BCB	ณัฐพล	27-Jan-26	19:00	BCB		11	500-2000	No black smoke	No	No	
50	Purge STR BD	STR-1-3B	BD	Plan	Continuous	28-Jan-26	8:00	BCB	สุรชัย	28-Jan-26	19:00	BCB		11	500-2000	No black smoke	No	No	
51	Purge STR BD	STR-1-3B	BD	Plan	Continuous	28-Jan-26	19:00	CCC	ศิระพล	29-Jan-26	7:00	CCC		12	500-2000	No black smoke	No	No	
52	Free Water V-115	V-115	BD	Plan	Continuous	30-Jan-26	2:05	TWD	นันทวุฒิ	30-Jan-26	4:00	TWD		1.91	500-2000	No black smoke	No	No	
53	Purge STR BD	STR-1-3	BD	Plan	Continuous	30-Jan-26	8:10	BCB	สุรชัย	30-Jan-26	19:00	BCB		11	500-2000	No black smoke	No	No	
54	ClearBD Header U-300/U-20300	Loop BD	BD	Plan	Continuous	30-Jan-26	21:33	TWD	ปิยะพล	31-Jan-26	7:00	TWD		9.45	500-2000	No black smoke	No	No	
55	ClearBD Header U-300/U-20301	Loop BD	BD	Plan	Continuous	31-Jan-26	8:10	BCB	ธีระยุทธ	31-Jan-26	19:00	BCB		11	500-2000	No black smoke	No	No	
56	Purge line BD	Line BD	BD	Plan	Continuous	31-Jan-26	20:00	CCC	สุรชัย	1-Feb-26	7:00	CCC		11	500-2000	No black smoke	No	No	
57	Sample BD	C-100	BD	Plan	Batch	1-Feb-26	8:15	BCB	ปิยพล	1-Feb-26	8:45	BCB		0.5	500-1300	No black smoke	No	No	
58	Sample BD	C-100	BD	Plan	Batch	2-Feb-26	8:00	PDK	ปิยพล	2-Feb-26	9:00	PDK		1	500-1500	No black smoke	No	No	
59	Sample BD	C-100	BD	Plan	Batch	3-Feb-26	8:00	KMK	สุรชัย	3-Feb-26	8:30	KMK		0.5	500-1500	No black smoke	No	No	
60	Purge P-0100A	P-0100A	BD	Plan	Continuous	4-Feb-26	21:00	TRJ	นันทวุฒิ	4-Feb-26	6:00	TRJ		8	500-1501	No black smoke	No	No	
61	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	5-Feb-26	7:50	NWS	ณัฐพล	5-Feb-26	8:00	NWS		1	600-850	No black smoke	No	No	
62	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	5-Feb-26	13:00	NWS	ณัฐพล	5-Feb-26	14:00	NWS		1	600-850	No black smoke	No	No	
63	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	5-Feb-26	20:00	PDK	ธีระยุทธ	5-Feb-26	21:00	PDK		1	500-1500	No black smoke	No	No	
64	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	6-Feb-26	7:00	NWS	นันทวุฒิ	6-Feb-26	8:00	NWS		1	900-1000	No black smoke	No	No	
65	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	6-Feb-26	21:40	PDK	ธีระยุทธ	6-Feb-26	22:30	PDK		0.88	500-1500	No black smoke	No	No	
66	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	7-Feb-26	8:00	TRJ	นันทวุฒิ	7-Feb-26	8:30	TRJ		0.5	900-1000	No black smoke	No	No	
67	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	7-Feb-26	23:40	KMK	สุรชัย	8-Feb-26	0:20	KMK		0.6	900-1000	No black smoke	No	No	
68	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	8-Feb-26	8:30	TRJ	ธีระยุทธ	8-Feb-26	9:00	TRJ		0.5	900-1000	No black smoke	No	No	
69	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	8-Feb-26	20:00	KMK	สุรชัย	8-Feb-26	20:30	KMK		0.5	900-1000	No black smoke	No	No	
70	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	9-Feb-26	8:30	TRJ	นันทวุฒิ	9-Feb-26	9:00	TRJ		0.5	900-1000	No black smoke	No	No	
71	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	9-Feb-26	20:25	KMK	สุรชัย	9-Feb-26	23:00	KMK		0.5	900-1000	No black smoke	No	No	
72	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	10-Feb-26	8:00	PDK	ปิยพล	10-Feb-26	9:00	PDK		1	600-1500	No black smoke	No	No	
73	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	10-Feb-26	20:33	NWS	สุรชัย	10-Feb-26	21:30	NWS		1.5	900-1001	No black smoke	No	No	
74	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	11-Feb-26	8:00	PDK	ปิยพล	11-Feb-26	9:00	PDK		1	600-1500	No black smoke	No	No	
75	purge STR P-137	V-137	Solvent	Plan	Batch	11-Feb-26	19:50	NWS	ณัฐพล	11-Feb-26	21:50	NWS		1	600-890	No black smoke	No	No	
76	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	12-Feb-26	8:00	KMK	ปิยพล	12-Feb-26	8:40	KMK		0.66	600-1500	No black smoke	No	No	
77	Switching STR P-115	Switching STR P-115	BD	Plan	Batch	12-Feb-26	10:25	KMK	ปิยพล	12-Feb-26	11:00	KMK		0.56	600-1500	No black smoke	No	No	
78	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	12-Feb-26	21:54	NWS	ธีระยุทธ	12-Feb-26	22:30	NWS		0.8	1000-1499	No black smoke	No	No	
79	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	13-Feb-26	8:10	KMK	สุรชัย	13-Feb-26	8:40	KMK		0.5	600-1500	No black smoke	No	No	
80	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	13-Feb-26	23:40	BCB	ธีระยุทธ	14-Feb-26	0:00	BCB		0.3	600-1500	No black smoke	No	No	
81	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	14-Feb-26	7:49	NWS	ณัฐพล	14-Feb-26	7:49	NWS		1	500-700	No black smoke	No	No	
82	Vent Pressure Solvent	V-125	Solvent	Unplan	Batch	14-Feb-26	14:00	CCC	ณัฐพล	14-Feb-26	14:30	CCC		0.5	1300	No black smoke	No	No	
83	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	14-Feb-26	21:00	PDK	ปิยพล	14-Feb-26	21:30	PDK		0.5	600-1500	No black smoke	No	No	
84	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	15-Feb-26	8:30	NWS	นันทวุฒิ	15-Feb-26	9:00	NWS		1	600-900	No black smoke	No	No	
85	Purge bomb	Bomb	BD	Plan	Batch	15-Feb-26	20:00	PDK	ธีระยุทธ	15-Feb-26	20:30	PDK		0.5	600-1500	No black smoke	No	No	
86	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	15-Feb-26	22:30	PDK	ธีระยุทธ	15-Feb-26	23:00	PDK		0.5	600-1500	No black smoke	No	No	
87	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	16-Feb-26	8:00	NWS	นันทวุฒิ	16-Feb-26	8:30	NWS		0.5	600-900	No black smoke	No	No	
88	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	16-Feb-26	22:30	PDK	ธีระยุทธ	16-Feb-26	23:00	PDK		0.5	600-1500	No black smoke	No	No	
89	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	17-Feb-26	8:00	TRJ	ณัฐพล	17-Feb-26	8:30	TRJ		0.5	600-900	No black smoke	No	No	
90	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	17-Feb-26	20:20	KMK	สุรชัย	17-Feb-26	21:00	KMK		0.6	600-1500	No black smoke	No	No	
91	Purge STR P-115/P-2011S	Purge STR P-115/P-2011S	BD	Plan	Batch	17-Feb-26	21:55	KMK	สุรชัย	18-Feb-26	6:00	KMK		8	600-1500	No black smoke	No	No	
92	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	18-Feb-26	8:00	TRJ	นันทวุฒิ	18-Feb-26	8:30	TRJ		0.5	600-1501	No black smoke	No	No	
93	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	18-Feb-26	22:00	KMK	สุรชัย	18-Feb-26	22:50	KMK		0.8	600-1500	No black smoke	No	No	
94	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	19-Feb-26	8:00	PDK	ปิยพล	19-Feb-26	8:30	PDK		0.5	600-1500	No black smoke	No	No	
95	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	19-2-+26	23:35	NWS	สุรชัย	19-Feb-26	0:00	NWS	[illegible]	0.3	600-900	No black smoke	No	No	

96	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	20-Feb-26	8:00	PDK	ปัยพล	20-Feb-26	8:30	PDK		0.5	600-1500	No black smoke	No	No	
97	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	20-Feb-26	19:40	NWS	ณัฐพล	20-Feb-26	20:46	NWS		1	600-1000	No black smoke	No	No	
98	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	21-Feb-26	8:00	KMK	ธีระฤทธ	21-Feb-26	9:00	KMK		1	600-1000	No black smoke	No	No	
99	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	21-Feb-26	21:55	TRJ	นันทวุฒิ	21-Feb-26	22:05	TRJ		1	600-1500	No black smoke	No	No	
100	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	22-Feb-26	7:55	KMK	ปัยพล	22-Feb-26	9:00	KMK		1	600-1500	No black smoke	No	No	
101	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	22-Feb-26	19:30	TRJ	นันทวุฒิ	22-Feb-26	20:00	TRJ		0.5	600-1500	No black smoke	No	No	
102	Sample BD metering	Metering BD	BD	Plan	Batch	23-Feb-26	2:10	TRJ	นันทวุฒิ	23-Feb-26	2:20	TRJ		0.02	600-1500	No black smoke	No	No	
103	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	23-Feb-26	7:50	KMK	สุรชัย	23-Feb-26	9:00	KMK		1.6	600-1500	No black smoke	No	No	
104	Sample BD	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	24-Feb-26	22:30	PDK	ปัยพล	24-Feb-26	23:00	PDK		0.5	600-1500	No black smoke	No	No	
105	purge hydrocarbon	C-120	Solvent	Plan	Batch	25-Feb-26	8:00	NWS	สุรชัย	25-Feb-26	12:00	NWS		0.5	600-1500	No black smoke	No	No	
106	Start C-120 VENT hydrocarbon	C-120	Solvent	Plan	Batch	26-Feb-26	13:00	NWS	สุรชัย	26-Feb-26	17:00	NWS		4	500-1300	No black smoke	No	No	
107	Purge BD	V-115	BD	Plan	Continuous	26-Feb-26	4:00	PDK	ธีระฤทธ	26-Feb-26	7:00	PDK		3	600-1800	No black smoke	No	No	
108	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	26-Feb-26	7:50	TRJ	นันทวุฒิ	26-Feb-26	9:00	TRJ		0.5	600-1500	No black smoke	No	No	
109	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	26-Feb-26	20:00	KMK	ณัฐพล	26-Feb-26	20:40	KMK		0.6	600-1500	No black smoke	No	No	
110	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	27-Feb-26	8:10	TRJ	นันทวุฒิ	27-Feb-26	8:40	TRJ		0.5	600-1500	No black smoke	No	No	
111	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	27-Feb-26	20:50	KMK	ณัฐพล	27-Feb-26	21:30	KMK		0.66	600-1500	No black smoke	No	No	
112	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	28-Feb-26	8:00	TRJ	ปัยพล	28-Feb-26	8:30	TRJ		0.5	600-1500	No black smoke	No	No	
113	Purge E-115/2011S	E-115/2011S	BD	Plan	Batch	1-Mar-26	0:50	KMK	สุรชัย	1-Mar-26	1:30	KMK		0.5	600-1500	No black smoke	No	No	
114	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	1-Mar-26	7:35	TWD	ปัยพล	1-Mar-26	8:30	TWD		0.9	500-1300	No black smoke	No	No	
115	Purge Cover E-115/E-2011S	E-115/E-2011S	BD	Plan	Batch	1-Mar-26	20:00	KMK	ณัฐพล	1-Mar-26	20:30	KMK		0.5	500-1500	No black smoke	No	No	
116	Sample BD	Metering	BD	Plan	Batch	2-Mar-26	3:45	KMK	ณัฐพล	2-Mar-26	4:15	KMK		0.5	500-1500	No black smoke	No	No	
117	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	2-Mar-26	7:55	TWD	ธีรฤทา	2-Mar-26	8:30	TWD		0.58	500-1300	No black smoke	No	No	
118	Steaming V-0299	V-0299	CHX	Plan	Batch	2-Mar-26	15:05	TWD	ธีรฤทา	2-Mar-26	18:00	TWD		2.9	500-1300	No black smoke	No	No	
119	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	3-Mar-26	8:00	TWD	ณรงค์ฤทธิ์	3-Mar-26	9:00	TWD		1	500-1300	No black smoke	No	No	
120	Purge STR P-100	STR P100	BD	Plan	Batch	4-Mar-26	10:35	TWD	ธีรฤทา	4-Mar-26	18:00	TWD		7.4	500-1300	No black smoke	No	No	
121	Sample BD + Purge STR P-115	V-115	BD	Plan	Batch	5-Mar-26	7:55	CCC	ณัฐพล	5-Mar-26	19:00	CCC		11.08	500-1300	No black smoke	No	No	
122	Purge STR-1-33	STR-1-33	BD	Plan	Continuous	5-Mar-26	20:00	BCB	ธีรฤทา	5-Mar-26	7:00	BCB		11	500-1300	No black smoke	No	No	
123	Bubble V-193	V-193	BD	Unplan	Continuous	6-Mar-26	7:45	CCC	นันทวุฒิ	6-Mar-26	19:00	CCC		11.25	500-1300	No black smoke	No	No	
124	Vent P-161	P-161	BD	Plan	Batch	6-Mar-26	20:00	BCB	ปัยพล	6-Mar-26	20:30	BCB		0.5	500-1300	No black smoke	No	No	
125	Bubble V-193	V-193	BD	Unplan	Continuous	7-Mar-26	7:00	CCC	นันทวุฒิ	7-Mar-26	19:00	CCC		12	500-1300	No black smoke	No	No	
126	Bubble V-193	V-193	BD	Unplan	Continuous	7-Mar-26	20:30	TWD	สุรชัย	8-Mar-26	7:00	TWD		10.5	500-1300	No black smoke	No	No	
127	Bubble V-193	V-193	BD	Unplan	Continuous	8-Mar-26	22:00	TWD	สุรชัย	9-Mar-26	7:00	TWD		9	500-1300	No black smoke	No	No	
128	Bubble V-193	V-193	BD	Unplan	Continuous	9-Mar-26	19:00	TWD	สุรชัย	10-Mar-26	7:00	TWD		12	500-1300	No black smoke	No	No	
129	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	10-Mar-26	8:00	BCB	ธีรฤทา	10-Mar-26	8:30	BCB		0.5	500-1300	No black smoke	No	No	
130	Bubble V-193	v-193	BD	Plan	Continuous	10-Mar-26	9:30	BCB	ธีรฤทา	10-Mar-26	8:30	BCB		9.5	500-1300	No black smoke	No	No	
131	Purge Cover E-115/E-2011S	E-115/E-2011S	BD	Plan	Batch	10-Mar-26	21:10	CCC	ปัยพล	10-Mar-26	21:30	CCC		0.33	500-1300	No black smoke	No	No	
132	Sample/Purge STR	STR-1-3/21-3	BD	Plan	Continuous	12-Mar-26	7:40	PDK	ธีรฤทธ	12-Mar-26	19:00	PDK		11	500-1800	No black smoke	No	No	
133	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	13-Mar-26	9:00	PDK	ธีรฤทธ	13-Mar-26	19:00	PDK		10	500-1300	No black smoke	No	No	
134	Bubble V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	14-Mar-26	7:00	CCC	ปัยพล	14-Mar-26	19:00	CCC		12	500-1300	No black smoke	No	No	
135	Bubble V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	14-Mar-26	20:30	BCB	นันทวุฒิ	15-Mar-26	19:00	BCB		10.5	500-1300	No black smoke	No	No	
136	Bubble V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	15-Mar-26	7:00	CCC	ปัยพล	15-Mar-26	19:00	CCC		12	500-1300	No black smoke	No	No	
137	Bubble V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	15-Mar-26	20:30	BCB	ณัฐพล	16-Mar-26	7:00	BCB		10.5	500-1300	No black smoke	No	No	
138	Bubble V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	16-Mar-26	7:00	CCC	ปัยพล	16-Mar-26	19:00	CCC		12	500-1300	No black smoke	No	No	
139	Bubble V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	16-Mar-26	20:00	BCB	ณัฐพล	17-Mar-26	7:00	BCB		11	500-1300	No black smoke	No	No	
140	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	19-Mar-26	8:00	BCB	อุดมศักดิ์	19-Mar-26	8:30	BCB		0.5	500-1300	No black smoke	No	No	
141	Purge STR BD	STR-1-3A/STR-21-3B	BD	Plan	Continuous	19-Mar-26	9:40	BCB	ธีรฤทธ	19-Mar-26	19:00	BCB		9.3	500-1300	No black smoke	No	No	
142	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	20-Mar-26	7:50	BCB	อุดมศักดิ์	20-Mar-26	8:30	BCB		0.66	500-1300	No black smoke	No	No	
143	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	24-Mar-26	8:00	CCC	นพดล	24-Mar-26	8:30	CCC		0.5	500-1300	No black smoke	No	No	
144	Fill line R-BD	Metering	BD	Plan	Batch	24-Mar-26	9:30	CCC	ณัฐพล	24-Mar-26	10:00	CCC		0.5	500-1300	No black smoke	No	No	
145	Purge Cover E-115/E-2011S	E-115/E-2011S	BD	Plan	Batch	25-Mar-26	20:10	BCB	ธีรฤทธ	25-Mar-26	20:40	BCB		0.5	500-1300	No black smoke	No	No	
146	Start C-20140	C-20140	Solvent	Plan	Batch	26-Mar-26	4:30	BCB	ธีรฤทธ	26-Mar-26	7:00	BCB		2.5	500-1300	No black smoke	No	No	
147	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	26-Mar-26	8:20	TWD	นันทวุฒิ	26-Mar-26	9:00	TWD		0.66	500-1300	No black smoke	No	No	
148	Purge STR BD	STR-1-3B/STR-21-3A	BD	Plan	Continuous	26-Mar-26	9:00	TWD	นันทวุฒิ	26-Mar-26	18:30	TWD		9.5	500-1300	No black smoke	No	No	
149	Purge BD	E-115/E-2011S	BD	Plan	Batch	27-Mar-26	20:30	KST	สุรชัย	27-Mar-26	20:45	KST		0.25	500-1200	No black smoke	No	No	
150	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	28-Mar-26	8:00	CCC	ธีรฤทธ	28-Mar-26	8:20	CCC		0.33	500-1200	No black smoke	No	No	
151	Sample BD	V-137	Solvent	Plan	Batch	28-Mar-26	13:45	CCC	ธีรฤทธ	28-Mar-26	19:00	CCC		5.25	800-1500	No black smoke	No	No	
152	Purge V-229	V-229	CHX	Plan	Batch	28-Mar-26	20:10	BCB	สุรชัย	29-Mar-26	7:00	BCB		10.1	800-1500	No black smoke	No	No	
153	Purge F-501 A/B & R-302	F-501 & R-302	Solvent	Plan	Continuous	29-Mar-26	8:20	CCC	ธีรฤทธ	29-Mar-26	19:00	CCC		10.67	800-1500	No black smoke	No	No	
154	Steaming V-0229	V-229	CHX	Plan	Continuous	29-Mar-26	20:00	BCB	ณัฐพล	29-Mar-26	7:00	BCB		11	800-1500	No black smoke	No	No	
155	Bubble V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	30-Mar-26	8:00	CCC	ปัยพล	30-Mar-26	19:00	CCC		11	800-1500	No black smoke	No	No	
156	Purge R-302	R-302	Solvent	Plan	Batch	30-Mar-26	20:00	BCB	ณัฐพล	31-Mar-26	7:00	BCB		11	800-1501	No black smoke	No	No	
157	Bubble V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	31-Mar-26	8:00	TWD	นันทวุฒิ	31-Mar-26	19:00	TWD		11	800-1500	No black smoke	No	No	
158	Steaming R-302	R-302	BD+Sol	Plan	Continuous	31-Mar-26	21:00	KST	ศุภชัย	1-Apr-26	7:00	KST		11	800-1400	No black smoke	No	No	
159	Sample BD	Steaming R-0302	BD+Sol	Plan	Continuous	1-Apr-26	7:00	TWD	ธีรฤทธ	1-Apr-26	19:00	TWD		12	500-1300	No black smoke	No	No	
160	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	2-Apr-26	7:45	KMK	ธีรฤทธ	2-Apr-26	8:30	KMK		0.75	500-1300	No black smoke	No	No	
161	Purge TCV-3-2	TCV-3-2	Solvent	Plan	Continuous	2-Apr-26	20:00	PDK	ปัณพล	3-Apr-26	7:00	PDK		11	500-1600	No black smoke	No	No	
162	Purge TCV-3-2	TCV-3-2	Solvent	Plan	Continuous	3-Apr-26	8:30	TWD	ธีรฤทธ	3-Apr-26	19:00	TWD		10.5	500-1600	No black smoke	No	No	
163	Purge V-0115	V-0115	BD	Plan	Batch	3-Apr-26	16:45	TWD	ธีรฤทธ	3-Apr-26	19:00	TWD		2.25	500-1600	No black smoke	No	No	
164	Purge V-0115	V-0115	BD	Plan	Continuous	4-Apr-26	19:00	TRJ	ปัณพล	4-Apr-26	7:00	TRJ		12	500-1600	No black smoke	No	No	
165	Purge V-0115	V-0115	BD	Plan	Continuous	4-Apr-26	16:45	TWD	ธีรฤทธ	4-Apr-26	19:00	TWD		12	500-1600	No black smoke	No	No	
166	Purge V-0115	V-0115	BD	Plan	Continuous	4-Apr-26	19:00	TRJ	สุรชัย	5-Apr-26	7:00	TRJ		12	500-1600	No black smoke	No	No	
167	Purge V-0115	V-0115	BD	Plan	Batch	5-Apr-26	12:25	KMK	ธีรฤทธ	5-Apr-26	13:00	KMK		0.58	500-1600	No black smoke	No	No	
168	Purge V-0115	V-0115	BD	Plan	Continuous	5-Apr-26	19:00	TRJ	สุรชัย	5-Apr-26	7:00	TRJ		12	500-1600	No black smoke	No	No	
169	Purge V-0115	V-0115	BD	Plan	Batch	6-Apr-26	7:40	KMK	นันทวุฒิ	6-Apr-26	9:00	KMK		1.33	500-1600	No black smoke	No	No	
170	Purge V-0115	V-0115	BD	Plan	Continuous	6-Apr-26	19:00	TRJ	ณัฐพล	6-Apr-26	7:00	TRJ		12	500-1600	No black smoke	No	No	
171	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	7-Apr-26	7:50	TWD	ธีรฤทธ	7-Apr-26	9:00	TWD		1.16	500-1300	No black smoke	No	No	
172	Purge Tempo BD	E-20115	BD	Plan	Batch	7-Apr-26	9:58	TWD	ธีรฤทธ	7-Apr-26	12:00	TWD		2	500-1300	No black smoke	No	No	
173	Purge Tempo BD	E-20116	BD	Plan	Batch	8-Apr-26	7:55	KMK	ธีรฤทธ	8-Apr-26	8:40	KMK		1	500-1300	No black smoke	No	No	
174	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	9-Apr-26	8:00	KMK	สุรชัย	9-Apr-26	8:40	KMK		0.6	500-1300	No black smoke	No	No	
175	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	9-Apr-26	20:00	TRJ	นันทวุฒิ	9-Apr-26	20:30	TRJ		0.5	500-1300	No black smoke	No	No	
176	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	10-Apr-26	7:55	KMK	สุรชัย	10-Apr-26	8:40	KMK		0.75	500-1300	No black smoke	No	No	
177	Purge E-2011S	E-2011S	BD	Plan	Batch	10-Apr-26	20:30	TRJ	นันทวุฒิ	10-Apr-26	21:00	TRJ		0.5	500-1300	No black smoke	No	No	
178	Purge E-20116	E-20116	BD	Plan	Batch	11-Apr-26	20:00	KMK	ธีรฤทธ	11-Apr-26	21:00	KMK		1	500-1300	No black smoke	No	No	
179	Sample BD	metering	BD	Plan	Batch	12-Apr-26	2:20	KMK	นันทวุฒิ	13-Apr-26	2:40	KMK		0.3	500-1300	No black smoke	No	No	
180	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	12-Apr-26	4:00	KMK	นันทวุฒิ	12-Apr-26	19:00	KMK		15	500-1300	No black smoke	No	No	
181	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	13-Apr-26	8:00	NWS	ณัฐพล	13-Apr-26	19:00	NWS		11	500-1300	No black smoke	No	No	
182	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	14-Apr-26	7:00	CCC	ณัฐพล	14-Apr-26	19:00	CCC		11	500-1300	No black smoke	No	No	
183	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	14-Apr-26	20:05	KMK	สุรชัย	15-Apr-26	7:00	KMK		11	500-1300	No black smoke	No	No	
184	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	15-Apr-26	8:00	CCC	ณัฐพล	15-Apr-26	19:00	CCC		11	500-1300	No black smoke	No	No	
185	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	15-Apr-26	19:35	KMK	สุรชัย	16-Apr-26	7:00	KMK		11	500-1300	No black smoke	No	No	
186	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	16-Apr-26	20:00	NWS	สุรชัย	17-Apr-26	7:00	KMK		11	500-1300	No black smoke	No	No	
187	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	17-Apr-26	7:55	KMK	ธีรฤทธ	17-Apr-26	8:40	KMK		0.75	500-1300	No black smoke	No	No	
188	Purge	STR P-115/P-2011S	BD	Plan	Continuous	17-Apr-26	9:00	KMK	ธีรฤทธ	17-Apr-26	17:00	KMK		8	500-1300	No black smoke	No	No	
189	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	18-Apr-26	7:55	KMK	ธีรฤทธ	18-Apr-26	8:40	KMK		0.75	500-1300	No black smoke	No	No	
190	purge clear Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	18-Apr-26	20:00	TRJ	นันทวุฒิ	18-Apr-26	20:30	TRJ		0.5	500-1200	No black smoke	No	No	
191	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	19-Apr-26	7:40	KMK	ธีรฤทธ	19-Apr-26	8:40	KMK		1	500-1200	No black smoke	No	No	
192	purge clear Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	19-Apr-26	19:50	TRJ	นันทวุฒิ	19-Apr-26	20:20	TRJ		0.5	500-1200	No black smoke	No	No	
193	purge clear Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	20-Apr-26	8:00	PDK	ธีรฤทธ	20-Apr-26	8:30	PDK		0.5	500-1200	No black smoke	No	No	
194	purge clear Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	20-Apr-26	19:50	TRJ	นันทวุฒิ	20-Apr-26	20:20	TRJ		0.5	500-1200	No black smoke	No	No	
195	purge clear Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	21-Apr-26	7:50	CCC	ณัฐพล	21-Apr-26	8:10	CCC		0.33	500-1200	No black smoke	No	No	

196	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	21-Apr-26	21:00	PDK	ปิยะพล	22-Apr-26	7:00	PDK		10	500-1200	No black smoke	No	No		
197	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	22-Apr-26	8:00	NWS	ณัฐพล	22-Apr-26	17:00	NWS		10	500-1201	No black smoke	No	No		
198	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	23-Apr-26	8:00	TRJ	นันทวุฒิ	23-Apr-26	8:30	TRJ		0.75	500-1300	No black smoke	No	No		
199	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	23-Apr-26	8:00	TRJ	นันทวุฒิ	23-Apr-26	19:00	TRJ		10	500-1300	No black smoke	No	No		
200	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	23-Apr-26	22:40	KMK	สุรชัย	23-Apr-26	23:30	KMK		0.66	500-1300	No black smoke	No	No		
201	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	24-Apr-26	8:00	TRJ	นันทวุฒิ	24-Apr-26	8:30	TRJ		0.75	500-1300	No black smoke	No	No		
202	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	24-Apr-26	8:00	TRJ	นันทวุฒิ	24-Apr-26	19:00	NWS		10	500-1300	No black smoke	No	No		
203	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	25-Apr-26	8:16	TRJ	ปิยะพล	25-Apr-26	8:46	TRJ		0.75	500-1300	No black smoke	No	No		
204	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	25-Apr-26	8:16	TRJ	ปิยะพล	25-Apr-26	19:00	TRJ		10	500-1300	No black smoke	No	No		
205	Purge	STR P-115/P-20115	BD	Plan	Continuous	25-Apr-26	9:00	TRJ	ปิยะพล	25-Apr-26	17:00	TRJ		8	500-1300	No black smoke	No	No		
206	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	26-Apr-26	8:00	PDK	ธีรยุทธ	26-Apr-26	8:30	PDK		0.5	500-1300	No black smoke	No	No		
207	Purge	STR P-115/P-20115	BD+Sol	Plan	Continuous	26-Apr-26	21:00	NWS	ณัฐพล	26-Apr-26	23:00	NWS		3	500-1301	No black smoke	No	No		
208	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	27-Apr-26	8:00	PDK	ธีรยุทธ	27-Apr-26	8:30	PDK		0.5	500-1300	No black smoke	No	No		
209	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	28-Apr-26	7:50	KMK	อนวัฒน์	28-Apr-26	9:00	KMK		1.1	500-1300	No black smoke	No	No		
210	purge clear Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	28-Apr-26	19:50	TRJ	ธีรยุทธ	19-Apr-26	20:20	TRJ		0.5	500-1200	No black smoke	No	No		
211	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	29-Apr-26	7:50	KMK	อนวัฒน์	29-Apr-26	9:00	KMK		1.1	500-1300	No black smoke	No	No		
212	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	29-Apr-26	11:00	KMK	สุรชัย	29-Apr-26	19:00	KMK		8	500-1300	No black smoke	No	No		
213	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	29-Apr-26	20:40	BCB	ธีรยุทธ	30-Apr-26	7:00	BCB		10.3	500-1300	No black smoke	No	No		
214	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	30-Apr-26	8:00	NWS	สุรชัย	30-Apr-26	17:00	NWS		9	500-1301	No black smoke	No	No		
215	Sample BD	Steaming R-0302	BD+Sol	Plan	Continuous	1-May-26	7:00	NWS	นันทวุธ	1-May-26	19:00	NWS		12	500-1300	No black smoke	No	No		
216	Sample BD	V-165	BD	Plan	Batch	4-May-26	19:45	KMK	สุรชัย	4-May-26	21:00	KMK		1.25	500-1300	No black smoke	No	No		
217	Purge Bomb BD	V-115	BD	Plan	Batch	5-May-26	19:55	CCC	สุรชัย	5-May-26	20:15	CCC		0.33	500-1300	No black smoke	No	No		
218	Purge cover E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	6-May-26	19:55	CCC	ณัฐพล	6-May-26	20:25	CCC		0.5	500-1300	No black smoke	No	No		
219	Purge BD Metering For proof flow	Metering	BD	Plan	Batch	6-May-26	22:00	CCC	นันทวุธ	7-May-26	7:00	CCC		9	500-1300	No black smoke	No	No		
220	Buff V-193 / purge mettering BD	V-193	BD	Plan	Batch	7-May-26	21:00	PDK	นันทวุธ	8-May-26	7:00	PDK		10	500-1500	No black smoke	No	No		
221	Buff V-193 / purge mettering BD	V-193	BD	Plan	Batch	8-May-26	8:05	TWD	ธีรยุทธ	8-May-26	19:00	TWD		10.9	500-1500	No black smoke	No	No		
222	Fil line RBD/STR-1-3B	RBD	BD	Plan	Batch	8-May-26	20:30	PDK	นันทวุธ	8-May-26	22:00	PDK		1.5	500-1500	No black smoke	No	No		
223	Sampling BD	V-115	BD	Plan	Batch	9-May-26	8:05	KMK	ณัฐพล	9-May-26	8:40	KMK		0.58	500-1500	No black smoke	No	No		
224	Purge R-0304	R-0304	BD+Sol	Plan	Continuous	9-May-26	14:20	KMK	ณัฐพล	9-May-26	18:30	KMK		4.1	500-1800	No black smoke	No	No		
225	Purge R-0304	R-0304	BD+Sol	Plan	Continuous	9-May-26	20:30	BCB	ปิยะพล	10-May-26	7:00	BCB		10.5	500-1800	No black smoke	No	No		
226	Purge Bomb BD	V-115	BD	Plan	Batch	10-May-26	7:50	KMK	สุรชัย	10-May-26	9:00	KMK		1.1	500-1500	No black smoke	No	No		
227	Bubb V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	10-May-26	21:05	BCB	ธีรยุทธ	11-May-26	7:00	BCB		10	500-1500	No black smoke	No	No		
228	Sampling BD	V-115	BD	Plan	Batch	11-May-26	7:45	TRJ	สุรชัย	11-May-26	8:15	TRJ		0.5	500-1500	No black smoke	No	No		
229	Buff V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	11-May-26	7:00	TRJ	สุรชัย	11-May-26	19:00	TRJ		12	500-1500	No black smoke	No	No		
230	Steaming	R-304	BD+Sol	Plan	Continuous	11-May-26	20:20	BCB	ธีรยุทธ	12-May-26	7:00	BCB		10.6	500-1501	No black smoke	No	No		
231	Steaming	R-304	BD+Sol	Plan	Continuous	12-May-26	7:00	KST	สุรชัย	12-May-26	19:00	KST		12	500-1500	No black smoke	No	No		
232	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	14-May-26	8:20	BCB	ธีรยุทธ	14-May-26	9:00	BCB		0.66	500-1500	No black smoke	No	No		
233	Bubble V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	15-May-26	21:35	CCC	นันทวุฒิ	16-May-26	7:00	CCC		9.41	500-1500	No black smoke	No	No		
234	Bubble V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	16-May-26	19:35	TWD	นันทวุฒิ	17-May-26	7:00	TWD		11.4	500-1500	No black smoke	No	No		
235	Bubble V-194	V-194	BD	Plan	Continuous	17-May-26	7:30	KST	สุรชัย	17-May-26	19:00	KST		11.5	500-1500	No black smoke	No	No		
236	Bubble V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	17-May-26	19:35	TWD	นันทวุฒิ	18-May-26	7:00	TWD		11.4	500-1500	No black smoke	No	No		
237	Sample BD	V-115	BD	Plan	Continuous	19-May-26	8:20	BCB	อนวัต	19-May-26	9:00	BCB		0.6	500-1500	No black smoke	No	No		
238	VENT P-161	P-161	BD	Plan	Batch	19-May-26	12:50	BCB	อนวัต	19-May-26	13:00	BCB		0.1	500-1500	No black smoke	No	No		
239	Purge R-0301	R-0301	BD	Plan	Batch	19-May-26	17:50	BCB	อนวัต	19-May-26	19:00	BCB		1	500-1500	No black smoke	No	No		
240	Purge R-0301 & S/D BD Column	R-301 / Loop BD	BD+Sol	Plan	Continuous	19-May-26	19:00	CCC	ธีรยุทธ	20-May-26	7:00	CCC		12	1000-1500	No black smoke	Yes	No		
241	Purge Loop BD	STR-1-3A	BD	Plan	Continuous	20-May-26	7:37	BCB	อนวัต	20-May-26	19:00	BCB		11.3	1000-1500	No black smoke	Yes	No		
242	Purge FT 21-44	FT 21-44	Solvent	Plan	Continuous	20-May-26	22:00	CCC	ธีรยุทธ	21-May-26	7:00	CCC		9	1000-1500	No black smoke	No	No		
243	Steaming	R-032	Solvent	Plan	Continuous	22-May-26	7:00	KST	วัลพล	22:05-26	16:00	KST		9	800-1500	No black smoke	No	No		
244	Start Solvent Ph 2	LCC , HCC	Solvent	Plan	Batch	23-May-26	0:35	TWD	สุรชัย	22:05-27	3:00	TWD		2.4	800-1500	No black smoke	No	No		
245	Steaming	F-0501A/B	Solvent	Plan	Continuous	23-May-26	10:40	BCB	ปิยะพล	23-May-26	19:00	BCB		8.3	800-1500	No black smoke	No	No		
246	Receive BD	Metering/V-105	BD	Plan	Continuous	25-May-26	16:09	TRJ	ธีรยุทธ	25-May-26	18:50	TRJ		2.6	500-1500	No black smoke	No	No		
247	Start BD Purification Column	V-105 , C-100 , C-110 , V-115	BD	Plan	Batch	25-May-26	19:10	CCC	นันทวุฒิ	26-May-26	7:00	CCC		11.83	500-1500	No black smoke	No	No		
248	Vent V-115,Drain Cut	V-115,Line	BD	Plan	Batch	26-May-26	9:00	KST	อนวัต	26-May-26	10:00	KST		1	500-1800	No black smoke	No	No		
249	Vent V-115,Drain Cut	V-115,Line	BD	Plan	Batch	26-May-26	12:00	KST	อนวัต	26-May-26	13:30	KST		1.5	500-1800	No black smoke	Yes	No		
250	Vent V-115,Drain Cut	V-115,Line	BD	Plan	Batch	26-May-26	20:13	TWD	นันทวุฒิ	27-May-26	7:00	TWD		10.78	500-1800	No black smoke	Yes	No		
251	Purge STR 1-3A,21-3B	STR-1-3A,21-3B	BD	Plan	Continuous	27-May-26	13:50	KST	วัลพล	27-May-26	19:00	KST		5.1	500-1801	No black smoke	Yes	No		
252	Sample BD Purge STR 1-3A,21-3B	STR-1-3A,21-3B	BD	Plan	Continuous	27-May-26	20:00	TWD	นันทวุฒิ	27-May-26	22:00	TWD		2	500-1800	No black smoke	Yes	No		
253	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	28-May-26	8:20	BCB	อนวัต	28-May-26	9:00	BCB		0.6	500-1500	No black smoke	Yes	No		
254	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	29-May-26	7:46	BCB	ปิยะพล	29-May-26	9:00	BCB		1.25	500-1500	No black smoke	Yes	No		
255	Bubble V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	29-May-26	9:45	BCB	ณัฐวุฒิ	29-May-26	19:00	BCB		9.4	500-1500	No black smoke	Yes	No		
256	Bubble V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	29-May-26	19:40	CCC	ธีรยุทธ	30-May-26	7:00	CCC		11.33	500-1500	No black smoke	Yes	No		
257	Bubble V-193	V-193	BD	Plan	Continuous	30-May-26	19:30	TWD	สุรชัย	31-May-26	7:00	TWD		11.5	500-1500	No black smoke	Yes	No		
258	Purge Line BD	Line Cir BD	BD	Plan	Batch	31-May-26	15:30	KST	อนวัต	31-May-26	16:30	KST		1	600-1500	No black smoke	Yes	No		
259	Clear Line BD แบบ Batch	Clear Line BD แบบ Batch	BD	Plan	Batch	31-May-26	20:18	TWD	สุรชัย	1-Jun-26	0:00	TWD		3.7	600-1500	No black smoke	Yes	No		
260	Sample BD	Steaming R-0302	BD+Sol	Plan	Batch	1-Jun-26	8:00	TRJ	นันทวุฒิ	1-Jun-26	8:30	TRJ		0.5	500-1000	No black smoke	No	No		
261	Bubbling V-193	V-139	BD	Plan	Continuous	1-Jun-26	20:00	KMK	อนวัต	2-Jun-26	7:00	KMK		11	500-1300	No black smoke	No	No		
262	Sample BD	BD	BD	Plan	Batch	2-Jun-26	8:30	KST	นันทวุฒิ	2-Jun-26	9:00	KST		0.5	500-1300	No black smoke	Yes	No		
263	Send RBD Fill Line	V-192	BD	Plan	Batch	2-Jun-26	11:00	KST	นันทวุฒิ	2-Jun-26	11:40	KST		0.7	500-1300	No black smoke	Yes	No		
264	Purge Line RBD	V-165	BD	Plan	Batch	2-Jun-26	14:00	KST	นันทวุฒิ	2-Jun-26	14:30	KST		1	500-1300	No black smoke	Yes	No		
265	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	2-Jun-26	21:50	PSU	รัฐพล	2-Jun-26	22:30	PSU		0.66	500-1300	No black smoke	Yes	No		
266	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	3-Jun-26	8:15	KMK	นันทวุฒิ	3-Jun-26	9:00	KMK		0.75	500-1300	No black smoke	Yes	No		
267	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	3-Jun-26	20:00	PSU	สุรชัย	3-Jun-26	20:30	PSU		0.5	500-1300	No black smoke	Yes	No		
268	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	3-Jun-26	22:00	PSU	รัฐพล	3-Jun-26	23:00	PSU		1	500-1300	No black smoke	Yes	No		
269	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	4-Jun-26	8:00	KMK	อนวัต	4-Jun-26	9:00	KMK		1	500-1300	No black smoke	Yes	No		
270	Clear Bom BD + Purge STR	V-115	BD	Plan	Batch	4-Jun-26	20:20	CCC	นันทวุฒิ	5-Jun-26	0:30	CCC		4.16	500-1300	No black smoke	Yes	No		
271	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	5-Jun-26	7:50	PSU	อนวัต	5-Jun-26	9:00	PSU		1.16	500-1300	No black smoke	Yes	No		
272	Purge STR P-192	P-192	BD	Plan	Batch	5-Jun-26	10:00	PSU	อนวัต	5-Jun-26	13:00	PSU		3	500-1300	No black smoke	Yes	No		
273	Clear Bom BD	V-115	BD	Plan	Batch	5-Jun-26	20:24	TRJ	นันทวุฒิ	5-Jun-26	20:54	TRJ		0.5	500-1300	No black smoke	Yes	No		
274	Sample BD	BD	BD	Plan	Batch	6-Jun-26	8:00	PSU	รัฐพล	6-Jun-26	9:00	PSU		1	500-1300	No black smoke	Yes	No		
275	Purge STR P-115 ,P-20115	BD	BD	Plan	Continuous	6-Jun-26	9:30	PSU	รัฐพล	6-Jun-26	19:00	PSU		9.5	500-1300	No black smoke	Yes	No		
276	Purge STR P-115 ,P-20115	BD	BD	Plan	Continuous	6-Jun-26	19:00	PDK	ธีระยุทธ	7-Jun-26	0:00	PDK		5	500-1500	No black smoke	Yes	No		
277	Sample BD	BD	BD	Plan	Batch	7-Jun-26	8:00	PSU	สุรชัย	7-Jun-26	9:00	PSU		1	500-1500	No black smoke	Yes	No		
278	Purge V-0166	BD	BD	Plan	Batch	7-Jun-26	9:00	PSU	สุรชัย	7-Jun-26	10:00	PSU		1	500-1500	No black smoke	Yes	No		
279	Sample BD V-192	BD	BD	Plan	Batch	7-Jun-26	23:30	PDK	ธีระยุทธ	8-Jun-26	0:00	PDK		0.5	500-1500	No black smoke	Yes	No		
280	Sample BD meetering	BD	BD	Plan	Batch	8-Jun-26	1:45	PDK	ธีระยุทธ	8-Jun-26	2:00	PDK		0.25	500-1500	No black smoke	Yes	No		
281	Sample BD	BD	BD	Plan	Batch	8-Jun-26	3:30	PDK	ธีระยุทธ	8-Jun-26	4:00	PDK		0.5	500-1500	No black smoke	No	No		
282	Sample BD	BD	BD	Plan	Batch	8-Jun-26	8:00	PSU	นันทวุฒิ	8-Jun-26	8:30	PSU		0.5	500-1500	No black smoke	No	No		
283	Purge F-20511	F-20511 B	Solvent	Unplan	Continuous	8-Jun-26	13:15	CCC	นันทวุฒิ	8-Jun-26	16:55	CCC		3.66	500-1500	No black smoke	No	No		
284	Clear Bom BD	V-115	BD	Plan	Batch	8-Jun-26	20:00	PDK	ธีระยุทธ	8-Jun-26	21:00	PDK		1	500-1500	No black smoke	No	No		
285	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	9-Jun-26	8:00	TRJ	นันทวุฒิ	9-Jun-26	8:30	TRJ		0.5	500-1500	No black smoke	No	No		
286	Purge STR-1-32	STR-1-32	BD	Unplan	Continuous	9-Jun-26	13:00	TRJ	นันทวุฒิ	9-Jun-26	19:00	TRJ		6	500-1500	No black smoke	No	No		
287	Sample BD	BD	BD	Plan	Batch	10-Jun-26	8:10	TRJ	ณัฐวุฒิ	10-Jun-26	8:40	TRJ		0.5	500-1500	No black smoke	No	No		
288	Sample BD	BD	BD	Plan	Batch	11-Jun-26	8:00	PDK	ปิยะพล	11-Jun-26	9:00	PDK		1	500-1500	No black smoke	No	No		
289	Sample BD	BD	BD	Plan	Batch	11-Jun-26	20:00	PSU	รัฐพล	11-Jun-26	20:30	PSU		0.5	500-1500	No black smoke	No	No		
290	Sample BD	BD	BD	Plan	Batch	12-Jun-26	8:00	PDK	ธีระยุทธ	12-Jun-26	9:00	PDK		1	500-1500	No black smoke	No	No		
291	Sample BD	BD	BD	Plan	Batch	13-Jun-26	7:55	BCB	อนวัต	13-Jun-26	9:00	BCB		1	500-1500	No black smoke	No	No		
292	Purge cover E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	13-Jun-26	20:08	TRJ	ธีระยุทธ	13-Jun-26	20:38	TRJ		0.5	500-1500	No black smoke	No	No		
293	Sample BD	BD	BD	Plan	Batch	14-Jun-26	7:50	PSU	นพพล	14-Jun-26	8:30	PSU		0.66	500-1500	No black smoke	No	No		
294	Purge cover E-20115/Clear Bom BD	E-20115/V-0115	BD	Plan	Batch	14-Jun-26	20:12	TRJ	ธีระยุทธ	14-Jun-26	20:42	TRJ		0.5	500-1500	No black smoke	No	No		
295	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	15-Jun-26	7:50	KMK	อนวัต	15-Jun-26	9:00	KMK		1	500-1500	No black smoke	No	No		

296	Purge Line BD B/T C-110 TO V-165	V-165	BD	Plan	Continuous	15-Jun-26	13:40	KMK	สุรชัย	15-Jun-26	17:00	KMK		3.33	500-1500	No black smoke	No	No	
297	Purge cover E-20115/Clear Bom BD	E-20115/V-0115	BD	Plan	Batch	15-Jun-26	20:20	TRJ	ธีระยุทธ	15-Jun-26	20:50	TRJ		0.5	500-1500	No black smoke	No	No	
298	purge FT-21-44	FT-21-44 / V-0193	BD+Sol	Plan	Continuous	15-Jun-26	22:00	TRJ	ธีระยุทธ	15-Jun-26	5:00	TRJ		7	500-1501	No black smoke	No	No	
299	Sample BD	BD	BD	Plan	Batch	16-Jun-26	8:00	CCC	อนุรัตน์	16-Jun-26	8:20	CCC		0.33	500-1500	No black smoke	No	No	
300	Vent presser V-707	V-707	Propane	Plan	Batch	16-Jun-26	22:30	PDK	ธีระยุทธ	16-Jun-26	22:40	PDK		0.16	500-1500	No black smoke	No	No	
301	Sample BD	BD	BD	Plan	Batch	17-Jun-26	8:00	PSU	อนุรัตน์	17-Jun-26	8:30	PSU		0.5	500-1500	No black smoke	No	No	
302	Sample BD	BD	BD	Plan	Batch	17-Jun-26	8:40	CCC	อนุรัตน์	17-Jun-26	9:30	CCC		0.83	500-1500	No black smoke	No	No	
303	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	18-Jun-26	8:30	TRJ	นันทวุฒิ	18-Jun-26	9:00	TRJ		0.5	500-1500	No black smoke	No	No	
304	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	19-Jun-26	8:10	TRJ	นันทวุฒิ	19-Jun-26	8:40	TRJ		0.5	500-1500	No black smoke	No	No	
305	Sample BD/STR-1-3/21-3	V-115/STR-1-3/21-3	BD	Plan	Batch	20-Jun-26	8:00	PDK	ธีระยุทธ	20-Jun-26	19:00	PDK		11	500-1500	No black smoke	No	No	
306	Purge STR BD	STR-1-3B STR-21-3A	BD	Plan	Batch	20-Jun-26	9:55	PSU	อนุรัตน์	20-Jun-26	5:00	PSU		7.08	500-1500	No black smoke	No	No	
307	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	21-Jun-26	8:00	PDK	ธีระยุทธ	21-Jun-26	9:00	PDK		1	500-1500	No black smoke	No	No	
308	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	22-Jun-26	4:00	PSU	วัฐพล	22-Jun-26	4:20	PSU		0.5	500-1500	No black smoke	No	No	
309	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	22-Jun-26	8:00	PDK	ธีระยุทธ	22-Jun-26	9:00	PDK		1	500-1500	No black smoke	No	No	
310	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	23-Jun-26	8:00	KMK	ธนาธร	23-Jun-26	9:00	KMK		1	500-1500	No black smoke	No	No	
311	Purge cover E-20115/Clear Bom BD	E-20115/V-0115	BD	Plan	Batch	23-Jun-26	20:20	TRJ	นันทวุฒิ	23-Jun-26	20:50	TRJ		0.5	500-1500	No black smoke	No	No	
312	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	24-Jun-26	8:00	KMK	อนุรัตน์	24-Jun-26	9:00	KMK		1	500-1500	No black smoke	No	No	
313	Purge cover E-20115/Clear Bom BD	E-20115/V-0115	BD	Plan	Batch	24-Jun-26	20:20	TRJ	นันทวุฒิ	24-Jun-26	20:50	TRJ		0.5	500-1500	No black smoke	No	No	
314	Purge R-0306	R-0306	BD+Sol	Plan	Batch	24-Jun-26	21:30	TRJ	นันทวุฒิ	24-Jun-26	7:00	TRJ		8	500-1500	No black smoke	No	No	
315	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	25-Jun-26	8:00	CCC	สุรชัย	25-Jun-26	17:00	PSU		9	500-1500	No black smoke	No	No	
316	Purge R-0306	R-0306	BD+Sol	Plan	Batch	25-Jun-26	22:00	PDK	นันทวุฒิ	26-Jun-26	6:00	PDK		8	500-1500	No black smoke	No	No	
317	Sample BD	BD Metering	BD	Plan	Batch	26-Jun-26	9:00	PSU	สุรชัย	26-Jun-26	10:00	PSU		1	500-1500	No black smoke	No	No	
318	Steaming R-306	R-306	BD+Sol	Plan	Continuous	26-Jun-26	19:00	PDK	ธีระยุทธ	27-Jun-26	7:00	PDK		12	500-1500	No black smoke	No	No	
319	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	27-Jun-26	8:20	TRJ	นันทวุฒิ	27-Jun-26	8:50	TRJ		0.5	500-1500	No black smoke	No	No	
320	Steaming R-306	R-306	BD+Sol	Plan	Continuous	27-Jun-26	7:00	TRJ	นันทวุฒิ	27-Jun-26	18:00	TRJ		11	500-1500	No black smoke	No	No	
321	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	28-Jun-26	8:00	CCC	นันทวุฒิ	28-Jun-26	8:20	CCC		0.33	500-1500	No black smoke	No	No	
322	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	29-Jun-26	8:00	TRJ	นันทวุฒิ	29-Jun-26	8:30	TRJ		0.5	500-1500	No black smoke	No	No	
323	Purge Clear line V-0111	V-0111	BD	Plan	Batch	29-Jun-26	10:00	MSK	นันทวุฒิ	29-Jun-26	16:00	MSK		6	500-1500	No black smoke	No	No	
324	Purge P-0801A	P-0801A	Solvent	Plan	Batch	29-Jun-26	22:10	KMK	อนุรัตน์	30-Jun-26	5:00	KMK		6.8	500-1500	No black smoke	No	No	
325	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	30-Jun-26	8:00	PDK	ธีระยุทธ	30-Jun-26	9:00	PDK		1	500-1500	No black smoke	No	No	
326	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	30-Jun-26	20:00	CCC	ณรงค์ฤทธิ์	30-Jun-26	20:20	CCC		0.33	500-1500	No black smoke	No	No	
327	Purge Line V-111 to V-165	V-165	BD	Plan	Continuous	30-Jun-26	21:40	PSU	ณรงค์ฤทธิ์	30-Jun-26	1:20	PSU		3.67	500-1500	No black smoke	No	No	

รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง (Flare) กรณีฉุกเฉิน

ข้อมูลย้อนหลังในช่วง 3 ปี (พ.ศ. 2567 - 2569)

รูปภาพ	หมายเลขอุปกรณ์	ปีที่เริ่มใช้งาน	ข้อมูลจำเพาะ						ประเภทหอเผาทิ้ง (โปรดระบุหมายเหตุเพิ่มเติมหากเป็น Common Flare)	ระบบตัวช่วยกำจัดควัน (Steam-assisted/ Non Steam-assited)
			ความสูงจากระดับพื้นดิน (เมตร)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของ Flare Tip (เมตร)	Maximum Flaring Capacity (ตัน/ชม.)	Maximum Smokeless Capacity (ตัน/ชม.)	ละติจูด	ลองจิจูด		
	U-18301	พ.ศ. 2556	50	0.508	115	17.250 (15%)	12.6877324158	101.1427877434	Elevated Flare (Flare เป็นของ NBL โดยรับก๊าซระบายทิ้งจาก NBL และ BEE)	Steam-assisted

ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง (Flare) กรณีฉุกเฉิน			Vent Gas Mass Inflow			ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (TVOCs) (กก.)	สาเหตุ และการจัดการ	หมายเหตุ: โปรดอธิบายคราว ๆ วิธีการได้มาซึ่งปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย
วัน-เวลาที่เริ่มการ Flare	วัน-เวลาที่หยุดการ Flare	ช่วงเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of smoke/ Soot) (นาที)	Mass Flow Meter อัตราเร็วของก๊าซที่เข้าหอเผาทิ้ง	Volumatric Flow Meter อัตราการไหลของก๊าซที่เข้าหอเผาทิ้ง	Engineering Calculation (ระบุ)			
24 ก.พ. 69	24 ก.พ. 69	-	5.051	-	-	10.97	BEE Emergency Shutdown เนื่องจากไฟฟ้าดับ (ผู้ผลิตไฟฟ้ากระบวนการผลิตขัดข้อง)	ไล่สารอินทรีย์ระเหย (Purge) ไปยัง Flare เป็นเวลา 1 ชั่วโมง

หมายเหตุ :
ปี 2567 ไม่มีการระบายก๊าซไปหอเผาทิ้ง (Flare) กรณีฉุกเฉิน
ปี 2568 ไม่มีการระบายก๊าซไปหอเผาทิ้ง (Flare) กรณีฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข.14

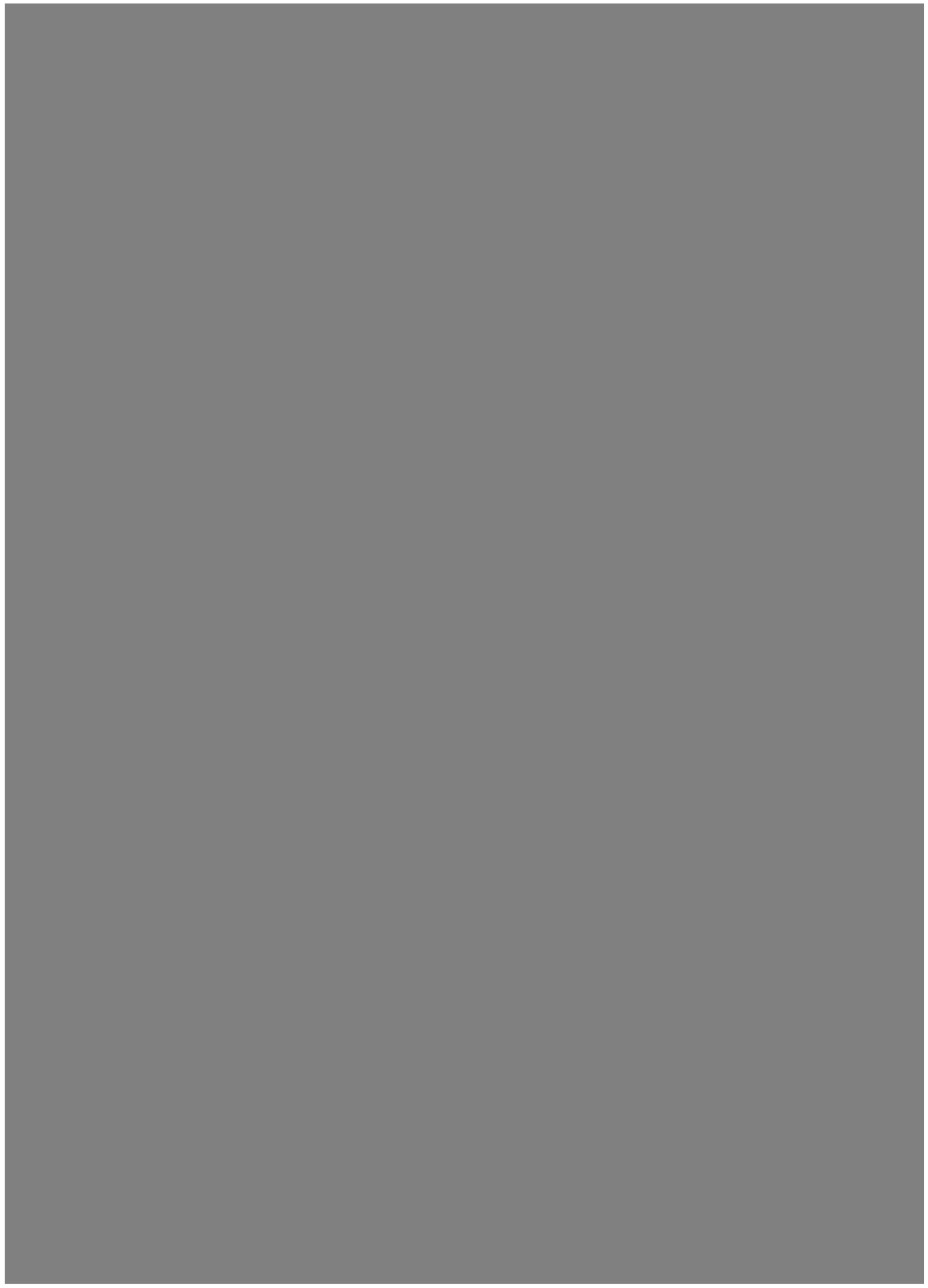
ขั้นตอนการใช้งานหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์

วิธีการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการทำงานของ Ejector A/C Tank

รหัสเอกสาร	I-MF-PD-W-P8015	วันที่มีผลบังคับใช้		29 มีนาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	1/4	IDE-139/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Monthly Adsorption Pot Monitoring

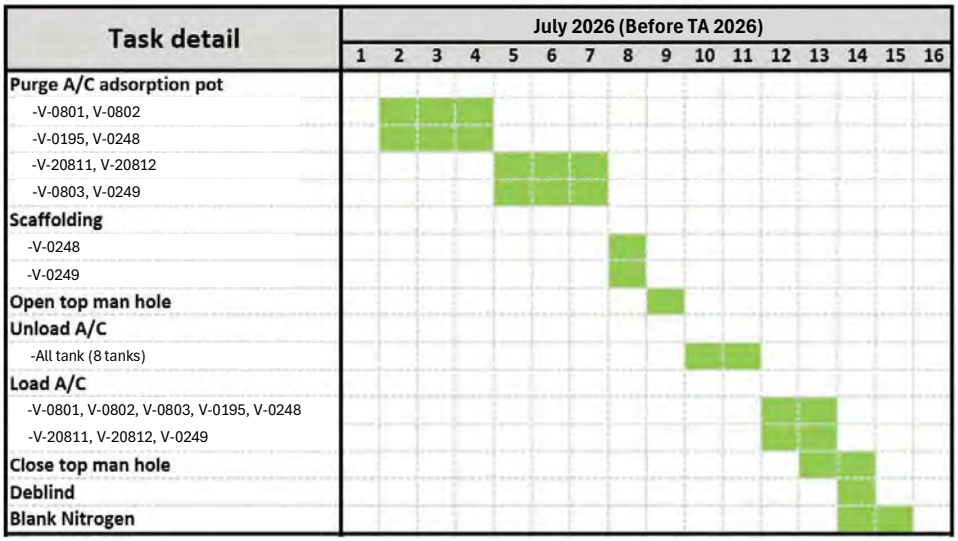
Monthly	Tank	Tank name	Date of measure	Time of measure	%LEL
Jan-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	4-Jan-26	9:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	4-Jan-26	9:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	4-Jan-26	9:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	4-Jan-26	9:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	4-Jan-26	9:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	4-Jan-26	9:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	4-Jan-26	9:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	4-Jan-26	9:00	0%
Feb-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	9-Feb-26	10:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	9-Feb-26	10:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	9-Feb-26	10:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	9-Feb-26	10:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	9-Feb-26	10:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	9-Feb-26	10:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	9-Feb-26	10:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	9-Feb-26	10:00	0%
Mar-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	5-Mar-26	14:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	5-Mar-26	14:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	5-Mar-26	14:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	5-Mar-26	14:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	5-Mar-26	14:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	5-Mar-26	14:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	5-Mar-26	14:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	5-Mar-26	14:00	0%
Apr-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	2-Apr-26	11:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	2-Apr-26	11:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	2-Apr-26	11:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	2-Apr-26	11:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	2-Apr-26	11:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	2-Apr-26	11:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	2-Apr-26	11:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	2-Apr-26	11:00	0%
May-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	11-May-26	22:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	11-May-26	22:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	11-May-26	22:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	11-May-26	22:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	11-May-26	22:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	11-May-26	22:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	11-May-26	22:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	11-May-26	22:00	0%
Jun-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	7-Jun-26	10:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	7-Jun-26	10:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	7-Jun-26	10:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	7-Jun-26	10:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	7-Jun-26	10:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	7-Jun-26	10:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	7-Jun-26	10:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	7-Jun-26	10:00	0%
Jul-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1			
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1			
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2			
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2			
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot			
	V-0195	Styrene adsorption pot			
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot			
	V-0249	TLN adsorption			
Aug-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1			
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1			
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2			
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2			
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot			
	V-0195	Styrene adsorption pot			
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot			
	V-0249	TLN adsorption			
Sep-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1			
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1			
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2			
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2			
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot			
	V-0195	Styrene adsorption pot			
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot			
	V-0249	TLN adsorption			
Oct-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1			
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1			
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2			
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2			
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot			
	V-0195	Styrene adsorption pot			
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot			
	V-0249	TLN adsorption			
Nov-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1			
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1			
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2			
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2			
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot			
	V-0195	Styrene adsorption pot			
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot			
	V-0249	TLN adsorption			
Dec-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1			
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1			
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2			
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2			
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot			
	V-0195	Styrene adsorption pot			
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot			
	V-0249	TLN adsorption			

ภาคผนวก ข.15

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักร

บริเวณหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์

A/C replacement plan on Y-2026



ภาคผนวก ข.16

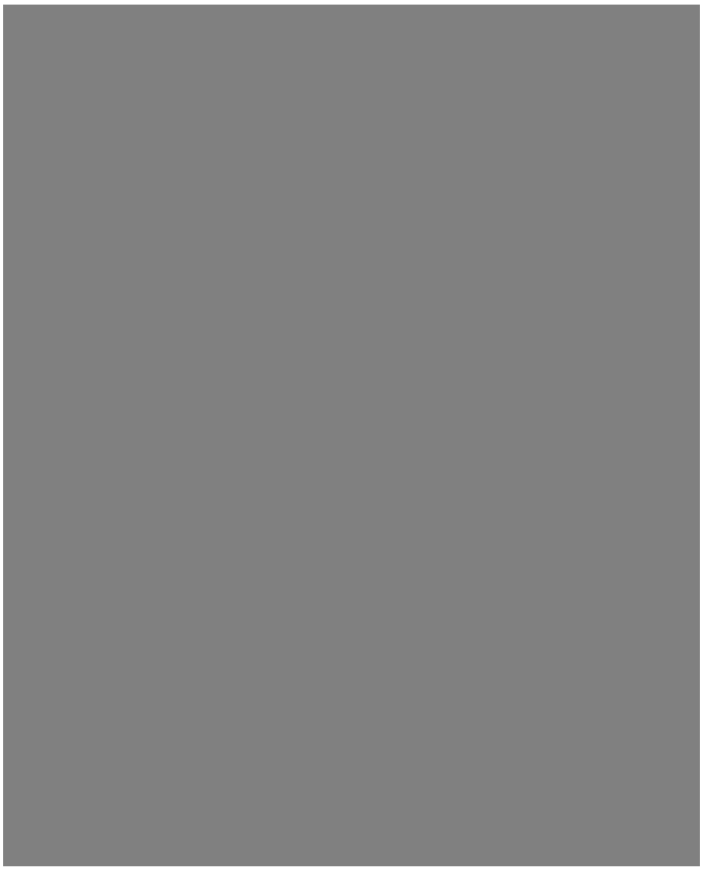
ผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมด (Total VOCs)
บริเวณท่อขนส่งการระบายทิ้งจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย

Monthly Adsorption Pot Monitoring

Monthly	Tank	Tank name	Date of measure	Time of measure	%LEL
Jan-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	4-Jan-26	9:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	4-Jan-26	9:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	4-Jan-26	9:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	4-Jan-26	9:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	4-Jan-26	9:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	4-Jan-26	9:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	4-Jan-26	9:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	4-Jan-26	9:00	0%
Feb-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	9-Feb-26	10:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	9-Feb-26	10:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	9-Feb-26	10:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	9-Feb-26	10:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	9-Feb-26	10:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	9-Feb-26	10:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	9-Feb-26	10:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	9-Feb-26	10:00	0%
Mar-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	5-Mar-26	14:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	5-Mar-26	14:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	5-Mar-26	14:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	5-Mar-26	14:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	5-Mar-26	14:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	5-Mar-26	14:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	5-Mar-26	14:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	5-Mar-26	14:00	0%
Apr-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	2-Apr-26	11:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	2-Apr-26	11:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	2-Apr-26	11:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	2-Apr-26	11:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	2-Apr-26	11:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	2-Apr-26	11:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	2-Apr-26	11:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	2-Apr-26	11:00	0%
May-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	11-May-26	22:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	11-May-26	22:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	11-May-26	22:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	11-May-26	22:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	11-May-26	22:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	11-May-26	22:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	11-May-26	22:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	11-May-26	22:00	0%
Jun-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	7-Jun-26	10:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	7-Jun-26	10:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	7-Jun-26	10:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	7-Jun-26	10:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	7-Jun-26	10:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	7-Jun-26	10:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	7-Jun-26	10:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	7-Jun-26	10:00	0%
Jul-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1			
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1			
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2			
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2			
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot			
	V-0195	Styrene adsorption pot			
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot			
	V-0249	TLN adsorption			
Aug-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1			
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1			
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2			
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2			
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot			
	V-0195	Styrene adsorption pot			
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot			
	V-0249	TLN adsorption			
Sep-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1			
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1			
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2			
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2			
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot			
	V-0195	Styrene adsorption pot			
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot			
	V-0249	TLN adsorption			
Oct-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1			
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1			
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2			
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2			
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot			
	V-0195	Styrene adsorption pot			
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot			
	V-0249	TLN adsorption			
Nov-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1			
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1			
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2			
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2			
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot			
	V-0195	Styrene adsorption pot			
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot			
	V-0249	TLN adsorption			
Dec-26	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1			
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1			
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2			
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2			
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot			
	V-0195	Styrene adsorption pot			
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot			
	V-0249	TLN adsorption			

ภาคผนวก ข.17

การบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบ CEMs



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปอิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

No	PM CODE	PM NUMBER	ROUTE	DESCRIPTION	EQUIPMENT	FREQUENCY	FREQUENCY UNIT	DUE DATE	ASSIGNED TO	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
15	1-P-CEM-0-1M	PM1120001	RT1100063	CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM	AT-58-1 (RTO)	1	MONTH	WEEK 3	NWM	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101
		PM1120001	RT1100063		AT-51-1 (DFTO)	1	MONTH	WEEK 3	NWM	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101
16	1-P-WGH-0-1Y	PM1121001	RT1100064	TRUCK SCALE YEARLY CALIBRATION	TRUCK SCALE	1	YEAR	WEEK 2	SRW								C102,I101				
17	1-C-ATX-PH-2M	PM1122001	RT1100065	pH METER CALIBRATION	AT-52-2	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-41-51	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-5-1	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-5-2	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-5-3	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-6-5	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-44-2	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL10	I101	I01,C102,CL101
18	1-C-ATX-TSS-6M	PM1123001	RT1100066	TSS METER CALIBRATION	AT-52-3	6	MONTH	WEEK 2	KTC	C102,CL101						C102,CL101					
19	1-C-ATX-COD-2M	PM1124001	RT1100067	COD CALIBRATION	AT-52-4	2	MONTH	WEEK 4	KTC		C102,CL101		C102,CL101		C102,CL101		C102,CL101		C102,CL101		C102,CL101
20	1-C-FTX-MAG-TA	PM1125001	RT1100068	MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-52-2	-	T/A PERIOD	-	WR									T101		October' 2020	
21	1-C-FTX-MAG-TA	PM1143001	RT1100069	MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-5-11	-	T/A PERIOD	-	WR										C102		
		PM1143001	RT1100069		FT-5-13	-	T/A PERIOD	-	WR										C102		
		PM1143002	RT1100070		FT-5-3	-	T/A PERIOD	-	WR								There will be done in the turnaround of Sep' 2020			C102	
		PM1143002	RT1100070		FT-5-4	-	T/A PERIOD	-	WR										November' 2020	C102	
		PM1143002	RT1100070		FT-5-5	-	T/A PERIOD	-	WR											C102	
		PM1143002	RT1100070		FT-5-6	-	T/A PERIOD	-	WR											C102	
		PM1143002	RT1100070		FT-5-8	-	T/A PERIOD	-	WR								August' 2020			C102	
		PM1143002	RT1100070		FT-5-9	-	T/A PERIOD	-	WR											C102	
		PM1143003	RT1100071		FT-6-3A	-	T/A PERIOD	-	WR									C102			
		PM1143003	RT1100071		FT-6-3B	-	T/A PERIOD	-	WR									C102			
		-	-	DEWATERER, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-5A	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	DEWATERER, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-5B	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	DEWATERER, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-6	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	DEWATERER, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-7	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	DEWATERER, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-8	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	HOTBOX, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-13A	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	HOTBOX, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-13B	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	HOTBOX, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-16A	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	HOTBOX, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-16B	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
22	1-I-PCV-G-1Y	PM1126001	RT1100072	PRESSURE CONTROL VALVE INSPECTION	PCV-48-901	1	YEAR	WEEK 1	SRW						I101						
		PM1126001	RT1100072		PCV-45-901	1	YEAR	WEEK 1	SRW						I101						
		PM1126001	RT1100072		PCV-58-901	1	YEAR	WEEK 1	SRW						I101						
		PM1126001	RT1100072		PCV-58-922	1	YEAR	WEEK 1	SRW						I101						
		PM1126001	RT1100072		PCV-58-907	1	YEAR	WEEK 1	SRW		New				I101						
		PM1126001	RT1100072		PCV-58-909	1	YEAR	WEEK 1	SRW						I101						
		PM1126001	RT1100072		PCV-58-911	1	YEAR	WEEK 1	SRW						I101						
23	1-I-LTX-RADAR-1Y	PM1127001	RT1100073	LEVEL RADAR INSPECTION	LT-44-1	1	YEAR	WEEK 1	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073	LEVEL RADAR INSPECTION (RAW WATER)	LT-41-62	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-41-51	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-41-52	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-41-53	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-41-54	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-41-55	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-41-56	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-41-57	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-41-58	1	YEAR	WEEK 4	TWS				I101								
		PM1127001	RT1100073		LT-41-59	1	YEAR	WEEK 4	TWS		เพิ่มใหม่เข้าแผน PM		I101								
		PM1127001	RT1100073		LT-41-60	1	YEAR	WEEK 4	TWS				I101								
		PM1127001	RT1100073		LT-41-61	1	YEAR	WEEK 4	TWS				I101								
		PM1127001	RT1100073	LEVEL RADAR INSPECTION (DEMIN WATER)	LT-45-51	1	YEAR	WEEK 4	TWS				I101								
		PM1127001	RT1100073		LT-45-52	1	YEAR	WEEK 4	TWS				I101								
		PM1127001	RT1100073		LT-45-53	1	YEAR	WEEK 4	TWS				I101								

CALIBRATION REPORT

CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd

DFTO STACK PHASE 1

GAS ANALYZER

MANUFACTURER: EMERSON
MODEL: ☐ OPERATE ☐ FAILURE
S/N:
CO RANGE: 0- 50 ppm ☐ OPERATE ☐ FAILURE
CO2 RANGE: 0- 2 %
Nox RANGE: 0- 20 ppm
O2 RANGE: 0- 25 %
VOC RANGE: 0- 50 ppm

SAMPLING SYSTEM

STATUS STACK ON LINE:
STANDARD N2 GAS Cyl.No:
STANDARD O2 GAS Cyl.No: BS358 Exp. 24-Feb-26
STANDARD CO GAS Cyl.No: A009105K Exp. 17-Sep-2026
STANDARD CO2 GAS Cyl.No: A009105K Exp. 17-Sep-2026
STANDARD NO GAS Cyl.No: A009105K Exp. 17-Sep-2026
STANDARD VOC GAS Cyl.No: 80306 Exp.12-Dec-2027
SAMPLING SYSTEM ☑ NORMAL ☐ FAILURE

CALIBRATION RESULTS

COMPONENT	STANDARD		BEFORE CALIBRATION					AFTER CALIBRATION					NOTE
	ZERO VALUE	SPAN VALUE	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	
CO (PPM)	0.0	48.4	0.7	-2.1	-2.1	49.2	1.60%	–	0.2	0.2	48.50	0.20%	
CO2 (%Vol.)	0.0	1.810	0.858	-0.005	-0.005	1.846	1.80%	–	-0.001	-0.001	–	–	
NOx (PPM)	0.0	9.80	8.50	-0.03	-0.03	11.20	7.00%	–	-	-	9.79	-0.05%	
O2 (%Vol.)	0.0	23.50	19.60	-0.20	-0.20	23.91	1.64%	–	0.01	0.01	23.51	0.04%	
VOC (PPM)	0.0	44.10	–	-0.01	-0.01	43.95	-0.30%	–	-	–	–	–	

NOTE

*** Zero drift = Standard zero - Reading zero ***

*** % Span error = (Reading span - standard span) X 100 ***
Standard span

CALIBRATED BY : [redacted] DATE : 19-Feb-26

CALIBRATION REPORT

CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd

DFTO STACK PHASE 1

GAS ANALYZER

MANUFACTURER: EMERSON
MODEL: ☐ OPERATE ☐ FAILURE
S/N:
CO RANGE: 0- 50 ppm ☐ OPERATE ☐ FAILURE
CO2 RANGE: 0- 2 %
Nox RANGE: 0- 20 ppm
O2 RANGE: 0- 25 %
VOC RANGE: 0- 50 ppm

SAMPLING SYSTEM

STATUS STACK ON LINE:
STANDARD N2 GAS Cyl.No:
STANDARD O2 GAS Cyl.No: BS358 Exp. 24-Feb-26
STANDARD CO GAS Cyl.No: A009105K Exp. 17-Sep-2026
STANDARD CO2 GAS Cyl.No: A009105K Exp. 17-Sep-2026
STANDARD NO GAS Cyl.No: A009105K Exp. 17-Sep-2026
STANDARD VOC GAS Cyl.No: 80306 Exp.12-Dec-2027
SAMPLING SYSTEM ☑ NORMAL ☐ FAILURE

CALIBRATION RESULTS

COMPONENT	STANDARD		BEFORE CALIBRATION					AFTER CALIBRATION					NOTE
	ZERO VALUE	SPAN VALUE	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	
CO (PPM)	0.0	48.4	1.3	0.7	0.7	48.7	0.80%	2.7	-0.1	-0.1	–	–	
CO2 (%Vol.)	0.0	1.810	0.344	0.025	0.025	1.809	-0.05%	0.871	-0.002	-0.002	–	–	
NOx (PPM)	0.0	9.80	2.18	0.01	0.01	10.26	2.30%	5.55	–	–	9.78	-0.10%	
O2 (%Vol.)	0.0	23.50	20.36	-0.02	-0.02	23.41	-0.36%	19.53	–	–	–	–	
VOC (PPM)	0.0	44.10	2.75	1.71	1.71	43.80	-0.60%	2.76	0.02	0.02	44.11	0.02%	

NOTE

*** Zero drift = Standard zero - Reading zero ***

*** % Span error = (Reading span - standard span) X 100 ***
Standard span

CALIBRATED BY : [redacted] DATE : 20-Jan-26

CALIBRATION REPORT

CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd

RTO STACK 2

GAS ANALYZER

MANUFACTURER: HORIBA
MODEL: ☐ OPERATE ☐ FAILURE
S/N:
CO RANGE: 0 - 1000 ppm ☐ OPERATE ☐ FAILURE
CO2 RANGE: 0 - 2 %
Nox RANGE: 0 - 20 ppm
O2 RANGE: 0 - 25 %
VOC RANGE: 0 - 500 ppm

SAMPLING SYSTEM

STATUS STACK ON LINE:
STANDARD N2 GAS Cyl.No:
STANDARD O2 GAS Cyl.No: 002868 / Exp. 6-Sep-26
STANDARD CO GAS Cyl.No: 0196053 / Exp. 12-May-29
STANDARD CO2 GAS Cyl.No: S712276 / Exp.8-May-29
STANDARD NO GAS Cyl.No: A009765K / Exp. 12-May-27
STANDARD VOCs GAS Cyl.No: 45859L / Exp. 3-Oct-26
SAMPLING SYSTEM ☑ NORMAL ☐ FAILURE
Error : +/- 1% of Full Scale (Ref. HORIBA)

CALIBRATION RESULTS

COMPONENT	STANDARD		BEFORE CALIBRATION					AFTER CALIBRATION					NOTE
	ZERO VALUE	SPAN VALUE	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	
CO (PPM)	0.00	779	42	-3	-3	766	-1.30%	56	0	0	779	0.00%	
CO2 (%Vol.)	0.00	1.620	0.497	0.002	0.002	1.632	0.80%	0.519	-	-	1.62	0.00%	
NOx (PPM)	0.00	9.70	0.34	0.01	0.01	10.32	6.20%	0.28	-	-	9.69	-0.10%	
O2 (%Vol.)	0.00	21.00	20.30	0.04	0.04	21.02	0.08%	20.21	0.00	0.00	-	-	
VOC (PPM)	0.00	465.0	247.6	1.3	1.3	464.2	-0.40%	197.7	0.0	0.0	-	-	

NOTE

*** Zero drift = Standard zero - Reading zero ***

*** % Span error = (Reading span - standard span) X 100 ***
Standard span

CALIBRATED BY : [redacted] DATE : 20-Feb-26

CALIBRATION REPORT

CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd

RTO STACK 2

GAS ANALYZER

MANUFACTURER: HORIBA
MODEL: ☐ OPERATE ☐ FAILURE
S/N:
CO RANGE: 0 - 1000 ppm ☐ OPERATE ☐ FAILURE
CO2 RANGE: 0 - 2 %
Nox RANGE: 0 - 20 ppm
O2 RANGE: 0 - 25 %
VOC RANGE: 0 - 500 ppm

SAMPLING SYSTEM

STATUS STACK ON LINE:
STANDARD N2 GAS Cyl.No:
STANDARD O2 GAS Cyl.No: 002868 / Exp. 6-Sep-26
STANDARD CO GAS Cyl.No: 0196053 / Exp. 12-May-29
STANDARD CO2 GAS Cyl.No: S712276 / Exp.8-May-29
STANDARD NO GAS Cyl.No: A009765K / Exp. 12-May-27
STANDARD VOCs GAS Cyl.No: 45859L / Exp. 3-Oct-26
SAMPLING SYSTEM ☑ NORMAL ☐ FAILURE
Error : +/- 1% of Full Scale (Ref. HORIBA)

CALIBRATION RESULTS

COMPONENT	STANDARD		BEFORE CALIBRATION					AFTER CALIBRATION					NOTE
	ZERO VALUE	SPAN VALUE	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	
CO (PPM)	0.00	779	25	-2	-2	762	-1.70%	56	-	-	779	0.00%	
CO2 (%Vol.)	0.00	1.620	0.488	0.001	0.001	1.622	0.10%	0.467	-	-	-	-	
NOx (PPM)	0.00	9.70	0.67	0.73	0.73	9.67	-0.30%	0.66	0.01	0.01	-	-	
O2 (%Vol.)	0.00	21.00	20.23	-0.04	-0.04	20.92	-0.32%	20.24	0.0	0.0	21.00	0.00%	
VOC (PPM)	0.00	465.0	17.5	1.5	1.5	465.6	0.30%	18.6	0.0	0.0	-	-	

NOTE

*** Zero drift = Standard zero - Reading zero ***

*** % Span error = (Reading span - standard span) X 100 ***
Standard span

CALIBRATED BY : [redacted] DATE : 21-Jan-26

BE

CALIBRATION REPORT

CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd

DFTO STACK PHASE 2

GAS ANALYZER

MANUFACTURER : HORIBA

MODEL : ☐ OPERATE ☐ FAILURE

S/N :

CO RANGE : 0- 50 ppm ☐ OPERATE ☐ FAILURE

CO2 RANGE : 0- 2 %

Nox RANGE : 0- 20 ppm

O2 RANGE : 0- 25 %

VOC RANGE : 0- 50 ppm

SAMPLING SYSTEM

STATUS STACK ON LINE :

STANDARD N2 GAS Cyl.No. :

STANDARD O2 GAS Cyl.No. : 92067 Exp. Dec-2029

STANDARD CO GAS Cyl.No. : D400530 Exp. 12-May-2027

STANDARD CO2 GAS Cyl.No. : 0279 Exp. 8-May-2029

STANDARD NO GAS Cyl.No. : D638008 Exp. 12-May-2027

STANDARD VOCs GAS Cyl.No. : Y35796 Exp.Oct-2026

SAMPLING SYSTEM ☑ NORMAL ☐ FAILURE

Error : +/- 1% of Full Scale (Ref. HORIBA)

CALIBRATION RESULTS

COMPONENT	STANDARD		BEFORE CALIBRATION					AFTER CALIBRATION					NOTE
	ZERO VALUE	SPAN VALUE	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	
CO (PPM)	0.0	45.60	1.30	0.63	0.63	45.53	-0.14%	0.51	0.02	0.02	-	-	
CO2 (%Vol.)	0.0	1.640	1.158	-0.002	-0.002	1.628	-0.60%	0.937	-	-	-	-	
NOx (PPM)	0.0	17.00	5.30	-0.26	-0.26	17.15	0.75%	5.33	0.00	0.00	17.02	0.10%	
O2 (%Vol.)	0.0	20.90	18.91	-0.01	-0.01	20.77	-0.52%	17.10	-	-	20.90	0.00%	
VOC (PPM)	0.0	44.40	2.24	0.28	0.28	44.43	0.06%	1.80	0.00	0.00	-	-	

NOTE *** Zero drift = Standard zero - Reading zero *** *** % Span error = Reading span - standard span X 100 *** / Standard span

CALIBRATED BY : [redacted] DATE : 23-Apr-26

BE

CALIBRATION REPORT

CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd

DFTO STACK PHASE 1

GAS ANALYZER

MANUFACTURER : EMERSON

MODEL : ☐ OPERATE ☐ FAILURE

S/N :

CO RANGE : 0- 50 ppm ☐ OPERATE ☐ FAILURE

CO2 RANGE : 0- 2 %

Nox RANGE : 0- 20 ppm

O2 RANGE : 0- 25 %

VOC RANGE : 0- 50 ppm

SAMPLING SYSTEM

STATUS STACK ON LINE :

STANDARD N2 GAS Cyl.No. :

STANDARD O2 GAS Cyl.No. : 5314606 Exp. 18-Feb-30

STANDARD CO GAS Cyl.No. : A009105K Exp. 17-Sep-2026

STANDARD CO2 GAS Cyl.No. : A009105K Exp. 17-Sep-2026

STANDARD NO GAS Cyl.No. : A009105K Exp. 17-Sep-2026

STANDARD VOC GAS Cyl.No. : 80366 Exp. 12-Dec-2027

SAMPLING SYSTEM ☑ NORMAL ☐ FAILURE

CALIBRATION RESULTS

COMPONENT	STANDARD		BEFORE CALIBRATION					AFTER CALIBRATION					NOTE
	ZERO VALUE	SPAN VALUE	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	
CO (PPM)	0.0	48.4	2.30	-2.1	-2.1	49.5	2.20%	2.40	0.2	0.2	48.10	-0.60%	
CO2 (%Vol.)	0.0	1.810	0.850	-0.005	-0.005	1.920	5.50%	0.888	0.002	0.002	1.818	0.40%	
NOx (PPM)	0.0	9.80	6.50	-0.03	-0.03	8.63	-5.85%	5.90	-0.080	-0.080	9.88	0.40%	
O2 (%Vol.)	0.0	23.50	19.43	-0.20	-0.20	23.19	-1.24%	19.54	-0.04	-0.04	23.50	0.00%	
VOC (PPM)	0.0	44.10	1.93	-0.01	-0.01	45.15	2.10%	3.07	0.000	0.000	44.080	-0.04%	

NOTE *** Zero drift = Standard zero - Reading zero *** *** % Span error = Reading span - standard span X 100 *** / Standard span

CALIBRATED BY : [redacted] DATE : 23-Mar-26

BE

CALIBRATION REPORT

CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd

RTO STACK 1

GAS ANALYZER

MANUFACTURER : EMERSON

MODEL : ☐ OPERATE ☐ FAILURE

S/N :

CO RANGE : 0 - 5000 ppm ☐ OPERATE ☐ FAILURE

CO2 RANGE : 0 - 10000 ppm

Nox RANGE : 0 - 20 ppm

O2 RANGE : 0 - 25 %

VOC RANGE : 0 - 500 ppm

SAMPLING SYSTEM

STATUS STACK ON LINE :

STANDARD N2 GAS Cyl.No. :

STANDARD O2 GAS Cyl.No. : 348 / Exp. 28-Nov-27

STANDARD CO GAS Cyl.No. : A00806SK Exp. 17-Sep-26

STANDARD CO2 GAS Cyl.No : A00806SK Exp. 17-Sep-26

STANDARD NO GAS Cyl.No. : A00806SK Exp. 17-Sep-26

STANDARD VOCs GAS Cyl.No. : 04295 / EXP. 17 Dec 27

SAMPLING SYSTEM ☑ NORMAL ☐ FAILURE

CALIBRATION RESULTS

COMPONENT	STANDARD		BEFORE CALIBRATION					AFTER CALIBRATION					NOTE
	ZERO VALUE	SPAN VALUE	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	
CO (PPM)	0.0	43.7	3.9	-0.2	-0.2	43.1	-0.01%	1.5	-	-	43.7	0.00%	
CO2 (PPM)	0.0	7840	347	-11	-11	7784	-0.56%	375	0	0	7842	0.02%	
NOx (PPM)	0.0	9.60	0.01	-0.07	-0.07	9.60	0.00%	0.02	0.01	0.01	-	-	
O2 (%Vol.)	0.0	23.30	21.12	0.01	0.01	23.17	-0.52%	21.19	-	-	23.29	-0.04%	
VOC (PPM)	0.0	153.6	14.0	0.0	0.0	150.0	-0.72%	11.0	-	-	153.0	-0.12%	

NOTE *** Zero drift = Standard zero - Reading zero *** *** % Span error = standard span - Reading span X 100 *** / Standard span - Reading span X 100 / Standard span

CALIBRATED BY : [redacted] DATE : 24-Apr-26

BE

CALIBRATION REPORT

CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd

RTO STACK 2

GAS ANALYZER

MANUFACTURER : HORIBA

MODEL : ☐ OPERATE ☐ FAILURE

S/N :

CO RANGE : 0 - 1000 ppm ☐ OPERATE ☐ FAILURE

CO2 RANGE : 0 - 2 %

Nox RANGE : 0 - 20 ppm

O2 RANGE : 0 - 25 %

VOC RANGE : 0 - 500 ppm

SAMPLING SYSTEM

STATUS STACK ON LINE :

STANDARD N2 GAS Cyl.No. :

STANDARD O2 GAS Cyl.No. : 002864 / Exp. 6-Sep-26

STANDARD CO GAS Cyl.No. : D59605 / Exp. 19-May-29

STANDARD CO2 GAS Cyl.No. : 5712278 / Exp.8-May-29

STANDARD NO GAS Cyl.No. : A00816SK / Exp. 12-May-27

STANDARD VOCs GAS Cyl.No. : 35858 / Exp. 3-Oct-29

SAMPLING SYSTEM ☑ NORMAL ☐ FAILURE

Error : +/- 1% of Full Scale (Ref. HORIBA)

CALIBRATION RESULTS

COMPONENT	STANDARD		BEFORE CALIBRATION					AFTER CALIBRATION					NOTE
	ZERO VALUE	SPAN VALUE	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	
CO (PPM)	0.00	779	29	-6	-6	770	-0.99%	-	-	-	-	-	
CO2 (%Vol.)	0.00	1.620	0.457	0.001	0.001	1.617	-0.15%	-	-	-	-	-	
NOx (PPM)	0.00	9.70	0.37	0.07	0.07	9.68	-0.10%	-	-	-	-	-	
O2 (%Vol.)	0.00	21.00	20.30	0.12	0.12	20.98	-0.08%	-	-	-	-	-	
VOC (PPM)	0.00	465.0	167.0	0.2	0.2	460.1	-0.98%	-	-	-	-	-	

NOTE *** Zero drift = Standard zero - Reading zero *** *** % Span error = Reading span - standard span X 100 *** / Standard span

CALIBRATED BY : [redacted] DATE : 26-Mar-26

CALIBRATION REPORT

CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd

DFTO STACK PHASE 2

GAS ANALYZER

MANUFACTURER: HORIBA
MODEL: ☐ OPERATE ☐ FAILURE
S/N:
CO RANGE: 0- 50 ppm ☐ OPERATE ☐ FAILURE
CO2 RANGE: 0- 2 %
Nox RANGE: 0- 20 ppm
O2 RANGE: 0- 25 %
VOC RANGE: 0- 50 ppm

SAMPLING SYSTEM

STATUS STACK ON LINE:
STANDARD N2 GAS Cyl.No.:
STANDARD O2 GAS Cyl.No.: 92967 Exp. Dec-2029
STANDARD CO GAS Cyl.No.: D400530 Exp. 12-May-2027
STANDARD CO2 GAS Cyl.No.: 0279 Exp. 8-May-2029
STANDARD NO GAS Cyl.No.: D636008 Exp. 12-May-2027
STANDARD VOCs GAS Cyl.No.: Y35796 Exp.Oct-2026
SAMPLING SYSTEM ☑ NORMAL ☐ FAILURE
Error : +/- 1% of Full Scale (Ref. HORIBA)

CALIBRATION RESULTS

COMPONENT	STANDARD		BEFORE CALIBRATION					AFTER CALIBRATION					NOTE
	ZERO VALUE	SPAN VALUE	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	
CO (PPM)	0.0	45.60	0.41	0.26	0.26	45.42	-0.36%	0.15	0.08	0.08	45.65	0.10%	
CO2 (%Vol.)	0.0	1.840	1.110	0.004	0.004	1.831	-0.45%	1.068	-	-	-	-	
NOx (PPM)	0.0	17.00	5.70	-0.01	-0.01	16.85	-0.75%	6.26	-	-	17.03	0.15%	
O2 (%Vol.)	0.0	20.90	19.33	-0.02	-0.02	20.95	0.20%	19.21	-	-	-	-	
VOC (PPM)	0.0	44.40	1.52	-0.46	-0.46	45.20	1.60%	1.95	0.00	0.00	44.40	0.00%	

NOTE *** Zero drift = Standard zero - Reading zero *** *** % Span error = (standard span - Reading span) X 100 *** (Standard span - Reading span) X 100 / Standard span

CALIBRATED BY : [redacted] DATE : 16-Jun-26

CALIBRATION REPORT

CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd

DFTO STACK PHASE 2

GAS ANALYZER

MANUFACTURER: HORIBA
MODEL: ☐ OPERATE ☐ FAILURE
S/N:
CO RANGE: 0- 50 ppm ☐ OPERATE ☐ FAILURE
CO2 RANGE: 0- 2 %
Nox RANGE: 0- 20 ppm
O2 RANGE: 0- 25 %
VOC RANGE: 0- 50 ppm

SAMPLING SYSTEM

STATUS STACK ON LINE:
STANDARD N2 GAS Cyl.No.:
STANDARD O2 GAS Cyl.No.: 92967 Exp. Dec-2029
STANDARD CO GAS Cyl.No.: D400530 Exp. 12-May-2027
STANDARD CO2 GAS Cyl.No.: 0279 Exp. 8-May-2029
STANDARD NO GAS Cyl.No.: D636008 Exp. 12-May-2027
STANDARD VOCs GAS Cyl.No.: Y35796 Exp.Oct-2026
SAMPLING SYSTEM ☑ NORMAL ☐ FAILURE
Error : +/- 1% of Full Scale (Ref. HORIBA)

CALIBRATION RESULTS

COMPONENT	STANDARD		BEFORE CALIBRATION					AFTER CALIBRATION					NOTE
	ZERO VALUE	SPAN VALUE	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	
CO (PPM)	0.0	45.60	-	0.06	0.06	45.10	-1.00%	-	-	-	-	-	
CO2 (%Vol.)	0.0	1.840	-	0.015	0.015	1.830	-0.50%	-	-	-	-	-	
NOx (PPM)	0.0	17.00	-	-0.03	-0.03	16.93	-0.35%	-	-	-	-	-	
O2 (%Vol.)	0.0	20.90	-	0.05	0.05	20.84	-0.24%	-	-	-	-	-	
VOC (PPM)	0.0	44.40	-	-0.40	-0.40	44.23	-0.34%	-	-	-	-	-	

NOTE *** Zero drift = Standard zero - Reading zero *** *** % Span error = (standard span - Reading span) X 100 *** (Standard span - Reading span) X 100 / Standard span

CALIBRATED BY : [redacted] DATE : 27-May-26

CALIBRATION REPORT

CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd

RTO STACK 1

GAS ANALYZER

MANUFACTURER: EMERSON
MODEL: ☐ OPERATE ☐ FAILURE
S/N:
CO RANGE: 0 - 5000 ppm ☐ OPERATE ☐ FAILURE
CO2 RANGE: 0 - 10000 ppm
Nox RANGE: 0 - 20 ppm
O2 RANGE: 0 - 25 %
VOC RANGE: 0 - 500 ppm

SAMPLING SYSTEM

STATUS STACK ON LINE:
STANDARD N2 GAS Cyl.No.:
STANDARD O2 GAS Cyl.No.: 348 / Exp. 28-Nov-27
STANDARD CO GAS Cyl.No.: A00806SK Exp. 17-Sep-26
STANDARD CO2 GAS Cyl.No.: A00806SK Exp. 17-Sep-26
STANDARD NO GAS Cyl.No.: A00806SK Exp. 17-Sep-26
STANDARD VOCs GAS Cyl.No.: 24295 / EXP. 17 Dec 27
SAMPLING SYSTEM ☑ NORMAL ☐ FAILURE

CALIBRATION RESULTS

COMPONENT	STANDARD		BEFORE CALIBRATION					AFTER CALIBRATION					NOTE
	ZERO VALUE	SPAN VALUE	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	
CO (PPM)	0.0	43.7	41.8	-0.1	-0.1	47.0	0.07%	38.2	-	-	43.7	0.00%	
CO2 (PPM)	0.0	7840	705	13	13	7789	-0.51%	682	-1	-1	7841	0.01%	
NOx (PPM)	0.0	9.60	0.90	0.01	0.01	9.75	0.75%	0.17	-	-	9.59	-0.05%	
O2 (%Vol.)	0.0	23.30	20.13	0.01	0.01	23.30	0.00%	20.12	-	-	-	-	
VOC (PPM)	0.0	153.6	118.0	0.0	0.0	157.0	0.68%	102.0	-	-	153.0	-0.12%	

NOTE *** Zero drift = Standard zero - Reading zero *** *** % Span error = (standard span - Reading span) X 100 *** (Standard span - Reading span) X 100 / Standard span

CALIBRATED BY : [redacted] DATE : 17-Jun-26

CALIBRATION REPORT

CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEM

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd

RTO STACK 1

GAS ANALYZER

MANUFACTURER: EMERSON
MODEL: ☐ OPERATE ☐ FAILURE
S/N:
CO RANGE: 0 - 5000 ppm ☐ OPERATE ☐ FAILURE
CO2 RANGE: 0 - 10000 ppm
Nox RANGE: 0 - 20 ppm
O2 RANGE: 0 - 25 %
VOC RANGE: 0 - 500 ppm

SAMPLING SYSTEM

STATUS STACK ON LINE:
STANDARD N2 GAS Cyl.No.:
STANDARD O2 GAS Cyl.No.: 348 / Exp. 28-Nov-27
STANDARD CO GAS Cyl.No.: A00806SK Exp. 17-Sep-26
STANDARD CO2 GAS Cyl.No.: A00806SK Exp. 17-Sep-26
STANDARD NO GAS Cyl.No.: A00806SK Exp. 17-Sep-26
STANDARD VOCs GAS Cyl.No.: 24295 / EXP. 17 Dec 27
SAMPLING SYSTEM ☑ NORMAL ☐ FAILURE

CALIBRATION RESULTS

COMPONENT	STANDARD		BEFORE CALIBRATION					AFTER CALIBRATION					NOTE
	ZERO VALUE	SPAN VALUE	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	READING VALUE	READING ZERO	ZERO DRIFT	READING SPAN	% SPAN ERROR	
CO (PPM)	0.0	43.7	-	-0.3	-0.3	43.5	0.00%	-	-	-	-	-	
CO2 (PPM)	0.0	7840	-	2	2	7834	-0.06%	-	-	-	-	-	
NOx (PPM)	0.0	9.60	-	-0.06	-0.06	9.59	-0.05%	-	-	-	-	-	
O2 (%Vol.)	0.0	23.30	-	0.04	0.04	23.30	0.00%	-	-	-	-	-	
VOC (PPM)	0.0	153.6	-	1.0	1.0	154.0	0.08%	-	-	-	-	-	

NOTE *** Zero drift = Standard zero - Reading zero *** *** % Span error = (standard span - Reading span) X 100 *** (Standard span - Reading span) X 100 / Standard span

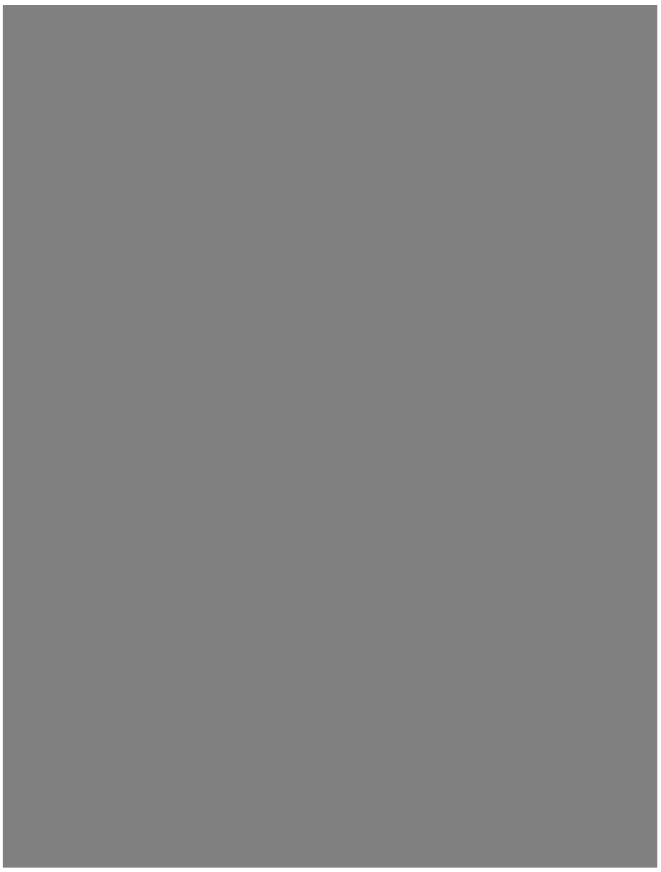
CALIBRATED BY : [redacted] DATE : 28-May-26

ภาคผนวก ข.18

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบที่เกี่ยวข้องกับระบบ CEMs

แผนงานซ่อมบำรุงเชิงป้องกันเครื่องมือวัดและ DCS

รหัสเอกสาร	I-SPR-MT-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้	1 กันยายน 2568
พิมพ์ครั้งที่	10	หน้า	1/7 ISE-134-25



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

No.	PM CODE	PM NUMBER	ROUTE	DESCRIPTION	EQUIPMENT	FREQUENCY	FREQUENCY UNIT	DUE DATE	ASSIGNED TO	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	1-P-DCS-0-1M	PM1101001	RT1100001	DCS BACKUP	DCS	1	MONTH	WEEK 1	NWM	B101	B101	B101	B101	B101	B101	B101	B101	B101,I101	B101	B101	B101
2	1-P-DCS-0-6M	PM1102001	RT1100002	DCS PREVENTIVE MAINTENANCE	DCS	6	MONTHS	WEEK1	NWM			I101, C1106						I101, C1106			
3	1-C-GDX-IFR-6M	PM1103001	RT1100003	INFRARED GAS DETECTOR CALIBRATION	GD-1-1	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-2	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-3	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-4	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-5	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-6	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-7	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-8	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-9	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-10	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-11	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-12	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-13	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-15	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-16	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-17	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-18	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-19	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-1-20	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-2-1	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-2-2	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-2-3	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-2-4	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-3-1	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-3-2	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-3-3	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-3-4	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-3-5	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-3-6	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-3-7	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-3-8	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-3-9	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-4-1	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-4-2	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-4-3	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-4-4	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-4-5	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-4-6	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-4-7	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-5-1	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-5-2	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-7-1	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-7-2	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-7-3	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-7-4	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-7-5	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-7-6	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			
		PM1103001	RT1100003		GD-7-7	6	MONTHS	WEEK 3	KNS			C102,I101						C102,I101			

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.19

แผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน สอบเทียบ และตรวจสอบสำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน

PM PLAN

เดือนปัจจุบัน July-26

											MANUAL INPUT			PM generated and actual PLAN											
1	2		3	4		5	6	7	8	9				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
No.	PM CODE	DESCRIPTION	ROUTE	Action	EQ Tag	EQ QTY in route	TYPE	FREQ.	FREQUNIT	Idle Time Q 1	Last time PM	Next time PM	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
296	PM3106001	Replacing lubricant of CF pump (Honda Kiko) U 10100	RT300037	CWC	P-0100A	4	TB	6	MONTH		May-26	Nov-26					1						1	
297	PM3106001	Replacing lubricant of CF pump (Honda Kiko) U 10100	RT300037	CWC	P-0100B	4	TB	6	MONTH		May-26	Nov-26					1						1	
298	PM3106001	Replacing lubricant of CF pump (Honda Kiko) U 10100	RT300037	CWC	P-0105A	4	TB	6	MONTH		May-26	Nov-26					1						1	
299	PM3106001	Replacing lubricant of CF pump (Honda Kiko) U 10100	RT300037	CWC	P-0105B	4	TB	6	MONTH		May-26	Nov-26					1						1	
300	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100	RT300038	CWC	P-0115A	30	TB	1	YEAR		Apr-26				1									
301	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100	RT300038	CWC	P-0115B	30	TB	1	YEAR		Apr-25				1									
316	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100	RT300038	CWC	P-0161A	30	TB	1	YEAR		Mar-25				1									
317	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100	RT300038	CWC	P-0161B	30	TB	1	YEAR		Apr-26				1									
318	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100	RT300038	CWC	P-0165A	30	TB	1	YEAR		Mar-26				1									
319	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100	RT300038	CWC	P-0165B	30	TB	1	YEAR		Mar-26				1									
325	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100	RT300038	CWC	P-0191A	30	TB	1	YEAR		Mar-26				1									
326	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100	RT300038	CWC	P-0191B	30	TB	1	YEAR		Mar-26				1									
327	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100	RT300038	CWC	P-0192A	30	TB	1	YEAR		Mar-26				1									
328	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100	RT300038	CWC	P-0192B	30	TB	1	YEAR		Mar-26				1									
354	PM3106006	Replacing lubricant of reciprocating pump-motor drive (Nikkiso)	RT300042	CWC	P-0190A	3	TB	6	MONTH		Apr-26	Sep-26		1						1				
355	PM3106006	Replacing lubricant of reciprocating pump-motor drive (Nikkiso)	RT300042	CWC	P-0190B	3	TB	6	MONTH		Mar-26	Sep-26		1						1				
467	PM3106022	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) revamping (U10100, 10500)	RT300054	WSD	P-20115	5	TB	1	YEAR		Oct-25	Oct-26										1		
472	PM3106023	Replacing lubricant of CF pump (Honda Kiko) revamping (U10100, 10600)	RT300055	WSD	P-20100	5	TB	6	MONTH		Jul-26	Jul-26	1						1					
473	PM3106023	Replacing lubricant of CF pump (Honda Kiko) revamping (U10100, 10600)	RT300055	WSD	P-20105	5	TB	6	MONTH		Jul-26	Jul-26	1						1					
485	PM3206001	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U20100	RT300056	WSD	P-20165A	14	TB	1	YEAR		Jul-25	Jul-26							1					
486	PM3206001	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U20100	RT300056	WSD	P-20165B	14	TB	1	YEAR		Jul-25	Jul-26							1					
493	PM3206002	Replacing lubricant of Westco pump U20100	RT300057	WSD	P-20161A	7	TB	1	YEAR		Aug-25	Jul-26							1					
494	PM3206002	Replacing lubricant of Westco pump U20100	RT300057	WSD	P-20161B	7	TB	1	YEAR		Jul-25	Jul-26							1					

BE

Check sheet for Lubricant top up/replacement

บริษัท บีเอสที เอเนอยส อีดาสโตเมอร์ จำกัด

Type : □ Corrective maintenance (แจ้ง Top up, เปลี่ยนตามผล Oil sampling, พบความผิดปกติ)
☑ Preventive maintenance (เปลี่ยนตามแผน PM) ระบุ ROUTE No. _RT300055_____

Note: *ตำแหน่งเครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น ได้แก่ bearing chamber, gearbox, foot bearing, oil tank ไว้ทำการแยกบรรทัด
** ระบุสิ่งแปลกปลอมที่พบ เช่น เศษโลหะ, น้ำ, ตะกอน, ...

ลำดับที่	EQ TAG NO.	ตำแหน่งของ* เครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น	วิธีการ		ประเภท/ปริมาณ สารหล่อลื่น			การตรวจสอบด้วยสายตา			หากพบจุดรั่วไหล หรือ สิ่งเจือปนในน้ำมันให้ระบุวิธีการแก้ไขเบื้องต้น	ทำโดย	วันที่ทำ
			เติม (/)	เปลี่ยน (/)	น้ำมัน (ระบุชื่อน้ำมัน)	จารบี (ระบุชื่อจารบี)	ปริมาณ (หน่วย (L,g))	ปกติ (/)	พบสิ่ง** แปลกปลอม	พบจุดรั่วไหล (ระบุตำแหน่ง)			
1	P-20100	PUMP BRACKET		/	TURBINE 32	N/A	0.9L	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หกเปื้อนออกพื้นให้แห้ง	[redacted]	11-Jan-26
	P-20100	Seal Pot		/	Shell Morlina S2 BL 10	N/A	9 L	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หกเปื้อนออกพื้นให้แห้ง		11-Jan-26
2	P-20105	PUMP BRACKET		/	TURBINE 32	N/A	0.9L	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หกเปื้อนออกพื้นให้แห้ง		11-Jan-26
	P-20105	Seal Pot		/	Shell Morlina S2 BL 10	N/A	9 L	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หกเปื้อนออกพื้นให้แห้ง		11-Jan-26
3	P-20604A	Bearing		/	T46	-	1.1 L	/	-	-	-		08-Jan-26
4	P-20604B	Bearing		/	T46	-	1.1 L	/	-	-	-		08-Jan-26
5	P-20605	Bearing		/	T46	-	1.1 L	/	-	-	-		08-Jan-26

PM/1

[redacted]

BE

Check sheet for Lubricant top up/replacement

บริษัท บีเอสที เอเนอยส อีดาสโตเมอร์ จำกัด

Type : □ Corrective maintenance (แจ้ง Top up, เปลี่ยนตามผล Oil sampling, พบความผิดปกติ)
□ Preventive maintenance (เปลี่ยนตามแผน PM) ระบุ ROUTE No. _RT300042_____

Note : *ตำแหน่งเครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น ได้แก่ bearing chamber, gearbox, foot bearing, oil tank ไว้ทำการแยกบรรทัด
** ระบุสิ่งแปลกปลอมที่พบ เช่น เศษโลหะ, น้ำ, ตะกอน, ...

ลำดับที่	EQ TAG NO.	ตำแหน่งของ* เครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น	วิธีการ		ประเภท/ปริมาณ สารหล่อลื่น			การตรวจสอบด้วยสายตา			หากพบจุดรั่วไหล หรือ สิ่งเจือปนในน้ำมันให้ระบุวิธีการแก้ไขเบื้องต้น	ทำโดย	วันที่ทำ
			เติม (/)	เปลี่ยน (/)	น้ำมัน (ระบุชื่อน้ำมัน)	จารบี (ระบุชื่อจารบี)	ปริมาณ (หน่วย (L,g))	ปกติ (/)	พบสิ่ง** แปลกปลอม	พบจุดรั่วไหล (ระบุตำแหน่ง)			
1	P-0204	Drive Unit / Pump head		/	Shell Omala 220 / Shell Tellus S2		1.5 / 1.7	/				[redacted]	5-Apr-26
2	P-0190A	〃		/	〃		0.5 / 1.5	/					1-Apr-26
3	P-0190B	〃		/	〃		〃	/					31-Mar-26

PM/2(B)

[redacted]

BE

Check sheet for Lubricant top up/replacement

บริษัท บีเอลที เอเนอยอส อัลาสโตเมอร์ จำกัด

Type : ☐ Corrective maintenance (แจ้ง Top up, เปลี่ยนตามผล Oil sampling, พบความผิดปกติ)
☑ Preventive maintenance (เปลี่ยนตามแผน PM) ระบุ ROUTE No. _RT300038_____

Note : *ตำแหน่งเครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น ได้แก่ bearing chamber, gearbox, foot bearing, oil tank ให้ทำการแยกบรรทัด
** ระบุสิ่งแปลกปลอมที่พบ เช่น เศษโลหะ, น้ำ, ตะกอน

ลำดับที่	EQ TAG NO.	ตำแหน่งของ* เครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น	วิธีการ		ประเภท/ปริมาณ สารหล่อลื่น			การตรวจสอบด้วยสายตา			หากพบจุดรั่วไหล หรือ สิ่งเจือปนในน้ำมัน ให้ระบุวิธีการแก้ไขเบื้องต้น	ทำโดย	วันที่ทำ
			เติม (/)	เปลี่ยน (/)	น้ำมัน (ระบุยี่ห้อน้ำมัน)	จารบี (ระบุยี่ห้อจารบี)	ปริมาณ (หน่วย (L,g))	ปกติ (/)	พบสิ่ง** แปลกปลอม	พบจุดรั่วไหล (ระบุตำแหน่ง)			
1	P-0115A	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	1.11	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		1-Apr-26
		SEAL POT	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	14	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		1-Apr-26
2	P0115B	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	1.11	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		5-Apr-26
		SEAL POT	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	14	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		5-Apr-26
3	P-0120A	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.42	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		5-Apr-26
4	P-0120B	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.42	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		1-Apr-26
5	P-0125A	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.42	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		3-Apr-26
		SEAL POT	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	8.5	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		3-Apr-26
6	P-0125B	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.42	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		1-Apr-26
		SEAL POT	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	8.5	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		1-Apr-26
7	P-0135A	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.42	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		5-Apr-26
8	P-0135B	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.42	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		
9	P-0136	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.42	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		5-Apr-26
		SEAL POT	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	8.5	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		5-Apr-26
10	P-0137	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.27	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		1-Apr-26
11	P-0138A	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.6	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		1-Apr-26
12	P-0138B	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.6	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		3-Apr-26
13	P-0139A	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.75	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
14	P-0139B	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.75	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		5-Apr-26
15	P-0140	STAND	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.4	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
16	P-0145	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.42	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
		SEAL POT	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	8.5	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
17	P-0161A	STAND	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.4	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
		SEAL POT	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	8.5	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
18	P-0161B	STAND	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.4	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		5-Apr-26
		SEAL POT	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	8.5	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		5-Apr-26

PM/3(B)

BE

Check sheet for Lubricant top up/replacement

บริษัท บีเอลที เอเนอยอส อัลาสโตเมอร์ จำกัด

Type : ☐ Corrective maintenance (แจ้ง Top up, เปลี่ยนตามผล Oil sampling, พบความผิดปกติ)
☑ Preventive maintenance (เปลี่ยนตามแผน PM) ระบุ ROUTE No. _RT300038_____

Note : *ตำแหน่งเครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น ได้แก่ bearing chamber, gearbox, foot bearing, oil tank ให้ทำการแยกบรรทัด
** ระบุสิ่งแปลกปลอมที่พบ เช่น เศษโลหะ, น้ำ, ตะกอน

ลำดับที่	EQ TAG NO.	ตำแหน่งของ* เครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น	วิธีการ		ประเภท/ปริมาณ สารหล่อลื่น			การตรวจสอบด้วยสายตา			หากพบจุดรั่วไหล หรือ สิ่งเจือปนในน้ำมัน ให้ระบุวิธีการแก้ไขเบื้องต้น	ทำโดย	วันที่ทำ
			เติม (/)	เปลี่ยน (/)	น้ำมัน (ระบุยี่ห้อน้ำมัน)	จารบี (ระบุยี่ห้อจารบี)	ปริมาณ (หน่วย (L,g))	ปกติ (/)	พบสิ่ง** แปลกปลอม	พบจุดรั่วไหล (ระบุตำแหน่ง)			
19	P-0165A	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.27	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
		SEAL POT	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	8.5	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
20	P-0165B	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.27	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
		SEAL POT	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	8.5	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
21	P-0170A	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	1.11	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
22	P-0170B	Bearing Case		✓	Shell TURBO OIL T46	–	1.11	✓			ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		3-Apr-26
23	P-0171A	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.42	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
		SEAL POT	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	8.5	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
24	P-0171B	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.42	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		5-Apr-26
		SEAL POT	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	8.5	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		5-Apr-26
25	P-0181	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–		✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		3-Apr-26
26	P-0191A	STAND	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.4	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
		SEAL POT	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	8.5	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
27	P-0191B	STAND	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.4	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
		SEAL POT	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	8.5	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
28	P-0192A	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.42	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
		SEAL POT	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	8.5	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
29	P-0192B	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.42	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
		SEAL POT	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	8.5	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26
30	P-0193	Bearing Case	–	✓	Shell TURBO OIL T46	–	0.42	✓	–	–	ใช้ไขลูกอุดเติมน้ำมัน ตำแหน่งเปลี่ยนแล้วเสร็จ		31-Mar-26

PM/3(B)

BE

Check sheet for Lubricant top up/replacement

บริษัท บีเอสที เอเนอยี่ อีลาสโตเมอร์ จำกัด

Type : □ Corrective maintenance (แจ้ง Top up, เปลี่ยนตามผล Oil sampling, พบความผิดปกติ)
☑ Preventive maintenance (เปลี่ยนตามแผน PM) ระบุ ROUTE No. __RT300037_____

Note: *ตำแหน่งเครื่องจักรที่ทำการหยอดลื่น ได้แก่ bearing chamber, gearbox, foot bearing, oil tank ให้ทำการระบุกรุรหัส
** ระบุสิ่งผิดปกติและที่บพ เช่น เสาะได้ยน, น้ำ, ตะกอน, ...

ลำดับที่	EQ TAG NO.	ตำแหน่งของ* เครื่องจักรที่ทำการหยอดลื่น	วิธีการ		ประเภท/ปริมาณ สารหยอดลื่น			การตรวจสอบด้วยสายตา			หากพบจุดรั่วไหล หรือ สิ่งเจือปนในน้ำมัน ให้ระบุวิธีการแก้ไขเบื้องต้น	ทำโดย	วันที่ทำ
			เติม (/)	เปลี่ยน (/)	น้ำมัน (ระบุชื่อน้ำมัน)	จารบี (ระบุชื่อจารบี)	ปริมาณ (หน่วย (L,g))	ปกติ (/)	พบสิ่ง** แปลกปลอม	พบจุดรั่วไหล (ระบุตำแหน่ง)			
1	P-0100A	PUMP BRACKET		/	TURBINE 32	N/A	0.95	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หยดเปื้อนบนพื้นให้สะอาด		23-May-26
	P-0100A	SEAL POT		/	Shell Morlina S2 BL 10	N/A	10	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หยดเปื้อนบนพื้นให้สะอาด		23-May-26
2	P-0100B	PUMP BRACKET		/	TURBINE 32	N/A	0.95	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หยดเปื้อนบนพื้นให้สะอาด		23-May-26
	P-0100B	SEAL POT		/	Shell Morlina S2 BL 10	N/A	10	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หยดเปื้อนบนพื้นให้สะอาด		23-May-26
3	P-0105A	PUMP BRACKET		/	TURBINE 32	N/A	0.95	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หยดเปื้อนบนพื้นให้สะอาด		23-May-26
	P-0105A	SEAL POT		/	Shell Morlina S2 BL 10	N/A	10	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หยดเปื้อนบนพื้นให้สะอาด		23-May-26
4	P-0105B	PUMP BRACKET		/	TURBINE 32	N/A	0.95	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หยดเปื้อนบนพื้นให้สะอาด		23-May-26
	P-0105B	SEAL POT		/	Shell Morlina S2 BL 10	N/A	10	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หยดเปื้อนบนพื้นให้สะอาด		23-May-26

ภาคผนวก ข.20

ขั้นตอนการดำเนินงานเพื่อลดผลกระทบจากสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

วิธีการปฏิบัติงาน SSBR Operation Manual

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

[redacted]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

JSR Ref No. : JD0116634

[redacted]

JSR Ref No. : J00116634

S19-0501 Operation Manual, Rev.1 JSR CONFIDENTIAL



JSR Ref No. : J00116634

JSR Ref No. : J00116634

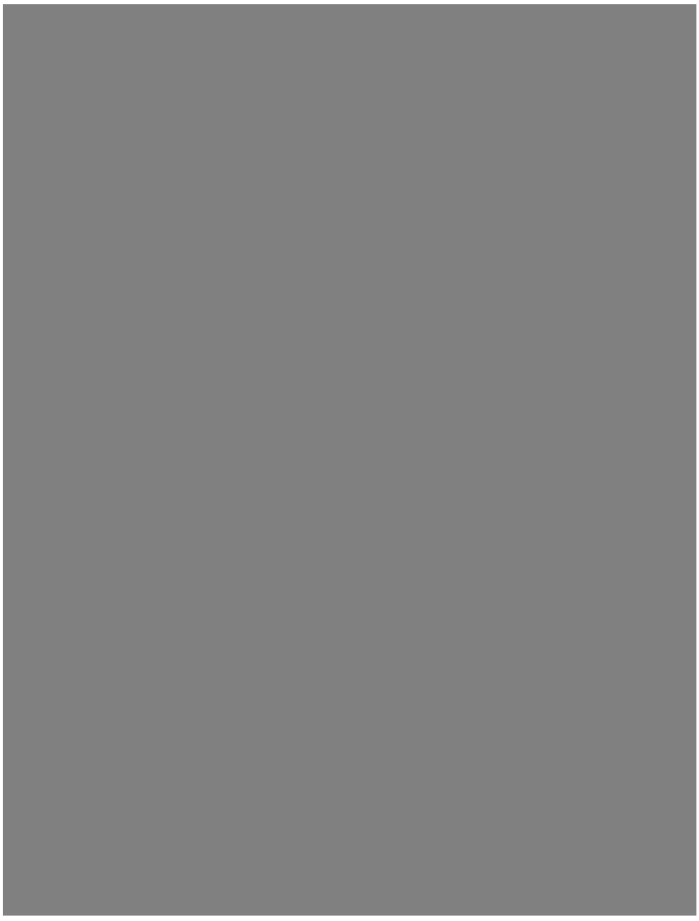
S19-0501 Operation Manual, Rev.1 JSR CONFIDENTIAL

S19-0501 Operation Manual, Rev.1 JSR CONFIDENTIAL





เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้งานในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปที่เป็นอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ทำแม้ว่าได้รับการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้งานในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปที่เป็นอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ทำแม้ว่าได้รับการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.21

เอกสารการอบรมพนักงานเกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย



Basic SHE Management

OWNERSHIP COMMUNICATION CHALLENGE COLLABORATION CARE

อบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน สำหรับพนักงานใหม่

P1



Occupational Health and Environment

OWNERSHIP COMMUNICATION CHALLENGE COLLABORATION CARE

Basic SHE Management (2 Days Course)

Together, we make everyday safer for everyone

BE

Schedule :

08:00 – 08:30 hr. : ลงทะเบียน
08:30 – 10:30 hr. : Safety Management System
10:30 – 10:45 hr. : - Coffee Break –
10:45 – 12:00 hr. : Safety Management System (Law & Regulation)

12:00 – 13:00 hr. : - Lunch –

13:00 – 15:00 hr. : Environment Management System
15:00 – 15:15 hr. : - Coffee Break –
15:15 – 16:45 hr. : Health Management System

P3

2.4 Environment Awareness

Together, we make everyday safer for everyone

BE

VOCs Inventory

1. ทางราชการกำหนด
2. ต้องการเปรียบเทียบกับกิจการอื่น
3. ต้องการทราบปริมาณการสูญเสียจากการผลิตหรือดำเนินการ
4. ต้องการเทียบกับ bench mark
5. ต้องการระบุแหล่งกำเนิดมลพิษที่สำคัญและลำดับความสำคัญของแหล่งกำเนิด
6. เพื่อระบุความสำคัญของปัญหา
7. เพื่อนำไปกำหนดมาตรการการลดการปล่อยมลพิษที่เหมาะสม

P4

VOCs Inventory

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของ
สารอินทรีย์ระเหย (volatile organic compounds: VOCs) จากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

ข้อ ๕ ความถี่ในการตรวจวัด: ทำการตรวจวัดข้อต่อหรือหน้าแปลน วาล์วแก๊ส วาล์วของเหลว วาล์วหรือท่อส่งปลายเปิด ปั๊มสำหรับของเหลว เครื่องอัดอากาศ อุปกรณ์ลดความดันสำหรับแก๊ส อุปกรณ์ลดความดันสำหรับของเหลว จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว ปีละ ๑ ครั้ง

- ร่าง -
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของ
สารอินทรีย์ระเหย (volatile organic compounds: VOCs)จากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

ข้อ ๒ เกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยของอุปกรณ์โรงงานอุตสาหกรรมต้องควบคุมการรั่วซึมของอุปกรณ์ มิให้ความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมดเกินเกณฑ์ควบคุม หน่วยเป็นส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร

ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องจัดทำรายงานชนิดและปริมาณ
สารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. ๒๕๕๐

ข้อ ๔ โรงงานตามประเภทหรือชนิดของโรงงานตามบัญชีท้ายประกาศนี้ให้จัดทำรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน

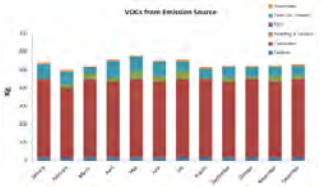
VOCs Inventory

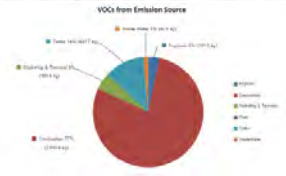


VOCs Inventory

การรายงานข้อมูล ทุก 6 เดือน ตามมาตรการ EIA และทุก 1 ปี ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม

Month	Fugitives	Combustion	Marketing & Terminal	Flare	Tanks (AC Treated)	WasteWater	Total
January	17.63	425.40	4.49	0.00	81.38	7.10	539.01
February	15.93	384.80	15.57	0.00	74.63	7.10	498.03
March	17.63	428.40	33.80	0.00	32.58	7.10	519.52
April	17.07	415.20	25.86	0.00	89.76	7.10	555.01
May	17.63	428.40	47.07	0.00	77.97	7.10	578.18
June	17.07	415.20	33.99	0.00	77.33	7.10	550.69
July	18.49	428.40	45.44	0.00	54.53	7.24	554.10
August	18.49	428.40	4.76	0.00	55.25	7.24	514.14
September	17.89	415.20	24.08	0.00	56.82	7.24	521.24
October	18.49	428.40	15.56	0.00	51.46	7.24	521.17
November	17.89	415.20	34.46	0.00	48.19	7.24	522.99
December	18.49	428.40	23.67	0.00	52.25	7.24	530.05
Total (Kg)	**212.69**	**5,044.40**	**308.78**	**0.00**	**752.20**	**86.05**	**6,404.12**
(Ton)	**0.213**	**5.044**	**0.309**	**0.000**	**0.752**	**0.086**	**6.404**





Environmental Promotion

➢ Environmental Newsletter





➢ Safety Health Envi. Information Board







หากพบว่ามาตรฐานนี้ไม่ถูกต้อง หรือมีข้อความลบเลือน ให้รีบแจ้งผู้เตรียม/ผู้อนุมัติที่มีชื่อปรากฏข้างต้นทันที

มาตรฐานหน้างาน : PD-009/13 วิธีการตรวจวัด Volatile Organic Compounds (VOC)



หากพบว่ามาตรฐานนี้ไม่ถูกต้อง หรือมีข้อความลบเลือน ให้รีบแจ้งผู้เตรียม/ผู้อนุมัติที่มีชื่อปรากฏข้างต้นทันที

Environmental

การตรวจสอบและเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อมตามกฎหมาย

1 ด้านคุณภาพอากาศ
- ตรวจวัดค่า VOCs ก่อนเปิดอุปกรณ์
- ตรวจวัดและเฝ้าระวังค่า NOx และ VOCs ที่ปล่องระบาย DFTO, RTO โดย CEMs ตลอด 24 ชม.



เป็นไปตามเกณฑ์
- ผลตรวจวัดที่ชุมชน
- ผลตรวจวัด CEMs

2 ด้านคุณภาพน้ำ
- ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อ Final ให้ได้ค่าตามมาตรฐานที่กำหนดก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน
- ควบคุมและเฝ้าระวังการระบายน้ำออกนอกโรงงาน โดย CCTV และ COD Online ตลอด 24 ชม.



เป็นไปตามเกณฑ์
- ผลตรวจวัดน้ำทิ้งที่ Gutter
- ผลตรวจวัด COD Online
- ไม่พบฟอง / ไม่พบน้ำขุ่นในรางระบาย

3 ด้านคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน
- ตรวจสอบและเฝ้าระวังการรั่วไหลของสารเคมี หรือการปล่อยสารเคมีหรือน้ำที่อาจปนเปื้อนสารเคมีลงดิน



เป็นไปตามเกณฑ์
- ผลตรวจวัดดินและน้ำใต้ดิน

4 ด้านกากของเสีย
- คัดแยกประเภท และใส่ในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม
- ทำการขออนุญาตจัดเก็บ และส่งกำจัดอย่างถูกต้อง



เป็นไปตามเกณฑ์
- ส่งกำจัดและรายงานการขนส่ง



การตรวจสอบและเฝ้าระวังด้านคุณภาพอากาศและน้ำทิ้ง



- การระบายน้ำที่ออกนอกโรงงาน มีการตรวจสอบค่า COD Online และ CCTV เพื่อเฝ้าระวังไม่ให้น้ำมีฟองโฟม หรือมีน้ำขุ่นออกนอกโรงงาน
- ตรวจสอบ และรายงานความผิดปกติของระบบบำบัดอากาศ และระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้ SHE แจ้งรายงานหน่วยงานราชการ / กนอ. กรมฯ

การคัดแยกกากของเสียและการบรรจุ

- คัดแยกประเภทของเสียและบรรจุใส่ภาชนะที่เหมาะสม ไม่มีโอกาสแตก หก รั่วไหล และทำการขนย้ายหรือจัดเก็บ และทำการแจ้งขอกำจัดกับ SHE
- ถุงขยะบรรจุ Popcorn หรือ HMDS ที่มี Solvent ปนเปื้อนอยู่ภายในถุง ให้ทำการมัดปากถุงด้วยเทปเมื่อใกล้และเทปกาวให้แน่น เพื่อป้องกันน้ำ Solvent ภายในถุงออกมาปนเปื้อนน้ำที่ใช้แช่ เพื่อป้องกันการลุกติดไฟ





SHE CASCADE

ภาคผนวก ข.22

เอกสารการจัดทำ Risk Elimination

Step :3.3 Center (Issue closure) (Finished) **You are :** [redacted] **Historical - Switch User**

Kaizen & Risk Elimination

Improvement No.. : RS-26-011

เรื่อง : เดินท่อ PVC line water flushing COD Analyzer ทำยโรงงาน | ชื่อผู้เสนอ [redacted] | Company BEE

มีผลต่อ Safety | Div. PPD | รหัสพนักงาน 12097

การดำเนินการ เสนอแนะให้แก้ไข | ประเภท >> RS (มีผลต่อ Safety/ Envi) | ตำแหน่ง FMF | Shift Day

รายบุคคล / กลุ่ม ☑ รายบุคคล ☐ แบบกลุ่ม

Part 1: ส่วนที่ 1 : ชี้แนะความเสี่ยง หรือ เสนอข้อเสนอแนะ

Issue Report by All staff.

เรื่อง : เดินท่อ PVC line water flushir | Area UT | Phase Common

ค่าใช้จ่ายในการแก้ไข/ปรับปรุง (ถ้ามี) : 5,290 | สิ่งที่ต้องการแก้ไข Work Envi.

โดยดำเนินการตาม MOC NO. (ถ้ามี) : -

รายละเอียดความเสี่ยง หรือ ปัญหาที่พบ	การดำเนินการแก้ไข/ข้อเสนอแนะ
ความเสี่ยงคือ มีการต่อสายยางยาว เพื่อใช้น้ำปะป่ามา ล้างทำความสะอาดหัววัดค่า COD น้ำที่ปล่อยออกนอกโรงงานเป็นประจำ สายที่ต่อยาวอาจก่อให้เกิดอันตรายได้	ทำการเดินท่อ PVC ยาว 20 เมตรเพื่อ Flushing COD analyzer

ภาพถ่าย หรือตำแหน่งของพื้นที่ที่มีปัญหา (ถ้ามี) **ภาพประกอบหลังการแก้ไข(ถ้ามี)**

Record by [redacted]

Part 2: ส่วนที่ 2 : ตรวจสอบข้อเสนอแนะ

Part 3: ส่วนที่ 3 : ตรวจสอบผลการดำเนินการ

[Resp. Person] - Follow up

3.1 ตรวจสอบผลการทำโดย Resp. Check Date 2026-03-10

ผลการดำเนินการ เสร็จแล้ว

ภาพถ่ายเพิ่มเติม





Comment: พร้อมใช้งาน

[Div. Owner] - Follow up

3.2 Approved by Div. Mgr. Approve Date 2026-03-13

Comment

แก้ไขเรียบร้อย

☐ เห็นควรให้ขยายไปยังพื้นที่อื่น ☑ เห็นควรให้สื่อสารให้กับพนักงาน

[Center] - Issue Closure

3.3 Review by Center (QA/SE) Review Date 2026-04-10

Comment: .

จัดการ File Upload Status

Step :3.3 Center (Issue closure) (Finished) You are : [redacted] Historical - Switch User

Kaizen & Risk Elimination

Improvement No.. : RS-26-019

เรื่อง : สัญญาณวิทยุสื่อสารเคลื่อนที่ภายในอาคาร CCB | ชื่อผู้เสนอ [redacted] | Company : BEE

มีผลต่อ : Safety | Div. : SHE | รหัสพนักงาน : 13150

การดำเนินการ : แก้ไขแล้ว | ประเภท >> : RS (มีผลต่อ Safety/ Envi) | ตำแหน่ง : Personal & Process Safety | Shift : Day

รายบุคคล / กลุ่ม : ☑ รายบุคคล ☐ แบบกลุ่ม

Part 1: ส่วนที่ 1 : ชี้แนะความเสี่ยง หรือ เสนอข้อเสนอแนะ

[Issue Report by All staff.]

เรื่อง : สัญญาณวิทยุสื่อสารเคลื่อนที่ภา | Area : CCB | Phase : Common

ค่าใช้จ่ายในการแก้ไข/ปรับปรุง (ถ้ามี) : 0 | สิ่งที่ต้องการแก้ไข : Machine

โดยดำเนินการตาม MOC NO. (ถ้ามี) : -

รายละเอียดความเสี่ยง หรือ ปัญหาที่พบ	การดำเนินการแก้ไข / ข้อเสนอแนะ
*ผลการทดสอบในอาคาร CCB มีสัญญาณ อ่อนบางจุด เช่น ในห้อง Control Room, ห้องพัก PPD/FPD, ทางเดินหน้าห้อง QA, Sub-Low volt แนวทางแก้ไข 1. ติดเสารับสัญญาณเพิ่มบนดาดฟ้า CCB และเครื่องวางขยายสัญญาณใน Control Room (สัปดาห์ที่ 4 เดือน เม.ย.) 2. ทำ PM/เดินสาย และอุปกรณ์ใหม่สำหรับเครื่อง Fix-Station ใน CCB - 4 ตัว และเครื่องขยายสัญญาณตามข้อ 1 • จะมีงานบนที่สูง ตั้งนั่งร้านเป็นส่วน BEE ดำเนินการ ลักษณะคือ ติด	รายละเอียดงาน : 1. ติดตั้งเสาสัญญาณบนหลังคา CCB (จุดติดตั้งเดิม) 2. เดินสายสัญญาณชั่วคราวลงมาจากหลังคา CCB (เส้นทางเดินสายเดิม) 3. นำสายสัญญาณเข้าอาคาร CCB ประดูฉุกเฉินด้านข้าง (จุดเข้าสายเดิม ตั้งนั่งร้านเรียบร้อย) 4. สายสัญญาณเดินลอดใต้พื้น CCB (เส้นทางเดินสายเดิม เปิดแผ่นพื้นตามจุดที่ลากสาย ไม่มีการมุดเข้าไปใต้พื้น) 5. ติดตัวขยายสัญญาณ 1 จุด (ห้นเสาอากาศไปทางเดินกลาง และ

ภาพถ่าย หรือตำแหน่งของพื้นที่ที่มีปัญหา (ถ้ามี) | ภาพประกอบหลังการแก้ไข(ถ้ามี)

DOWNLOAD FILE

Record by [redacted]

Part 2: ส่วนที่ 2 : ตรวจสอบข้อเสนอแนะ

Part 3: ส่วนที่ 3 : ตรวจสอบผลการดำเนินการ

[Div. Owner] - Follow up [Resp. Person] - Follow up

3.1 ตรวจสอบผลการทำโดย Resp. Check Date :

ผลการดำเนินการ : Please Select | ภาพถ่ายเพิ่มเติม

Comment

3.2 Approved by Div. Mgr. Approve Date :

Comment

☐ เห็นควรให้ขยายไปยังพื้นที่อื่น ☐ เห็นควรให้สื่อสารให้กับพนักงาน

16/7/69 11:18 Continuous Improvement Platform

[Center] - Issue Closure

3.3 Review by Center (QA/SE) Review Date : 2026-05-11

Comment

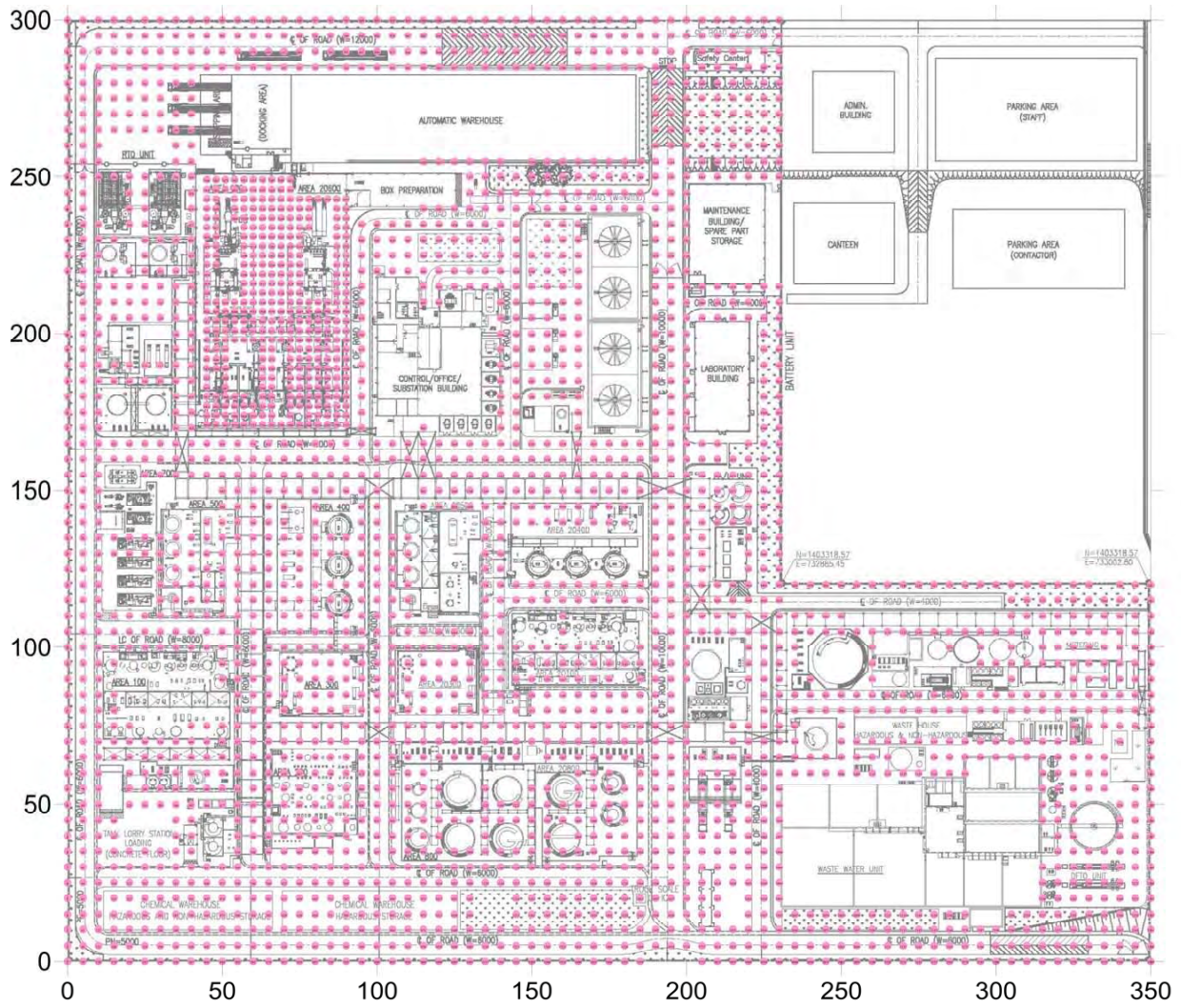
Done

จัดการ File Upload Status

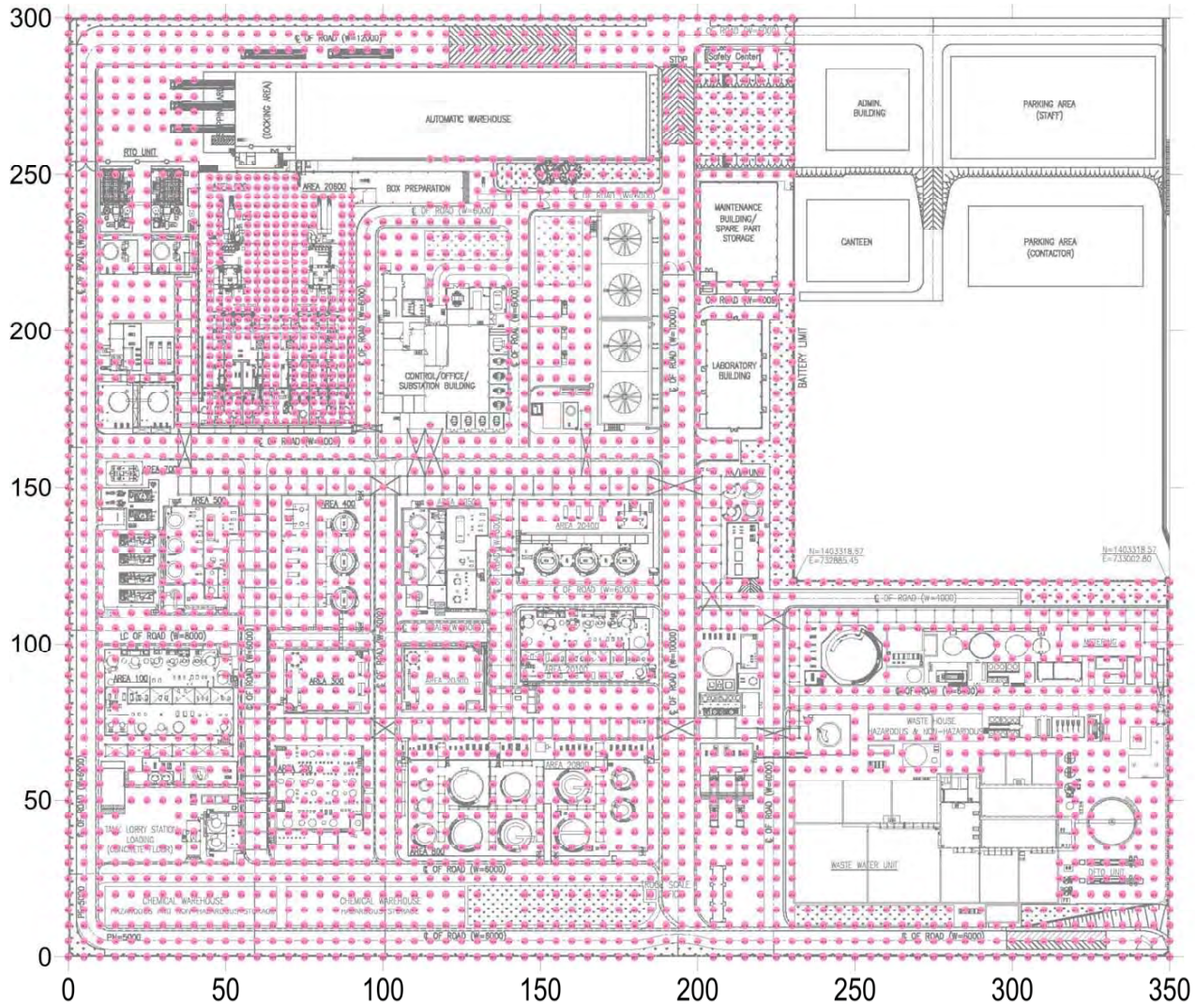
ภาคผนวก ข.23

แผนที่แสดงเส้นชั้นระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการ

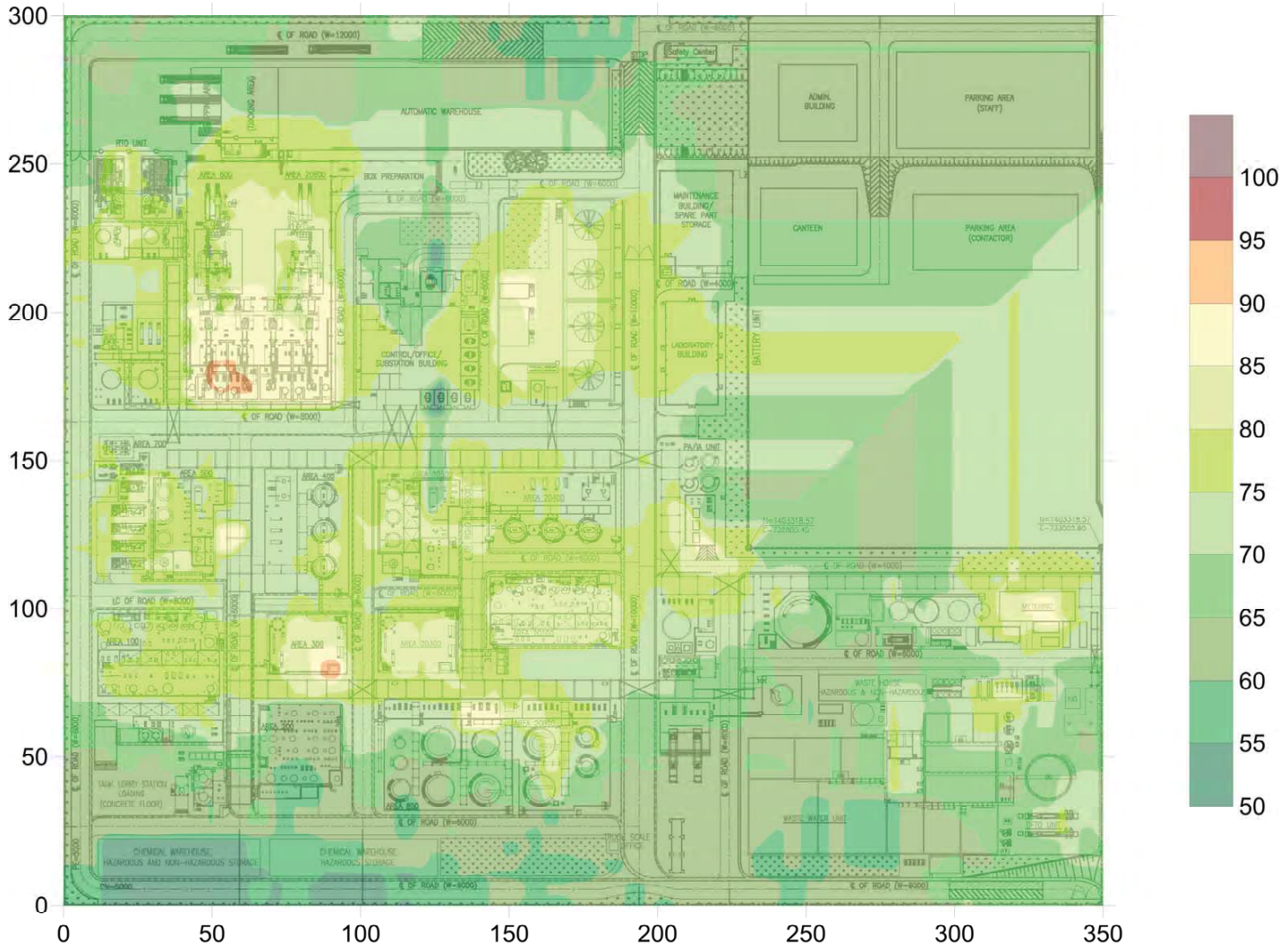
(Noise Contour Map)



รูปที่ 1 **จุดตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ บริเวณโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ขนาด 3x3 และ 5x5 ตารางเมตร) บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด**



รูปที่ 2 **ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ บริเวณโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ขนาด 3x3 และ 5x5 ตารางเมตร) บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด**



รูปที่ 3 **แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ขนาด 3x3 และ 5x5 ตารางเมตร) บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด**

ภาคผนวก ข.24

เอกสารการอบรมพนักงานเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง


BE
Basic S&E Management (for Contractors)
บริษัท บีเอสที เอเนอร์ยี่ โลจิสติกส์ จำกัด


BE
Personal Protective Equipment
Safety Hat
Eye Protection
Ear muffs
Chin strap
Respirator
Safety Shoes


ถุงมือนิรภัย ในการทำงาน
BE
1
2
3
4
5
ถุงมือหนัง
งานเชื่อมไฟฟ้า
ถุงมือหนังงานเชื่อม
อาร์กอน, งานถอด
ประกอบ
ถุงมือกันไฟฟ้าดูด
งานที่ต้องสัมผัสกับ
ไฟฟ้าแรงสูงทุกประเภท
ถุงมือผ้าหน้ายาง
งานติดตั้งนั่งร้าน
งานที่จับยึด
*มาตรฐาน มอก.
ถุงมือกันสารเคมี
งานเกี่ยวกับสารเคมี
*มาตรฐาน มอก.


อุปกรณ์ที่อนุญาตให้ใช้งาน
BE
คัตเตอร์นิรภัย
(CUTTER SAFETY)


อุปกรณ์ที่อนุญาตให้ใช้งาน
BE
ค้อนหัวทองเหลือง


อุปกรณ์ที่อนุญาตให้ใช้งาน
BE
Eye Protection
safety goggle
แว่นตาสายตาสั้น/ยาว
จะต้องมีแว่นครอบสายตาเพิ่ม
แว่นตา safety goggle


อุปกรณ์ที่อนุญาตให้ใช้งาน
BE
Eye Protection
งานทุกประเภท ขอบแว่นตาต้องมีปิกสำหรับ
ป้องกันสะเก็ด หรือ ฝุ่นเข้าตา หรือขอบแว่นตา
ต้องปิดเข้ารูปของใบหน้า
*มาตรฐาน มอก. , ANSI Z87.1+
อนุญาตเลนแว่นตา
เป็นแบบสีใส หรือสีชา เท่านั้น


อุปกรณ์ที่ ไม่อนุญาต
ให้ใช้งาน
ห้ามนำไปใช้ในพื้นที่
กระบวนการผลิต
BE
ห้ามใช้ EAR PLUG
ห้ามใช้ คัตเตอร์ธรรมดา
ห้าม ค้อนหัวเหล็ก


อุปกรณ์ที่ ไม่อนุญาต
ให้ใช้งาน
ห้ามนำไปใช้ในพื้นที่
ขบวนการผลิต
BE
ห้ามใช้ แว่นตาSAFETY
ไม่ได้มาตรฐาน(กรงเฟือน)
ห้ามใช้หมวกนิรภัย ที่มีรูระบายอากาศ
ไม่อนุญาตใช้งานในพื้นที่


BE
FACE SHIELD
VS
WELDING MASK


BE
PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE) REQUIRED
การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ที่ไม่ได้มาตรฐานมีความเสี่ยงเทียบเท่ากับการไม่สวมใส่
เพราะไม่มีมาตฐานความปลอดภัย รองรับป้องกันใด ๆ
PPE ที่ไม่ได้มาตรฐาน และไม่ควรนำมาใช้ปฏิบัติงาน (มาตราฐานขั้นต่ำ มอก.)


Chemical protection suit
BE
A (แก๊ส)
B (ของเหลว)
C (ฝุ่น)
STOP
งานที่ปฏิบัติเกี่ยวกับสารเคมี ป้องกันการสัมผัสของสารเคมี
ชุดป้องกันการกัดกร่อนของสารเคมี
ต้องมี *มาตรฐาน มอก.


BE
SCBA
Self Contained Breathing Apparatus
MSA
ปฏิบัติงานในบรรยากาศอันตราย
หรือ STANDBY สำหรับ
งานในที่อับอากาศ (CONFINED SPACE)

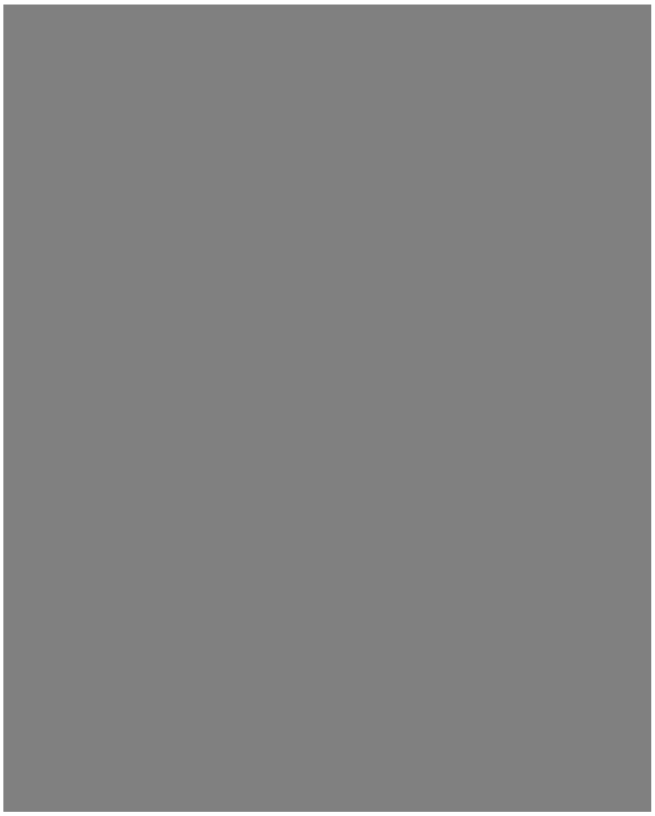

BE
Safety Harness Full Body
เข็มขัดนิรภัย (แบบเต็มตัว)
งานที่ต้องปฏิบัติบนที่สูงมากกว่า 2.0 เมตรขึ้นไป
โดยต้องสวมใส่ให้ถูกต้อง และคล้องเกี่ยวกับอุปกรณ์ที่แข็งแรง
ต้องมีมาตรฐานสากลที่เชื่อถือได้
เช่น มาตรฐาน ANSI, มาตรฐาน มอก.
มาตรฐาน EN 361 : SHOCK ABSORBING LANYARD
มาตรฐาน EN 813 : D-RING บริเวณต้นขา
มาตรฐาน EN 358 : D-RING บริเวณเอว


Example
BE
ผู้ช่วยเหลือ
(HOLE WATCH MAN)
ผู้ดับเพลิงขั้นต้น
(FIRE WATCH MAN)
ผู้นำยานพาหนะ
เข้าพื้นที่ชั้นใน
(FLAG MAN)


BE
มาตรฐาน อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล PPE
ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ.๒๕๕๔
CE
มาตรฐานยุโรป
(European Standard : EN)
Conformite Europeene (CE)
มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
(Thai Industrial Standard : TIS)
OSHA
มาตรฐานสำนักงานบริหารความปลอดภัย
และอาชีวอนามัยแห่งชาติกรมแรงงาน
ประเทศสหรัฐอเมริกา
(Occupational Safety and Health
Administration : OSHA)
ANSI
มาตรฐานสถาบันมาตรฐานแห่งชาติ
ประเทศสหรัฐอเมริกา
(American National Standard Institute : ANSI)
JIS
มาตรฐานอุตสาหกรรม ประเทศญี่ปุ่น
(Japanese Industrial Standards)
NFPA
มาตรฐานสมาคมป้องกันอัคคีภัยแห่งชาติสหรัฐอเมริกา
(National Fire Protection Association : NFPA)
ISO
มาตรฐานขององค์การมาตรฐานสากล
(International Standardization and
Organization : ISO)
มาตรฐานประเทศออสเตรเลีย
และประเทศนิวซีแลนด์
(Australia Standards/
New Zealand Standards
: AS/NZS)
NIOSH
มาตรฐานสถาบันความปลอดภัย
และอาชีวอนามัยแห่งชาติ
ประเทศสหรัฐอเมริกา
(The National Institute For Occupational
Safety and Health : NIOSH)

ภาคผนวก ข.25

แผนและผลการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดัง



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารชุดนี้ควบคุมจะอยู่ในรูปแบบอิเลคทรอนิกส์เท่านั้น

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

INSPECTION PREVENTIVE MAINTENANCE VIBRATION MONITORING MASTER PLAN

PM CODE	PM TASK DESCRIPTION	EQ. TAG no.	Description	Ranking	Activity	Frequency	Frquency unit	Due date	Assign to	Route	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
PM1401009	Vibration inspection and analysis	Utility Phase1								RT1400009												
		P-4101A	TREATED WATER PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4101B	TREATED WATER PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4102A	COOLING WATER MAKE UP PUMP A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4102B	COOLING WATER MAKE UP PUMP B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		CT-4401A	COOLING TOWER FAN A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		CT-4401B	COOLING TOWER FAN B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4401A	COOLING WATER PUMP A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4401B	COOLING WATER PUMP B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4402	SULFAC STORAGE TANK FEED PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4403A	SODA STORAGE TANK FEED PUMP A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4403B	SODA STORAGE TANK FEED PUMP B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4501A	DEMINERALIZED WATER PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4501B	DEMINERALIZED WATER PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5207	TANK LORRY AREA WATER PUMP	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0901A	DMW BOOST PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0901B	DMW BOOST PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4151A	TRANSFER PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4151B	TRANSFER PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4159A	RECOVERY PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4159B	RECOVERY PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-4551A	AIR BLOWER A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-4551B	AIR BLOWER B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-5251	RAPID MIXER	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-5252	SLOW MIXER	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-5253	AGITATOR FOR DAF.UNIT	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5251A	AIR BLOWER A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5251B	AIR BLOWER B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5251C	AIR BLOWER C	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5251A	SURGE PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5251B	SURGE PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5251C	SURGE PUMP C	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5254A	HIGH PRESSURES PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5254B	HIGH PRESSURES PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0172	STYRENE UNLOADING PUMP	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0250	DRY RAW CHX UNLOADING PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0251	DRY RAW TNL FEED PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0252A	OIL UNLOADING PUMP A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0252B	OIL UNLOADING PUMP B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0805	WET SOLVENT UNLOADING PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-4601A	AIR COMPRESSOR A	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-4601B	AIR COMPRESSOR A	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5270A	GAS TREATMENT HIGH PRESSURE PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5270B	GAS TREATMENT HIGH PRESSURE PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5271A	GAS TREATMENT CENTRIFUGAL PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5271B	GAS TREATMENT CENTRIFUGAL PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5101-1	DFTO BLOWER 1	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5101-2	DFTO BLOWER 2	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-58-901	RTO EXHUAST FAN	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-58-921	RTO PURGE FAN	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-58-931	RTO COMBUSTION BLOWER	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4201	FIRE PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PM1401010	Vibration inspection and analysis	Agitator Phase1								RT1400010												
		A-0301	No.1 REACTOR AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0302	No.2 REACTOR AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0303	No.3 REACTOR AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0304	No.4 REACTOR AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0305	No.5 REACTOR AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0306	No.6 REACTOR AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0401	No.1 BLEND TANK AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0402	No.2 BLEND TANK AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0403	No.3 BLEND TANK AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0510	No.1 STRIPPER AGITATOR	Apq	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0520	No.2 STRIPPER AGITATOR	Apq	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0530	No.3 STRIPPER AGITATOR	Apq	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0601	CRUMB SLURRY TANK AGITATOR	Bpq	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารชุดนี้ควบคุมจะอยู่ในรูปแบบอิเลคทรอนิกส์เท่านั้น

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

VIBRATION REPORT

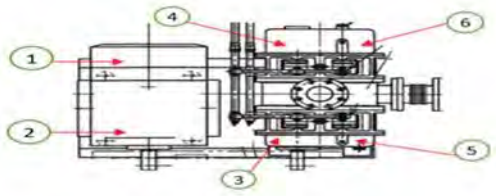
Vibration monitoring

Eq. Tag :	B-5251A	Eq. Name:	WASTE GASS BLOWER A	Page 1 of 1

PLANT : BEE
Unit : #WTU
POWER : 45 KW
SPEED : 1475 rpm
Data Collector : CSI 2140
UNIT : mm/s RMS

Acceptance Std. By ISO 10816-3
Level : 0.0-4.5 mm/s
Level : 4.5-5.6 mm/s
Level : 5.7-7.0 mm/s
Level : 7.1 mm/s up

Temperaure not over 70 °C

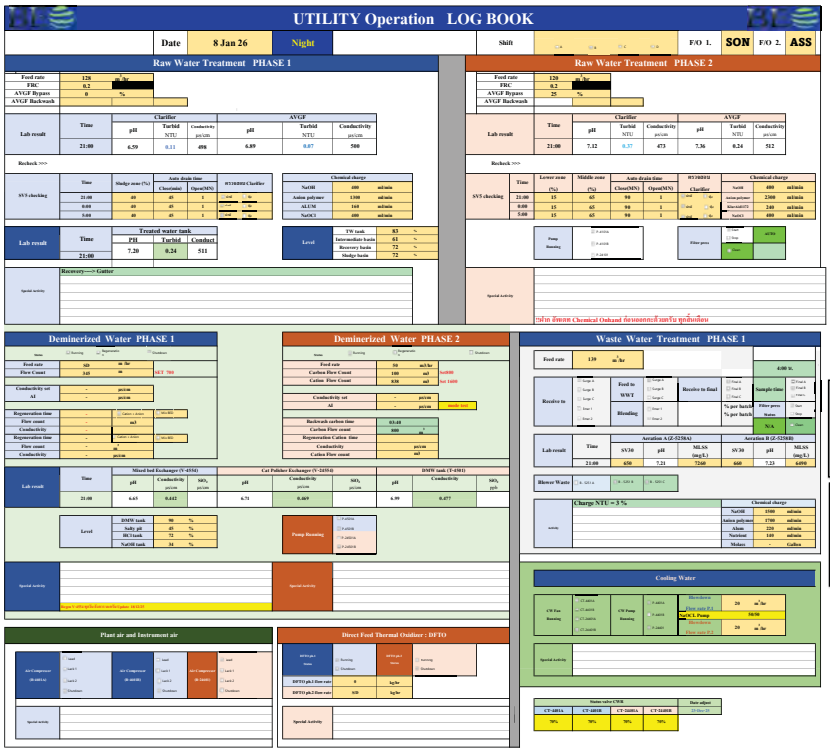


DATE	Position	#1				#2				#3				#4				#5				#6				Other Condition	AdditonActivity
	Bearing Code																									Noise , Current , Pressure , Oil	
	Direction	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.		
19/01/26		STOP																									
10/02/26		STOP																									
05/03/26		1.50	1.21	2.37	-	1.29	2.61	2.83	-	3.81	4.76	5.33	-	4.47	6.35	6.02	-	3.88	5.55	3.05	-	5.17	5.40	4.65	-		Test run
24/04/26		1.50	1.78	1.88		0.98	1.54	1.64		4.10	8.42	3.22		5.20	6.88	5.39		4.29	4.82	4.06		5.08	7.46	3.56			
12/05/26		1.64	2.13	2.93		1.55	1.78	2.11		4.70	6.87	4.45		4.08	5.66	4.32		4.01	4.52	4.39		4.22	6.26	6.10			
11/06/26		STOP																									
14/07/26		1.36	2.57	2.44	36.4	1.35	1.97	3.15	55.2	4.47	5.68	4.90	60.4	4.65	4.76	4.90	65.8	3.80	5.66	4.63	64.7	4.91	7.46	5.63	65.9		

ภาคผนวก ข.26

ตัวอย่างบันทึกการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

Wastewater Utilities Log Book



UTILITY Operation LOG BOOK

Date: 8 Jan 26 | Night | Shift | F/O 1. SON | F/O 2. ASS

Raw Water Treatment PHASE 1

Feed rate	120 m³/hr
FRC	0.2
AVGF Bypass	0 %
AVGF Backwash	

Lab result	Time	Clarifier pH	Clarifier Turbid NTU	Clarifier Conductivity µs/cm	AVGF pH	AVGF Turbid NTU	AVGF Conductivity µs/cm
	21:00	6.59	0.11	496	6.89	0.07	500

Recheck >>>

SVI checking	Time	Sludge zone (%)	Auto drain time Close(min)	Auto drain time Open(MN)	971/HDT01 Clarifier
	21:00	40	45	1	
	0:00	40	45	1	
	3:00	40	45	1	

Chemical charge		
NaOH	400	ml/min
Anion polymer	1300	ml/min
ALUM	160	ml/min
NaOCl	400	ml/min

Lab result	Time	Treated water tank PH	Turbid	Conduct
	21:00	7.20	0.24	511

Level		
TW tank	83	%
Intermediate basin	61	%
Recovery basin	72	%
Sludge basin	72	%

Special Activity: Recovery—> Gutter

Raw Water Treatment PHASE 2

Feed rate	120 m³/hr
FRC	0.2
AVGF Bypass	25 %
AVGF Backwash	

Lab result	Time	Clarifier pH	Clarifier Turbid NTU	Clarifier Conductivity µs/cm	AVGF pH	AVGF Turbid NTU	AVGF Conductivity µs/cm
	21:00	7.12	0.37	473	7.36	0.24	512

Recheck >>>

SVI checking	Time	Lower zone (%)	Middle zone (%)	Auto drain time Close(MN)	Auto drain time Open(MN)	971/HDT02 Clarifier
	21:00	15	65	90	1	
	0:00	15	65	90	1	
	3:00	15	65	90	1	

Chemical charge		
NaOH	400	ml/min
Anion polymer	2300	ml/min
ALUM	240	ml/min
NaOCl	400	ml/min

Special Activity: ปรับค่า สัดส่วน Chemical Onhand ถังน้ำยาออกแล้วตามจริง ทุกสิ้นเดือน

Demineralized Water PHASE 1

Feed rate	320 m³/hr
Flow Count	349 m

Conductivity set	µs/cm
Al	µs/cm
Regeneration time	
Flow count	m3
Conductivity	
Regeneration time	
Flow count	m
Conductivity	µs/cm

Lab result	Time	Mixed bed Exchanger (V-4054) pH	Conductivity µs/cm	SiO_2 µs/cm	Cat Polisher Exchanger (V-2454) pH	Conductivity µs/cm	SiO_2 µs/cm	DMW tank (T-4501) pH	Conductivity µs/cm	SiO_2 ppb
	21:00	6.65	0.442		6.71	0.069		6.99	0.477	

Level		
DMW tank	90	%
Salty pit	45	%
HCl tank	72	%
NaOH tank	34	%

Pump Running: P-4401A, P-4401B, P-2401A, P-2401B

Special Activity

Demineralized Water PHASE 2

Feed rate	50 m³/hr
Carbon Flow Count	180 m3
Cation Flow Count	830 m3

Conductivity set	µs/cm
Al	µs/cm
Backwash carbon time	03:40
Carbon Flow count	800 m
Regeneration Cation time	
Conductivity	µs/cm
Cation Flow count	m3

Special Activity

Waste Water Treatment PHASE 1

Feed rate	130 m³/hr

Lab result	Time	Aeration A (Z-5210A) SV30	pH	MLSS (mg/L)	Aeration B (Z-5210B) SV30	pH	MLSS (mg/L)
	21:00	650	7.21	7560	660	7.23	6490

Blower Waste	A-5201A	A-5201B	A-5201C

Charge NTU = 3 %

Chemical charge		
NaOH	1500	ml/min
Anion polymer	1700	ml/min
Alum	220	ml/min
Nutrient	140	ml/min
Molass	-	Gallon

Cooling Water

CW Fan Running	CT-4401A, CT-4401B, CT-5401A, CT-5401B
CW Pump Running	P-4401A, P-4401B, P-5401A
Blowdown	20 m³/hr
Raw water P.3	
Top SCL Pump	50/50
Blowdown	20 m³/hr
Raw water P.3	

Special Activity

Status valve CWR				Date adjust
CT-4401A	CT-4401B	CT-5401A	CT-5401B	28 Dec 25
70%	70%	70%	70%	

Plant air and Instrument air

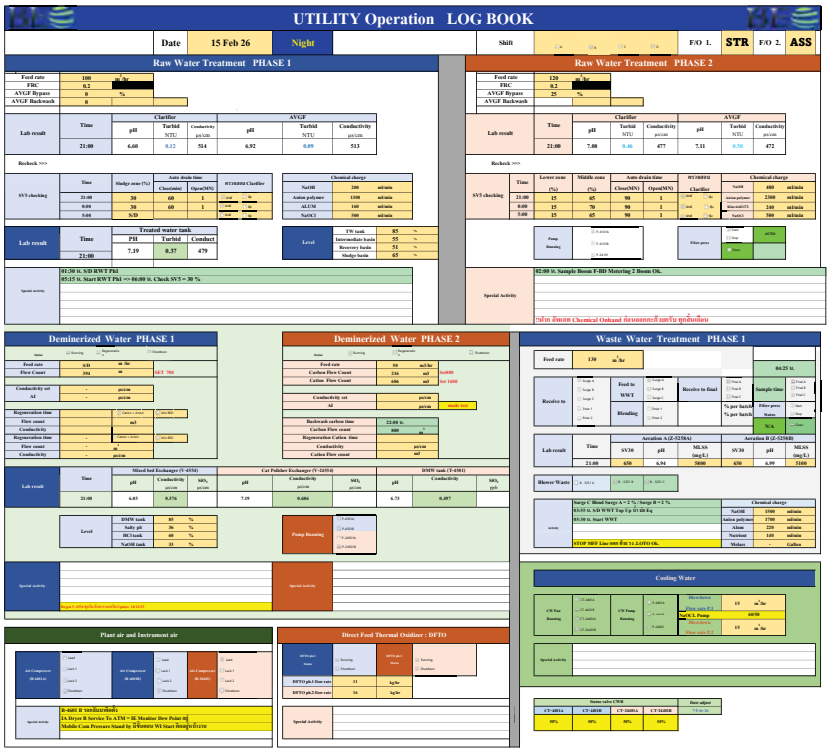
Air Compressor (B-4401A)	Load, Unload, Lock 1, Lock 2, Shutdown
Air Compressor (B-4401B)	Load, Unload, Lock 1, Lock 2, Shutdown
Air Compressor (B-5401)	Shut, Lock 1, Lock 2, Shutdown

Special Activity

Direct Fired Thermal Oxidizer : DFTO

DFTO pkt Status	Running, Shutdown	DFTO pkt Status	Running, Shutdown
DFTO pkt.1 flue rate	0	kg/hr	
DFTO pkt.2 flue rate	920	kg/hr	

Special Activity



UTILITY Operation LOG BOOK

Date: 15 Feb 26 | Night | Shift | F/O 1. STR | F/O 2. ASS

Raw Water Treatment PHASE 1

Feed rate	100 m³/hr
FRC	0.2
AVGF Bypass	0 %
AVGF Backwash	0

Lab result	Time	Clarifier pH	Clarifier Turbid NTU	Clarifier Conductivity µs/cm	AVGF pH	AVGF Turbid NTU	AVGF Conductivity µs/cm
	21:00	6.60	0.12	514	6.92	0.09	513

Recheck >>>

SVI checking	Time	Sludge zone (%)	Auto drain time Close(min)	Auto drain time Open(MN)	971/HDT01 Clarifier
	21:00	30	60	1	
	0:00	30	60	1	
	3:00	3/30	60	1	

Chemical charge		
NaOH	300	ml/min
Anion polymer	1300	ml/min
ALUM	160	ml/min
NaOCl	300	ml/min

Lab result	Time	Treated water tank PH	Turbid	Conduct
	21:00	7.19	0.37	479

Level		
TW tank	85	%
Intermediate basin	55	%
Recovery basin	51	%
Sludge basin	65	%

Special Activity: 01:30 tr. S/D RWT Pkl
05:15 tr. Start RWT Pkl => 06:00 tr. Check SV5 = 30 %

Raw Water Treatment PHASE 2

Feed rate	120 m³/hr
FRC	0.2
AVGF Bypass	25 %
AVGF Backwash	

Lab result	Time	Clarifier pH	Clarifier Turbid NTU	Clarifier Conductivity µs/cm	AVGF pH	AVGF Turbid NTU	AVGF Conductivity µs/cm
	21:00	7.08	0.46	477	7.11	0.50	472

Recheck >>>

SVI checking	Time	Lower zone (%)	Middle zone (%)	Auto drain time Close(MN)	Auto drain time Open(MN)	971/HDT02 Clarifier
	21:00	15	65	90	1	
	0:00	15	70	90	1	
	3:00	15	65	90	1	

Chemical charge		
NaOH	1500	ml/min
Anion polymer	2300	ml/min
ALUM	240	ml/min
NaOCl	500	ml/min

Special Activity: 02:00 tr. Sample Room F-BII Motoring 2 Room Ok.

Special Activity: ปรับค่า สัดส่วน Chemical Onhand ถังน้ำยาออกแล้วตามจริง ทุกสิ้นเดือน

Demineralized Water PHASE 1

Feed rate	320 m³/hr
Flow Count	294 m

Conductivity set	µs/cm
Al	µs/cm
Regeneration time	
Flow count	m3
Conductivity	
Regeneration time	
Flow count	m
Conductivity	µs/cm

Lab result	Time	Mixed bed Exchanger (V-4054) pH	Conductivity µs/cm	SiO_2 µs/cm	Cat Polisher Exchanger (V-2454) pH	Conductivity µs/cm	SiO_2 µs/cm	DMW tank (T-4501) pH	Conductivity µs/cm	SiO_2 ppb
	21:00	6.85	0.376		7.19	0.086		6.73	0.497	

Level		
DMW tank	85	%
Salty pit	36	%
HCl tank	69	%
NaOH tank	33	%

Pump Running: P-4401A, P-4401B, P-2401A, P-2401B

Special Activity

Demineralized Water PHASE 2

Feed rate	50 m³/hr
Carbon Flow Count	216 m3
Cation Flow Count	686 m3

Conductivity set	µs/cm
Al	µs/cm
Backwash carbon time	22:00 tr.
Carbon Flow count	800 m
Regeneration Cation time	
Conductivity	µs/cm
Cation Flow count	m3

Special Activity

Waste Water Treatment PHASE 1

Feed rate	130 m³/hr

Lab result	Time	Aeration A (Z-5210A) SV30	pH	MLSS (mg/L)	Aeration B (Z-5210B) SV30	pH	MLSS (mg/L)
	21:00	650	6.94	5600	650	6.99	5100

Blower Waste	A-5201A	A-5201B	A-5201C

Surge C Blend Surge A = 2 % / Surge B = 2 %
02:30 tr. S/D WWT Tan Up 15 Dft Eq
03:30 tr. Start WWT
STOP MBF Line 600 ปิดหน้า AOTO OK.

Chemical charge		
NaOH	1500	ml/min
Anion polymer	1700	ml/min
Alum	220	ml/min
Nutrient	140	ml/min
Molass	-	Gallon

Cooling Water

CW Fan Running	CT-4401A, CT-4401B, CT-5401A, CT-5401B
CW Pump Running	P-4401A, P-4401B, P-5401A
Blowdown	15 m³/hr
Raw water P.3	
Top SCL Pump	60/50
Blowdown	15 m³/hr
Raw water P.3	

Special Activity

Status valve CWR				Date adjust
CT-4401A	CT-4401B	CT-5401A	CT-5401B	7-8 Jan 26
80%	80%	80%	80%	

Plant air and Instrument air

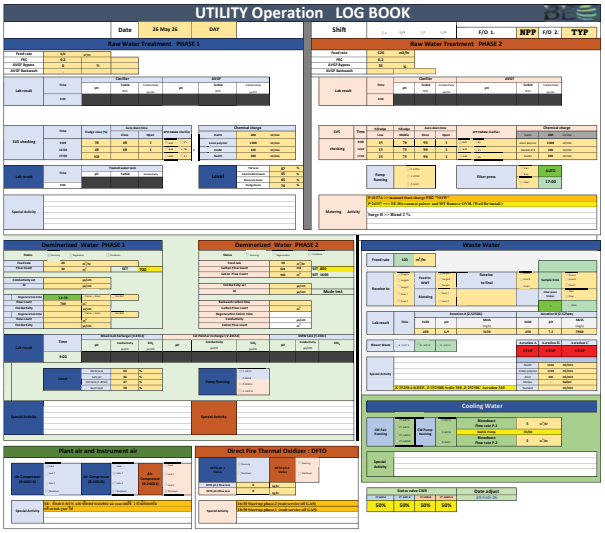
Air Compressor (B-4401A)	Load, Unload, Lock 1, Lock 2, Shutdown
Air Compressor (B-4401B)	Load, Unload, Lock 1, Lock 2, Shutdown
Air Compressor (B-5401)	Shut, Lock 1, Lock 2, Shutdown

Special Activity: B-4401 B Sterilaraimoly
IA Dryer B Service To ATM = 0F, Monitor Dew Point 0F
Mobile Com Pressure Stand by ปิดMotor Wt Start ตลอดเวลา

Direct Fired Thermal Oxidizer : DFTO

DFTO pkt Status	Running, Shutdown	DFTO pkt Status	Running, Shutdown
DFTO pkt.1 flue rate	11	kg/hr	
DFTO pkt.2 flue rate	84	kg/hr	

Special Activity



Classification: Public

UTILITY Operation LOG BOOK

Date	15 Jun 26	Night	Shift	F/O 1.	TYP	F/O 2.	NPP

Raw Water Treatment PHASE 1

Feed rate	120 m³/hr
FRC	0.2
AVGF Bypass	0 %
AVGF Backwash	

Lab result	Time	Clarifier pH	Clarifier Turbid NTU	Clarifier Conductivity µs/cm	AVGF pH	AVGF Turbid NTU	AVGF Conductivity µs/cm
	21:00						

Recheck >>>

SVS checking	Time	Sludge zone (%)	Auto drain time Closed(MN)	Auto drain time Opened(MN)	07/10/2010 Clarifier
	21:00	35	60	1	
	0:00	35	60	1	
	5:00	30	60	1	

Chemical charge		
NaOH	1500	ml/min
Anion polymer	1360	ml/min
ALUM	160	ml/min
NaOCl	1660	ml/min

Lab result	Time	Treated water tank pH	Treated water tank Conduct	Treated water tank Turbid
	21:00			

Level		
TW tank	84	%
Intermediate basin	57	%
Recovery basin	70	%
Sludge basin	82	%

Filter press: Normal / Stop / Clean — ALTO: N/A

Special Activity: Clear chemical pit basin OK. Clear recovery in gutter. B/W @ 05:00

Raw Water Treatment PHASE 2

Feed rate	120 m³/hr
FRC	0.2
AVGF Bypass	35 %
AVGF Backwash	

Lab result	Time	Clarifier pH	Clarifier Turbid NTU	Clarifier Conductivity µs/cm	AVGF pH	AVGF Turbid NTU	AVGF Conductivity µs/cm
	21:00						

Recheck >>>

SVS checking	Time	Lever zone (%)	Middle zone (%)	Auto drain time Closed(MN)	Auto drain time Opened(MN)	07/10/2010 Clarifier
	21:00	15	75	90	1	
	0:00	15	75	90	1	
	5:00	20	70	90	1	

Chemical charge		
NaOH	850	ml/min
Anion polymer	2360	ml/min
Alum/ALUM	240	ml/min
NaOCl	500	ml/min

Filter press: Normal / Stop / Clean — ALTO: N/A

Special Activity: วันที่ 15/6/68 Chemical Onboard ตามเวรเช้า และวันที่ 16/6/68 ตามเวรบ่าย

Demineralized Water PHASE 1

Feed rate	0.0	m³/hr
Flow Count	355	m³
Conductivity set	-	µs/cm
A1	-	µs/cm
Regeneration time		Cation + Anion
Flow count		m3
Conductivity		µs/cm
Regeneration time	-	Cation + Anion
Flow count	-	m³
Conductivity	-	µs/cm

Lab result	Time	Mixed bed Exchanger (V-6934) pH	Mixed bed Exchanger (V-6934) Conductivity µs/cm	Mixed bed Exchanger (V-6934) SiO_2 µs/cm	Cat Polisher Exchanger (V-2434) pH	Cat Polisher Exchanger (V-2434) Conductivity µs/cm	Cat Polisher Exchanger (V-2434) SiO_2 µs/cm	DMIN tank (T-4501) pH	DMIN tank (T-4501) Conductivity	DMIN tank (T-4501) SiO_2 ppb
	21:00									

Level		
DMIN tank	92	%
Salty pit	31	%
HCl tank	63	%
NaOH tank	30	%

Pump Running: P-4501A / P-4501B

Special Activity

Demineralized Water PHASE 2

Feed rate	150	m³/hr
Carbon Flow Count	20	m3
Cation Flow Count	1,166	m3
Conductivity set	-	µs/cm
A1	-	µs/cm (mode: local)
Backwash carbon time	05:00	
Carbon Flow count	789	m³
Regeneration Cation time		
Conductivity		µs/cm
Cation Flow count		m3

Special Activity

Waste Water Treatment PHASE 1

Feed rate	110 m³/hr

Receive to: Surge A / Surge B / Surge C / Flow 1 / Flow 2

Feed to WWT / Bleeding

Receive to final: Flow A / Flow B / Flow C / Surge A / Surge B / Surge C / Flow 1 / Flow 2

% per batch / % per batch

Sample time: 7:30 น.

Filter press: Normal / Stop / Clean

Status: Normal / Stop

Lab result	Time	Aeration A (Z-5258A) SV30	Aeration A (Z-5258A) pH	Aeration A (Z-5258A) MLSS (mg/L)	Aeration B (Z-5258B) SV30	Aeration B (Z-5258B) pH	Aeration B (Z-5258B) MLSS (mg/L)
	21:00	450			400		

Status: Normal / Stop

Blower Watts	Aeration A	Aeration B	Aeration C
	STOP	STOP	STOP

Activity: Bleased Surge C To Surge A = 7 %, OK. Top up range C level 60%>>>80%. Take sampling COD>>>20 mg/l. STOP MFF Line 1000 ปิด ใบ 5-1 ,LOTO Ok. 5000น้ำ

Chemical charge		
NaOH	1300	ml/min
Anion polymer	1700	ml/min
Alum	220	ml/min
Nutrient	-	ml/min
Molass	-	Gallon

Cooling Water

CW Fan Running	CW Pump Running	Blowdown		
		Flow rate P.1	15	m³/hr
		NaOCL Pump	40/50	
		Blowdown Flow rate P.2	15	m³/hr

Special Activity

Plant air and Instrument air

Air Compressor (B-6401A) / Air Compressor (B-6403B) / Air Compressor (B-5402C) Running

Air dryer (B-5402) / Air dryer (B-5402) / Air dryer (B-5402) Running

Special Activity

Direct Fired Thermal Oxidizer : DFTO

DFTO ph.1 flow rate	1.3	kg/hr
DFTO ph.2 flow rate	2.3	kg/hr

Special Activity

Status valve CWR				Date adjust
CT-6401A	CT-6401B	CT-5205A	CT-5410B	15-May-26
50%	50%	50%	50%	

Classification: Public

ภาคผนวก ข.27

แผนและผลการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบบำบัดน้ำเสีย

PM PLAN | เดือนปัจจุบัน July-26 | 7 | PM generated and actual

1	2		3	4		5	6	7	8	9	MANUAL INPUT			PLAN 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
No.	PM CODE	DESCRIPTION		ROUTE	Action	EQ Tag	EQ QTY in route	TYPE	FREQ.	FREQUNIT	Idle Time Q 1	Last time PM	Next time PM	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
180	PM3102002	Replacing lubrication of Agitator (SEW) - WWT PH1		RT300012	UT	A-5251	3	TB	6	MONTH		May-26						1						1	
181	PM3102002	Replacing lubrication of Agitator (SEW) - WWT PH1		RT300012	UT	A-5252	3	TB	6	MONTH		May-26						1						1	
182	PM3102002	Replacing lubrication of Agitator (SEW) - WWT PH1		RT300012	UT	A-5253	3	TB	6	MONTH		May-26						1						1	
252	PM3103003	Check belt tension of blower PH1		RT300024	UT	B-5251A	~~20~~ 18	TB	3	MONTH		Jul-26		1			1			1			1		
253	PM3103003	Check belt tension of blower PH1		RT300024	UT	B-5251B	~~20~~ 18	TB	3	MONTH		Jul-26		1			1			1			1		
254	PM3103003	Check belt tension of blower PH1		RT300024	UT	B-5251C	~~20~~ 18	TB	3	MONTH		Jul-26		1			1			1			1		
393	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1		RT300046	UT	P-5260A	9	TB	4	MONTH		Jul-26				1				1				1	
394	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1		RT300046	UT	P-5260B	9	TB	4	MONTH		Jul-26				1				1				1	
395	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1		RT300046	UT	P-5261A	9	TB	4	MONTH		Jul-26				1				1				1	
396	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1		RT300046	UT	P-5261B	9	TB	4	MONTH		Jul-26				1				1				1	
397	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1		RT300046	UT	P-5262A	9	TB	4	MONTH		Jul-26				1				1				1	
398	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1		RT300046	UT	P-5262B	9	TB	4	MONTH		Jul-26				1				1				1	
399	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1		RT300046	UT	P-5263A	9	TB	4	MONTH		Jul-26				1				1				1	
400	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1		RT300046	UT	P-5263B	9	TB	4	MONTH		Jul-26				1				1				1	
401	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1		RT300046	UT	P-5266	9	TB	4	MONTH		Jul-26				1				1				1	
554	PM3206012	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH2		RT300067	UT	P-25260	5	TB	4	MONTH		Jul-26				1				1				1	
555	PM3206012	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH2		RT300067	UT	P-25261	5	TB	4	MONTH		Jul-26				1				1				1	
556	PM3206012	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH2		RT300067	UT	P-25262	5	TB	4	MONTH		Jul-26				1				1				1	
557	PM3206012	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH2		RT300067	UT	P-25263	5	TB	4	MONTH		Jul-26				1				1				1	
558	PM3206012	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH2		RT300067	UT	P-25266	5	TB	4	MONTH		Jul-26				1				1				1	
559	PM3206013	Replacing lubrication of CF pump (EBARA PUMP) - RWT/WWT/DMW PH2		RT300068	UT	P-24101	4	TB	3	MONTH		Jun-26				1			1			1			1
560	PM3206013	Replacing lubrication of CF pump (EBARA PUMP) - RWT/WWT/DMW PH2		RT300068	UT	P-24102	4	TB	3	MONTH		Jun-26				1			1			1			1
561	PM3206013	Replacing lubrication of CF pump (EBARA PUMP) - RWT/WWT/DMW PH2		RT300068	UT	P-24501A	4	TB	3	MONTH		Jun-26				1			1			1			1
562	PM3206013	Replacing lubrication of CF pump (EBARA PUMP) - RWT/WWT/DMW PH2		RT300068	UT	P-24501B	4	TB	3	MONTH		Jun-26				1			1			1			1
773	PM3203005	Check belt tension for WWT root blower of phase 2		RT300095	UT	B-25271A	4	TB	3	MONTH		Jul-26				1				1			1		
774	PM3203005	Check belt tension for WWT root blower of phase 2		RT300095	UT	B-25271B	4	TB	3	MONTH		Jul-26				1				1			1		

BE

Check sheet for Lubricant top up/replacement

บริษัท บีเอลที เอเนอยส์ อีลาสโตเมอร์ จำกัด

Type : □ Corrective maintenance (แจ้ง Top up, เปลี่ยนตามผล Oil sampling, พบความผิดปกติ)
□ Preventive maintenance (เปลี่ยนตามแผน PM) ระบุ ROUTE No. _RT300046_____

Note : *ตำแหน่งเครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น ได้แก่ bearing chamber, gearbox, foot bearing, oil tank ไม่ทำการแยกบรรทัด
** ระบุสิ่งแปลกปลอมที่พบ เช่น เศษโลหะ, น้ำ, ดรกอน,.....

ลำดับที่	EQ TAG NO.	ตำแหน่งของ* เครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น	วิธีการ		ประเภท/ปริมาณ สารหล่อลื่น			การตรวจสอบด้วยสายตา			หากพบจุดรั่วไหล หรือ สิ่งเจือปนในน้ำมันให้ระบุวิธีการแก้ไขเบื้องต้น	ทำโดย	วันที่ทำ
			เติม (/)	เปลี่ยน (/)	น้ำมัน (ระบุยี่ห้อน้ำมัน)	จาระบี (ระบุยี่ห้อจาระบี)	ปริมาณ (หน่วย (L,g))	ปกติ (/)	พบสิ่ง** แปลกปลอม	พบจุดรั่วไหล (ระบุตำแหน่ง)			
1	P-5260A	Drive unit		/	80W-90		0.2 L.					[redacted]	4/9-9-24
2	P-5260B	"		/	"		0.2 L.						
3	P-5261A	"		/	"		0.2 L.						
4	P-5261B	"		/	"		0.2 L						
5	P-5262A	"		/	"		0.2 L						
6	P-5262B	"		/	"		0.2 L						
7	P-5263A	"		/	"		2.5 L						
8	P-5263B	"		/	"		2.5 L.						
9	P-5266	"		/	"		0.2 L.						

PM/3

[redacted]

BE

Check sheet for Lubricant top up/replacement

บริษัท บีเอลที เอเนอยส์ อีลาสโตเมอร์ จำกัด

Type : □ Corrective maintenance (แจ้ง Top up, เปลี่ยนตามผล Oil sampling, พบความผิดปกติ)
□ Preventive maintenance (เปลี่ยนตามแผน PM) ระบุ ROUTE No. _RT300012

Note : *ตำแหน่งเครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น ได้แก่ bearing chamber, gearbox, foot bearing, oil tank ไม่ทำการแยกบรรทัด
** ระบุสิ่งแปลกปลอมที่พบ เช่น เศษโลหะ, น้ำ, ดรกอน,.....

ลำดับที่	EQ TAG NO.	ตำแหน่งของ* เครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น	วิธีการ		ประเภท/ปริมาณ สารหล่อลื่น			การตรวจสอบด้วยสายตา			หากพบจุดรั่วไหล หรือ สิ่งเจือปนในน้ำมันให้ระบุวิธีการแก้ไขเบื้องต้น	ทำโดย	วันที่ทำ
			เติม (/)	เปลี่ยน (/)	น้ำมัน (ระบุยี่ห้อน้ำมัน)	จาระบี (ระบุยี่ห้อจาระบี)	ปริมาณ (หน่วย (L,g))	ปกติ (/)	พบสิ่ง** แปลกปลอม	พบจุดรั่วไหล (ระบุตำแหน่ง)			
1	A-5251	Beamax Drive		/	Omala 220		6.1 L	/				[redacted]	29-5-24
2	A-5252	"		/	"		7.9 L	/					
3	A-5253	"		/	"		76.1 L	/					

PM/5

[redacted]

ภาคผนวก ข.28

ผลการตรวจวิเคราะห์ระบบบำบัดน้ำเสีย โดยห้องปฏิบัติการของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบ่อที่ 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear	-	-	6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.100	Max.20	5.5-8.0	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	0.5 cm	Max.20
1-Jan-26	2:30																																								7.30	65	17	646	0.4	Clear	0.0	
1-Jan-26	5:50																																								7.26	77	14	736	0.2	Clear	0.0	
1-Jan-26	8:00	7.11	441	11	452	204	Clear		7.19	7.10	7230	504	69.7	4.01		7.13	6010	591	98.3	4.01																			59	1	7.23	74	16	736	0.1	Clear	0.0	1
1-Jan-26	12:20																																								7.33	54	12	821	0.1	Clear	0.0	
1-Jan-26	14:50																																								7.32	56	14	728	0.5	Clear	0.0	
1-Jan-26	18:00																																								7.24	54	14	795	0.4	Clear	0.0	
1-Jan-26	20:10	7.04	481	9	799		Clear		7.37	7.12	6660	547	82.1	4.01		7.15	6520	598	91.7	4.01																														
1-Jan-26	21:00																																								7.36	68	13	872	0.4	Clear	0.0	
2-Jan-26	0:50																																								7.34	69	9	774	0.3	Clear	0.0	
2-Jan-26	3:20																																								7.29	62	10	864	0.3	Clear	0.0	
2-Jan-26	6:15																																								7.30	68	9	784	0.3	Clear	0.0	
2-Jan-26	8:00	7.07	422	15	328		Clear		7.34	7.19	6530	554	84.8	4.32		7.17	6990	581	83.1	4.32																			43		7.27	43	11	642	0.5	Clear	0.0	
2-Jan-26	11:50																																								7.32	36	11	583	0.1	Clear	0.0	
2-Jan-26	15:00																																								7.28	38	11	629	0.5	Clear	0.0	
2-Jan-26	18:10																																								7.38	45	12	631	0.3	Clear	0.0	
2-Jan-26	20:20	8.97	456	28	673		Clear		8.02	7.30	6930	505	72.9	4.32		7.28	7160	552	77.1	4.32																														
2-Jan-26	21:20																																								7.41	41	9	672	0.4	Clear	0.0	
3-Jan-26	0:20																																								7.33	53	5	814	0.5	Clear	0.0	
3-Jan-26	3:40																																								7.26	68	6	731	0.4	Clear	0.0	
3-Jan-26	6:50																																								7.36	66	8	690	0.4	Clear	0.0	
3-Jan-26	8:00	6.89	456	22	673		Clear		7.27	7.10	6560	584	89.0	4.26		7.03	6400	540	84.4	4.26																			44									
3-Jan-26	9:40																																								7.32	43	16	713	0.6	Clear	0.0	
3-Jan-26	12:00																																								7.27	68	6	685	0.5	Clear	0.0	
3-Jan-26	15:00																																								7.35	35	10	758	0.6	Clear	0.0	
3-Jan-26	17:50																																								7.36	63	12	653	0.5	Clear	0.0	
3-Jan-26	20:00																																															
3-Jan-26	20:05	7.24	539	11	500		Clear		7.55	7.14	5920	576	97.3	4.26		7.11	7160	594	83.0	4.26																														
3-Jan-26	23:30																																								7.42	35	8	642	0.6	Clear	0.0	
4-Jan-26	2:40																																								7.27	41	5	789	0.5	Clear	0.0	
4-Jan-26	5:45																																								7.34	35	9	744	0.6	Clear	0.0	
4-Jan-26	9:00	6.94	502	19	620		Cloudy		7.47	7.03	6140	524	85.3	4.27		7.06	7110	591	83.1	4.27																			61		7.34	44	7	838	0.7	Clear	0.0	
4-Jan-26	11:50																																								7.32	67	7	841	0.6	Clear	0.0	
4-Jan-26	14:40																																								7.29	47	6	731	0.5	Clear	0.0	
4-Jan-26	17:40																																								7.37	47	5	840	0.6	Clear	0.0	
4-Jan-26	20:00																																															
4-Jan-26	20:05	7.09	510	9	555		Clear		7.47	7.06	5790	599	103.5	4.27		7.02	7280	574	78.8	4.27																														
4-Jan-26	23:20																																								7.21	50	7	690	0.9	Clear	0.0	
5-Jan-26	2:05																																								7.33	62	7	580	0.7	Clear	0.0	
5-Jan-26	5:00																																								7.32	49	5	713	0.7	Clear	0.0	
5-Jan-26	7:40	7.17	479	5	462		Clear		7.44	7.03	6860	519	75.7	3.96		7.05	6510	505	77.6	3.96																			59		7.22	56	6	619	0.5	Clear	0.0	
5-Jan-26	12:00																																								7.36	46	8	593	0.3	Clear	0.0	
5-Jan-26	13:50																																								7.30	63	6	883	0.3	Clear	0.0	
5-Jan-26	16:35																																								7.22	52	6	406	0.4	Clear	0.0	
5-Jan-26	20:00																																															
5-Jan-26	20:30	8.49	473	26	683		Cloudy		7.46	7.12	6900	513	74.3	3.96		7.11	6450	576	89.3	3.96																														
5-Jan-26	22:10																																								7.37	54	8	722	0.5	Clear	0.0	
6-Jan-26	0:50																																								7.26	64	5	637	0.6	Clear	0.0	
6-Jan-26	3:30																																								7.28	53	7	696	0.6	Clear	0.0	
6-Jan-26	6:20																																								7.28	56	6	691	0.6	Clear	0.0	
6-Jan-26	8:00	7.20	504	6	473		Clear		7.46	7.02	7210	565	78.4	3.85		7.06	6370	506	79.4	3.85																			52		7.28	60	7	649	0.4	Clear	0.0	
6-Jan-26	11:30																																								7.27	43	5	607	0.6	Clear	0.0	1
6-Jan-26	14:30																																								7.41	56	5	583	0.3	Clear	0.0	
6-Jan-26	17:30																																								7.27	45	7	611	0.3	Clear	0.0	
6-Jan-26	20:00																																															
6-Jan-26	20:30	7.12	445	18	598		Cloudy		7.33	7.05	7320	547	74.7	3.85		7.04	6460	570	88.2	3.85																														
7-Jan-26	0:00																																								7.24	42	7	644	0.5	Clear	0.0	
7-Jan-26	2:30																																								7.22	58	7	621	0.6	Clear	0.0	
7-Jan-26	5:00																																								7.28	53	7	632	0.5	Clear	0.0	
7-Jan-26	8:00	7.10	438	29	627	166	Clear		7.35	7.00	7500	582	77.6	4.58		7.04	6530	508	77.8	4.58																			71	1	7.26	47	4	562	0.6	Clear	0.0	
7-Jan-26	10:50																																								7.24	68	4	549	0.5	Clear	0.0	
7-Jan-26	15:00																																								7.29	45	3	592	0.5	Clear	0.0	
7-Jan-26	18:50																																								7.26	60	8	781	0.5	Clear	0.0	
7-Jan-26	20:00																																															
7-Jan-26	21:10	10.17	466	15	821		Floating solids		7.52	6.90	7340	525	71.5	4.58		7.05	5600	502	89.6	4.58																														
7-Jan-26	23:45																																								7.33	62	6	781	0.4	Clear	0.0	
8-Jan-26	3:30																																								7.27	63	7	705	0.4	Clear	0.0	
8-Jan-26	6:30																																								7.36	71	7	700	0.5	Clear	0.0	
8-Jan-26	7:50	8.78	474	18	431		Clear		7.68	7.37	7230	508	70.3	5.13		7.39	6900	525	76.1	5.13																			49		7.31	48	7	656	0.7	Clear	0.0	
8-Jan-26	12:10																																								7.48	48	4	787	0.6	Clear	0.0	
8-Jan-26	14:20																																								7.29	51	3	625	0.7	Clear	0.0	
8-Jan-26	17:20																																								7.31	49	4	701	0.6	Clear	0.0	
8-Jan-26	20:00	6.89	445	7	776		Cloudy		7.44	7.21	7260	584	80.4	5.13		7.23	6490	516	79.5	5.13																														
8-Jan-26	23:00																																								7.30	76	5	752	0.6	Clear	0.0	
9-Jan-26	1:30																																								7.28	59	6	719	0.8	Clear	0.0	
9-Jan-26	4:00																																								7.32	71	5	795	0.6	Clear	0.0	
9-Jan-26	6:40																																								7.29	42	7	810	0.7	Clear	0.0	
9-Jan-26	8:00	7.06	454	17	514		Clear		7.45	7.35	6930	581	83.8	5.16		7.33	6750	590	87.4	5.16																			68		7.37	61	7	730	0.5	Clear	0.0	
9-Jan-26	12:20																																								7.40	64	8	581	0.5	Clear	0.0	
9-Jan-26	15:00																																								7.46	46	5	755	0.7	Clear	0.0	
9-Jan-26	17:50																																								7.52	61	3	750	0.6	Clear	0.0	
9-Jan-26	20:00	7.09	481	18	735		Floating solids		7.47	7.25	7500	520	69.3	5.16		7.26	6360	587	92.3	5.16																														
9-Jan-26	23:30																																								7.39	75	8	713	0.8	Clear	0.0	
10-Jan-26	2:40																																								7.41	65	6	622	0.7	Clear	0.0	
10-Jan-26	5:30																																								7.42	70	6	739	0.6	Clear	0.0	
10-Jan-26	9:00	7.54	498	17	376		Clear		7.90	7.55	7630	560	73.4	5.19		7.58	6300	578	91.7	5.19																			66		8.04	69	4	660	0.4	Clear	0.0	
10-Jan-26	11:20																																								7.48	74	7	581	0.5	Clear	0.0	
10-Jan-26	14:00																																								7.60	64	5	634	0.5	Clear	0.0	
10-Jan-26	17:15																																								7.45	64	3	727	0.5	Clear	0.0	
10-Jan-26	21:10	9.97	390	32	881		Floating solids		7.45	7.37	7810	557	71.3	5.19		7.37	7080	575	81.2	5.19																														

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบ่อที่ 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear	-	-	6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.100	Max.20	5.5-8.0	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	0.0 cm	Max.20
10-Jan-26	23:30																																							7.47	71	8	770	0.5	Clear	0.0	
11-Jan-26	2:30																																							7.38	60	6	754	0.6	Clear	0.0	
11-Jan-26	6:20																																							7.40	71	6	720	0.5	Clear	0.0	
11-Jan-26	8:10	9.25	332	27	612		Cloudy		8.12	7.10	6550	559	85.3	5.60		7.19	7450	575	77.2	5.60																			60		7.59	57	3	773	0.5	Clear	0.0	
11-Jan-26	10:00																																															
11-Jan-26	12:30																																							7.42	56	4	833	0.6	Clear	0.0	
11-Jan-26	15:00																																							7.66	67	5	783	0.5	Clear	0.0	
11-Jan-26	18:10																																							7.52	59	4	908	0.6	Clear	0.0	
11-Jan-26	20:10	7.21	277	35	298		Cloudy		7.74	7.29	6440	521	80.9	5.60		7.28	7120	547	76.8	5.60																													
11-Jan-26	21:40																																							7.44	67	4	842	0.5	Clear	0.0	
12-Jan-26	0:40																																							7.46	74	3	805	0.4	Clear	0.0	
12-Jan-26	4:00																																							7.51	61	3	841	0.5	Clear	0.0	
12-Jan-26	6:45																																							7.40	47	3	803	0.6	Clear	0.0	
12-Jan-26	8:00	7.51	236	32	204		Cloudy		7.78	7.38	7060	559	72.1	5.83		7.40	6900	584	84.8	5.83																			70										
12-Jan-26	10:00																																							7.50	58	6	681	0.6	Clear	0.0	
12-Jan-26	15:20																																														
12-Jan-26	17:00																																							7.52	43	4	795	0.5	Clear	0.0	
12-Jan-26	20:20	7.25	221	33	386		Cloudy		7.54	7.31	5770	501	86.8	5.83		7.34	5770	575	99.7	5.83																													
12-Jan-26	23:18																																							7.49	66	6	622	0.5	Clear	0.0	
13-Jan-26	2:10																																							7.41	60	6	675	0.5	Clear	0.0	
13-Jan-26	5:30																																							7.43	70	7	648	0.4	Clear	0.0	
13-Jan-26	8:00	9.90	250	35	945		Cloudy		7.46	7.53	7310	526	72.0	5.80		7.50	6660	518	77.8	5.80																			72										
13-Jan-26	10:50																																							7.39	69	5	403	0.5	Clear	0.0	
13-Jan-26	14:50																																							7.53	80	4	564	0.7	Clear	0.0	
13-Jan-26	18:20																																							7.35	61	6	648	0.6	Clear	0.0	
13-Jan-26	20:10	8.61	205	48	507		Cloudy		7.84	7.30	7240	582	80.4	5.80		7.32	6540	516	78.9	5.80																													
14-Jan-26	0:30																																							7.47	89	8	674	0.7	Clear	0.0	
14-Jan-26	3:40																																							7.82	67	5	679	0.6	Clear	0.0	
14-Jan-26	6:50																																							7.32	56	5	605	0.5	Clear	0.0	
14-Jan-26	8:00	7.40	225	18	714	34	Clear		7.48	7.22	7410	566	76.4	6.32		7.23	6430	527	82.0	6.32																			70	1	7.33	73	4	691	0.6	Clear	0.0	
14-Jan-26	13:20																																							7.32	54	4	694	0.5	Clear	0.0	
14-Jan-26	16:30																																							7.30	74	3	670	0.8	Clear	0.0	1
14-Jan-26	20:00																																							7.45	42	6	626	0.8	Clear	0.0	
14-Jan-26	20:10	7.62	225	21	526		Cloudy		7.61	7.25	7050	505	71.6	6.32		7.21	6820	579	84.9	6.32																													
14-Jan-26	23:00																																							7.41	48	7	667	0.8	Clear	0.0	
15-Jan-26	2:10																																														
15-Jan-26	5:15																																							7.40	50	9	659	0.1	Clear	0.0	
15-Jan-26	8:00	7.63	222	31	387		Cloudy		7.55	7.48	6350	515	81.1	6.67		7.43	5790	512	88.4	6.67																			82		7.33	50	6	781	0.7	Clear	0.0	
15-Jan-26	11:40																																							7.32	62	5	746	0.8	Clear	0.0	
15-Jan-26	14:50																																							7.26	62	5	781	0.7	Clear	0.0	
15-Jan-26	18:30																																							7.28	65	6	734	0.8	Clear	0.0	
15-Jan-26	20:00																																							7.31	66	4	715	0.9	Clear	0.0	
15-Jan-26	21:00	7.55	262	25	738		Clear		7.67	7.29	6260	548	87.5	6.67		7.23	6710	533	79.4	6.67																													
16-Jan-26	2:45																																							7.24	57	3	693	0.7	Clear	0.0	
16-Jan-26	5:30																																							7.44	80	8	683	0.8	Clear	0.0	
16-Jan-26	8:00	7.79	277	35	796		Cloudy		7.43	7.47	6090	547	89.8	6.74		7.39	6450	539	83.6	6.74																			72										
16-Jan-26	12:15																																							7.49	78	7	796	0.8	Clear	0.0	
16-Jan-26	16:25																																							7.33	74	5	684	0.7	Clear	0.0	
16-Jan-26	18:50																																							7.34	73	6	386	0.6	Clear	0.0	
16-Jan-26	20:00																																							7.32	69	9	719	0.8	Clear	0.0	
16-Jan-26	21:00	7.96	262	33	329		Cloudy		7.79	7.32	6000	526	87.7	6.74		7.30	6670	524	78.6	6.74																													
16-Jan-26	22:00																																							7.40	68	8	680	0.6	Clear	0.0	
17-Jan-26	1:45																																							7.31	79	7	736	1.0	Clear	0.0	
17-Jan-26	5:00																																							7.46	107	8	781	0.7	Clear	0.0	
17-Jan-26	8:00	10.51	247	47	813		Clear		8.57	7.69	7160	509	71.1	6.44		7.58	7340	554	75.5	6.44																			77										
17-Jan-26	11:20																																							7.41	91	14	781	0.7	Clear	0.0	
17-Jan-26	14:50																																							7.40	67	10	805	0.7	Clear	0.0	
17-Jan-26	18:20																																							7.36	69	9	784	0.6	Clear	0.0	
17-Jan-26	20:00																																							7.86	99	10	714	0.7	Clear	0.0	
17-Jan-26	20:40	9.91	270	57	760		Cloudy		8.09	7.46	7210	564	78.2	6.44		7.48	6790	531	78.2	6.44																													
17-Jan-26	22:40			58			Cloudy																																			7.42	108	13	874	0.8	Clear	0.0	
18-Jan-26	1:50																																							7.38	77	15	833	0.7	Clear	0.0	
18-Jan-26	5:05																																							7.29	116	11	884	0.8	Clear	0.0	
18-Jan-26	8:00	7.57	261	39	340		Cloudy		7.71	7.29	8000	507	63.4	6.37		7.29	7400	577	78.0	6.37																			85										
18-Jan-26	8:15																																							7.59	89	12	882	0.8	Clear	0.0	
18-Jan-26	11:18																																							7.45	68	11	808	0.9	Clear	0.0	
18-Jan-26	13:47																																							7.40	68	12	843	0.9	Clear	0.0	
18-Jan-26	18:01																																							7.39	77	13	831	0.8	Clear	0.0	
18-Jan-26	20:00																																														
18-Jan-26	20:30	7.46	161	16	607		Clear		7.70	7.23	6940	548	79.0	6.37		7.28	7000	579	82.7	6.37																													
19-Jan-26	2:20																																							7.45	70	8	725	0.8	Clear	0.0	
19-Jan-26	5:15																																							7.51	74	8	872	0.6	Clear	0.0	
19-Jan-26	8:00	9.83	226	26	756		Clear		8.21	7.53	7440	558	75.0	6.40		7.44	7070	534	75.5	6.40																			74										
19-Jan-26	12:00																																							7.36	81	16	716	0.6	Clear	0.0	
19-Jan-26	15:00																																							7.34	92	14	682	0.8	Clear	0.0	
19-Jan-26	18:12																																							7.38	76	11	737	0.9	Clear	0.0	
19-Jan-26	20:00																																							7.30	91	13	712	0.9	Clear	0.0	
19-Jan-26	20:30	9.27	206	14	491		Cloudy		8.08	7.42	7050	534	75.7	6.40		7.41	6940	568	81.8	6.40																													
19-Jan-26	23:40																																							7.40	74	7	710	0.7	Clear	0.0	
20-Jan-26	2:20																																														
20-Jan-26	5:10																																							7.29	77	11	594	0.8	Clear	0.0	
20-Jan-26	8:00	7.50	201	14	306		Clear		7.65	7.21	6890	548	79.5	6.29		7.24	6480	594	91.7	6.29																													
20-Jan-26	11:50																																							7.34	79	11	612	0.7	Clear	0.0	
20-Jan-26	14:30																																							7.29	87	9	686	0.9	Clear	0.0	
20-Jan-26	17:30																																							7.32	48	9	837	0.7	Clear	0.0	
20-Jan-26	20:00																																							7.51	67	11	702	0.9	Clear	0.0	
																																							7.39	78	9	733	1.0	Clear	0.0	
																																							7.35	98	5	631	0.7	Clear	0.0	
																																							7.33	70	10	552	0.6	Clear	0.0	

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบ่อที่ 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear			6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.120	Max.20	6.5-8.5	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	0.5 cm	Max.20
20-Jan-26	20:30	7.35	212	11	495		Cloudy		7.61	7.21	6680	585	87.6	6.29		7.23	6150	570	92.7	6.29																					7.35	75	12	703	0.9	Clear	0.0	
20-Jan-26	23:00																																								7.33	82	15	734	0.7	Clear	0.0	
21-Jan-26	2:30																																								7.31	81	13	791	0.8	Clear	0.0	
21-Jan-26	5:15																																								7.40	100	10	702	0.8	Clear	0.0	
21-Jan-26	8:00	7.30	251	13	398	56	Clear		7.90	7.16	6980	557	79.8	6.10		7.18	6210	579	93.2	6.10																					100	1	7.42	98	10	650	1.0	Clear	0.0	1
21-Jan-26	10:50																																								7.52	89	21	597	1.0	Clear	0.0	
21-Jan-26	13:50																																								7.37	79	7	673	1.0	Clear	0.0	
21-Jan-26	16:20																																								7.37	106	8	693	0.8	Clear	0.0	
21-Jan-26	20:00																																															
21-Jan-26	20:30	7.47	230	20	633		Cloudy		7.54	7.25	6820	541	79.3	6.10		7.28	5760	505	87.7	6.10																							7.40	96	12	663	0.8	Clear	0.0	
21-Jan-26	23:15																																								7.28	82	13	700	1.0	Clear	0.0	
22-Jan-26	2:00																																								7.27	86	13	582	0.8	Clear	0.0	
22-Jan-26	5:50																																								7.27	89	9	653	0.9	Clear	0.0	
22-Jan-26	8:00	7.55	219	15	287		Clear		7.53	7.25	6630	572	86.3	5.95		7.23	6180	539	87.2	5.95																					95		7.35	99	10	673	1.0	Clear	0.0	
22-Jan-26	10:00																																								7.46	101	8	748	1.1	Clear	0.0	
22-Jan-26	12:50																																								7.31	80	10	613	1.0	Clear	0.0	
22-Jan-26	15:50																																								7.37	87	14	721	1.1	Clear	0.0	
22-Jan-26	18:40																																								7.38	85	12	748	1.0	Clear	0.0	
22-Jan-26	20:00	10.32	226	28	563		Cloudy		9.16	7.62	6680	596	89.2	5.95		7.60	6460	545	84.4	5.95																							7.40	78	12	700	1.0	Clear	0.0	
22-Jan-26	23:20																																								7.48	90	11	656	1.1	Clear	0.0	
23-Jan-26	2:15																																								7.42	101	10	652	1.0	Clear	0.0	
23-Jan-26	5:50																																								7.38	98	22	733	0.8	Clear	0.0	
23-Jan-26	8:00	7.68	208	25	301		Clear		8.83	7.62	6140	523	85.2	6.07		7.61	6790	510	75.1	6.07																					98		7.22	93	12	778	1.0	Clear	0.0	
23-Jan-26	11:20																																								7.57	64	10	787	1.0	Clear	0.0	
23-Jan-26	14:30																																								7.43	87	8	764	1.0	Clear	0.0	
23-Jan-26	17:25																																								7.65	96	10	841	0.7	Clear	0.0	
23-Jan-26	20:30	7.43	273	43	263		Cloudy		9.61	7.85	6210	569	91.6	6.07		7.76	6540	505	77.2	6.07																							7.56	98	18	879	1.0	Clear	0.0	
23-Jan-26	23:20																																								7.55	95	12	696	1.0	Clear	0.0	
24-Jan-26	2:45																																								7.53	98	15	784	0.9	Clear	0.0	
24-Jan-26	6:00																																								7.52	78	18	696	1.0	Clear	0.0	
24-Jan-26	8:50	7.56	241	40	324		Cloudy		9.37	7.92	6330	564	89.1	6.32		7.88	6880	566	82.3	6.32																					85		7.54	90	19	736	0.8	Clear	0.0	
24-Jan-26	11:40																																								7.56	85	26	657	0.8	Clear	0.0	
24-Jan-26	14:30																																								7.58	116	20	641	0.8	Clear	0.0	
24-Jan-26	17:30																																								7.63	84	18	625	0.8	Clear	0.0	
24-Jan-26	20:50	7.40	205	39	535		Cloudy		9.70	7.93	6050	530	87.6	6.32		7.89	6770	576	85.1	6.32																							8.29	99	22	795	0.7	Clear	0.0	
25-Jan-26	1:35																																								7.58	97	22	729	0.8	Clear	0.0	
25-Jan-26	4:55																																								7.49	114	22	683	0.6	Clear	0.0	
25-Jan-26	8:30	7.49	220	22	515		Cloudy		9.46	7.76	7310	572	78.2	6.07		7.74	7280	586	80.5	6.07																					94		7.42	90	24	744	0.8	Clear	0.0	
25-Jan-26	11:40																																								7.46	108	18	630	0.7	Clear	0.0	
25-Jan-26	14:50																																								7.64	109	19	784	0.9	Clear	0.0	
25-Jan-26	21:00	7.56	307	25	499		Cloudy		9.70	7.90	7580	543	71.6	6.07		7.89	5500	586	106.5	6.07																							8.17	97	24	855	0.8	Clear	0.0	
25-Jan-26	23:40																																								7.65	94	23	835	0.7	Clear	0.0	
26-Jan-26	5:10																																								7.57	107	23	832	0.7	Clear	0.0	
26-Jan-26	8:00	7.34	343	13	519		Clear		9.45	7.56	7480	542	72.5	6.15		7.61	7020	598	85.2	6.15																					88		7.46	106	29	586	0.7	Clear	0.0	
26-Jan-26	11:50																																								7.54	71	18	718	0.7	Clear	0.0	
26-Jan-26	18:10																																								7.50	93	19	684	0.8	Clear	0.0	
26-Jan-26	21:10	10.56	202	35	756		Cloudy		8.33	7.77	7040	516	73.3	6.15		7.78	6740	512	76.0	6.15																							7.54	98	19	726	0.5	Clear	0.0	
27-Jan-26	7:00	10.58	269	38	943		Cloudy		8.41	7.82	7270	511	70.3	6.11		7.81	7380	547	74.1	6.11																					115		7.58	117	38	681	0.5	Clear	0.0	
27-Jan-26	11:00																																								7.43	113	25	715	0.7	Clear	0.0	
27-Jan-26	16:10																																								7.54	105	32	818	0.7	Clear	0.0	
27-Jan-26	20:00																																															
27-Jan-26	20:20	8.32	380	41	310		Clear		7.89	7.51	7880	558	70.8	6.11		7.53	7290	540	74.1	6.11																							7.44	96	26	718	0.6	Clear	0.0	
28-Jan-26	2:50																																								7.42	113	35	780	0.8	Clear	0.0	
28-Jan-26	6:30																																								7.50	108	26	793	0.6	Clear	0.0	
28-Jan-26	8:00																																															
28-Jan-26	8:30								7.63	7.23	6870	525	76.4	5.99		7.34	6390	550	86.1	5.99																					99	1								
28-Jan-26	12:00																																								7.38	96	28	738	0.6	Clear	0.0	1
28-Jan-26	20:00	7.49	256	41	190		Clear		7.55	7.41	6700	559	76.0	5.99		7.44	5400	582	107.8	5.99																													
28-Jan-26	22:40																																								7.45	108	34	779	0.5	Clear	0.0	
29-Jan-26	2:10																																								7.45	119	27	708	0.7	Clear	0.0	
29-Jan-26	9:30	7.68	216	22	845		Cloudy		7.63	7.37	6990	591	84.5	6.05		7.39	7220	577	79.9	6.05																					105		7.53	87	20	704	0.5	Clear	0.0	
29-Jan-26	14:55																																								7.38	88	24	750	0.6	Clear	0.0	
29-Jan-26	20:00																																															
29-Jan-26	20:50	7.36	179	13	366		Clear		7.46	7.25	7670	521	67.9	6.05		7.29	7050	592	84.0	6.05																													
30-Jan-26	2:30																																															
30-Jan-26	8:20	7.11	173	20	382		Clear		7.20	7.17	4250	547	128.7	6.11		7.25	6040	516	85.4	6.11																					106		7.38	111	31	736	0.5	Clear	0.0	
30-Jan-26	15:30																																								7.40	106	23	845	0.4	Clear	0.0	
30-Jan-26	20:00																																															
30-Jan-26	20:30	7.18	170	16	314		Clear		7.41	7.21	6680	532	79.6	6.11		7.23	6540	514	78.6	6.11																							7.21	114	43	757	0.6	Clear	0.0	
30-Jan-26	23:25																																								7.34	94	34	706	0.5	Clear	0.0	
31-Jan-26	8:20																																								7.37	90	36	701	0.6	Clear	0.0	
31-Jan-26	8:00																																															
31-Jan-26	8:40	7.42	128	22	523		Cloudy		7.36	7.05	6710	512	76.3	6.02		7.08	6080	507	83.4	6.02																					95		7.26	101	33	679	0.6	Clear	0.0	
31-Jan-26	12:50																																								7.34	93	36	690	0.6	Cloudy	0.0	
31-Jan-26	17:20																																								7.35	85	33	736	0.4	Cloudy	0.0	
31-Jan-26	21:00	7.61	123	12	489		Cloudy		7.57	7.30	7560	567	75.0	6.02		7.33	6740	578	85.8	6.02																							7.31	113	37	621	0.4	Clear	0.0	
1-Feb-26	1:30																																								7.31	113	37	621	0.4	Cloudy	0.0	
1-Feb-26	8:20																																															
1-Feb-26	9:20	7.45	148	35	846		Clear		7.51	7.33	6010	508	84.5	6.25		7.33	6160	507	82.3	6.25																					115		7.45	83	29	633	0.4	Clear	0.0	
1-Feb-26	13:45																																								7.30	108	33	643	0.5	Clear	0.0	
1-Feb-26	16:00																																									85							
1-Feb-26	20:30	7.60	75	11	907		Floating solids		7.50	7.35	7530	553	73.4	6.25		7.39	7050	596	84.5	6.25																													
2-Feb-26	0:20																																								7.44	105	44	790	0.4	Cloudy	0.0	
2-Feb-26	5:05																																								7.37	103	42	713	0.5	Cloudy	0.0	
2-Feb-26	8:00																																															
2-Feb-26	9:00	7.13	107	28	366		Cloudy		7.31	7.22	6820	589	86.4	6.21		7.29	7000	518	74.0	6.21																					104		7.37	89	31	657	0.5	Clear	0.0	

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบึ่งสอง 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		oC			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.120	Max.20	5.5-8.5	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	0.5 cm	Max.20
2-Feb-26	16:10																																								7.41	104	42	730	0.3	Clear	0.0	
2-Feb-26	20:40	7.29	122	18	253		Clear		7.50	7.35	6720	600	89.3	6.21		7.36	7250	586	80.8	6.21																				7.39	101	37	712	0.3	Clear	0.0	
3-Feb-26	1:45																																								7.37	96	42	694	0.4	Clear	0.0	
3-Feb-26	8:00	7.13	80	33	141		Clear		7.31	7.22	7580	507	66.9	6.26		7.24	5700	523	91.8	6.26																				60									
3-Feb-26	8:50																																								7.39	100	43	527	0.3	Clear	0.0	
3-Feb-26	18:10																																								7.27	108	35	729	0.3	Clear	0.0	
3-Feb-26	21:00																																														
3-Feb-26	21:30	9.70	125	22	438		Clear		7.49	7.63	5750	587	102.1	6.26		7.62	5980	597	99.8	6.26																							7.95	109	45	635	0.4	Clear	0.0	
3-Feb-26	23:00																																										40				Clear		
4-Feb-26	1:00																																								7.44	110	41	699	0.4	Clear	0.0	
4-Feb-26	3:45																																								7.38	105	46	620	0.3	Clear	0.0	
4-Feb-26	9:00	10.96	158	29	1257		Cloudy		8.89	7.66	6210	537	86.5	6.08		7.64	6890	515	74.7	6.08																				95			7.21	90	41	593	0.2	Clear	0.0	
4-Feb-26	16:13																																														
4-Feb-26	18:20																																								7.46	87	36	770	0.2	Clear	0.0	
4-Feb-26	20:00																																														
4-Feb-26	21:10	9.91	138	41	581		Cloudy		8.17	7.57	5650	522	92.4	6.08		7.56	6350	527	83.0	6.08																															
4-Feb-26	22:00																																								7.52	93	46	726	0.5	Clear	0.0	
5-Feb-26	1:30																																								7.35	99	43	733	0.4	Clear	0.0	
5-Feb-26	5:00																																								7.38	102	47	752	0.5	Clear	0.0	
5-Feb-26	8:00	7.55	109	11	309	15	Clear		7.77	7.31	6280	542	86.3	6.05		7.33	7090	524	73.9	6.05																				107	1								
5-Feb-26	13:00																																								7.30	90	30	740	0.5	Clear	0.0	1
5-Feb-26	16:40																																								7.34	106	47	692	0.4	Clear	0.0	
5-Feb-26	21:00	7.56	146	13	319		Floating solids		7.57	7.21	5830	541	92.8	6.05		7.22	7010	533	76.0	6.05																							7.41	107	45	653	0.5	Clear	0.0	
6-Feb-26	3:35																																								7.28	101	39	784	0.3	Clear	0.0	
6-Feb-26	8:00	7.28	163	12	187		Clear		7.52	7.06	5700	584	102.5	5.85		7.06	6640	573	86.3	5.85																				113			7.31	104	43	655	0.3	Clear	0.0	
6-Feb-26	13:50																																								7.44	106	40	508	0.3	Clear	0.0	
6-Feb-26	16:00																																										28				Cloudy		
6-Feb-26	18:00																																								7.41	98	35	736	0.5	Clear	0.0	
6-Feb-26	21:00	7.14	119	26	518		Clear		7.50	7.31	6350	564	88.8	5.85		7.25	6010	552	91.8	5.85																							7.38	95	43	593	0.2	Clear	0.0	
7-Feb-26	1:15																																								7.36	106	46	611	0.3	Clear	0.0	
7-Feb-26	6:10																																								7.32	110	43	596	0.3	Clear	0.0	
7-Feb-26	8:40	7.21	149	11	233		Floating solids		4.66	6.73	6420	504	78.5	5.69		6.84	6670	536	80.4	5.69																				98									
7-Feb-26	10:45																																								7.32	89	36	560	0.4	Clear	0.0	
7-Feb-26	14:20																																								7.36	48	22	825	0.5	Cloudy	0.0	
7-Feb-26	17:30																																								7.23	106	34	631	0.5	Clear	0.0	
7-Feb-26	21:00	10.10	141	13	660		Clear		8.75	7.47	5660	502	88.7	5.69		7.45	6260	595	95.0	5.69																							7.95	80	36	597	0.3	Clear	0.0	
8-Feb-26	0:50																																								7.34	105	34	689	0.2	Clear	0.0	
8-Feb-26	4:15																																								7.27	88	32	764	0.2	Clear	0.0	
8-Feb-26	8:30	8.84	162	42	247		Clear		7.88	7.60	6130	593	96.7	5.41		7.54	6700	579	86.4	5.41																				94			7.85	74	28	641	0.3	Clear	0.0	
8-Feb-26	12:40																																								7.43	104	30	493	0.3	Clear	0.0	
8-Feb-26	17:00																																								7.38	96	31	726	0.3	Clear	0.0	
8-Feb-26	20:00																																														
8-Feb-26	20:30	7.44	132	10	176		Clear		9.03	7.77	5920	516	87.2	5.41		7.64	6230	525	84.3	5.41																							7.39	84	34	612	0.3	Clear	0.0	
9-Feb-26	1:00																																								7.53	66	25	788	0.4	Clear	0.0	
9-Feb-26	3:40																																								7.38	68	33	597	0.3	Clear	0.0	
9-Feb-26	6:40																																								7.45	70	29	632	0.4	Clear	0.0	
9-Feb-26	8:00	7.57	139	8	522		Clear		8.64	7.63	5830	520	89.2	5.45		7.64	5620	556	98.9	5.45																				85									
9-Feb-26	10:40																																								7.56	56	29	617	0.2	Clear	0.0	
9-Feb-26	14:50																																								7.41	66	36	627	0.2	Clear	0.0	
9-Feb-26	18:20																																								7.38	87	31	543	0.3	Clear	0.0	
9-Feb-26	20:00																																														
9-Feb-26	20:40	7.19	128	35	347		Clear		7.45	7.27	6140	516	84.0	5.45		7.32	5630	583	103.6	5.45																													
9-Feb-26	21:15																																								7.41	76	32	693	0.6	Clear	0.0	
10-Feb-26	0:00																																								7.34	66	35	615	0.3	Clear	0.0	
10-Feb-26	3:00																																								7.35	73	33	754	0.3	Clear	0.0	
10-Feb-26	5:45																																								7.32	74	26	718	0.4	Clear	0.0	
10-Feb-26	8:00	10.37	132	16	598		Clear		8.08	7.43	6080	509	83.7	5.44		7.45	5280	588	107.6	5.44																				94			7.70	80	32	600	0.1	Clear	0.0	
10-Feb-26	11:20																																								7.46	95	39	696	0.2	Cloudy	0.0	
10-Feb-26	14:50																																								7.30	63	39	694	0.2	Cloudy	0.0	
10-Feb-26	17:30																																								7.31	88	35	644	0.2	Clear	0.0	
10-Feb-26	20:00																																														
10-Feb-26	20:35	7.70	103	13	719		Clear		7.64	7.29	6130	569	92.8	5.44		7.29	5340	567	106.2	5.44																							7.80	72	40	696	0.6	Clear	0.0	
10-Feb-26	22:35																																								7.32	69	43	632	0.5	Clear	0.0	
11-Feb-26	1:30																																								7.23	71	38	783	0.2	Clear	0.0	
11-Feb-26	4:10																																								7.33	70	30	716	0.5	Clear	0.0	
11-Feb-26	6:30																																								7.27	69	34	800	0.4	Clear	0.0	
11-Feb-26	8:00	7.33	104	12	473	8	Clear		7.36	6.96	6190	581	93.9	5.35		7.00	5420	598	110.3	5.35																				84	1								
11-Feb-26	9:30																																								7.26	61	35	757	0.2	Cloudy	0.0	1
11-Feb-26	12:30																																								7.24	59	34	728	0.1	Cloudy	0.0	
11-Feb-26	15:10																																								7.27	63	38	717	0.2	Cloudy	0.0	
11-Feb-26	18:00																																								7.30	81	40	818	0.1	Clear	0.0	
11-Feb-26	20:00																																														
11-Feb-26	20:30	7.17	71	11	269		Clear		7.47	7.08	6780	567	83.6	5.35		7.15	5320	566	106.4	5.35																													
11-Feb-26	20:40																																								7.35	57	39	753	0.4	Clear	0.0	
11-Feb-26	23:30																																								7.23	52	37	754	0.5	Clear	0.0	
12-Feb-26	2:00																																								7.24	44	35	591	0.3	Clear	0.0	
12-Feb-26	4:40																																								7.19	76	33	670	0.3	Clear	0.0	
12-Feb-26	6:20																																								7.23	77	35	678	0.2	Clear	0.0	
12-Feb-26	8:00	6.94	133	17	621		Clear		7.36	7.00	6200	517	83.4	5.11		7.00	5640	504	89.4	5.11																				76			7.11	62	35	577	0.1	Clear	0.0	
12-Feb-26	12:30																																								7.26	74	33	636	0.2	Clear	0.0	
12-Feb-26	15:40																																								7.21	49	32	699	0.1	Clear	0.0	
12-Feb-26	18:30																																								7.26	61	33	611	0.4	Clear	0.0	
12-Feb-26	20:00	7.19	273	25	353		Floating solids		7.35	7.06	6020	512	85.0	5.11		7.09	5210	577	110.7	5.11																							7.28	69	32	605	0.2	Clear	0.0	
13-Feb-26	0:10																																								7.20	98	29	642	0.4	Clear	0.0	
13-Feb-26	4:20																																								7.21	74	23	675	0.3	Clear	0.0	
13-Feb-26	7:01																																								7.17	81	32	671	0.2	Clear	0.0	

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบึ้งสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear			6.5-8.5	3000-3500					6.5-8.5	3000-3500					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.100	Max.20	5.5-8.0	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	0.0 cm	Max.20
13-Feb-26	8:00	10.80	136	29	819		Clear		7.97	7.39	6840	510	74.6	4.81		7.41	5460	537	98.4	4.81																			63									
13-Feb-26	12:00																																								7.36	53	21	693	0.2	Clear	0.0	
13-Feb-26	14:50																																								7.21	58	26	562	0.2	Clear	0.0	
13-Feb-26	17:40																																								7.22	65	28	723	0.2	Clear	0.0	
13-Feb-26	20:00																																														
13-Feb-26	20:30	9.20	232	15	346		Cloudy		8.05	7.16	6170	523	84.8	4.81		7.18	4670	514	110.1	4.81																							7.21	62	27	595	0.2	Clear	0.0	
14-Feb-26	0:00																																								7.30	75	20	690	0.2	Clear	0.0	
14-Feb-26	3:00																																								7.25	59	24	534	0.2	Clear	0.0	
14-Feb-26	6:00																																								7.21	71	28	681	0.1	Clear	0.0	
14-Feb-26	8:40	7.29	334	18	290		Clear		7.37	6.90	6800	564	82.9	4.55		6.95	4910	590	120.2	4.55																			75		7.31	116	32	692	0.1	Clear	0.0	
14-Feb-26	11:23																																								7.21	81	26	641	0.1	Clear	0.0	
14-Feb-26	13:58																																								7.16	74	20	674	0.2	Clear	0.0	
14-Feb-26	16:49																																								7.31	59	22	556	0.2	Clear	0.0	
14-Feb-26	20:00																																														
14-Feb-26	20:30	7.46	161	10	638		Cloudy		7.57	7.05	6500	521	80.2	4.55		7.10	4510	539	119.5	4.55																							7.30	76	29	614	0.2	Clear	0.0	
14-Feb-26	23:00																																								7.28	65	26	626	0.1	Clear	0.0	
15-Feb-26	1:50																																								7.32	72	21	703	0.2	Clear	0.0	
15-Feb-26	5:00																																								7.23	68	22	614	0.1	Clear	0.0	
15-Feb-26	8:30	7.43	357	15	113		Clear		7.54	6.92	6110	527	86.3	4.58		6.95	5180	505	97.5	4.58																			82		7.06	72	21	461	0.2	Clear	0.0	
15-Feb-26	11:00																																								7.56	95	21	318	0.1	Clear	0.0	
15-Feb-26	13:35																																								7.20	89	21	307	0.3	Clear	0.0	
15-Feb-26	16:35																																								7.19	88	20	696	0.2	Clear	0.0	
15-Feb-26	20:00	7.25	539	11	515		Cloudy		7.60	6.94	5800	534	92.1	4.58		6.99	5100	539	105.7	4.58																							7.22	90	19	637	0.2	Clear	0.0	
15-Feb-26	22:50																																								7.20	100	24	707	0.2	Clear	0.0	
16-Feb-26	2:20																																								7.20	105	16	666	0.2	Clear	0.0	
16-Feb-26	4:25																																								7.24	116	15	679	0.2	Clear	0.0	
16-Feb-26	8:00	7.31	869	16	218		Clear		7.49	6.92	4550	508	111.6	5.22		6.90	6700	518	77.3	5.22																			115		7.12	101	10	641	0.2	Clear	0.0	
16-Feb-26	13:00																																									103					Clear		
16-Feb-26	20:20	7.18	432	101	564		Cloudy		7.46	7.04	4720	566	119.9	5.22		7.01	7320	600	82.0	5.22																														
16-Feb-26	22:40																																								7.22	113	6	972	0.3	Clear	0.0	
17-Feb-26	3:30			23			Clear																																									
17-Feb-26	6:30																																								7.22	108	8	923	0.2	Clear	0.0	
17-Feb-26	8:00	7.13	298	20	843		Clear		7.12	6.88	5460	506	92.7	5.26		6.92	6120	545	89.1	5.26																			115		7.17	94	18	631	0.5	Clear	0.0	
17-Feb-26	10:10																																								7.12	104	12	710	0.5	Clear	0.0	
17-Feb-26	13:00																																														
17-Feb-26	15:10																																									99					Clear		
17-Feb-26	16:30																																								7.17	104	22	725	0.4	Clear	0.0	
17-Feb-26	19:30																																								7.19	67	14	689	0.3	Clear	0.0	
17-Feb-26	20:30	10.17	201	11	591		Floating solids		8.20	7.14	5760	589	102.3	5.26		7.11	4970	529	106.4	5.26																														
17-Feb-26	22:40																																								7.17	64	16	805	0.5	Clear	0.0	
18-Feb-26	1:15																																								7.19	101	18	939	0.6	Clear	0.0	
18-Feb-26	4:00																																								7.10	76	14	871	0.5	Clear	0.0	
18-Feb-26	7:00																																								7.16	67	24	751	0.6	Clear	0.0	
18-Feb-26	8:00	9.60	207	14	408	72	Clear		7.98	7.16	6040	564	93.4	5.53		7.15	4850	585	120.6	5.53																			90	1								
18-Feb-26	9:30																																								7.42	80	17	817	0.5	Clear	0.0	
18-Feb-26	12:10																																								7.22	81	13	770	0.6	Clear	0.0	
18-Feb-26	15:20																																								7.19	70	16	774	0.6	Clear	0.0	
18-Feb-26	18:10																																								7.18	80	14	773	0.6	Clear	0.0	
18-Feb-26	20:45	7.33	182	31	352		Clear		7.65	7.07	6520	519	79.6	5.53		7.12	4420	591	133.7	5.53																												
18-Feb-26	21:10																																								7.17	83	20	659	0.5	Clear	0.0	
19-Feb-26	0:10																																								7.08	79	16	731	0.4	Clear	0.0	
19-Feb-26	2:50																																								7.14	66	16	709	0.5	Clear	0.0	
19-Feb-26	5:30																																								7.15	56	14	754	0.6	Clear	0.0	
19-Feb-26	8:00	7.66	181	8	357		Clear		7.57	6.79	5100	566	111.0	5.59		6.83	5320	512	96.2	5.59																			69		7.40	75	12	682	0.9	Clear	0.0	
19-Feb-26	11:00																																								7.29	69	13	643	0.7	Clear	0.0	
19-Feb-26	13:50																																								7.22	65	15	662	0.5	Clear	0.0	
19-Feb-26	16:30																																								7.21	72	25	671	0.8	Clear	0.0	
19-Feb-26	20:20	7.42	154	9	409		Clear		7.55	7.03	6480	534	82.7	5.59		7.07	6600	512	77.6	5.59																							7.28	73	12	785	0.5	Clear	0.0	
19-Feb-26	22:30																																								7.16	68	14	810	0.4	Clear	0.0	
20-Feb-26	0:30																																								7.10	66	12	819	0.6	Clear	0.0	
20-Feb-26	2:30																																								7.14	49	14	849	0.4	Clear	0.0	
20-Feb-26	4:30																																								7.16	62	11	719	0.6	Clear	0.0	
20-Feb-26	7:30	7.28	161	13	301		Clear		7.42	7.00	4310	596	138.3	5.33		6.96	5840	550	94.2	5.33																			67		7.16	63	9	645	0.9	Clear	0.0	
20-Feb-26	10:50																																								7.09	52	10	692	0.9	Clear	0.0	
20-Feb-26	14:00																																								7.21	47	10	688	0.7	Clear	0.0	
20-Feb-26	16:40																																								7.19	58	23	728	0.5	Clear	0.0	
20-Feb-26	20:00																																														
20-Feb-26	20:30	10.92	173	27	754		Clear		9.74	7.60	4680	555	119.1	5.33		7.51	6340	524	82.6	5.33																							7.21	60	12	797	0.5	Clear	0.0	
20-Feb-26	22:50																																								7.28	58	10	756	0.6	Clear	0.0	
21-Feb-26	2:00																																								7.24	51	11	830	0.6	Clear	0.0	
21-Feb-26	4:00																																								7.24	55	11	698	0.5	Clear	0.0	
21-Feb-26	6:20																																								7.29	54	13	736	0.5	Clear	0.0	
21-Feb-26	8:50	8.05	157	14	351		Cloudy		9.24	7.58	5300	526	99.2	5.41		7.52	5830	516	88.5	5.41																			78									
21-Feb-26	9:30																																								7.61	76	23	724	0.7	Clear	0.0	
21-Feb-26	12:00																																								7.33	65	18	809	0.7	Clear	0.0	
21-Feb-26	14:30																																								7.38	62	15	717	0.5	Clear	0.0	
21-Feb-26	17:00																																								7.37	74	15	703	0.5	Clear	0.0	
21-Feb-26	20:00																																														
21-Feb-26	20:10	7.71	152	12	767		Clear		9.84	7.80	5050	553	109.5	5.41		7.73	5830	559	95.9	5.41																							7.43	49	11	790	0.9	Clear	0.0	
21-Feb-26	22:40																																								7.46	73	15	742	0.7	Clear	0.0	
22-Feb-26	1:15																																								7.44	71	12	769	0.7	Clear	0.0	
22-Feb-26	4:10																																								7.40	56	12	770	0.5	Clear	0.0	
22-Feb-26	7:20																																								7.28	65	15	671	0.7	Clear	0.0	
22-Feb-26	8:40	7.42	165	14	185		Clear		10.09	7.93	5350	552	103.2	5.48		7.82	5570	587	105.4	5.48																			108									
22-Feb-26	9:40																																								7.54	59	15	767	0.9	Clear	0.0	
22-Feb-26	12:20																																								7.35	90	14	683	1.0	Clear	0.0	

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบึ่งสอง 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.120	Max.20	5.5-8.5	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	0.5 cm	Max.20
22-Feb-26	14:50																																							7.46	74	15	681	1.0	Clear	0.0	
22-Feb-26	17:15																																							7.46	59	15	808	1.0	Clear	0.0	
22-Feb-26	20:00																																															
22-Feb-26	20:20	7.60	154	5	347		Cloudy		9.82	7.95	5190	563	108.5	5.48		7.91	5470	527	96.3	5.48																														
22-Feb-26	20:50																																							7.64	67	13	639	0.4	Clear	0.0	
23-Feb-26	0:00																																							7.50	76	17	724	0.6	Clear	0.0	
23-Feb-26	3:00																																							7.33	56	13	596	0.6	Clear	0.0	
23-Feb-26	6:10																																							7.33	50	13	671	0.6	Clear	0.0	
23-Feb-26	8:00	7.42	155	11	643		Clear		9.42	7.64	5430	568	104.6	5.54		7.66	5740	594	103.5	5.54																				83		7.46	64	17	546	1.0	Clear	0.0	
23-Feb-26	11:30																																							7.42	62	15	405	0.5	Clear	0.0	
23-Feb-26	14:20																																							7.37	66	17	600	0.8	Clear	0.0	
23-Feb-26	17:00																																							7.46	76	15	771	0.5	Clear	0.0	
23-Feb-26	20:00																																														
23-Feb-26	20:30	7.58	157	7	147		Clear		7.80	7.47	4910	559	113.8	5.54		7.48	5430	524	96.5	5.54																							7.45	45	16	628	0.7	Clear	0.0	
23-Feb-26	23:15																																							7.40	55	12	738	0.9	Clear	0.0	
24-Feb-26	2:15																																							7.43	67	10	643	0.8	Clear	0.0	
24-Feb-26	5:20																																							7.30	48	14	670	0.6	Clear	0.0	
24-Feb-26	8:00	7.18	141	11	333		Clear		7.58	7.38	4970	511	102.8	5.36		7.36	5320	538	101.1	5.36																				48		7.37	56	14	667	0.7	Clear	0.0	
24-Feb-26	14:50																																							7.40	61	15	468	0.6	Clear	0.0	
24-Feb-26	18:36																																							7.33	63	19	450	0.6	Clear	0.0	
24-Feb-26	18:45																																											0.7	Clear	0.0	
24-Feb-26	21:20	7.49	158	10	778		Cloudy		7.44	7.25	4990	595	119.2	5.36		7.25	5410	565	104.4	5.36																							7.48	73	23	487	1.0	Clear	0.0	
25-Feb-26	0:00																																														
25-Feb-26	6:10																																							7.34	60	16	529	0.7	Clear	0.0	
25-Feb-26	8:00	7.32	178	7	399	61	Clear		7.45	7.20	4990	583	116.8	5.46		7.16	5570	555	99.6	5.46																				70	1	7.18	59	15	445	1.0	Clear	0.0	1
25-Feb-26	15:10																																							7.23	69	14	585	0.5	Clear	0.0	
25-Feb-26	18:10																																							7.37	64	24	560	0.5	Clear	0.0	
25-Feb-26	20:00																																														
25-Feb-26	20:30	10.11	178	18	592		Cloudy		7.92	7.55	5080	580	114.2	5.46		7.50	5190	507	97.7	5.46																							7.24	60	20	677	0.7	Clear	0.0	
26-Feb-26	2:00																																							7.24	69	25	606	0.8	Clear	0.0	
26-Feb-26	7:00																																							7.15	50	19	623	0.5	Clear	0.0	
26-Feb-26	8:00	9.30	133	15	661		Clear		7.65	7.60	5260	531	101.0	5.40		7.52	5260	567	107.8	5.40																				64										
26-Feb-26	10:30																																							7.35	60	22	650	0.5	Clear	0.0	
26-Feb-26	13:40																																							7.35	48	18	711	0.7	Clear	0.0	
26-Feb-26	17:22																																							7.23	55	18	603	0.5	Clear	0.0	
26-Feb-26	20:00																																														
26-Feb-26	20:30	9.38	145	11	481		Cloudy		7.79	7.43	5380	534	99.3	5.40		7.45	5900	574	97.3	5.40																														
27-Feb-26	1:20																																							7.16	61	26	660	0.5	Clear	0.0	
27-Feb-26	5:00																																							7.22	71	24	662	0.5	Clear	0.0	
27-Feb-26	8:00	10.68	259	14	631		Clear		8.72	6.89	5070	530	104.5	5.01		6.94	5280	504	95.5	5.01																				75		7.25	62	25	672	0.5	Clear	0.0	
27-Feb-26	13:00																																							7.28	63	27	647	0.7	Clear	0.0	
27-Feb-26	15:40																																							7.16	57	29	567	0.5	Clear	0.0	
27-Feb-26	18:55																																														
27-Feb-26	20:00																																														
27-Feb-26	20:30	8.97	335	16	595		Cloudy		7.40	7.18	5520	518	93.8	5.01		7.17	4900	539	110.0	5.01																														
27-Feb-26	21:50																																							7.34	78	24	686	0.7	Clear	0.0	
28-Feb-26	0:30																																														
28-Feb-26	3:45																																														
28-Feb-26	6:25																																							7.19	74	28	633	0.5	Clear	0.0	
28-Feb-26	8:00	7.73	226	16	595		Clear		7.59	7.15	5800	565	97.4	4.80		7.13	4520	544	120.4	4.80																				81										
28-Feb-26	12:20																																														
28-Feb-26	16:30																																							7.25	63	22	691	0.6	Clear	0.0	
28-Feb-26	18:40																																														
28-Feb-26	20:30	7.29	191	19	347		Clear		7.41	7.13	5420	596	110.0	4.80		7.17	4420	518	117.2	4.80																														
28-Feb-26	22:10																																														
1-Mar-26	1:20																																							7.23	67	13	639	0.6	Clear	0.0	
1-Mar-26	4:10																																							7.11	50	13	686	0.7	Clear	0.0	
1-Mar-26	7:00																																							7.27	56	19	646	0.6	Clear	0.0	
1-Mar-26	8:00																																														
1-Mar-26	9:00	7.52	139	20	566		Clear		7.61	7.29	6630	508	76.6	5.29		7.31	5860	589	100.5	5.29																				66										
1-Mar-26	10:30																																							7.01	68	21	593	0.5	Clear	0.0	
1-Mar-26	14:00																																							7.22	45	17	449	0.7	Clear	0.0	
1-Mar-26	16:30																																							7.35	47	20	617	0.7	Clear	0.0	
1-Mar-26	20:20	7.35	147	41	475		Clear		7.50	7.23	6230	597	95.8	5.29		7.27	5460	575	105.3	5.29																														
2-Mar-26	4:00																																														
2-Mar-26	4:10																																							7.10	55	5	848	0.5	Clear	0.0	
2-Mar-26	8:00	11.20	203	17	1212		Clear		8.64	7.71	5680	544	95.8	5.18		7.71	4480	575	128.3	5.18																				67		7.15	76	13	824	0.6	Clear	0.0	
2-Mar-26	12:50	10.68					Clear																																			7.87	65	15	601	0.5	Clear	0.0	
2-Mar-26	17:40																																									7.34	76	14	751	0.7	Clear	0.0	
2-Mar-26	21:10	9.05	336	15	834		Clear		7.82	7.25	5570	541	97.1	5.18		7.28	4620	510	110.4	5.18																							7.80	72	25	800	0.8	Clear	0.0	
3-Mar-26	1:15																																									7.29	69	13	795	0.7	Clear	0.0	
3-Mar-26	3:50																																									7.22	69	15	603	0.8	Clear	0.0	
3-Mar-26	8:25																																									7.21	58	13	914	0.8	Clear	0.0	
3-Mar-26	8:00																																														
3-Mar-26	9:20	8.10	243	16	448		Clear		7.32	6.74	4230	533	126.0	4.98		6.84	4420	552	124.9	4.98																				89		7.28	91	17	830	0.6	Clear	0.0	
3-Mar-26	12:45																																									7.35	68	13	835	0.6	Clear	0.0	
3-Mar-26	16:00																																									7.39	94	17	598	0.5	Clear	0.0	
3-Mar-26	18:40																																									7.34	66	18	903	0.7	Clear	0.0	
3-Mar-26	20:20	9.90	281	15	342		Floating solids		8.80	7.43	6210	557	89.7	4.98		7.42	4320	503	116.4	4.98																														
3-Mar-26	21:50																																									7.35	53	15	783	0.7	Clear	0.0	
4-Mar-26	1:00																																									7.40	52	9	903	0.4	Clear	0.0	
4-Mar-26	3:40																																									7.23	50	13	644	0.8	Clear	0.0	
4-Mar-26	6:20																																									7.30	58	15	708	0.5	Clear	0.0	
4-Mar-26	8:00	8.40	263	13	268	62	Clear		8.01	7.11	6150	519	84.4	4.93		7.20	4290	595	138.7	4.93																				62	1									
4-Mar-26	10:00																																							7.44	65	13	653	0.5	Clear	0.0	
4-Mar-26	13:20																																							7.46	64	14	646	0.5	Clear	0.0	

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบ่อที่ 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear	-	-	6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.120	Max.20	5.5-8.5	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	0.5 cm	Max.20
4-Mar-26	15:50																																								7.48	84	13	660	0.5	Clear	0.0	
4-Mar-26	18:30																																								7.45	77	11	622	0.5	Clear	0.0	
4-Mar-26	20:20	7.43	369	9	503		Floating solids		8.87	7.42	6080	550	90.8	4.93		7.48	4070	545	133.9	4.93																															
4-Mar-26	21:30																																								7.55	69	10	669	0.6	Clear	0.0	
5-Mar-26	0:10																																								7.44	89	14	694	0.8	Clear	0.0	
5-Mar-26	2:50																																								7.37	66	10	855	0.6	Clear	0.0	
5-Mar-26	6:30																																								7.37	76	10	791	0.7	Clear	0.0	
5-Mar-26	8:00	7.48	176	8	463		Clear		9.46	7.47	6280	532	85.0	4.66		7.52	4060	573	141.1	4.66																					73		7.41	71	14	547	0.8	Clear	0.0	
5-Mar-26	11:30																																								7.43	55	9	776	0.5	Clear	0.0	
5-Mar-26	20:00																																															
5-Mar-26	20:40																																								7.74	74	8	797	0.9	Clear	0.0	
5-Mar-26	20:50	7.33	843	15	218		Cloudy		8.71	7.44	6540	572	87.5	4.66		7.54	4820	549	113.9	4.66																															
6-Mar-26	1:00																																								7.40	67	18	885	0.8	Clear	0.0	
6-Mar-26	4:50																																								7.40	101	12	726	0.8	Clear	0.0	
6-Mar-26	7:40	7.85	301	5	210		Clear		9.01	7.23	6170	546	88.5	4.38		7.35	4450	504	113.3	4.38																					115			115				Clear		
6-Mar-26	11:40																																								7.40	107	12	679	0.4	Clear	0.0	
6-Mar-26	16:00																																								7.32	79	7	782	0.0	Clear	0.0	
6-Mar-26	19:30																																								7.41	73	4	1076	0.1	Clear	0.0	
6-Mar-26	20:00																																															
6-Mar-26	21:00	7.43	187	14	321		Clear		9.50	7.09	5980	547	91.5	4.38		7.15	4510	517	114.6	4.38																															
7-Mar-26	0:20																																								7.49	78	9	867	0.3	Clear	0.0	
7-Mar-26	3:00																																									113					Clear		
7-Mar-26	4:35																																								7.39	64	6	778	0.5	Clear	0.0	
7-Mar-26	9:00	7.62	153	12	250		Cloudy		9.13	6.84	6150	546	88.8	5.10		7.09	4280	576	134.6	5.10																					68		7.69	68	7	630	0.5	Clear	0.0	
7-Mar-26	11:30																																								7.40	79	10	732	0.5	Clear	0.0	
7-Mar-26	14:30																																								7.38	74	11	501	0.4	Clear	0.0	
7-Mar-26	16:30																																								7.42	118	13	642	0.5	Clear	0.0	
7-Mar-26	19:50																																								7.51	56	13	687	0.7	Clear	0.0	
7-Mar-26	20:00																																															
7-Mar-26	20:30	10.81	115	56	661		Cloudy		8.52	7.59	5600	515	92.0	5.10		7.58	4800	592	123.3	5.10																															
7-Mar-26	22:20																																								7.42	59	11	741	0.8	Clear	0.0	
8-Mar-26	1:25																																								7.42	51	12	761	0.7	Clear	0.0	
8-Mar-26	4:20																																								7.40	54	13	754	0.7	Clear	0.0	
8-Mar-26	6:40																																								7.33	59	15	603	0.5	Clear	0.0	
8-Mar-26	8:30	8.07	127	11	405		Clear		8.94	7.14	4980	543	109.5	5.25		7.16	5240	526	100.4	5.25																					51									
8-Mar-26	9:40																																								7.50	71	16	731	0.6	Clear	0.0	
8-Mar-26	12:40																																								7.37	53	13	712	0.5	Clear	0.0	
8-Mar-26	15:30																																								7.43	57	13	725	0.5	Clear	0.0	
8-Mar-26	18:08																																								7.57	92	17	761	0.5	Clear	0.0	
8-Mar-26	20:00																																															
8-Mar-26	20:30	7.65	97	14	468		Floating solids		9.74	7.95	5620	583	103.7	5.25		7.90	5340	536	100.4	5.25																															
8-Mar-26	23:30																																								7.52	45	12	716	0.5	Clear	0.0	
9-Mar-26	2:10																																								7.58	48	16	750	0.2	Clear	0.0	
9-Mar-26	5:00																																								7.57	48	13	735	0.5	Clear	0.0	
9-Mar-26	8:00	7.47	133	10	403		Clear		9.58	7.75	3900	529	135.6	5.52		7.70	6090	531	87.2	5.52																					71		7.50	58	15	695	0.6	Clear	0.0	
9-Mar-26	11:10																																								7.46	60	13	740	0.5	Clear	0.0	
9-Mar-26	14:00																																								7.50	76	19	712	0.3	Clear	0.0	
9-Mar-26	16:50																																								7.39	57	19	676	0.3	Clear	0.0	
9-Mar-26	20:00	7.17	161	10	574		Cloudy		7.27	7.28	4210	560	133.0	5.52		7.26	5600	520	92.9	5.52																													
9-Mar-26	22:30																																								7.44	87	24	685	0.5	Clear	0.0	
10-Mar-26	1:25																																								7.29	69	19	645	0.3	Clear	0.0	
10-Mar-26	4:20																																								7.34	79	22	544	0.5	Clear	0.0	
10-Mar-26	6:45																																								7.34	76	21	576	0.5	Clear	0.0	
10-Mar-26	8:00	7.18	190	10	757		Clear		7.19	6.86	5250	542	103.2	5.66		6.99	5050	550	108.9	5.66																					84		7.28	58	23	566	0.3	Clear	0.0	
10-Mar-26	11:30																																								7.41	66	23	872	0.4	Clear	0.0	
10-Mar-26	13:30																																								7.33	75	17	727	0.3	Clear	0.0	
10-Mar-26	17:20																																								7.28	69	30	504	0.3	Clear	0.0	
10-Mar-26	20:00	7.20	260	11	502		Cloudy		7.19	7.20	5980	549	92.1	5.66		7.21	4170	528	126.6	5.66																													
10-Mar-26	22:20																																								7.39	80	20	612	0.3	Clear	0.0	
11-Mar-26	1:10																																								7.27	80	19	751	0.3	Clear	0.0	
11-Mar-26	3:10																																								7.35	84	18	667	0.5	Clear	0.0	
11-Mar-26	5:10																																								7.33	87	15	563	0.5	Clear	0.0	
11-Mar-26	8:00	7.06	221	6	358	78	Clear		7.18	7.00	4920	501	101.8	5.23		6.94	5290	563	106.4	5.23																					75	1	7.10	51	13	686	0.3	Clear	0.0	
11-Mar-26	10:30																																								7.02	67	13	640	0.7	Clear	0.0	1
11-Mar-26	13:15																																								7.28	81	13	510	0.7	Clear	0.0	
11-Mar-26	15:30																																								7.50	70	15	607	1.0	Clear	0.0	
11-Mar-26	20:00	7.15	245	11	574		Cloudy		7.20	6.99	4910	581	118.3	5.23		6.93	6310	579	91.8	5.23																													
12-Mar-26	1:50																																								7.18	76	14	620	0.7	Clear	0.0	
12-Mar-26	4:15																																								7.15	81	13	562	0.5	Clear	0.0	
12-Mar-26	6:40																																								7.22	95	19	662	0.8	Clear	0.0	
12-Mar-26	8:00	7.03	236	23	348		Clear		7.21	7.00	4380	596	136.1	5.65		6.94	5470	520	95.1	5.65																					77		7.25	63	18	571	0.8	Clear	0.0	
12-Mar-26	12:00																																								7.32	68	15	555	0.8	Clear	0.0	
12-Mar-26	14:10																																								7.27	81	16	638	0.8	Clear	0.0	
12-Mar-26	16:40																																								7.31	70	24	596	0.5	Clear	0.0	
12-Mar-26	20:20	6.97	236	9	396		Floating solids		7.23	7.19	6360	555	87.3	5.65		7.21	4540	519	114.3	5.65																													
12-Mar-26	22:10																																								7.31	86	21	547	1.0	Clear	0.0	
13-Mar-26	0:40																																								7.29	65	17	526	1.0	Clear	0.0	
13-Mar-26	3:20																																								7.22	89	18	598	1.0	Clear	0.0	
13-Mar-26	6:20																																								7.24	74	14	559	0.9	Clear	0.0	
13-Mar-26	8:00	10.76	298	17	827		Clear		8.14	7.53	6970	587	84.2	5.35		7.57	3870	587	151.7	5.35																					92		7.76	78	18	412	0.7	Clear	0.0	
13-Mar-26	12:00																																								7.29	83	16	603	0.8	Clear	0.0	
13-Mar-26	14:40																																								7.26	61	18	648	0.7	Clear	0.0	
13-Mar-26	17:00																																								7.32	72	18	669	1.0	Clear	0.0	
13-Mar-26	20:30	7.13	304	15	394		Clear		7.31	7.23	3680	541	147.0	5.35		7.18	6250	522	83.5	5.35																													
13-Mar-26	22:00																																															
13-Mar-26	23:00																																								7.28	96	19	800	1.0	Clear	0.0	

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบ่อที่ 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear	-	-	6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.100	Max.20	5.5-8.0	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	0.5 cm	Max.20
14-Mar-26	1:40																																								7.26	98	18	791	0.9	Clear	0.0	
14-Mar-26	4:30																																								7.23	72	18	727	1.0	Clear	0.0	
14-Mar-26	6:40																																								7.29	98	15	772	0.9	Clear	0.0	
14-Mar-26	8:00	7.27	220	9	351		Clear		7.24	7.11	4090	556	135.9	5.62		7.08	5580	502	90.0	5.62																			76									
14-Mar-26	9:20																																								7.36	80	16	673	0.8	Clear	0.0	
14-Mar-26	14:20																																								7.22	72	10	660	1.0	Clear	0.0	
14-Mar-26	16:30																																								7.52	85	21	694	1.0	Clear	0.0	
14-Mar-26	20:00	6.96	241	16	853		Clear		7.50	7.23	6050	568	93.9	5.62		7.25	4720	562	119.1	5.62																						7.38	87	13	843	1.0	Clear	0.0	
14-Mar-26	22:30																																								7.28	73	13	608	1.1	Clear	0.0	
15-Mar-26	1:30																																								7.26	83	11	800	0.9	Clear	0.0	
15-Mar-26	4:30																																								7.36	97	11	759	0.7	Clear	0.0	
15-Mar-26	8:00	6.81	284	13	151		Clear		7.27	6.80	6730	523	77.7	5.52		7.12	4840	588	121.5	5.52																			82			7.24	99	10	661	0.6	Clear	0.0	
15-Mar-26	9:20																																								7.36	83	19	499	0.7	Clear	0.0	
15-Mar-26	11:20																																								7.47	92	11	334	1.0	Clear	0.0	
15-Mar-26	13:10																																								7.27	95	15	461	0.4	Clear	0.0	
15-Mar-26	17:40																																								7.33	75	10	667	0.5	Clear	0.0	
15-Mar-26	20:30	7.05	283	16	418		Clear		7.27	7.21	5360	584	109.0	5.52		7.20	4970	527	106.0	5.52																						7.39	79	12	551	1.0	Clear	0.0	
16-Mar-26	0:25																																								7.21	85	12	554	0.9	Clear	0.0	
16-Mar-26	3:05																																								7.31	92	9	696	0.9	Clear	0.0	
16-Mar-26	5:30																																								7.26	98	11	672	1.0	Clear	0.0	
16-Mar-26	8:00	7.01	266	5	683		Clear		7.53	7.31	4300	558	129.8	5.46		7.25	5500	580	105.5	5.46																			95			7.46	90	8	652	1.2	Clear	0.0	
16-Mar-26	9:50																																								7.38	88	13	540	1.3	Clear	0.0	
16-Mar-26	11:50																																								7.25	89	15	648	1.3	Clear	0.0	
16-Mar-26	17:00																																								7.26	78	9	776	1.2	Clear	0.0	
16-Mar-26	20:00																																																
16-Mar-26	20:20	7.27	259	6	405		Clear		7.43	7.12	5230	594	113.6	5.46		7.08	4780	557	116.5	5.46																						7.31	72	12	674	0.9	Clear	0.0	
16-Mar-26	23:20																																								7.36	79	9	777	0.7	Clear	0.0	
17-Mar-26	1:20																																								7.24	99	11	798	0.8	Clear	0.0	
17-Mar-26	4:10																																								7.31	71	19	738	0.8	Clear	0.0	
17-Mar-26	6:30																																								7.34	73	11	648	0.8	Clear	0.0	
17-Mar-26	8:00	7.08	278	6	429		Clear		7.24	6.99	6130	501	81.7	5.48		6.98	4240	512	120.8	5.48																			100			7.15	69	9	711	1.3	Clear	0.0	
17-Mar-26	12:30																																								7.37	82	14	656	0.7	Clear	0.0	
17-Mar-26	15:50																																								7.36	84	16	738	0.6	Clear	0.0	
17-Mar-26	18:50																																								7.34	90	13	691	0.8	Clear	0.0	
17-Mar-26	20:00																																																
17-Mar-26	20:40	7.11	169	8	862		Floating solids		7.27	7.17	6440	553	85.9	5.48		7.21	4340	598	137.8	5.48																																
17-Mar-26	22:00																																								7.33	103	13	675	0.8	Clear	0.0	
17-Mar-26	23:15																																								7.40	68	22	700	0.6	Clear	0.0	
18-Mar-26	2:00																																								7.26	81	14	692	0.6	Clear	0.0	
18-Mar-26	5:00																																								7.30	89	14	748	0.6	Clear	0.0	
18-Mar-26	8:00	7.20	199	7	380	77	Clear		7.42	7.12	5980	594	99.3	5.26		7.09	4050	598	147.7	5.26																			82	1		7.17	71	10	670	1.0	Clear	0.0	1
18-Mar-26	9:40																																																
18-Mar-26	10:40																																								7.21	87	14	695	1.3	Clear	0.0	
18-Mar-26	13:35																																								7.29	60	13	676	0.7	Clear	0.0	
18-Mar-26	16:30																																								7.35	86	13	712	0.7	Clear	0.0	
18-Mar-26	20:00																																																
18-Mar-26	20:45	7.13	231	5	425		Clear		7.23	6.96	5770	500	86.7	5.26		6.93	4440	528	118.9	5.26																						7.17	76	11	639	0.7	Clear	0.0	
18-Mar-26	22:45																																								7.28	74	10	677	0.8	Clear	0.0	
19-Mar-26	1:40																																								7.29	72	10	695	0.7	Clear	0.0	
19-Mar-26	4:30																																								7.19	70	10	616	0.7	Clear	0.0	
19-Mar-26	8:00	6.99	231	7	225		Clear		7.15	6.91	4880	588	120.5	5.37		6.84	5270	572	108.5	5.37																			74			7.19	70	8	519	1.4	Clear	0.0	
19-Mar-26	10:50																																																
19-Mar-26	14:10																																								7.18	72	12	604	0.7	Clear	0.0	
19-Mar-26	17:30																																								7.28	68	13	583	0.8	Clear	0.0	
19-Mar-26	20:00																																																
19-Mar-26	20:50	10.99	258	15	897		Clear		9.08	7.20	6230	555	89.1	5.37		7.20	4070	508	124.8	5.37																						7.25	70	15	587	0.8	Clear	0.0	
19-Mar-26	23:10																																								7.19	61	12	662	0.9	Clear	0.0	
20-Mar-26	2:30																																								7.28	65	8	721	0.8	Clear	0.0	
20-Mar-26	5:20																																								7.26	50	15	762	0.8	Clear	0.0	
20-Mar-26	8:00	9.86	287	11	433		Clear		7.85	7.39	3510	341	97.2	6.89		7.23	6350	584	92.0	6.89																			100			7.14	71	10	734	1.2	Clear	0.0	
20-Mar-26	11:00																																								7.31	81	12	802	0.7	Clear	0.0	
20-Mar-26	18:23																																								7.40	61	11	932	0.7	Clear	0.0	
20-Mar-26	20:00																																																
20-Mar-26	21:15	8.01	787	17	242		Clear		7.20	7.11	4080	523	128.2	6.89		7.04	5920	561	94.8	6.89																						7.32	62	11	834	0.8	Clear	0.0	
21-Mar-26	1:05																																								7.31	110	29	838	0.7	Cloudy	0.0	
21-Mar-26	3:15																																									80	10				Clear		
21-Mar-26	4:30																																								7.25	108	11	871	0.6	Clear	0.0	
21-Mar-26	8:00	7.25	235	13	689		Clear		7.25	6.84	5140	545	106.0	7.38		6.87	5100	590	115.7	7.38																			114			7.30	108	8	676	0.8	Clear	0.0	
21-Mar-26	11:55																																							115			7.28	110	10	800	0.8	Clear	0.0	
21-Mar-26	15:00																																										7.48	116	10	875	0.7	Clear	0.0	
21-Mar-26	18:10																																							103			7.20	109	10	673	0.9	Clear	0.0	
21-Mar-26	20:00	7.13	234	10	405		Cloudy		7.14	6.89	5280	539	102.1	7.38		6.89	4910	512	104.3	7.38																														
21-Mar-26	21:30																																								7.24	110	11	722	0.6	Clear	0.0	
22-Mar-26	0:40																																								7.31	98	11	768	0.7	Clear	0.0	
22-Mar-26	3:30																																								7.21	102	11	724	0.9	Clear	0.0	
22-Mar-26	6:20																																								7.26	115	16	606	1.0	Clear	0.0	
22-Mar-26	8:00																																																
22-Mar-26	9:00	7.11	257	14	390		Clear		7.24	6.94	5390	597	110.8	7.73		6.95	5200	559	107.5	7.73																			111			7.33	84	13	807	0.8	Clear	0.0	
22-Mar-26	12:20																																								7.27	100	13	727	1.0	Clear	0.0	
22-Mar-26	14:50																																								7.39	80	13	670	1.0	Clear	0.0	
22-Mar-26	18:00																																								7.35	99	13	720	1.0	Clear	0.0	
22-Mar-26	20:00	7.05	228	11	710		Cloudy		7.28	6.91	5090	538	105.7	7.73		6.86	5200	564	108.5	7.73																						7.23	105	13	660	1.0	Clear	0.0	
22-Mar-26	23:20																																								7.23	87	13	600	1.0	Clear	0.0	
23-Mar-26	2:20																																								7.27	98	9	629	0.8	Clear	0.0	
23-Mar-26	5:00																																								7.18	88	10	599	1.0	Clear	0.0	
23-Mar-26	7:40	7.67	209	5	382		Clear		7.33	6.84	4880	588	120.5	7.41		6.76	5110	516	101.0	7.41																			113			6.99	101	9	652	1.0	Clear	0.0	

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบ่อที่ 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear	-	-	6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.100	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	0.5 cm	Max.20
23-Mar-26	10:40																																								7.28	78	11	644	1.0	Clear	0.0	
23-Mar-26	12:00																																							98									
23-Mar-26	13:40																																								7.19	75	9	621	1.2	Clear	0.0	
23-Mar-26	15:30																																								7.29	110	11	558	1.0	Clear	0.0	
23-Mar-26	17:30																																								7.24	75	12	675	1.0	Clear	0.0	
23-Mar-26	20:00																																														
23-Mar-26	20:30	7.06	228	11	485		Cloudy		7.09	6.60	4720	529	112.1	7.41		6.61	5010	574	114.6	7.41																						7.05	90	11	745	1.0	Clear	0.0	
23-Mar-26	23:40																																								7.11	74	10	627	1.0	Clear	0.0	
24-Mar-26	2:30																																								7.11	71	13	652	1.0	Clear	0.0	
24-Mar-26	5:30																																								6.97	91	11	636	1.0	Clear	0.0	
24-Mar-26	8:00	7.14	158	8	513		Clear		7.34	6.70	4900	592	120.8	7.30		6.55	5060	518	102.4	7.30																				110		7.16	116	11	679	1.2	Clear	0.0	
24-Mar-26	11:50																																								6.95	93	13	730	1.2	Clear	0.0	
24-Mar-26	14:50																																								6.92	69	17	667	0.7	Clear	0.0	
24-Mar-26	18:00																																								7.01	99	17	671	0.4	Clear	0.0	
24-Mar-26	21:00	7.32	95	19	258		Clear		7.30	6.67	4820	538	111.6	7.30		6.64	5340	506	94.8	7.30																						7.06	86	15	731	1.1	Clear	0.0	
25-Mar-26	0:00																																								6.83	100	13	562	0.6	Clear	0.0	
25-Mar-26	3:00																																								6.93	83	18	626	0.7	Clear	0.0	
25-Mar-26	6:15																																								7.00	105	15	627	0.7	Clear	0.0	
25-Mar-26	8:00	6.98	148	8	850	14	Clear		7.23	6.73	5210	591	113.4	7.34		6.71	5080	525	103.8	7.34																				93	1									
25-Mar-26	10:20																																								7.01	70	14	487	0.8	Clear	0.0	1
25-Mar-26	13:25																																								7.08	81	16	475	1.0	Clear	0.0	
25-Mar-26	16:10																																								7.03	72	19	591	0.5	Clear	0.0	
25-Mar-26	20:30	7.32	149	8	272		Floating solids		7.38	6.82	4850	583	120.2	7.34		6.78	4680	590	126.1	7.34																						7.08	86	16	594	0.6	Clear	0.0	
26-Mar-26	0:30																																								6.99	87	16	616	0.7	Clear	0.0	
26-Mar-26	3:20																																								6.98	63	16	660	1.0	Clear	0.0	
26-Mar-26	6:30																																								6.95	77	19	550	0.7	Clear	0.0	
26-Mar-26	8:00	6.94	155	6	750		Clear		6.87	6.69	4650	545	117.2	7.01		6.70	4960	588	114.5	7.01																				91		6.99	84	16	557	0.5	Clear	0.0	
26-Mar-26	12:30																																								7.04	65	14	549	0.7	Clear	0.0	
26-Mar-26	15:30																																								7.00	77	19	666	0.9	Clear	0.0	
26-Mar-26	18:40																																								7.03	75	18	491	1.0	Clear	0.0	
26-Mar-26	20:20	6.78	333	21	489		Floating solids		7.03	6.65	4800	578	120.4	7.01		6.64	5110	588	115.1	7.01																															
26-Mar-26	21:40																																								7.00	83	13	625	0.7	Clear	0.0	
27-Mar-26	0:45																																								6.95	74	16	698	0.6	Clear	0.0	
27-Mar-26	4:00																																								6.97	62	15	665	0.7	Clear	0.0	
27-Mar-26	6:50																																								6.56	79	18	603	0.6	Clear	0.0	
27-Mar-26	8:00	7.05	285	16	587		Clear		7.00	6.63	4770	583	122.2	6.79		6.65	4820	506	105.0	6.79																				84										
27-Mar-26	10:30																																								6.99	71	18	590	0.5	Clear	0.0	
27-Mar-26	13:20																																								6.98	110	16	556	0.3	Clear	0.0	
27-Mar-26	19:00																																								7.05	69	15	653	0.5	Clear	0.0	
27-Mar-26	20:35	7.05	193	43	745		Cloudy		7.71	7.15	5280	577	109.3	6.79		7.14	5070	554	109.3	6.79																													
27-Mar-26	23:15																																								7.26	96	12	687	0.4	Clear	0.0	
28-Mar-26	2:45																																								7.14	91	13	649	0.5	Clear	0.0	
28-Mar-26	8:00																																								7.06	75	19	752	0.3	Clear	0.0	
28-Mar-26	8:00																																														
28-Mar-26	9:00	11.03	154	38	879		Cloudy		8.64	7.55	4950	537	108.5	6.95		7.47	5060	550	108.7	6.95																				56		7.73	56	17	679	0.6	Clear	0.0	
28-Mar-26	12:45																																								7.34	57	19	710	0.5	Clear	0.0	
28-Mar-26	16:05																																								7.22	63	20	797	0.6	Clear	0.0	
28-Mar-26	18:45																																								7.29	74	22	764	0.6	Clear	0.0	
28-Mar-26	20:00																																														
28-Mar-26	20:50	10.11	192	31	819		Clear		7.91	7.47	5050	585	115.8	6.95		7.44	5140	549	106.8	6.95																													
28-Mar-26	22:00																																								7.35	56	24	829	0.8	Clear	0.0	
29-Mar-26	1:40																																								7.30	56	19	940	0.7	Clear	0.0	
29-Mar-26	5:30																																								7.22	68	15	890	0.7	Clear	0.0	
29-Mar-26	8:00																																														
29-Mar-26	8:30	7.86	136	33	415		Clear		7.61	7.22	4720	516	109.3	6.77		7.24	5490	569	103.6	6.77																				71		7.55	61	17	747	0.5	Clear	0.0	
29-Mar-26	11:40																																								7.22	87	16	748	0.6	Clear	0.0	
29-Mar-26	15:00																																								7.22	67	19	824	0.6	Clear	0.0	
29-Mar-26	18:20																																								7.27	85	19	966	0.6	Clear	0.0	
29-Mar-26	20:00																																														
29-Mar-26	20:25	7.79	222	16	466		Clear		7.56	7.18	4710	558	118.5	6.77		7.20	5010	558	111.4	6.77																						7.61	83	21	823	0.8	Clear	0.0	
30-Mar-26	1:10																																								7.27	60	17	794	0.7	Clear	0.0	
30-Mar-26	4:30																																								7.12	61	19	783	0.6	Clear	0.0	
30-Mar-26	8:00	7.57	250	14	284		Clear		7.43	7.00	4500	565	125.6	6.74		7.02	5300	591	111.5	6.74																				67		7.08	82	16	604	0.7	Clear	0.0	
30-Mar-26	15:10																																								7.16	67	11	855	0.5	Clear	0.0	
30-Mar-26	18:30																																								7.23	58	17	828	0.5	Clear	0.0	
30-Mar-26	20:00																																														
30-Mar-26	20:30	11.48	209	23	439		Clear		9.18	7.44	4260	553	129.8	6.74		7.40	4480	596	133.0	6.74																						7.30	68	15	775	0.5	Clear	0.0	
31-Mar-26	1:00																																								7.12	82	15	842	0.7	Clear	0.0	
31-Mar-26	3:50																																								7.31	89	14	697	0.5	Clear	0.0	
31-Mar-26	6:50																																								7.17	61	11	713	0.7	Clear	0.0	
31-Mar-26	8:00	10.73	253	21	405		Clear		7.83	7.37	4330	563	130.0	6.72		7.35	5180	535	103.3	6.72																				96										
31-Mar-26	11:40																																								7.30	65	7	773	0.4	Clear	0.0	
31-Mar-26	16:30																																								7.35	65	12	797	0.5	Clear	0.0	
31-Mar-26	20:00																																														
31-Mar-26	20:45	10.43	271	26	855		Floating solids		7.75	7.32	4440	596	134.2	6.72		7.33	5400	586	108.5	6.72																													
31-Mar-26	22:00																																								7.32	72	10	808	0.6	Clear	0.0	
1-Apr-26	2:00																																								7.25	63	11	783	0.7	Clear	0.0	
1-Apr-26	6:30																																								7.20	73	14	790	0.7	Clear	0.0	
1-Apr-26	8:00	10.79	222	15	667	76	Clear		7.73	7.41	4370	583	133.4	6.73		7.37	5320	579	108.8	6.73																				83	1									
1-Apr-26	11:20																																								7.26	78	11	834	1.0	Clear	0.0	1
1-Apr-26	15:30																																								7.16	91	12	791	0.7	Clear	0.0	
1-Apr-26	20:00																																														
1-Apr-26	20:30	8.89	270	13	431		Cloudy		7.33	7.12	4070	517	127.0	6.73		7.11	5090	511	100.4	6.73																													
1-Apr-26	21:10																																								7.35	98	13	797	1.0	Clear	0.0	
2-Apr-26	1:00																																								7.16	98	15	752	0.8	Clear	0.0	
2-Apr-26	4:40																																								7.20	103	10	677	1.0	Clear	0.0	

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบ่อที่ 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear			6.5-8.5	3000-3500					6.5-8.5	3000-3500					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.100	Max.20	5.5-8.0	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	0.0 cm	Max.20
2-Apr-26	8:00	7.81	247	21	298		Clear		7.71	7.16	4270	535	125.3	6.54		7.15	5110	516	101.0	6.54																				96		7.12	98	13	726	1.2	Clear	0.0	
2-Apr-26	15:50																																								7.29	88	10	680	1.3	Clear	0.0	
2-Apr-26	20:30	9.90	245	11	723		Cloudy		7.74	7.17	4520	515	113.9	6.54		7.21	4880	576	118.0	6.54																						7.25	86	15	710	1.2	Clear	0.0	
3-Apr-26	1:40																																								7.23	98	11	763	1.3	Clear	0.0	
3-Apr-26	8:00	8.64	248	27	522		Clear		7.86	7.17	4550	506	111.2	6.18		7.09	5030	573	113.9	6.18																				91		7.18	98	18	731	1.0	Clear	0.0	
3-Apr-26	13:00																																								7.20	105	13	675	1.2	Clear	0.0	
3-Apr-26	18:10																																								7.21	102	17	738	0.7	Clear	0.0	
3-Apr-26	20:00																																															
3-Apr-26	21:00	7.69	260	11	473		Floating solids		7.33	6.87	4640	501	108.0	6.18		6.88	4790	593	123.8	6.18																																
3-Apr-26	22:40																																								7.21	109	16	795	1.0	Clear	0.0	
4-Apr-26	5:30																																								7.20	105	13	877	1.0	Clear	0.0	
4-Apr-26	8:00																																														
4-Apr-26	9:15	7.43	163	24	303		Floating solids		7.34	6.94	4040	600	121.5	6.65		6.96	4460	546	121.6	6.65																				78		7.09	98	18	853	0.7	Clear	0.0	
4-Apr-26	13:35																																								7.22	92	12	702	0.5	Clear	0.0	
4-Apr-26	18:00																																								7.24	96	10	714	0.7	Clear	0.0	
4-Apr-26	20:00																																														
4-Apr-26	22:30	7.53	149	26	734		Floating solids		7.41	7.07	5390	599	111.1	6.65		7.14	4370	516	118.1	6.65																																
5-Apr-26	1:00																																								7.28	87	4	784	0.5	Clear	0.0	
5-Apr-26	5:00																																								7.19	82	17	769	0.8	Clear	0.0	
5-Apr-26	8:00																																														
5-Apr-26	9:00	7.39	183	21	245		Floating solids		7.34	6.99	5110	582	113.9	6.95		7.04	4220	525	124.4	6.95																				67												
5-Apr-26	18:25																																								7.31	81	10	846	0.5	Clear	0.0	
5-Apr-26	20:00																																														
5-Apr-26	22:45	7.23	193	23	231		Floating solids		7.51	7.07	5440	514	94.5	6.95		7.10	4570	588	128.7	6.95																																
6-Apr-26	2:00																																								7.29	89	16	836	0.7	Clear	0.0	
6-Apr-26	5:50																																								7.22	100	18	699	0.4	Clear	0.0	
6-Apr-26	8:00																																														
6-Apr-26	9:00	7.31	161	30	526		Floating solids		7.35	6.97	5160	523	101.4	6.86		7.02	4160	553	132.9	6.86																				98		7.22	107	18	652	0.7	Clear	0.0	
6-Apr-26	17:20																																								7.24	107	20	755	0.6	Clear	0.0	
6-Apr-26	20:00	7.23	144	17	316		Cloudy		7.33	6.98	5140	594	115.6	6.86		7.05	4190	530	126.5	6.86																							102					Clear		
6-Apr-26	21:00																																								7.25	95	20	799	0.5	Clear	0.0	
7-Apr-26	3:10																																								7.21	94	20	725	0.6	Clear	0.0	
7-Apr-26	6:50																																								7.28	80	22	774	0.6	Clear	0.0	
7-Apr-26	8:00	11.16	233	52	1083		Cloudy		8.52	7.42	4980	532	106.8	6.71		7.44	4150	566	136.4	6.71																				92		7.25	86	15	729	1.0	Clear	0.0	
7-Apr-26	14:10																																								7.20	87	20	688	0.5	Clear	0.0	
7-Apr-26	20:50																																														
8-Apr-26	0:30	10.08	141	35	807		Floating solids		7.16	7.25	5120	503	98.2	6.30		7.28	4670	579	124.0	6.30																																
8-Apr-26	4:00																																								7.25	106	32	747	0.6	Clear	0.0	
8-Apr-26	6:30																																									80					Clear		
8-Apr-26	8:00	9.45	133	19	482	28	Clear		7.66	7.22	4830	553	114.5	6.30		7.15	4930	531	107.7	6.30																				82	1	7.75	75	21	841	0.8	Clear	0.0	1
8-Apr-26	13:00																																								7.35	79	19	881	0.5	Clear	0.0	
8-Apr-26	16:10																																								7.20	69	8	827	0.4	Clear	0.0	
8-Apr-26	21:00	7.34	188	16	259		Clear		7.28	7.03	4670	574	122.9	6.30		7.04	4530	568	125.4	6.30																							7.33	89	16	880	0.4	Clear	0.0	
9-Apr-26	0:30																																								7.17	93	17	925	0.5	Clear	0.0	
9-Apr-26	4:10																																								7.51	94	12	999	0.5	Clear	0.0	
9-Apr-26	7:30																																								7.09	67	22	767	0.4	Clear	0.0	
9-Apr-26	8:00	7.18	146	13	205		Clear		7.25	6.96	4970	584	117.5	6.60		6.99	4110	522	127.0	6.60																				71											
9-Apr-26	11:50																																								7.21	61	20	756	0.3	Clear	0.0	
9-Apr-26	16:50																																								7.18	81	18	809	0.3	Clear	0.0	
9-Apr-26	20:00																																														
9-Apr-26	20:25	7.17	171	22	377		Floating solids		7.23	7.06	4980	528	106.5	6.60		7.10	3710	519	139.9	6.60																																
10-Apr-26	0:00																																								7.24	79	26	822	0.3	Clear	0.0	
10-Apr-26	3:15																																								7.23	86	27	665	0.4	Clear	0.0	
10-Apr-26	6:15																																								7.21	61	27	763	0.1	Clear	0.0	
10-Apr-26	8:00	7.26	157	12	169		Clear		7.35	7.11	5130	590	115.0	6.25		7.15	3680	531	144.3	6.25																				69		7.15	66	19	604	0.1	Clear	0.0	
10-Apr-26	12:50																																								7.28	58	25	600	0.3	Clear	0.0	
10-Apr-26	16:30																																								7.16	72	28	615	0.4	Clear	0.0	
10-Apr-26	19:30																																								7.21	75	17	937	0.5	Clear	0.0	
10-Apr-26	20:00																																														
10-Apr-26	21:00	10.47	182	41	864		Cloudy		8.16	7.44	4670	531	113.7	6.25		7.46	4430	517	116.7	6.25																																
10-Apr-26	22:35																																								7.31	60	29	607	0.4	Clear	0.0	
11-Apr-26	1:25																																								7.29	80	18	918	0.4	Clear	0.0	
11-Apr-26	4:30																																								7.34	62	21	686	0.3	Clear	0.0	
11-Apr-26	8:30	8.05	185	25	511		Clear		7.51	7.46	4010	522	130.2	6.31		7.37	4800	500	104.2	6.31																				76		7.56	66	23	772	0.6	Clear	0.0	
11-Apr-26	12:30																																								7.25	61	28	399	0.5	Clear	0.0	
11-Apr-26	14:10																																								7.26	69	26	757	0.5	Clear	0.0	
11-Apr-26	16:40																																								7.28	54	26	739	0.4	Clear	0.0	
11-Apr-26	20:00																																														
11-Apr-26	20:30	9.72	284	16	556		Cloudy		7.56	7.45	3620	570	157.5	6.31		7.34	5080	574	113.0	6.31																																
11-Apr-26	23:20																																								7.29	71	28	734	0.6	Clear	0.0	
12-Apr-26	2:00																																								7.23	79	20	785	0.5	Clear	0.0	
12-Apr-26	4:45																																								7.31	77	22	840	0.3	Clear	0.0	
12-Apr-26	8:00																																														
12-Apr-26	8:30	9.54	265	20	532		Clear		7.89	7.39	3550	357	100.6	6.06		7.33	5070	524	103.4	6.06																				63		7.12	70	21	774	0.5	Clear	0.0	
12-Apr-26	10:45																																								7.29	58	21	786	0.4	Clear	0.0	
12-Apr-26	14:00																																								7.30	57	25	803	0.5	Clear	0.0	
12-Apr-26	16:10																																								7.25	55	19	744	0.4	Clear	0.0	
12-Apr-26	18:35																																								7.37	66	18	825	0.4	Clear	0.0	
12-Apr-26	20:00																																														
12-Apr-26	20:30	7.40	329	12	448		Cloudy		7.47	7.16	3520	319	96.1	6.06		7.13	4960	535	107.9	6.06																																
13-Apr-26	0:00																																								7.30	64	22	714	0.5	Clear	0.0	
13-Apr-26	2:30																																								7.52	79	22	768	0.3	Clear	0.0	
13-Apr-26	5:30																																								7.38	75	21	800	0.3	Clear	0.0	
13-Apr-26	8:00																																														
13-Apr-26	8:30	7.27	512	24	402		Clear		7.16	7.27	3640	340	93.4	5.47		7.23	5170	596	115.3	5.47																				59		7.35	81	17	712	0.6	Clear	0.0	
13-Apr-26	10:45																																								7.31	60	21	729	0.5	Clear	0.0	

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบ่อที่ 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C	-		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.100	Max.20	5.5-8.0	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	0.5 cm	Max.20
13-Apr-26	13:30																																								7.31	57	19	623	0.5	Clear	0.0	
13-Apr-26	17:00																																								7.43	73	12	701	0.5	Clear	0.0	
13-Apr-26	20:00	10.52	424	17	594		Cloudy		6.56	7.10	3680	572	155.4	5.47		7.11	4990	516	103.4	5.47																				7.37	65	14	694	0.5	Clear	0.0	
13-Apr-26	23:20																																								7.37	67	15	672	0.5	Clear	0.0	
14-Apr-26	2:30																																								7.23	50	11	631	0.5	Clear	0.0	
14-Apr-26	6:00																																								7.29	64	9	654	0.3	Clear	0.0	
14-Apr-26	8:30	10.29	430	32	720		Clear		8.80	7.40	3720	526	141.4	5.78		7.30	5070	567	111.8	5.78																				52		7.31	52	11	671	0.6	Clear	0.0	
14-Apr-26	12:00																																								7.57	50	8	778	0.5	Clear	0.0	
14-Apr-26	16:10																																								7.35	57	10	764	0.6	Clear	0.0	
14-Apr-26	19:50	7.69	480	19	440		Clear		7.41	7.02	4080	600	147.1	5.78		6.98	5000	525	105.0	5.78																						7.37	55	14	823	0.4	Clear	0.0	
14-Apr-26	20:00																																															
14-Apr-26	23:15																																								7.23	52	10	854	0.5	Clear	0.0	
15-Apr-26	2:10																																								7.29	50	12	825	0.4	Clear	0.0	
15-Apr-26	5:30																																								7.28	48	9	805	0.4	Clear	0.0	
15-Apr-26	8:50	7.35	482	39	679		Cloudy		7.17	6.98	3720	579	155.6	5.80		6.94	5100	551	108.0	5.80																				49		7.25	98	39	823	0.5	Clear	0.0	
15-Apr-26	12:10																																								7.40	65	8	690	0.5	Clear	0.0	
15-Apr-26	15:35																																								7.39	58	8	913	0.5	Clear	0.0	
15-Apr-26	17:30																																								7.35	55	11	830	0.5	Clear	0.0	
15-Apr-26	20:00																																															
15-Apr-26	20:45	7.30	432	9	320		Clear		7.33	6.88	4540	519	114.3	5.80		6.85	4840	558	115.3	5.80																						7.37	42	12	752	0.5	Clear	0.0	
15-Apr-26	23:35																																								7.39	52	8	759	0.3	Clear	0.0	
16-Apr-26	2:40																																								7.25	35	8	823	0.6	Clear	0.0	
16-Apr-26	5:45																																								7.27	41	8	850	0.4	Clear	0.0	
16-Apr-26	7:50	7.21	417	6	765	199	Clear		7.12	6.70	4290	521	121.4	4.91		6.68	4750	502	105.7	4.91																				44	1	7.09	31	5	617	0.1	Clear	0.0	1
16-Apr-26	11:10																																								7.16	45	4	604	0.4	Clear	0.0	
16-Apr-26	14:20																																								7.28	44	4	645	0.1	Clear	0.0	
16-Apr-26	17:10																																								7.28	52	5	750	0.3	Clear	0.0	
16-Apr-26	20:30	10.79	523	33	759		Clear		7.98	6.63	4820	560	116.2	4.91		6.72	5160	564	109.3	4.91																						7.22	45	6	710	0.3	Clear	0.0	
16-Apr-26	23:30																																								7.24	45	6	753	0.4	Clear	0.0	
17-Apr-26	1:30																																								7.15	45	5	709	0.4	Clear	0.0	
17-Apr-26	5:00																																								7.17	51	4	775	0.4	Clear	0.0	
17-Apr-26	8:00																																															
17-Apr-26	8:30	7.24	411	13	414		Cloudy		7.34	6.83	4400	534	121.4	4.73		6.79	4950	533	107.7	4.73																				23		7.18	47	5	785	0.6	Clear	0.0	
17-Apr-26	11:05																																								7.29	41	6	849	0.1	Clear	0.0	
17-Apr-26	13:30																																								7.35	62	12	854	0.3	Clear	0.0	
17-Apr-26	16:30																																								7.36	30	5	381	0.3	Clear	0.0	
17-Apr-26	18:50																																								7.28	31	5	739	0.1	Clear	0.0	
17-Apr-26	21:00	7.21	542	29	595		Clear		7.26	6.90	4870	540	110.9	4.73		6.88	5290	508	98.0	4.73																						7.33	45	8	767	0.5	Clear	0.0	
18-Apr-26	1:50																																								7.18	36	5	739	0.3	Clear	0.0	
18-Apr-26	6:10																																								7.25	28	4	728	0.5	Clear	0.0	
18-Apr-26	8:00																																															
18-Apr-26	8:30	7.28	547	7	619		Cloudy		7.29	6.95	4860	562	115.6	5.19		6.93	5270	578	109.7	5.19																				30		7.04	31	5	770	0.2	Clear	0.0	
18-Apr-26	12:00																																								7.26	43	17	702	0.3	Clear	0.0	
18-Apr-26	15:30																																								7.30	48	9	693	0.5	Clear	0.0	
18-Apr-26	18:45																																								7.21	57	3	683	0.3	Clear	0.0	
18-Apr-26	20:40	6.81	642	52	577		Cloudy		7.04	6.83	5040	574	113.9	5.19		6.85	5200	510	98.1	5.19																													
18-Apr-26	22:20			25			Clear																																			7.29	65	4	771	0.5	Clear	0.0	
19-Apr-26	1:20																																								7.26	50	4	757	0.5	Clear	0.0	
19-Apr-26	4:40																																								7.31	40	3	701	0.4	Clear	0.0	
19-Apr-26	8:00	7.16	564	7	620		Cloudy		7.27	6.89	5320	577	108.5	4.97		6.89	4910	544	110.8	4.97																				58		7.31	44	4	684	0.4	Clear	0.0	
19-Apr-26	11:00																																								7.16	54	3	672	0.5	Clear	0.0	
19-Apr-26	14:40																																								7.31	57	3	638	0.5	Clear	0.0	
19-Apr-26	18:00																																								7.39	53	7	614	0.5	Clear	0.0	
19-Apr-26	20:30	6.68	629	28	941		Clear		7.22	6.81	5010	537	107.2	4.97		6.86	4730	563	119.0	4.97																						7.30	71	4	748	0.5	Clear	0.0	
20-Apr-26	0:20																																								7.28	63	3	658	0.7	Clear	0.0	
20-Apr-26	3:45																																								7.14	50	5	773	0.6	Clear	0.0	
20-Apr-26	7:00																																								7.12	66	3	705	0.7	Clear	0.0	
20-Apr-26	7:30	6.78	580	4	591		Clear		6.97	6.74	5050	572	113.3	4.78		6.69	4790	582	121.5	4.78																				65										
20-Apr-26	10:20																																								7.06	68	2	701	1.0	Clear	0.0	
20-Apr-26	12:45																																								7.28	63	2	580	0.7	Clear	0.0	
20-Apr-26	16:30																																								7.07	62	3	682	0.7	Clear	0.0	
20-Apr-26	20:30	11.14	612	30	990		Clear		7.77	6.56	4990	571	114.4	4.78		6.68	4960	561	113.1	4.78																						7.90	48	2	750	0.7	Clear	0.0	
20-Apr-26	23:20																																								7.40	71	4	621	0.6	Clear	0.0	
21-Apr-26	2:10																																								7.12	60	3	715	0.8	Clear	0.0	
21-Apr-26	5:05																																								7.17	68	2	737	0.8	Clear	0.0	
21-Apr-26	8:00	8.32	496	8	473		Clear		7.07	6.80	5200	539	103.7	5.13		6.82	4960	564	113.7	5.13																				80		7.55	69	4	630	0.6	Clear	0.0	
21-Apr-26	11:00																																								7.19	92	3	739	0.7	Clear	0.0	
21-Apr-26	14:00																																								7.32	64	4	615	0.7	Clear	0.0	
21-Apr-26	17:40																																								7.37	73	5	790	0.5	Clear	0.0	
21-Apr-26	20:00																																															
21-Apr-26	20:30	7.13	576	14	510		Cloudy		6.87	6.70	4830	576	119.3	5.13		6.71	4880	582	119.3	5.13																						7.28	74	5	690	0.8	Clear	0.0	
22-Apr-26	0:30																																								7.27	83	4	719	0.6	Clear	0.0	
22-Apr-26	3:40																																								7.15	79	4	745	0.8	Clear	0.0	
22-Apr-26	6:45																																								7.10	75	3	849	0.7	Clear	0.0	
22-Apr-26	8:00	7.08	535	18	833	233	Clear		6.72	6.72	5010	547	109.2	5.65		6.74	5070	585	115.4	5.65																				81	1	7.23	54	3	791	1.2	Clear	0.0	1
22-Apr-26	12:50																																								7.35	63	5	753	1.3	Clear	0.0	
22-Apr-26	14:30																																								7.30	70	3	646	1.3	Clear	0.0	
22-Apr-26	16:20																																								7.25	74	16	688	1.0	Clear	0.0	
22-Apr-26	18:30																																								7.23	77	7	783	0.7	Clear	0.0	
22-Apr-26	20:00																																															
22-Apr-26	20:30	11.25	532	19	476		Cloudy		8.71	7.04	5390	556	103.2	5.65		7.06	4470	530	118.6	5.65																						7.20	69	5	842	1.0	Clear	0.0	
23-Apr-26	0:45																																								7.51	82	6	785	1.2	Clear	0.0	
23-Apr-26	2:50																																								7.45	70	8	599	0.8	Clear	0.0	
23-Apr-26	6:15																																								7.26	69	5	826	0.8	Clear	0.0	
23-Apr-26	8:00	10.87	521	33	1092		Clear		8.30	6.89	5610	508	90.6	5.68		6.84	4340	537	123.7	5.68																				74		7.20	80	6	784	1.2	Clear	0.0	
23-Apr-26	13:00																																								7.16	69	4	806	0.8	Clear	0.0	

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบ่อที่ 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear	-	-	6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.120	Max.20	6.5-8.5	Max.120	Max.50	Max.3000	1.5 cm Max.	Clear	0.5 cm	Max.20
23-Apr-26	16:20																																							7.36	78	3	880	0.5	Clear	0.0	
23-Apr-26	20:00																																															
23-Apr-26	20:45	8.42	507	16	616		Clear		7.21	6.91	5640	592	105.0	5.68		6.94	4410	547	124.0	5.68																					7.24	72	5	831	0.7	Clear	0.0	
23-Apr-26	22:50																																								7.45	66	6	839	0.5	Clear	0.0	
24-Apr-26	3:00																																								7.23	66	4	944	0.7	Clear	0.0	
24-Apr-26	5:30																																								7.25	78	5	984	0.7	Clear	0.0	
24-Apr-26	8:00	7.13	535	12	781		Clear		6.89	6.70	5900	592	85.1	5.77		6.76	4330	592	136.7	5.77																					70		7.24	65	5	881	1.2	Clear	0.0	
24-Apr-26	11:50																																								7.23	75	2	901	0.7	Clear	0.0	
24-Apr-26	14:20																																								7.37	40	7	872	1.0	Clear	0.0	
24-Apr-26	17:25																																								7.39	54	6	865	0.8	Clear	0.0	
24-Apr-26	18:45																																								7.38	71	11	878	0.7	Clear	0.0	
24-Apr-26	20:00																																															
24-Apr-26	21:00	6.94	496	10	790		Clear		6.84	6.71	5690	592	104.0	5.77		6.77	4590	545	118.7	5.77																															
24-Apr-26	22:10																																								7.32	46	7	911	0.6	Clear	0.0	
25-Apr-26	1:10																																								7.22	50	8	894	0.7	Clear	0.0	
25-Apr-26	4:27																																								7.25	39	5	900	0.6	Clear	0.0	
25-Apr-26	9:00	10.30	372	55	584		Cloudy		6.85	6.91	5050	565	111.9	5.94		6.98	4850	516	106.4	5.94																					56		7.89	67	5	841	0.8	Clear	0.0	
25-Apr-26	11:30			13			Clear																																		7.29	86	19	887	0.7	Clear	0.0	
25-Apr-26	14:40																																								7.35	67	3	824	0.6	Clear	0.0	
25-Apr-26	17:25																																								7.34	44	7	803	0.9	Clear	0.0	
25-Apr-26	20:45	7.53	269	20	493		Clear		7.10	6.84	5120	538	105.1	5.94		6.82	5300	511	96.4	5.94																														
25-Apr-26	23:00																																								7.20	77	9	809	1.0	Clear	0.0	
26-Apr-26	1:40																																								7.26	82	8	820	0.8	Clear	0.0	
26-Apr-26	4:40																																								7.12	86	6	767	0.6	Clear	0.0	
26-Apr-26	8:20	7.02	261	26	441		Clear		7.02	6.68	4450	509	114.4	6.16		6.64	5490	570	103.8	6.16																					62		7.20	47	5	775	0.7	Clear	0.0	
26-Apr-26	10:50																																								7.21	83	5	718	0.8	Clear	0.0	
26-Apr-26	13:45																																								7.21	84	7	922	0.7	Clear	0.0	
26-Apr-26	16:30																																								7.10	71	7	758	0.9	Clear	0.0	
26-Apr-26	19:00																																								7.16	65	6	789	0.7	Clear	0.0	
26-Apr-26	20:10	7.05	249	12	360		Cloudy		7.04	6.51	4180	569	136.1	6.16		6.77	5780	518	89.6	6.16																														
26-Apr-26	22:15																																								7.12	81	7	813	0.5	Clear	0.0	
27-Apr-26	0:50																																								7.03	61	4	740	0.7	Clear	0.0	
27-Apr-26	3:40																																								7.11	64	4	727	0.7	Clear	0.0	
27-Apr-26	6:20																																								7.00	80	6	685	0.8	Clear	0.0	
27-Apr-26	8:00	7.14	247	11	809		Clear		6.86	6.89	3990	562	140.9	6.15		6.78	5810	516	88.8	6.15																					63									
27-Apr-26	10:40																																								6.99	54	4	765	1.3	Clear	0.0	
27-Apr-26	13:50									6.99						6.88																									7.02	50	4	646	1.4	Clear	0.0	
27-Apr-26	17:30																																								7.05	40	5	703	0.8	Clear	0.0	
27-Apr-26	20:40	10.28	291	31	792		Clear		7.82	6.87	6780	522	77.2	6.15		6.86	4060	526	129.6	6.15																														
27-Apr-26	23:40																																								6.98	51	7	749	0.8	Clear	0.0	
28-Apr-26	2:50																																								6.88	55	7	755	0.9	Clear	0.0	
28-Apr-26	5:50																																								6.88	68	8	779	0.6	Clear	0.0	
28-Apr-26	7:30	7.25	251	9	415		Clear		7.03	6.74	4960	549	110.7	6.39		6.71	5240	533	101.7	6.39																					58									
28-Apr-26	10:20																																								6.98	94	4	729	0.8	Clear	0.0	
28-Apr-26	13:50																																								6.97	52	6	799	1.0	Clear	0.0	
28-Apr-26	17:25																																								6.98	62	5	779	0.6	Clear	0.0	
28-Apr-26	21:00	6.97	251	25	316		Cloudy		7.17	6.89	5140	512	99.6	6.39		6.89	5020	505	100.6	6.39																														
29-Apr-26	0:35																																								7.01	58	4	930	1.0	Clear	0.0	
29-Apr-26	4:00																																								6.93	58	7	748	1.1	Clear	0.0	
29-Apr-26	8:00	7.14	232	7	824	62	Clear		7.06	6.90	4540	596	131.3	6.51		6.99	5240	573	109.4	6.51																					63	1	6.83	63	5	753	1.0	Clear	0.0	1
29-Apr-26	13:10																																								7.02	58	5	725	1.2	Clear	0.0	
29-Apr-26	16:40																																								7.04	59	7	734	1.1	Clear	0.0	
29-Apr-26	20:50	7.08	220	14	536		Clear		7.34	6.60	4900	518	105.7	6.51		6.52	5250	527	100.4	6.51																														
29-Apr-26	23:10																																								7.05	48	4	793	1.0	Clear	0.0	
30-Apr-26	2:35																																								7.00	55	5	619	1.1	Clear	0.0	
30-Apr-26	5:40																																								6.99	77	7	767	0.9	Clear	0.0	
30-Apr-26	8:00	7.00	210	13	349		Clear		7.38	6.64	4050	571	141.0	6.29		6.54	5600	530	94.6	6.29																					75		7.09	56	5	610	1.3	Clear	0.0	
30-Apr-26	11:20																																								7.09	71	7	643	1.0	Clear	0.0	
30-Apr-26	14:30																																								7.19	51	10	671	0.7	Clear	0.0	
30-Apr-26	17:30																																								7.28	69	8	644	0.8	Clear	0.0	
30-Apr-26	21:00	10.77	305	32	937		Cloudy		7.82	6.71	4710	596	126.5	6.29		6.66	5170	572	110.6	6.29																														
30-Apr-26	23:30																																								7.15	68	7	673	1.0	Clear	0.0	
1-May-26	2:30																																								7.15	70	7	733	1.1	Clear	0.0	
1-May-26	5:20																																								7.15	45	5	717	0.9	Clear	0.0	
1-May-26	8:00	10.04	258	18	649		Clear		7.53	6.77	5380	581	108.0	6.19		6.86	4810	581	120.8	6.19																					73									
1-May-26	8:40																																								7.27	57	15	757	0.7	Clear	0.0	
1-May-26	11:30																																								7.40	52	5	733	0.8	Clear	0.0	
1-May-26	14:35																																								7.27	66	5	594	0.6	Clear	0.0	
1-May-26	17:40																																								7.34	73	6	699	0.7	Clear	0.0	
1-May-26	20:00															6.86	4650	572	123.0	6.19																														
1-May-26	21:00	9.49	220	14	521		Clear		7.69	6.84	5010	548	109.4	6.19																													7.38	108	7	796	0.6	Clear	0.0	
1-May-26	23:40																																								7.25	56	7	784	0.7	Clear	0.0	
2-May-26	3:10																																								7.30	52	6	840	0.5	Clear	0.0	
2-May-26	5:55																																								7.21	66	4	845	0.4	Clear	0.0	
2-May-26	8:40	7.12	293	18	580		Clear		6.80	6.85	5220	594	113.8	6.20		6.87	4870	537	110.3	6.20																					71		7.28	53	6	853	0.9	Clear	0.0	
2-May-26	11:30																																								7.35	72	6	842	1.1	Clear	0.0	
2-May-26	15:00																																								7.48	73	8	863	0.8	Clear	0.0	
2-May-26	18:10																																								7.39	73	7	823	0.6	Clear	0.0	
2-May-26	20:00																																															
2-May-26	20:15	7.25	234	9	547		Clear		7.39	6.85	4920	536	108.9	6.20		6.82	4960	542	109.3	6.20																														
2-May-26	21:20																																								7.35	109	6	849	0.8	Clear	0.0	
3-May-26	0:15																																								7.33	58	5	804	0.6	Clear	0.0	
3-May-26	3:30																																								7.27	54	6	780	0.7	Clear	0.0	
3-May-26	8:00																																															
3-May-26	8:30	7.41	229	7	671		Clear		6.86	6.86	4300	574	133.5	6.25		6.79	5550	600	108.1	6.25																					86		7.33	57	5	690	0.8	Clear	0.0	
3-May-26	10:50																																								7.38	69	6	693	0.6	Clear	0.0	

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบ่อที่ 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear	-	-	6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.120	Max.20	5.5-8.0	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	0.0 cm	Max.20
3-May-26	13:50																																								7.35	63	5	643	0.8	Clear	0.0	
3-May-26	16:00																																								7.38	77	7	746	0.7	Clear	0.0	
3-May-26	19:00																																								7.42	57	8	797	0.7	Clear	0.0	
3-May-26	20:00																																														
3-May-26	20:30	7.12	278	8	310		Clear		7.31	6.85	4050	580	143.2	6.25		6.83	5610	590	105.2	6.25																													
3-May-26	22:00																																								7.47	56	7	968	0.5	Clear	0.0	
4-May-26	0:50																																								7.27	55	6	680	0.7	Clear	0.0	
4-May-26	4:00																																								7.42	84	4	774	0.6	Clear	0.0	
4-May-26	6:44																																								7.21	63	4	767	0.6	Clear	0.0	
4-May-26	8:00	7.25	343	18	376		Cloudy		7.30	6.90	3830	599	156.4	6.23																											68									
4-May-26	9:40															6.83	5740																									7.26	78	4	722	0.8	Clear	0.0	
4-May-26	12:30																																								7.45	79	6	679	0.8	Clear	0.0	
4-May-26	15:20																																								7.44	79	5	599	0.7	Clear	0.0	
4-May-26	18:30																																								7.35	72	4	652	1.0	Clear	0.0	
4-May-26	20:00																																														
4-May-26	20:40	7.39	268	10	215		Clear		7.25	6.88	3530	548	155.2	6.23		7.02	3540	514	145.2	6.23																													
4-May-26	21:30																																								7.37	61	6	658	0.7	Clear	0.0	
5-May-26	1:10																																								7.31	71	6	669	0.6	Clear	0.0	
5-May-26	4:00																																								7.31	52	4	646	0.6	Clear	0.0	
5-May-26	6:40																																								7.37	67	4	666	0.6	Clear	0.0	
5-May-26	8:00	9.26	226	9	731		Clear		7.54	6.93	5780	530	91.7	6.29		7.07	5000	584	116.8	6.29																					69		7.30	60	5	656	1.4	Clear	0.0	
5-May-26	13:10																																								7.49	73	4	554	0.8	Clear	0.0	
5-May-26	15:10																																								7.41	70	15	690	1.4	Clear	0.0	
5-May-26	17:35																																								7.36	74	4	677	1.0	Clear	0.0	
5-May-26	20:00																																														
5-May-26	20:50	7.36	243	14	497		Clear		7.31	6.84	7180	590	82.2	6.29		7.04	3540	507	143.2	6.29																													
5-May-26	21:30																																								7.41	65	8	674	0.9	Clear	0.0	
6-May-26	1:15																																								7.39	61	7	817	0.8	Clear	0.0	
6-May-26	4:25																																								7.32	60	4	717	0.5	Clear	0.0	
6-May-26	7:00																																								7.35	66	3	769	0.8	Clear	0.0	
6-May-26	8:00	7.52	248	8	671	71	Clear		7.26	6.96	5970	514	86.1	6.34		7.01	4070	515	126.5	6.34																					67	1	7.37	60	7	732	1.4	Clear	0.0	1
6-May-26	12:00																																								7.46	78	11	640	1.0	Clear	0.0	
6-May-26	15:20																																								7.54	69	5	760	1.3	Clear	0.0	
6-May-26	18:20																																								7.50	80	5	712	0.7	Clear	0.0	
6-May-26	20:00															7.05	4240	587	138.4	6.34																											
6-May-26	20:30	7.52	312	19	424		Clear		7.32	6.93	5340	540	101.1	6.34																													7.51	79	5	798	1.0	Clear	0.0	
7-May-26	0:05																																								7.47	88	7	744	0.9	Clear	0.0	
7-May-26	3:30															7.01	4210	554	131.6	6.54																					7.48	62	11	721	1.0	Clear	0.0	
7-May-26	6:00																																								7.45	81	8	782	1.0	Clear	0.0	
7-May-26	8:00	8.14	190	14	593		Clear		7.44	7.04	5400	537	99.4	6.54																											87		7.43	61	4	659	1.4	Clear	0.0	
7-May-26	12:00																																								7.47	75	5	584	1.4	Clear	0.0	
7-May-26	14:25															6.99	3930	536	136.4	6.54																					7.45	71	4	730	0.8	Clear	0.0	
7-May-26	20:40	7.32	289	15	430		Clear		7.42	6.98	5520	568	102.9	6.54																													7.51	72	8	772	0.6	Clear	0.0	
7-May-26	23:20																																								7.44	72	6	662	1.2	Clear	0.0	
8-May-26	2:20																																								7.43	90	3	725	1.2	Clear	0.0	
8-May-26	5:05																																								7.42	63	6	674	1.0	Clear	0.0	
8-May-26	8:00	7.39	285	6	258		Clear		7.30	6.96	5320	547	102.8	6.81		7.02	4410	597	135.4	6.81																					91		7.43	84	4	529	1.4	Clear	0.0	
8-May-26	10:30																																								7.43	77	6	515	1.4	Clear	0.0	
8-May-26	12:10																																								7.48	90	11	588	1.2	Clear	0.0	
8-May-26	15:50																																								7.47	86	4	664	1.0	Clear	0.0	
8-May-26	19:00																																								7.43	86	4	601	1.2	Clear	0.0	
8-May-26	21:00	7.13	331	7	617		Clear		7.37	7.03	4670	525	112.4	6.81		7.01	5450	526	96.5	6.81																							7.44	88	6	640	1.0	Clear	0.0	
8-May-26	23:40																																								7.41	81	8	597	1.3	Clear	0.0	
9-May-26	3:20																																								7.32	80	4	737	1.0	Clear	0.0	
9-May-26	6:10																																								7.42	82	9	693	0.8	Clear	0.0	
9-May-26	8:00																																														
9-May-26	9:00	7.24	293	6	431		Clear		7.30	7.04	4080	589	144.4	7.15		6.95	4500	521	115.8	7.15																					104		7.39	73	5	657	0.9	Clear	0.0	
9-May-26	11:45																																								7.52	92	7	611	1.0	Clear	0.0	
9-May-26	14:40																																								7.53	75	5	566	0.8	Clear	0.0	
9-May-26	18:10																																								7.56	67	6	691	0.8	Clear	0.0	
9-May-26	20:00																																														
9-May-26	20:30	10.02	237	10	563		Cloudy		7.39	6.90	4370	571	130.7	7.15		6.81	4450	584	131.2	7.15																													
9-May-26	23:05																																								7.41	78	18	644	1.0	Clear	0.0	
10-May-26	2:10																																								7.33	85	9	722	0.8	Clear	0.0	
10-May-26	5:30																																								7.39	92	8	678	1.0	Clear	0.0	
10-May-26	8:00																																														
10-May-26	8:30	7.70	272	10	469		Clear		7.61	6.81	4980	586	117.7	7.07		6.84	4210	597	141.8	7.07																					81		7.42	72	8	627	0.9	Clear	0.0	
10-May-26	11:00																																								7.34	72	16	718	1.1	Clear	0.0	
10-May-26	12:40																																								7.48	79	11	696	1.0	Clear	0.0	
10-May-26	15:15																																								7.50	77	14	671	1.1	Clear	0.0	
10-May-26	18:25																																								7.40	81	6	562	0.9	Clear	0.0	
10-May-26	20:00	7.17	278	5	536		Cloudy		7.32	6.80	4930	585	118.7	7.07		6.84	4360	588	130.3	7.07																							7.41	72	7	592	1.0	Clear	0.0	
10-May-26	23:15																																								7.38	83	10	698	0.8	Clear	0.0	
11-May-26	2:00																																								7.32	82	4	710	0.8	Clear	0.0	
11-May-26	4:30																																								7.36	87	5	633	1.0	Clear	0.0	
11-May-26	7:30																																								7.51	64	2	686	1.0	Clear	0.0	
11-May-26	8:00	7.29	250	7	267		Clear		7.24	6.73	5070	570	112.4	7.02																											83									
11-May-26	9:30																																										7.62	86	5	590	1.0	Clear	0.0	
11-May-26	10:40															7.04	4100	575	140.2	7.02																											
11-May-26	13:20																																									7.43	60	3	642	1.2	Clear	0.0	
11-May-26	15:50																																								7.47	82	7	617	1.3	Clear	0.0	
11-May-26	18:40																																								7.50	78	8	583	0.8	Clear	0.0	
11-May-26	20:00																																														
11-May-26	20:30	11.11	290	19	604		Cloudy		8.14	7.04	5090	515	101.2	7.02																																			
11-May-26	21:45															7.08	4480	546	121.9	7.02																						7.49	87	5	757	1.2	Clear	0.0	
12-May-26	0:30																																									7.54	53	3	757	1.0	Clear	0.0	

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบ่อที่ 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.120	Max.20	5.5-8.5	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	0.5 cm	Max.20
12-May-26	3:15																																							7.41	74	7	727	1.0	Clear	0.0	
12-May-26	3:30																																														
12-May-26	6:20																																								7.40	85	5	783	1.0	Clear	0.0	
12-May-26	7:30	7.63	215	11	656		Clear		7.47	6.98	4820	517	107.3	7.08		7.03	4940	588	119.0	7.08																			65		7.47	63	4	735	1.3	Clear	0.0	
12-May-26	11:20																																								7.48	86	5	760	1.2	Clear	0.0	
12-May-26	14:00																																								7.56	72	5	730	1.3	Clear	0.0	
12-May-26	16:10																																								7.61	60	2	840	1.3	Clear	0.0	
12-May-26	20:00																																														
12-May-26	21:00	7.41	263	12	434		Floating solids		7.43	6.98	5230	505	96.6	7.08		6.99	5180	538	103.9	7.08																							7.52	65	9	788	0.8	Clear	0.0	
12-May-26	22:20																																								7.50	67	9	749	0.7	Clear	0.0	
13-May-26	1:50																																								7.47	46	8	678	0.7	Clear	0.0	
13-May-26	4:30																																								7.44	58	15	741	0.8	Clear	0.0	
13-May-26	6:35																																								7.49	69	11	799	0.7	Clear	0.0	
13-May-26	8:00	7.63	288	16	794	78	Clear		7.34	7.02	4680	532	113.7	6.84		7.02	5120	532	103.9	6.84																			71	1	7.45	65	4	714	1.2	Clear	0.0	1
13-May-26	12:40																																								7.42	80	15	715	1.2	Clear	0.0	
13-May-26	15:40																																								7.53	73	6	753	1.0	Clear	0.0	
13-May-26	18:15																																								7.53	67	9	809	1.0	Clear	0.0	
13-May-26	20:00																																														
13-May-26	20:30	7.41	260	13	145		Clear		7.41	6.99	4250	501	117.9	6.84		6.89	5130	500	97.5	6.84																							7.52	67	10	702	0.8	Clear	0.0	
13-May-26	23:20																																								7.47	65	8	609	0.7	Clear	0.0	
14-May-26	1:45																																								7.48	69	37	755	0.6	Clear	0.0	
14-May-26	4:15																																								7.44	50	9	794	0.7	Clear	0.0	
14-May-26	6:10																	6.89	5330	551	103.4	6.57																			7.41	54	10	780	1.0	Clear	0.0	
14-May-26	8:00	7.24	234	12	324		Clear		7.42	6.85	4180	577	138.0	6.57																									78		7.47	84	9	574	1.2	Clear	0.0	
14-May-26	12:00																																								7.68	70	4	623	1.2	Clear	0.0	
14-May-26	14:50																																								7.54	74	5	623	1.2	Clear	0.0	
14-May-26	18:15																	6.88	5060	564	111.5	6.57																			7.52	64	5	533	1.0	Clear	0.0	
14-May-26	21:10	9.86	259	6	810		Clear		7.69	6.93	4340	565	130.2	6.57																											7.61	80	5	591	0.8	Clear	0.0	
15-May-26	0:00																																								7.48	68	8	617	0.9	Clear	0.0	
15-May-26	3:00																																								7.47	65	6	704	0.7	Clear	0.0	
15-May-26	6:00																	6.93	5270	534	101.3	6.80																			7.42	70	5	682	1.0	Clear	0.0	
15-May-26	8:00	7.28	244	8	470		Clear		7.33	6.86	4020	508	126.4	6.80																									72		7.51	67	2	571	1.0	Clear	0.0	
15-May-26	14:20																																								7.53	64	5	616	1.2	Clear	0.0	
15-May-26	16:10																																								7.53	72	5	726	1.1	Clear	0.0	
15-May-26	18:50																																								7.46	79	9	717	1.0	Clear	0.0	
15-May-26	21:00	7.26	235	10	502		Clear		7.48	6.95	4200	522	124.3	6.80																											7.53	62	6	715	1.1	Clear	0.0	
16-May-26	1:15																																								7.42	78	5	553	0.9	Clear	0.0	
16-May-26	4:00																																								7.31	72	4	639	0.7	Clear	0.0	
16-May-26	6:00																																								7.43	81	5	730	1.2	Clear	0.0	
16-May-26	8:00	7.15	279	7	543		Clear		7.24	6.88	4030	587	145.7	6.74		6.85	4980	599	120.3	6.74																			88										
16-May-26	8:50																																								7.41	80	4	698	0.6	Clear	0.0	
16-May-26	11:20																																								7.41	83	7	564	0.8	Clear	0.0	
16-May-26	14:20																																								7.52	63	6	702	1.0	Clear	0.0	
16-May-26	17:40																																								7.50	100	8	699	1.0	Clear	0.0	
16-May-26	20:40	7.17	213	17	446		Clear		7.33	6.83	4250	549	129.2	6.74		6.82	5060	500	98.8	6.74																					7.43	66	9	733	1.0	Clear	0.0	
16-May-26	23:30																																								7.35	68	6	645	1.1	Clear	0.0	
17-May-26	2:00																																								7.35	71	9	738	1.1	Clear	0.0	
17-May-26	4:20																																								7.38	69	7	641	1.2	Clear	0.0	
17-May-26	8:00																																														
17-May-26	9:30	7.27	231	13	452		Clear		7.35	6.81	4470	567	126.8	6.68		6.83	5030	537	106.8	6.68																			90		7.37	88	5	653	1.0	Clear	0.0	
17-May-26	11:30																																								7.41	75	7	574	1.0	Clear	0.0	
17-May-26	14:30																																								7.45	64	5	532	1.2	Clear	0.0	
17-May-26	17:00																																								7.46	77	7	647	1.0	Clear	0.0	
17-May-26	20:40	7.39	266	11	550		Clear		7.37	6.82	4560	508	111.4	6.68		6.84	4960	536	108.1	6.68																					7.48	76	7	621	0.8	Clear	0.0	
17-May-26	23:10																																								7.36	66	5	606	1.2	Clear	0.0	
18-May-26	2:20																																								7.31	77	6	541	0.7	Clear	0.0	
18-May-26	4:40																																								7.45	67	7	540	1.2	Clear	0.0	
18-May-26	8:00	7.19	248	6	319		Clear		7.41	6.88	4510	540	119.7	6.62		6.93	4670	567	121.4	6.62																			78		7.37	75	6	518	1.3	Clear	0.0	
18-May-26	10:40																																								7.45	78	4	523	1.0	Clear	0.0	
18-May-26	14:40																																								7.57	60	4	744	1.0	Clear	0.0	
18-May-26	18:00																																								7.69	55	4	851	1.0	Clear	0.0	
18-May-26	21:00	7.25	296	11	422		Clear		7.34	6.84	4590	501	109.2	6.62		6.88	4420	512	115.8	6.62																					7.48	66	6	507	0.8	Clear	0.0	
18-May-26	23:50																																								7.34	82	5	599	0.9	Clear	0.0	
19-May-26	3:00																																								7.39	81	6	617	1.0	Clear	0.0	
19-May-26	6:00																																								7.29	61	7	658	1.2	Clear	0.0	
19-May-26	8:00	7.34	284	6	392		Clear		7.34	6.86	4630	542	117.1	6.45		6.88	4270	541	126.7	6.45																			88		7.33	66	6	533	0.8	Clear	0.0	
19-May-26	11:00																																								7.36	62	6	401	1.3	Clear	0.0	
19-May-26	14:00																																								7.46	87	6	626	1.2	Clear	0.0	
19-May-26	16:10																																								7.53	73	7	624	1.0	Clear	0.0	
19-May-26	19:00																																								7.47	84	8	615	0.7	Clear	0.0	
19-May-26	20:00																																														
19-May-26	20:30	7.31	282	9	408		Cloudy		7.28	6.85	4620	543	117.5	6.45		6.87	4060	593	146.1	6.45																					7.44	80	6	637	1.0	Clear	0.0	
20-May-26	0:50																																								7.44	98	7	606	1.3	Clear	0.0	
20-May-26	3:00																																								7.35	98	12	600	1.0	Clear	0.0	
20-May-26	6:00																																								7.40	89	9	715	1.0	Clear	0.0	
20-May-26	8:00	7.30	270	10	452	70	Clear		7.39	6.83	4620	515	111.5	6.53		6.84	4440	523	117.8	6.53																			89	1	7.42	84	4	616	1.3	Clear	0.0	1
20-May-26	11:10																																								7.38	79	7	565	1.0	Clear	0.0	
20-May-26	15:10																																								7.52	69	5	699	1.4	Clear	0.0	
20-May-26	20:00	7.43	300	21	780		Clear		7.30	6.83	4870	512	105.1	6.53		6.89	4970	583	117.3	6.53																												
20-May-26	21:10																																								7.50	69	4	685	0.6	Clear	0.0	
21-May-26	1:20																																								7.41	90	6	698	0.8	Clear	0.0	
21-May-26	4:00																																								7.41	84	12	595	0.8	Clear	0.0	
21-May-26	6:30																																								7.44	81	6	476	0.9	Clear	0.0	
21-May-26	7:30	7.40	208	14	451		Clear		7.47	6.83	4700	591	125.7	6.26		6.89	4540	524	115.4	6.26																			79										
21-May-26	9:20																																								7.45	73	5	650	1.4	Clear	0.0	
21-May-26	11:50																																								7.46	72	5	605	0.6	Clear	0.0	

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบ่อที่ 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear	-	-	6.5-8.5	3000-6000					6.5-8.5	3000-6000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.100	Max.20	5.5-8.0	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	0.5 cm	Max.20
21-May-26	16:00																																								7.52	68	6	719	1.2	Clear	0.0	
21-May-26	18:40																																								7.52	55	8	1106	1.0	Clear	0.0	
21-May-26	21:00	7.73	129	12	287		Floating solids		7.54	6.91	4850	519	107.0	6.26		6.96	4410	567	128.6	6.26																					7.48	58	13	728	0.8	Clear	0.0	
22-May-26	6:00																																								7.43	46	5	655	0.8	Clear	0.0	
22-May-26	8:00																																															
22-May-26	9:00	10.75	219	21	714		Clear		9.41	6.91	4730	589	124.5	6.32		6.95	4550	541	118.9	6.32																					45		7.31	48	6	577	1.2	Clear	0.0	
22-May-26	12:20																																								7.31	60	4	615	1.2	Clear	0.0	
22-May-26	21:20	9.97	241	10	488		Floating solids		7.83	6.96	4880	565	115.8	6.32		7.01	4560	517	113.4	6.32																															
23-May-26	1:20																																								7.40	48	9	762	0.7	Clear	0.0	
23-May-26	4:28																																								7.24	74	6	574	0.8	Clear	0.0	
23-May-26	8:00	8.64	197	8	619		Clear		7.60	6.88	4810	509	105.8	5.71		7.01	4030	505	125.3	5.71																					48									
23-May-26	9:00																																								7.49	49	10	686	0.5	Clear	0.0	
23-May-26	14:30																																								7.43	67	4	496	0.6	Clear	0.0	
23-May-26	20:00																																															
23-May-26	21:00	7.78	197	15	246		Clear		7.33	6.83	4560	514	112.7	5.71		6.90	4350	552	126.9	5.71																									7.50	43	5	487	0.8	Clear	0.0	
24-May-26	5:45																																								7.27	57	3	668	0.6	Clear	0.0	
24-May-26	8:00	7.68	138	22	225		Clear		7.04	6.88	4940	569	115.2	6.44		6.93	4360	552	126.6	6.44																					53									
24-May-26	9:00																																								7.34	68	5	630	1.0	Clear	0.0	
24-May-26	20:00																																															
24-May-26	21:00	7.63	121	7	210		Floating solids		5.64	6.79	4890	595	121.7	6.44		6.87	4890	553	113.1	6.44																															
24-May-26	21:30																																								7.49	36	3	680	0.8	Clear	0.0	
25-May-26	1:20																																								7.34	55	6	593	0.8	Clear	0.0	
25-May-26	5:20																																								7.32	46	6	580	1.0	Clear	0.0	
25-May-26	8:30	7.29	53	5	207		Clear		7.27	6.76	4590	530	115.5	6.48		6.82	4450	569	127.9	6.48																					36		7.37	37	4	614	1.0	Clear	0.0	
25-May-26	13:10																																								7.38	23	6	594	0.8	Clear	0.0	
25-May-26	20:00																																															
25-May-26	21:30	10.85	63	10	763		Floating solids		7.35	6.83	4550	535	117.6	6.48		6.85	4350	584	134.3	6.48																									7.44	31	6	712	0.5	Clear	0.0	
26-May-26	2:30																																								7.34	29	4	634	0.8	Clear	0.0	
26-May-26	6:10																																								7.19	42	8	546	0.8	Clear	0.0	
26-May-26	8:00	8.61	118	17	485		Clear		7.45	6.79	4530	554	122.3	6.25		6.80	4510	508	112.6	6.25																					29									
26-May-26	9:30																																								7.36	30	10	635	0.3	Clear	0.0	
26-May-26	13:40																																								7.36	33	7	571	0.1	Clear	0.0	
26-May-26	17:00																																								7.37	27	13	683	0.7	Clear	0.0	
26-May-26	21:10	10.53	95	44	530		Cloudy		7.86	6.87	4410	513	116.3	6.25		6.86	4360	597	136.9	6.25																									7.41	35	10	614	0.5	Clear	0.0	
27-May-26	1:30																																								7.27	42	10	622	0.4	Clear	0.0	
27-May-26	5:15																																								7.18	43	10	534	0.4	Clear	0.0	
27-May-26	8:00	8.34	174	41	202	52	Cloudy		7.26	6.86	4520	510	112.8	5.69		6.85	4320	505	116.9	5.69																					55	1	7.38	33	7	585	0.1	Clear	0.0	1
27-May-26	13:20																																								7.33	34	5	434	0.0	Clear	0.0	
27-May-26	18:00																																								7.46	35	10	638	0.5	Clear	0.0	
27-May-26	20:00																																															
27-May-26	20:50	8.42	219	34	413		Cloudy		7.17	6.80	4450	598	134.4	5.69		6.83	4240	574	135.4	5.69																									7.49	27	8	556	0.4	Clear	0.0	
28-May-26	0:40																																								7.34	44	7	625	0.2	Clear	0.0	
28-May-26	4:10																																								7.23	65	8	689	0.2	Clear	0.0	
28-May-26	7:30																																															
28-May-26	8:00	8.29	142	25	622		Clear		7.27	6.73	4740	569	120.0	6.00		6.79	4530	540	119.2	6.00																					46		7.21	35	3	599	0.0	Clear	0.0	
28-May-26	12:30																																								7.36	50	5	557	0.0	Clear	0.0	
28-May-26	16:20																																								7.43	54	5	666	0.1	Clear	0.0	
28-May-26	20:00	9.86	408	25	489		Floating solids		7.32	6.78	4510	590	130.8	6.00		6.82	4560	548	120.2	6.00																															
28-May-26	20:30																																								7.48	49	8	664	0.1	Clear	0.0	
28-May-26	23:45																																								7.27	61	9	672	0.2	Clear	0.0	
29-May-26	3:00																																								7.16	66	7	747	0.4	Clear	0.0	
29-May-26	6:00																																								7.17	61	8	715	0.4	Clear	0.0	
29-May-26	7:30	10.06	140	13	358		Clear		7.36	6.76	4510	525	116.4	6.32		6.75	4890	502	102.7	6.32																					38		7.43	54	4	542	0.0	Clear	0.0	
29-May-26	13:30																																								7.41	39	4	729	0.3	Clear	0.0	
29-May-26	18:50																																								7.38	51	7	703	0.3	Clear	0.0	
29-May-26	20:00	8.22	183	17	467		Cloudy		7.35	6.86	3920	506	129.1	6.32		6.87	4390	540	123.0	6.32																									7.42	42	7	700	0.3	Clear	0.0	
30-May-26	0:50																																								7.31	52	6	677	0.4	Clear	0.0	
30-May-26	3:30																																								7.26	64	10	718	0.3	Clear	0.0	
30-May-26	6:00																																								7.29	80	28	652	0.3	Clear	0.0	
30-May-26	9:00	9.65	218	28	541		Floating solids		7.46	6.83	4860	535	110.1	6.58		6.82	4940	545	110.3	6.58																					47		7.33	44	7	683	0.6	Clear	0.0	
30-May-26	13:20																																	7.21	4540	432	95.2	5.45				7.30	57	5	701	0.5	Clear	0.0	
30-May-26	16:50																																								7.36	83	9	819	0.4	Clear	0.0	
30-May-26	19:00																																								7.34	47	9	856	0.5	Clear	0.0	
30-May-26	20:00																																															
30-May-26	20:45	7.99	209	19	371		Clear		7.30	6.83	4780	505	105.6	6.58		6.88	4210	595	141.3	6.58																									7.40	51	10	696	0.5	Clear	0.0	
31-May-26	0:25																																								7.31	52	8	775	0.4	Clear	0.0	
31-May-26	4:00																																								7.32	57	7	837	0.7	Clear	0.0	
31-May-26	8:20																																								7.26	72	7	721	0.4	Clear	0.0	
31-May-26	9:00	7.84	167	22	426		Clear		7.28	6.90	4100	588	143.4	6.65		6.97	4100	551	134.4	6.65																					94		7.36	86	8	741	0.5	Clear	0.0	
31-May-26	12:15																																								7.40	62	10	782	0.4	Clear	0.0	
31-May-26	14:20																							6.93	5700	490	86.0	4.37														7.36	88	9	720	0.4	Clear	0.0	
31-May-26	18:30																																								7.42	91	7	563	0.6	Clear	0.0	
31-May-26	20:00																																															
31-May-26	21:00	7.79	197	20	327		Clear		7.30	6.96	4660	593	127.3	6.65		7.01	3980	526	132.2	6.65																									7.36	60	10	674	0.7	Clear	0.0	
1-Jun-26	0:45																																								7.32	77	8	744	0.7	Clear	0.0	
1-Jun-26	3:40																																								7.28	66	8	781	0.6	Clear	0.0	
1-Jun-26	6:25																																							7.32	4860	429	88.3	4.98				7.28	70	9	679	0.9	Clear	0.0	
1-Jun-26	9:00	7.59	178	20	711		Cloudy		7.33	6.90	4680	527	112.6	6.80		6.96	4120	507	123.1	6.80																					70		7.36	66	7	705	0.8	Clear	0.0	
1-Jun-26	12:10																																								7.34	101	17	643	0.8	Clear	0.0	
1-Jun-26	15:10																																							7.21	4870	427	87.7	6.04				7.33	95	7	733	0.8	Clear	0.0	
1-Jun-26	19:00																																								7.38	76	10	634	1.0	Clear	0.0	
1-Jun-26	20:00																																															
1-Jun-26	20:40	10.03	150	25	520		Clear		7.91	7.01	4540	513	113.0	6.80		7.02	4100	555	135.4	6.80																															
1-Jun-26	22:30																																								7.29	65	11	648	0.7	Clear	0.0	
2-Jun-26	1:10																																								7.31	72	10	766	0.0	Clear	0.0	
2-Jun-26	4:20																																								7.31	84	12	760	0.7	Clear	0.0	
2-Jun-26	6:20																																								7.33	75	8	732	0.7	Clear	0.0	
2-Jun-26	8:00	7.93	121	18	259		Clear		7.69	6.92	4540	596	131.3	6.88		7.01	4390	536	122.1	6.88																									7.19	3660	455	124.3	5.64				69									

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบ่อที่ 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear	-	-	6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	3000-8000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.100	Max.20	6.5-8.5	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	0.0 cm	Max.20
2-Jun-26	10:40																											7.22	4790	401	83.7	4.96									7.32	59	10	759	0.1	Clear	0.0	
2-Jun-26	14:10																																								7.42	76	7	625	0.1	Clear	0.0	
2-Jun-26	16:30																																							7.43	74	8	688	0.5	Clear	0.0	
2-Jun-26	20:00																																														
2-Jun-26	20:50	11.42	144	32	835		Floating solids		9.40	7.37	4310	548	127.1	6.88		7.34	4060	597	147.0	6.88																					7.44	64	8	737	0.3	Clear	0.0	
2-Jun-26	23:40																																							7.46	57	7	750	0.4	Clear	0.0	
3-Jun-26	3:00																																							7.41	75	7	712	0.5	Clear	0.0	
3-Jun-26	6:15																																							7.50	70	9	793	0.3	Clear	0.0	
3-Jun-26	8:00																																						55									
3-Jun-26	9:00	9.59	154	14	432		Clear		7.63	7.17	4780	507	106.5	7.04		7.20	4160	518	124.5	7.04																					7.58	90	8	699	0.7	Clear	0.0	
3-Jun-26	11:30																																							7.53	71	6	640	0.4	Clear	0.0	
3-Jun-26	14:00																											7.13	3730	351	94.1	6.38									7.66	62	9	788	0.3	Clear	0.0	
3-Jun-26	17:30																																	7.31	4470	483	108.1	6.01			7.59	68	8	810	0.6	Clear	0.0	
3-Jun-26	20:30	11.36	157	21	644		Clear		8.93	7.10	4430	557	125.7	7.04		7.12	3860	509	131.9	7.04																					7.74	51	8	847	0.5	Clear	0.0	
3-Jun-26	23:10																																							7.43	71	8	720	0.4	Clear	0.0	
4-Jun-26	2:00																																							7.51	59	8	811	0.5	Clear	0.0	
4-Jun-26	5:20																																							7.48	65	7	690	0.5	Clear	0.0	
4-Jun-26	7:30																																							7.41	64	7	753	0.5	Clear	0.0	
4-Jun-26	8:30	10.24	180	18	399		Cloudy		7.49	7.10	3960	506	127.8	7.08		7.14	4410	504	114.3	7.08																					30									
4-Jun-26	10:30																																							7.38	40	7	652	0.5	Clear	0.0	
4-Jun-26	13:20																																							7.50	50	11	736	0.5	Clear	0.0	
4-Jun-26	16:20																																							7.56	58	8	770	0.3	Clear	0.0	
4-Jun-26	20:30	10.66	158	23	697		Cloudy		7.61	7.17	4730	595	125.8	7.08		7.10	4120	525	127.4	7.08																					7.65	70	7	735	0.4	Clear	0.0	
4-Jun-26	23:30																																							7.46	73	13	625	0.3	Clear	0.0	
5-Jun-26	1:50																																							7.43	76	11	792	0.3	Clear	0.0	
5-Jun-26	5:35																																							7.47	83	8	901	0.3	Clear	0.0	
5-Jun-26	8:00	8.49	151	24	574	38	Clear		7.40	7.03	4040	528	130.7	7.12		7.05	4640	586	126.3	7.12																					59	1	7.47	56	8	776	0.3	Clear	0.0	1
5-Jun-26	10:40																																							7.44	63	8	537	0.0	Clear	0.0	
5-Jun-26	14:30																																	7.21	5240	416	79.4	4.55			7.52	66	15	691	0.1	Clear	0.0	
5-Jun-26	17:05																																							7.51	72	17	764	0.2	Clear	0.0	
5-Jun-26	20:00																																														
5-Jun-26	20:50	7.54	169	41	358		Cloudy		7.25	7.02	5050	542	107.3	7.12		7.05	4030	511	126.8	7.12																					7.48	64	9	740	0.3	Clear	0.0	
5-Jun-26	22:50																																							7.43	86	9	602	0.5	Clear	0.0	
6-Jun-26	2:00																																							7.43	58	11	750	0.2	Clear	0.0	
6-Jun-26	5:20																																							7.38	50	11	796	0.3	Clear	0.0	
6-Jun-26	8:00																																	7.37	5000	384	76.8	6.12									
6-Jun-26	9:10	7.65	116	24	256		Clear		7.28	6.92	5040	580	115.1	7.10		6.99	3490	306	87.7	7.10																					64		7.42	51	11	718	0.1	Clear	0.0	
6-Jun-26	12:00																																							7.47	57	11	433	0.2	Clear	0.0	
6-Jun-26	14:00																																							7.51	61	16	633	0.2	Clear	0.0	
6-Jun-26	17:00																											6.94	3580	386	107.8	4.71																
6-Jun-26	17:20																																							7.50	59	18	690	0.1	Clear	0.0	
6-Jun-26	20:00	7.84	156	19	469		Cloudy		7.17	6.88	4810	564	117.3	7.10		6.93	3650	553	151.5	7.10																					7.55	71	14	667	0.3	Clear	0.0	
7-Jun-26	2:00																																							7.43	57	9	750	0.1	Clear	0.0	
7-Jun-26	5:20																																							7.37	61	17	624	0.1	Clear	0.0	
7-Jun-26	8:00	7.55	188	47	263		Floating solids		7.34	6.98	5050	584	115.6	7.17		7.05	3810	538	141.2	7.17																					73									
7-Jun-26	12:21																																							7.39	80	13	691	0.1	Clear	0.0	
7-Jun-26	15:30																																							7.47	57	11	662	0.1	Clear	0.0	
7-Jun-26	18:00																																	7.11	4700	476	101.3	4.32									
7-Jun-26	20:00	7.36	184	16	329		Cloudy		7.21	6.83	4950	561	113.3	7.17		6.90	3490	329	94.3	7.17																														
7-Jun-26	20:30																																							7.44	83	13	666	0.1	Clear	0.0	
7-Jun-26	23:10																																							7.37	62	11	577	0.1	Clear	0.0	
8-Jun-26	2:00																																							7.37	67	12	615	0.5	Clear	0.0	
8-Jun-26	5:20																																							7.34	77	19	527	0.3	Clear	0.0	
8-Jun-26	8:50																																							7.33	75	16	806	0.3	Clear	0.0	
8-Jun-26	8:00	7.11	178	5	510		Clear		7.34	6.91	5160	526	101.9	6.98		6.99	3630	559	154.0	6.98																					65									
8-Jun-26	10:10																																							7.34	69	9	447	0.0	Clear	0.0	
8-Jun-26	11:30																																														
8-Jun-26	13:30																																	7.07	4660	420	86.4	5.99			7.47	75	11	491	0.1	Clear	0.0	
8-Jun-26	15:50																																							7.48	68	12	500	0.1	Clear	0.0	
8-Jun-26	18:45																																							7.41	68	12	475	0.1	Clear	0.0	
8-Jun-26	20:00																																														
8-Jun-26	20:30	10.79	136	28	579		Floating solids		7.86	6.96	4800	592	123.3	6.98		6.98	3600	378	105.0	6.98																					7.40	63	13	587	0.1	Clear	0.0	
9-Jun-26	0:50																																							7.39	81	7	600	0.2	Clear	0.0	
9-Jun-26	3:20																																							7.32	82	8	583	0.2	Clear	0.0	
9-Jun-26	6:00																																							7.33	65	9	675	0.1	Clear	0.0	
9-Jun-26	8:00	8.86	143	11	207		Clear		7.57	6.94	4460	502	112.6	6.95		6.97	3730	500	134.0	6.95		6.41	5620	412	73.3	4.22		7.16	3510	420	119.7	5.16		7.37	6300	484	76.8	4.92		65		7.43	71	14	637	0.1	Clear	0.0	
9-Jun-26	12:50																																							7.37	63	9	604	0.1	Clear	0.0	
9-Jun-26	15:20																																							7.40	60	12	671	0.1	Clear	0.0	
9-Jun-26	20:00																																														
9-Jun-26	21:00	8.80	156	93	412		Floating solids		7.65	7.12	5010	595	118.8	6.95		7.17	4010	593	147.9	6.95																					7.45	95	12	735	0.1	Clear	0.0	
10-Jun-26	0:00																																							7.36	45	12	621	0.1	Clear	0.0	
10-Jun-26	2:00			69			Floating solids																																	7.40	35	12	694	0.1	Clear	0.0	
10-Jun-26	5:10																																							7.37	45	12	727	0.1	Clear	0.0	
10-Jun-26	8:00	8.60	153	19	407	34	Clear		7.55	6.90	4890	520	106.3	6.67		6.99	3820	550	144.0	6.67																					39	1	7.53	63	10	655	0.1	Clear	0.0	1
10-Jun-26	11:50																																							7.48	40	11	682	0.1	Clear	0.0	
10-Jun-26	14:50																																							7.55	66	11	687	0.0	Clear	0.0	
10-Jun-26	17:40																																							7.48	60	13	586	0.2	Clear	0.0	
10-Jun-26	21:00	7.41	166	21	296		Clear		7.50	6.93	4640	517	111.4	6.67		6.98	3680	320	87.0	6.67																					7.48	79	10	673	0.4	Clear	0.0	
10-Jun-26	23:40																																							7.43	59	12	664	0.2	Clear	0.0	
11-Jun-26	2:50																																							7.41	75	13	675	0.2	Clear	0.0	
11-Jun-26	6:00																																							7.42	70	14	635	0.1	Clear	0.0	
11-Jun-26	8:00	7.66	162	13	477		Clear		7.31	6.86	4810	597	124.1	6.62		6.94	3840	575	149.7	6.62																					53		7.41	53	9	499	0.2	Clear	0.0	
11-Jun-26	11:50																																							7.42	61	11	542	0.0	Clear	0.0	
11-Jun-26	13:10																																														
11-Jun-26	14:50																																							7.47	67	11	432	0.1	Clear	0.0	
11-Jun-26	18:50																																							7.55	66	10	629	0.1	Clear	0.0	
11-Jun-26	20:50	7.39	159	10	482		Clear		7.44	6.94	4520	588	130.1	6.62		6.99	3880	548	141.2	6.62																														
11-Jun-26	22:30																																							7.46	89	13	599	0.1	Clear	0.0	
12-Jun-26	1:30																																							7.44	105	12	612	0.1	Clear	0.0	

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบ่อที่ 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		oC			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear	-	-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.120	Max.20	6.5-8.5	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	6.0 cm	Max.20
12-Jun-26	4:15																																							7.43	52	12	716	0.0	Clear	0.0	
12-Jun-26	6:10																																							7.40	58	13	595	0.1	Clear	0.0	
12-Jun-26	8:00	7.40	122	11	273		Clear		7.43	6.89	5030	553	109.9	6.59		6.99	3420	523	152.9	6.59																			61		7.41	58	11	565	0.1	Clear	0.0	
12-Jun-26	12:30																																							7.46	53	11	526	0.0	Clear	0.0	
12-Jun-26	17:00																																							7.48	78	13	501	0.1	Clear	0.0	
12-Jun-26	19:00																																							7.50	56	12	469	0.2	Clear	0.0	
12-Jun-26	20:00																																															
12-Jun-26	21:00	7.38	159	13	400		Floating solids		7.48	6.94	4040	523	105.9	6.59		7.02	3240	323	99.7	6.59																																
12-Jun-26	22:45																																							7.49	62	16	627	0.3	Clear	0.0	
13-Jun-26	1:10																																							7.35	71	10	626	0.2	Clear	0.0	
13-Jun-26	4:05																																							7.42	76	13	674	0.1	Clear	0.0	
13-Jun-26	6:30																																							7.36	69	12	621	0.2	Clear	0.0	
13-Jun-26	8:00																																														
13-Jun-26	8:30	7.57	105	20	344		Cloudy		7.51	6.92	4730	519	109.7	6.58		6.98	3790	530	139.8	6.58																			57		7.34	63	11	572	0.2	Clear	0.0	
13-Jun-26	13:45																																							7.44	102	8	530	0.2	Clear	0.0	
13-Jun-26	16:15																																							7.46	63	11	638	0.1	Clear	0.0	
13-Jun-26	20:00																																														
13-Jun-26	20:50	7.31	93	21	395		Floating solids		7.61	6.93	3700	510	137.8	6.58		6.94	4100	526	128.3	6.58																																
13-Jun-26	22:15																																							7.39	55	12	583	0.2	Clear	0.0	
14-Jun-26	1:15																																							7.42	77	10	595	0.1	Clear	0.0	
14-Jun-26	4:05																																							7.37	46	11	648	0.1	Clear	0.0	
14-Jun-26	6:40																																							7.35	62	13	680	0.1	Clear	0.0	
14-Jun-26	8:30	9.74	101	32	658		Cloudy		7.88	6.95	3620	529	146.1	6.46		6.92	4370	594	135.9	6.46																			56		7.35	52	8	597	0.1	Clear	0.0	
14-Jun-26	12:40																																							7.36	53	11	557	0.1	Clear	0.0	
14-Jun-26	14:50																																							7.49	50	9	599	0.1	Clear	0.0	
14-Jun-26	18:15																																							7.45	63	9	596	0.1	Clear	0.0	
14-Jun-26	20:00																																														
14-Jun-26	20:20	7.62	80	8	296		Clear		7.58	6.91	3150	352	111.7	6.46		6.89	4610	551	119.5	6.46																																
15-Jun-26	0:00																																							7.42	45	12	702	0.1	Clear	0.0	
15-Jun-26	2:20																																							7.36	44	10	560	0.2	Clear	0.0	
15-Jun-26	6:15																																							7.37	42	10	660	0.1	Clear	0.0	
15-Jun-26	8:00	7.82	121	12	471		Clear		7.48	6.90	3620	566	156.4	6.39		6.83	5170	597	115.5	6.39																			55		7.42	62	9	483	0.1	Clear	0.0	
15-Jun-26	11:20																																							7.40	47	10	593	0.1	Clear	0.0	
15-Jun-26	14:00																																							7.43	64	9	582	0.1	Clear	0.0	
15-Jun-26	16:20																																							7.43	47	9	672	0.1	Clear	0.0	
15-Jun-26	20:00																																														
15-Jun-26	21:00	7.42	143	32	105		Cloudy		7.47	6.89	3300	395	119.7	6.39		6.82	4720	527	111.7	6.39																																
15-Jun-26	22:30																																															
16-Jun-26	0:00																																							7.31	67	12	678	0.2	Clear	0.0	
16-Jun-26	3:15																																							7.36	115	11	647	0.1	Clear	0.0	
16-Jun-26	5:45																																							7.36	59	12	633	0.1	Clear	0.0	
16-Jun-26	8:00	7.49	92	12	239		Clear		7.52	6.90	3290	387	117.6	6.30		6.80	4780	519	108.6	6.30																			62		7.34	67	8	445	0.1	Clear	0.0	
16-Jun-26	12:00																																							7.36	56	10	605	0.2	Clear	0.0	
16-Jun-26	15:20																																							7.53	55	11	654	0.1	Clear	0.0	
16-Jun-26	18:50																																							7.48	53	11	578	0.1	Clear	0.0	
16-Jun-26	20:00																																														
16-Jun-26	20:30	7.38	122	6	432		Cloudy		7.46	6.85	3110	345	110.9	6.30		6.78	4880	562	115.2	6.30																																
17-Jun-26	0:50																																							7.46	67	11	670	0.1	Clear	0.0	
17-Jun-26	3:40																																							7.30	60	11	599	0.1	Clear	0.0	
17-Jun-26	6:40																																							7.31	52	12	481	0.1	Clear	0.0	
17-Jun-26	8:00	7.34	101	14	401	29	Clear		7.38	6.83	3500	399	114.0	6.34		6.69	5790	595	102.8	6.34																			49	1	7.37	62	9	632	0.1	Clear	0.0	1
17-Jun-26	12:10																																							7.39	35	7	525	0.1	Clear	0.0	
17-Jun-26	15:10																																							7.38	32	11	559	0.1	Clear	0.0	
17-Jun-26	17:55																																							7.37	49	16	628	0.1	Clear	0.0	
17-Jun-26	20:00	7.19	113	8	424		Cloudy		7.48	6.89	3520	381	108.2	6.34		6.70	5530	544	98.4	6.34																														
18-Jun-26	1:00																																							7.26	52	10	562	0.1	Clear	0.0	
18-Jun-26	3:40																																							7.24	56	12	503	0.1	Clear	0.0	
18-Jun-26	6:30																																							7.22	72	13	500	0.1	Clear	0.0	
18-Jun-26	8:00	8.66	116	27	494		Clear		7.51	6.92	3700	355	95.9	6.29		6.68	5990	547	91.3	6.29																			57		7.36	58	11	520	0.0	Clear	0.0	
18-Jun-26	11:50																																							7.25	52	10	523	0.0	Clear	0.0	
18-Jun-26	15:00																																							7.31	40	7	607	0.1	Clear	0.0	
18-Jun-26	15:40									6.92	3640	380	104.4	6.29		6.68	5310	569	107.2	6.29																														
18-Jun-26	18:00																																							7.28	54	13	699	0.1	Clear	0.0	
18-Jun-26	20:00																																														
18-Jun-26	21:30	7.43	79	16	305		Floating solids		7.48	6.83	3630	520	143.3	6.29		6.72	4480	535	119.4	6.29																																
19-Jun-26	0:30																																							7.25	48	9	614	0.1	Clear	0.0	
19-Jun-26	3:30																																							7.28	45	10	639	0.1	Clear	0.0	
19-Jun-26	6:15																																							7.27	40	12	586	0.1	Clear	0.0	
19-Jun-26	8:00	7.43	164	85	702		Cloudy		7.33	6.68	4320	509	117.8	6.31		6.72	3490	541	155.0	6.31																			61		7.24	58	10	577	0.2	Clear	0.0	
19-Jun-26	12:30																																							7.31	54	10	606	0.1	Clear	0.0	
19-Jun-26	16:00																																							7.35	56	9	587	0.1	Clear	0.0	
19-Jun-26	20:00																																														
19-Jun-26	21:00	7.47	131	39	360		Clear		7.47	6.72	3990	576	144.4	6.31		6.74	4580	561	122.5	6.31																														
20-Jun-26	1:35																																							7.30	52	9	669	0.1	Clear	0.0	
20-Jun-26	4:45																																							7.19	41	10	643	0.1	Clear	0.0	
20-Jun-26	8:00																																														
20-Jun-26	8:30	7.64	154	13	316		Clear		7.53	6.80	3080	358	116.2	6.50		6.74	4730	589	124.5	6.50																			70		7.33	66	11	602	0.2	Clear	0.0	
20-Jun-26	11:20																																							7.36	55	11	584	0.2	Clear	0.0	
20-Jun-26	14:45																																							7.37	62	13	605	0.3	Clear	0.0	
20-Jun-26	18:00																																							7.28	52	9	627	0.2	Clear	0.0	
20-Jun-26	21:00	7.66	162	17	253		Clear		7.64	6.97	4010	308	76.8	6.50		6.76	5780	600	103.8	6.50																														
21-Jun-26	0:00																																							7.39	53	10	601	0.3	Clear	0.0	
21-Jun-26	3:30																																							7.29	63	13	563	0.4	Clear	0.0	
21-Jun-26	8:30																																							7.36	54	12	556	0.5	Clear	0.0	
21-Jun-26	8:00																																														
21-Jun-26	9:00	7.66	137	14	548		Clear		7.74	6.97	3500	576	164.6	6.23		6.89	4530	582	128.5	6.23																			73		7.32	46	12	500	0.3	Clear	0.0	
21-Jun-26	12:00																																							7.37	82	18	557	0.3	Clear	0.0	
21-Jun-26	15:30																																							7.40	63	8	448	0.4	Clear	0.0	
21-Jun-26	18:00																																							7.44	63	10	553	0.3	Clear	0.0	

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อเติมอากาศ A#2						บ่อเติมอากาศ B#2						บ่อเติมอากาศ C#2						บ่อพักบ่อที่ 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC		mg/l			mg/l	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear			6.5-8.5	3000-4000					6.5-8.5	3000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					6.5-8.5	2000-4000					Max.120	Max.20	6.5-8.5	Max.120	Max.50	3000 Max.	1.5 cm Max.	Clear	0.5 cm	Max.20
21-Jun-26	20:40	8.64	169	21	1182		Clear		7.80	6.96	4140	562	135.7	6.23		6.99	3710	598	161.2	6.23																					7.50	57	12	570	0.5	Clear	0.0	
22-Jun-26	0:15																																								7.36	68	14	514	0.3	Clear	0.0	
22-Jun-26	3:00																																								7.40	59	8	634	0.3	Clear	0.0	
22-Jun-26	6:20																																								7.30	76	11	534	0.6	Clear	0.0	
22-Jun-26	9:00	8.12	185	11	635		Floating solids		7.81	6.91	4360	534	122.5	6.17		6.95	3770	562	149.1	6.17																					65		7.37	56	9	653	0.5	Clear	0.0	
22-Jun-26	11:50																																								7.43	47	9	657	0.3	Clear	0.0	
22-Jun-26	14:50																																								7.46	63	8	715	0.5	Clear	0.0	
22-Jun-26	18:00																																								7.50	58	10	769	0.3	Clear	0.0	
22-Jun-26	21:00	7.52	194	11	795		Clear		7.76	6.96	4660	576	123.6	6.17		7.01	3890	529	136.0	6.17																							7.45	60	8	350	0.7	Clear	0.0	
23-Jun-26	0:00																																								7.43	68	10	724	0.5	Clear	0.0	
23-Jun-26	2:40																																								7.45	74	8	696	0.6	Clear	0.0	
23-Jun-26	5:40																																								7.44	64	11	691	0.5	Clear	0.0	
23-Jun-26	8:00	8.05	197	12	562		Clear		7.61	7.00	3840	598	155.7	6.23		6.99	3920	580	148.0	6.23																					70		7.41	76	6	648	1.0	Clear	0.0	
23-Jun-26	11:50																																								7.46	71	7	668	1.0	Clear	0.0	
23-Jun-26	14:50																																								7.54	69	8	651	0.6	Clear	0.0	
23-Jun-26	17:55																																								7.51	71	10	710	0.7	Clear	0.0	
23-Jun-26	20:50	7.64	253	24	381		Cloudy		7.70	7.01	3750	599	159.7	6.23		7.04	4390	545	124.1	6.23																							7.52	73	10	711	0.8	Clear	0.0	
23-Jun-26	23:20																																								7.50	85	9	653	0.7	Clear	0.0	
24-Jun-26	2:30																																								7.40	76	8	607	0.8	Clear	0.0	
24-Jun-26	5:40																																								7.41	77	10	626	0.5	Clear	0.0	
24-Jun-26	8:00	7.99	150	15	435	38	Clear		7.38	7.01	3680	587	159.5	6.26		6.98	4260	516	121.1	6.26																					80	1	7.49	72	8	500	0.7	Clear	0.0	1
24-Jun-26	11:45																																								7.48	65	8	537	0.5	Clear	0.0	
24-Jun-26	15:20																																								7.61	78	9	559	0.5	Clear	0.0	
24-Jun-26	18:10																																								7.53	76	6	603	0.5	Clear	0.0	
24-Jun-26	21:00	7.56	228	24	415		Clear		7.52	6.95	3710	525	141.5	6.26		6.93	4300	541	125.8	6.26																							7.52	62	8	591	0.5	Clear	0.0	
24-Jun-26	23:55																																								7.47	75	7	575	0.3	Clear	0.0	
25-Jun-26	2:40																																								7.46	64	9	622	0.5	Clear	0.0	
25-Jun-26	5:35																																								7.38	74	10	587	0.6	Clear	0.0	
25-Jun-26	8:00	7.62	154	14	242		Clear		7.51	6.94	4100	506	123.4	6.18		6.95	4210	567	134.7	6.18																					69		7.47	76	9	546	0.5	Clear	0.0	
25-Jun-26	11:50																																								7.53	50	10	536	0.7	Clear	0.0	
25-Jun-26	14:40																																								7.48	57	9	478	0.5	Clear	0.0	
25-Jun-26	17:40																																								7.54	91	10	474	0.7	Clear	0.0	
25-Jun-26	20:00																																																
25-Jun-26	21:10	7.60	170	19	304		Clear		7.62	6.89	4150	520	125.3	6.18		6.94	3640	578	158.8	6.18																							7.51	66	11	445	0.7	Clear	0.0	
26-Jun-26	0:00																																								7.46	57	10	528	0.7	Clear	0.0	
26-Jun-26	2:20																																								7.43	56	11	520	0.9	Clear	0.0	
26-Jun-26	5:10																																								7.51	66	11	445	0.7	Clear	0.0	
26-Jun-26	8:00	9.64	159	9	690		Clear		7.52	6.90	4380	523	119.4	5.99		6.93	3570	585	163.9	5.99																					68		7.37	53	10	474	0.3	Clear	0.0	
26-Jun-26	11:20																																								7.47	43	7	540	0.3	Clear	0.0	
26-Jun-26	14:00																																								7.58	57	6	611	0.3	Clear	0.0	
26-Jun-26	16:35																																								7.48	80	13	625	0.3	Clear	0.0	
26-Jun-26	20:20	7.78	226	13	299		Clear		7.65	6.88	4260	533	125.1	5.99		6.93	3510	525	149.6	5.99																							7.46	51	11	623	0.8	Clear	0.0	
26-Jun-26	23:00																																								7.53	69	13	741	0.6	Clear	0.0	
27-Jun-26	1:50																																								7.43	64	9	656	0.8	Clear	0.0	
27-Jun-26	4:40																																								7.41	64	13	695	0.5	Clear	0.0	
27-Jun-26	8:00	7.35	193	10	366		Clear		7.64	6.89	4220	572	135.5	5.94		6.99	3340	352	105.4	5.94																					67									
27-Jun-26	8:30																																								7.43	58	10	601	0.5	Clear	0.0	
27-Jun-26	10:50																																								7.38	70	12	440	0.5	Clear	0.0	
27-Jun-26	13:40																																								7.39	72	7	408	0.6	Clear	0.0	
27-Jun-26	16:40																																								7.60	72	14	526	0.6	Clear	0.0	
27-Jun-26	20:00	7.55	166	12	472		Cloudy		7.54	6.89	4290	561	130.8	5.94		6.93	3440	501	145.6	5.94																							7.48	74	10	623	0.7	Clear	0.0	
27-Jun-26	23:20																																								7.47	81	8	542	0.8	Clear	0.0	
28-Jun-26	2:10																																								7.50	79	14	648	0.6	Clear	0.0	
28-Jun-26	5:15																																								7.40	65	9	686	0.6	Clear	0.0	
28-Jun-26	8:00	7.62	170	16	351		Clear		7.58	7.03	3910	540	138.1	6.00		7.03	4200	596	141.9	6.00																					56									
28-Jun-26	9:00																																								7.48	65	11	596	0.5	Clear	0.0	
28-Jun-26	11:20																																								7.52	75	9	568	0.5	Clear	0.0	
28-Jun-26	14:20																																								7.56	78	10	535	0.5	Clear	0.0	
28-Jun-26	17:00																																								7.55	61	12	611	0.5	Clear	0.0	
28-Jun-26	20:00																																																
28-Jun-26	20:30	7.26	283	74	443		Floating solids		7.58	7.02	4490	547	121.8	6.00		7.03	4100	555	135.4	6.00																							7.59	71	10	629	0.6	Clear	0.0	
28-Jun-26	23:30																																								7.49	57	7	557	0.5	Clear	0.0	
29-Jun-26	1:45																																								7.48	53	5	491	0.6	Clear	0.0	
29-Jun-26	4:47																																								7.49	64	8	596	0.6	Clear	0.0	
29-Jun-26	7:40	7.58	196	12	548		Clear		7.51	6.99	3460	337	97.4	6.02		6.98	4340	545	125.6	6.02																					71		7.47	72	8	448	1.0	Clear	0.0	
29-Jun-26	10:30																																								7.51	55	8	588	1.0	Clear	0.0	
29-Jun-26	13:50																																								7.67	78	7	577	0.5	Clear	0.0	
29-Jun-26	17:40																																								7.62	52	8	466	0.6	Clear	0.0	
29-Jun-26	19:40	7.64	190	14	361		Clear		7.49	7.01	4070	546	134.2	6.02		7.00	4420	591	133.7	6.02																														
29-Jun-26	20:00																																																
29-Jun-26	21:00																																								7.61	49	7	614	0.6	Clear	0.0	
30-Jun-26	1:35																																								7.58	59	9	643	0.6	Clear	0.0	
30-Jun-26	4:20																																								7.50	71	10	644	0.7	Clear	0.0	
30-Jun-26	6:50																																								7.54	61	7	647	0.6	Clear	0.0	
30-Jun-26	8:20	7.59	178	7	163		Clear		7.45	6.98	3280	330	101.2	5.99		6.97	4550	576	128.6	5.99																					70		7.57	57	6	462	0.5	Clear	0.0	
30-Jun-26	13:20																																								7.57	63	6	586	0.6	Clear	0.0	
30-Jun-26	15:30																																								7.62	66	6	572	0.5	Clear	0.0	
30-Jun-26	20:40	9.67	164	12	1004		Clear		7.42	7.02	3120	308	98.7	5.99		6.97	4670	549	117.6	5.99																							7.62	63	10	478	0.5	Clear	0.0	
30-Jun-26	23:40																																								7.51	57	10	533	0.6	Clear	0.0	

ภาคผนวก ข.29

หนังสืออนุญาตและขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษของโรงงาน



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256811060 **ออกให้ ณ วันที่** 16 ตุลาคม 2568

เลขที่คำขอ F25680551

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 72070000325544

น.42(1)-3/2554-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตยางสังเคราะห์ S-SBR และผลิตภัณฑ์พลอยได้ RECOVERED BD (1, 3 บิวทาไดอีนรีไซเคิล (Recycle BD))

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8/1 ถนน ไอ-สอง ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☑ มลพิษน้ำ

☑ มลพิษอากาศ

☑ มลพิษกากอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Signed by DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS
Date: 2025-10-16T18:30:47.616+07:00
Reason: รับรองและผ่านการพิจารณาแล้ว
0d91bff6

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นางขวัญตา อัจฉริยะภากร

ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	[redacted]	020-55-00630		✔	
2		003-56-00233			✔
3		120-59-00447	✔	✔	
4		100-63-00205	✔		

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	[redacted]		✔	
2			✔	
3			✔	
4			✔	
5			✔	
6		✔	✔	✔

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์
0d91bff6
ตรวจสอบเอกสาร
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
7		✔	✔	✔
8		✔	✔	✔
9				✔
10		✔		✔
11		✔	✔	✔
12		✔	✔	✔
13		✔	✔	✔
14		✔	✔	✔
15		✔	✔	✔
16			✔	
17			✔	
18			✔	
19			✔	
20			✔	
21			✔	
22			✔	
23			✔	
24			✔	

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

0d91bff6

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
25			✔	
26			✔	
27			✔	
28			✔	
29			✔	

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 17 ตุลาคม 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

0d91bff6

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.30

ตารางบันทึกปริมาณน้ำเสียบำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่

ตารางบันทึกปริมาณน้ำเซรั่มกลับมาใช้ใหม่ Phase.1

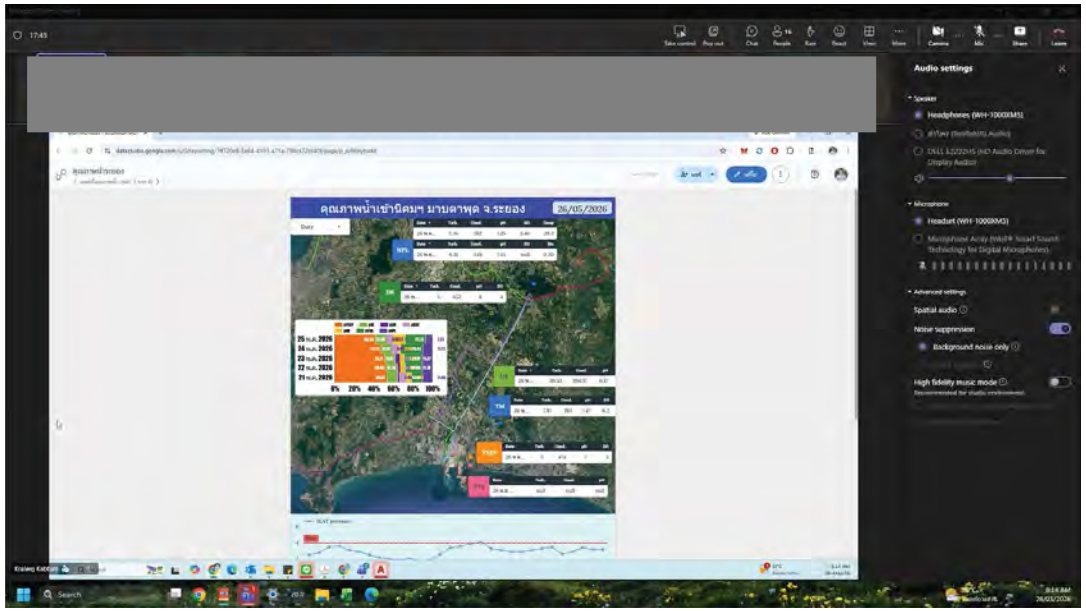
วันที่	ปริมาณน้ำเซรั่มกลับมาใช้ใหม่ปี 2569																	
	มกราคม			กุมภาพันธ์			มีนาคม			เมษายน			พฤษภาคม			มิถุนายน		
	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้
1	9.46	2289.74	37%	หยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง			25.71	462.7	9%	หยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง			8.44	2039.3	32%	หยุดหน่วยผลิตส่วนผลิตภัณฑ์สุดท้ายเพื่อตรวจสอบเครื่องจักร		
2	9.44	2285.62	35%				1.97	292.0	6%				8.66	2042.8	33%			
3	9.61	2324.61	36%				7.72	1404.3	25%				8.60	2046.9	32%			
4	9.38	2278.87	35%				6.84	1580.9	27%				8.66	2048.1	33%	8.11	2180.9	33%
5	9.31	2216.43	36%				8.01	1874.5	30%				8.47	2047.3	34%	8.20	2205.5	34%
6	9.62	2221.79	35%	4.48	206.0	6%	8.01	1889.9	29%				8.61	2045.9	33%	8.13	2201.6	39%
7	9.94	2217.00	34%	5.78	1074.7	24%	7.99	1893.9	33%				9.09	2047.1	33%	8.20	2206.1	39%
8	9.17	2219.24	33%	6.49	1712.7	34%	7.98	1892.1	30%				9.40	1948.3	31%	8.23	2205.0	41%
9	9.26	2231.41	32%	8.36	2189.5	42%	8.04	1897.5	33%				9.03	1895.4	33%	8.09	2203.5	35%
10	หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์			8.36	2181.8	41%	8.06	1911.0	30%				7.90	1860.6	31%	8.09	2245.7	37%
11				8.28	2178.8	35%	8.08	1914.3	30%	4.29	297.2	5.3%	8.47	2035.2	32%	8.29	2283.0	37%
12				8.29	2179.5	35%	8.13	1919.4	31%	5.96	1110.5	18.9%	8.55	2035.2	34%	8.26	2282.4	37%
13	1.88	276.89	6%	8.27	2175.5	36%	8.04	1921.0	35%	7.96	1889.8	28.5%	8.50	2022.1	32%	8.26	2286.1	39%
14	6.45	1516.64	28%	8.30	2175.7	36%	8.02	1923.8	33%	9.26	2244.7	33.7%	8.69	2034.3	31%	8.25	2282.0	42%
15	11.44	2059.40	35%	8.30	2175.1	36%	8.10	1919.5	31%	9.24	2276.4	37.2%	8.33	2009.6	32%	8.27	2276.0	36%
16	7.68	1705.62	32%	8.29	2171.8	36%	8.08	1923.7	32%	9.36	2307.5	38.5%	12.39	2033.9	29%	8.32	2290.0	35%
17	8.54	2091.42	36%	8.23	2172.6	37%	8.05	1923.2	33%	9.31	2322.0	40.9%	6.88	1646.3	24%	8.26	2284.0	35%
18	9.21	2237.16	39%	8.33	2166.6	34%	8.10	1928.3	31%	9.40	2318.7	36.9%	8.48	2033.6	29%	8.33	2285.9	38%
19	9.17	2237.19	40%	8.27	2166.4	217%	8.05	1925.0	31%	9.24	2299.6	35.8%	8.92	2031.5	28%	8.28	2289.8	42%
20	9.12	2225.19	35%	8.27	2166.7	35%	8.07	1913.1	29%	10.81	2191.6	37.3%	164.67	1965.6	29%	8.25	2283.3	39%
21	9.34	2232.76	37%	8.23	2163.5	34%	40.77	1916.1	32%	8.18	1876.5	31.2%	หยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง			8.31	2284.0	38%
22	11.00	2243.51	36%	8.32	2163.2	35%	หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์			8.15	2034.1	34.5%				8.31	2290.8	38%
23	22.87	1989.96	30%	8.28	2169.7	36%	1.55	154.7	3%	9.25	2337.4	37.5%				8.28	2287.3	0%
24	7.24	1064.27	19%	19.68	2164.8	37%	5.33	1258.4	21%	52.41	2343.3	35.6%				8.28	2288.5	37%
25	7.11	1698.48	38%	14.63	1053.6	24%	8.07	1911.4	34%	หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์						8.29	2304.0	39%
26	9.32	2247.17	45%	หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์			7.90	1863.3	30%							8.31	2320.2	39%
27	หยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง						8.07	1873.2	31%							8.38	2340.3	40%
28							10.32	1837.1	32%							8.48	2384.7	39%
29							82.83	1491.0	26%	4.28	886.6	15.9%	8.74	2007.8	36%	8.56	2382.2	37%
30							หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์			8.04	1921.3	32.8%	9.94	2037.6	35%	8.54	2382.5	40%
31													30.59	1893.5	32%			

ตารางบันทึกปริมาณน้ำเซรั่มกลับมาใช้ใหม่ Phase.2

วันที่	ปริมาณน้ำเซรั่มกลับมาใช้ใหม่ปี 2569																	
	มกราคม			กุมภาพันธ์			มีนาคม			เมษายน			พฤษภาคม			มิถุนายน		
	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณน้ำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้
1	8.50	2040.0	32.9%	หยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง			8.86	2127.1	40.0%	9.69	2339.97	57.6%	8.48	1780.73	28%	8.42	1722.66	29%
2	8.72	2066.0	31.5%				8.90	2143.8	42.7%	9.62	2315.83	54.9%	11.74	2100.41	34%	8.47	1721.90	30%
3	8.59	2062.7	31.7%				9.02	2174.5	39.3%	9.82	2273.99	52.9%	11.52	1919.63	30%	8.97	1772.60	29%
4	8.75	2065.4	31.4%				9.16	2188.4	37.6%	หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์			10.73	1863.90	30%	หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์		
5	8.72	2065.5	33.2%				9.21	2209.8	35.2%				8.99	1907.10	31%			
6	8.65	2066.5	32.5%	18.02	234.2	6.5%	28.14	2194.8	33.3%				12.20	2113.32	34%			
7	8.72	2066.9	31.5%	2.21	488.1	10.8%	หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์						11.29	1743.09	28%	10.49	1130.41	20%
8	8.61	2066.5	31.2%	8.75	2003.6	39.4%	19.08	305.3	4.9%	8.30	470.94	10.6%	9.26	1745.90	28%	5.74	1262.87	24%
9	11.11	2066.9	29.8%	12.53	2017.5	38.5%	2.92	540.9	9.3%	9.72	782.81	19.2%	9.37	1987.42	34%	10.18	1989.93	32%
10	21.68	1755.7	28.0%	7.70	1624.9	30.6%	9.55	1938.7	30.9%	4.78	1072.30	19.5%	12.63	2120.37	35%	7.95	1815.96	30%
11	หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์			10.08	1905.7	30.9%	9.51	2025.7	32.1%	10.59	2007.62	35.8%	11.03	1859.63	29%	8.62	1980.72	32%
12	1.12	257.1	5.6%	หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์			10.17	2074.6	33.1%	8.20	1720.02	29.2%	8.84	1864.60	31%	18.18	1975.42	32%
13	8.20	1960.0	41.2%	3.57	436.1	7.2%	10.00	2049.4	36.9%	9.22	1907.83	28.8%	13.94	2117.15	33%	หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์		
14	8.53	2046.1	37.1%	5.89	1461.7	24.4%	10.17	2094.3	36.4%	19.11	1920.25	28.9%	8.45	1735.63	26%	3.02	292.22	5%
15	9.04	2088.7	35.2%	8.49	2097.3	34.9%	9.88	2055.4	33.3%	หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์			10.21	2119.19	33%	5.98	1200.30	19%
16	8.53	2031.1	37.6%	8.40	2100.6	34.7%	10.08	2095.8	34.9%				12.66	2133.22	31%	8.86	1827.82	28%
17	32.05	2051.0	34.9%	8.44	2093.2	35.8%	12.89	2165.1	37.2%	1.80	340.67	6.0%	8.91	1880.47	27%	18.75	1868.34	29%
18	59.61	1013.4	17.5%	8.40	2083.9	32.8%	10.10	1869.1	30.2%	9.82	1967.04	31.3%	10.18	2146.69	30%	หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์		
19	2.13	485.9	8.8%	8.71	2167.9	33.4%	9.33	1913.4	30.6%	9.87	2047.42	31.9%	10.18	2143.03	30%	0.74	89.82	2%
20	8.85	2010.0	31.8%	9.19	2205.6	35.7%	10.14	2110.0	32.2%	11.89	2103.75	35.8%	29.67	2162.44	32%	7.05	1329.14	23%
21	9.15	2067.5	33.9%	9.03	2202.4	34.2%	10.29	2129.5	35.8%	10.59	1873.21	31.2%	หยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง			7.68	1758.25	30%
22	8.96	2033.5	32.2%	9.14	2201.8	35.3%	10.16	2104.0	38.1%	9.16	1844.46	31.2%				8.58	1955.39	33%
23	31.06	2019.1	30.7%	9.19	2205.8	36.5%	12.75	2014.4	39.5%	9.80	2044.82	32.8%				13.03	1960.27	31%
24	หยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง			18.91	2212.4	37.9%	หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์			11.37	2111.80	32.1%				หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์		
25				หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์			5.01	180.3	3.2%	12.42	1842.88	31.3%				1.03	200.33	3%
26				3.24	496.3	10.4%	6.94	729.0	11.7%	7.21	1525.94	28.2%				7.76	1843.19	31%
27				6.50	1553.2	35.6%	หยุดเปลี่ยนเกรดผลิตภัณฑ์			9.18	1952.63	33.9%				9.23	2208.58	38%
28				8.92	2132.8	38.9%	27.42	301.6	5.2%	11.05	1967.67	39.2%	2.82	265.47	5%	9.22	2211.42	36%
29							1.98	456.0	7.9%	10.43	1858.09	33.4%	5.89	1052.41	19%	9.27	2204.27	34%
30							9.00	2115.9	44.6%	11.80	1901.31	32.5%	7.91	1577.29	27%	9.24	2196.27	37%
31							10.06	2393.8	54.6%				8.56	1762.14	30%			

ภาคผนวก ข.31

เอกสารการเข้าร่วมประชุมการจัดสรรน้ำ



eastwater

Water War Room

Summary of the water volume and mitigation measures in Rayong and Chonburi Provinces for 2026

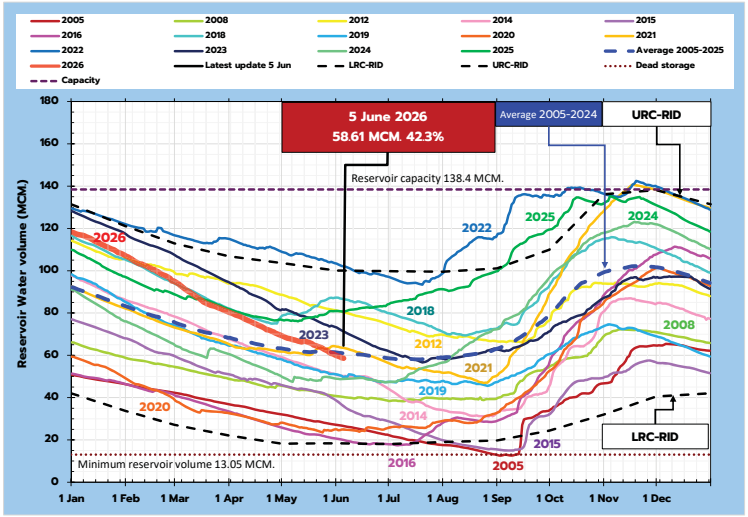
On 5 June 2026

Overview of water situation in Rayong-Chonburi area on 5 June 2026

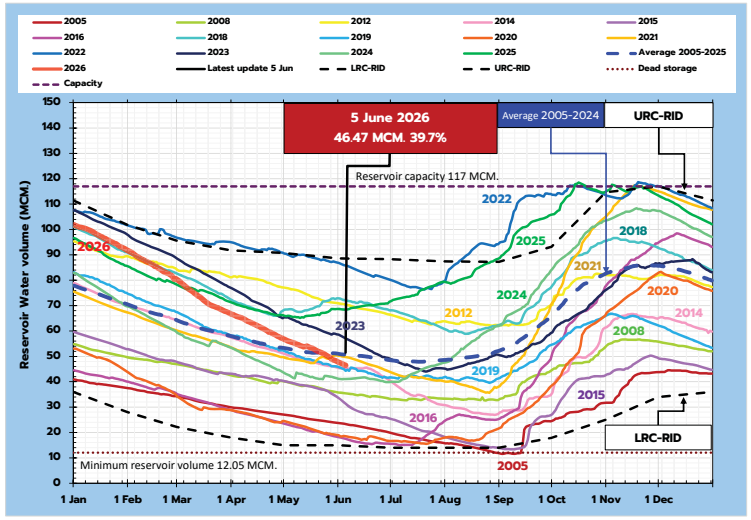
Detail	Chonburi		Rayong			Prasae
	2 Res. Chonburi		3 Reservoirs Rayong			
	Bangphra	Nongkho	Dokkrai	Nong plalai	Klongyai	
Reservoir capacity (MCM.)	117.00	21.40	71.40	163.75	40.10	295.00
(Temporary increased capacity)		23.40	79.41	187.62	51.10	
Current storage volume (MCM.) on 5 Jun 2026	46.47	12.14	49.09	81.78	22.22	158.32
Percentage of reservoir capacity	39.7%	56.7%	68.8%	49.9%	55.4%	53.7%
(Percentage of Temporary increased capacity)		51.9%	61.8%	43.6%	43.5%	
Useable storage volume (excluding Dead Storage) (MCM.)	34.42	11.14	46.09	68.28	12.72	138.3
Inflow into reservoir (MCM.) On 4 Jun 2026	0.04	0.07	0.10	0.34	0.08	0.26
	0.11		0.52			
Water volume compared to previous week (-decrease, +increase) (MCM.)	-2.11	-0.13	1.28	4.25	0.49	-4.83
	-2.24		6.02			
Total water volume in each area	58.61 MCM. (42.3%)		153.09 MCM. (55.6%)			
	Normal 50 - 80%		Emergency 30 - 50%		Critical <30%	

Ref: Water situation from RID on 5 Jun 2026

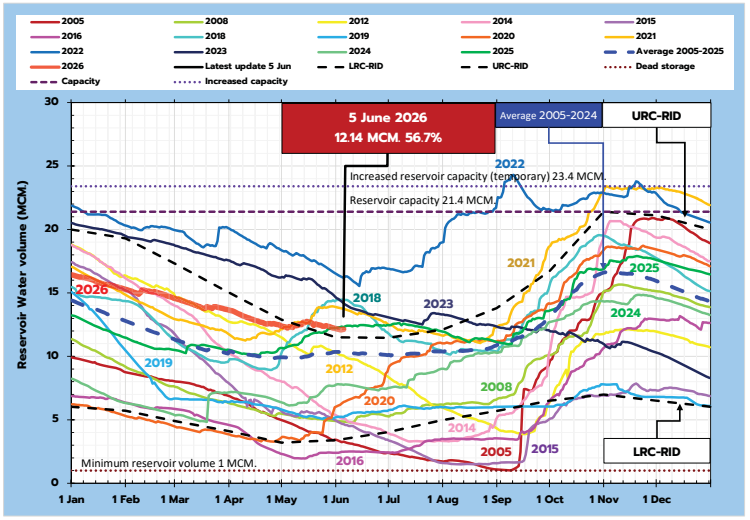
Water Situation of Bangphra, Nongkho Reservoirs



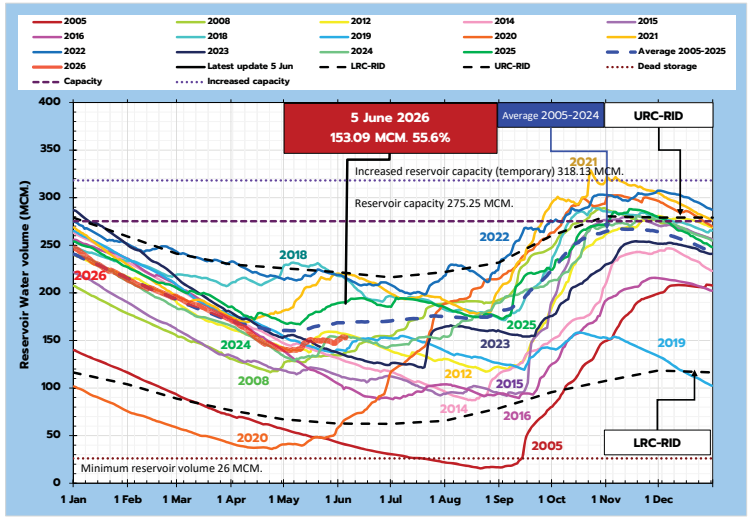
Water Situation of Bangphra Reservoir



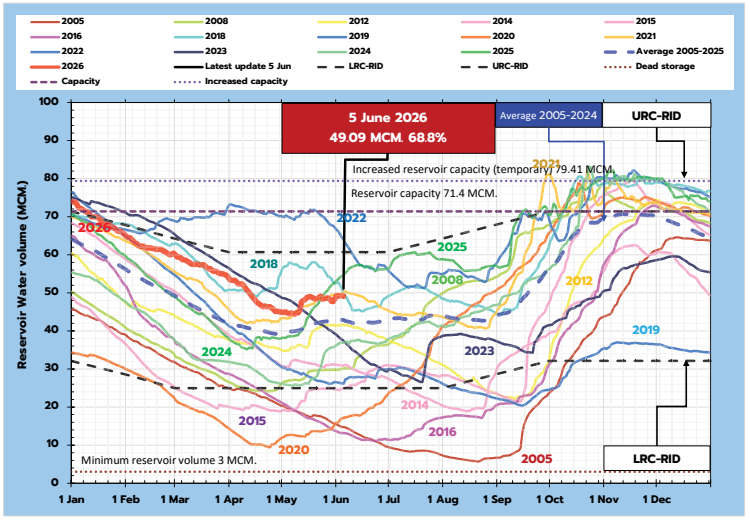
Water Situation of Nongkho Reservoir



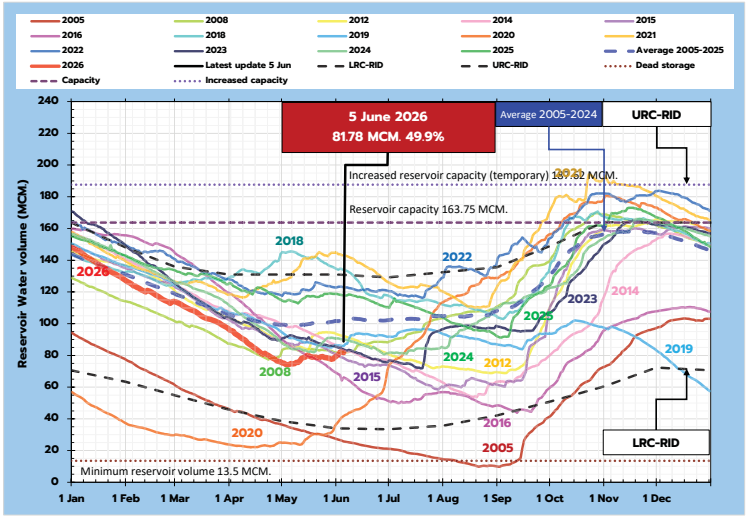
Water Situation of Dokkrai, Nongplalai and Klongyai Reservoirs



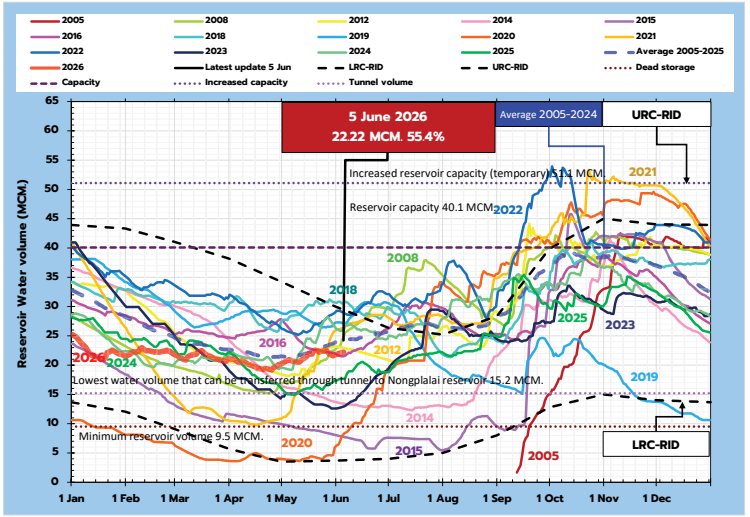
Water Situation of Dokkrai Reservoir



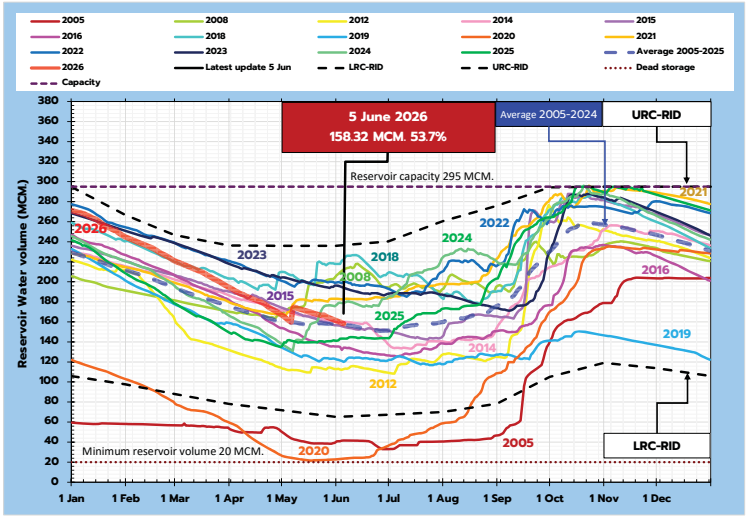
Water Situation of Nongplalai Reservoir



Water Situation of Klongyai Reservoir



Water Situation of Prasae Reservoir



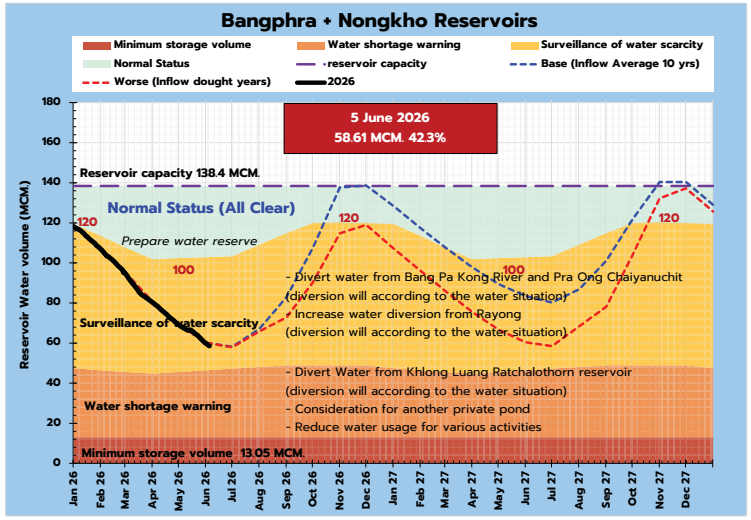
Summary of water shortage prevention and mitigation measures in Rayong and Chonburi Provinces 2025

No	Supply	Pipe line	Data	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total
		Measure		Planned Water Volume (MCM)												
1	Prasae	Prasae - Klongyai	Plan	6.50	6.50	6.50	6.50	6.50	6.50	6.50	6.50	6.50	6.50	6.50	6.50	**78.00**
			Actual	4.09	5.47	6.70	6.67	6.55	0.95							**30.43**
2	Prasae	Klongsapan - Prasae	Plan	0.00	0.00	0.00	0.00	1.25	1.50	3.50	6.25	6.25	6.25	0.00	0.00	**25.00**
			Actual	0.00	0.00	0.00	0.00	0.97	0.24							**1.21**
3	Prasae	Wangtanod - Prasae	Plan	-	-	-	-	-	14.00	14.00	14.00	14.00	14.00	-	-	**70.00**
			Actual	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00							**0.00**
4	Nongplalai	Laharnrai - Nongplalai	Plan	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00	2.00	2.00	2.00	0.00	0.00	**7.00**
			Actual	0.00	0.00	0.00	0.00	0.15	0.10							**0.25**
5	Tabma	Tabma pond - Maptaphut - Sattahip	Plan	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	**6.00**
			Actual	0.00	0.00	0.00	1.03	0.71	0.09							**1.83**
6	Bangphra	KlongphraOng - Bangphra	Plan	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	8.75	15.00	15.00	15.00	15.00	8.75	0.00	**77.50**
			Actual	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00							**0.00**
7	Bangphra	Bangpakong - Bangphra	Plan	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3.10	6.20	6.00	6.20	3.00	0.00	**24.50**
			Actual	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00							**0.00**
8	Private	Private - Chachoengsao - Chonburi	Plan	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	0.00	0.00	0.00	0.00	1.50	**12.00**
			Actual	0.00	0.15	0.17	0.48	0.32	0.09							**1.21**

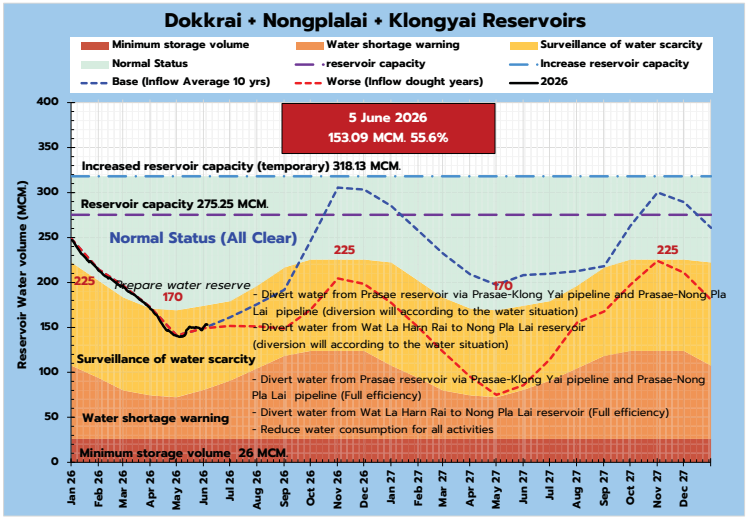
Note: Water diversion may change depending on the water situation

Latest Update 5 June 2026

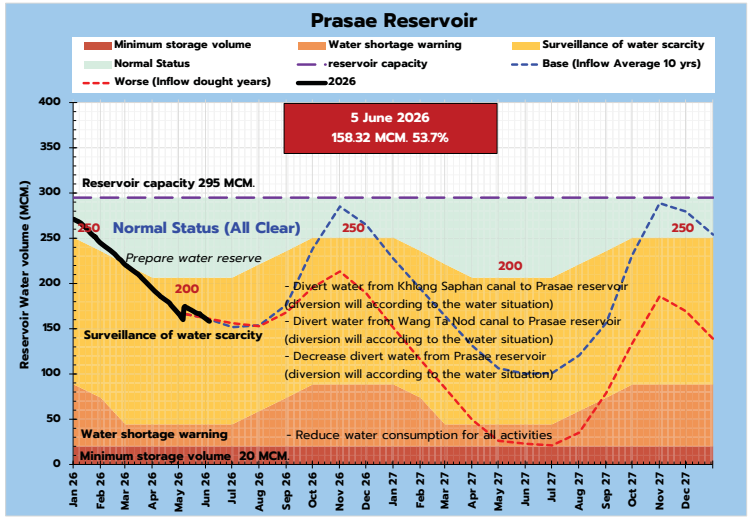
Target Line and Reservoir Simulation in Chonburi



Target Line and Reservoir Simulation in Rayong



Target Line and Reservoir Simulation in Prasae





สรุปการประชุม

คณะทำงาน War Room คุณภาพน้ำ

31 มีนาคม 2569



รายงานสถานการณ์น้ำในปัจจุบัน โดย GUSCO

- ข้อมูลปริมาณน้ำในอ่างเก็บน้ำ ณ วันที่ 27 มี.ค. 69 ในพื้นที่ระยอง รวม 3 อ่าง มีความจุเท่ากับ 175.42 ล้าน ลบ.ม. (63.7%)
- ปี 69 ยังมีน้ำใช้เพียงพอ
- อัพเดทสถานะการส่งจ่ายน้ำดิบเข้าสู่นิคมฯ มาบตาพุด

ระบบส่งจ่ายน้ำในปัจจุบัน โดย VSK

- ปริมาณส่งจ่ายน้ำให้กลุ่ม Maptaphut Complex = 99,000 ลบ.ม / วัน
- ระดับการเปิดบานประตูน้ำ เข้า Suction Pitch ของ สถานีสูบน้ำดอกกราย และหนองปลาไหล

ที่ประชุมเสนอให้กำหนดระดับบานประตูน้ำเข้าห้องปั๊มจากเดิม 0.5 เมตร เป็น 1.5 เมตร เพื่อป้องกันปั๊มดูดฟองอากาศผสมกับน้ำ







อื่นๆ

- GUSCO เสนอแนะให้โรงงานพิจารณาจัดหาถังสำรองน้ำ หรือถังตกตะกอน ไว้สำหรับพักน้ำก่อนเข้าระบบผลิต เพื่อลดปัญหาตะกอนลอยที่อาจเกิดขึ้นได้เสมอ
- GUSCO แจ้งแผนงานติดตั้ง Valve Control น้ำดิบ อยู่ในขั้นตอนการจัดซื้อจัดจ้าง เป็นโครงการต่อเนื่องปี 69 - 70
- ที่ประชุมขอเพิ่มเติมข้อมูลระดับน้ำของอ่างเก็บน้ำอื่นๆ นอกจากอ่างเก็บน้ำหลัก
- GUSCO แจ้งช่องทางการสื่อสารเรื่องน้ำดิบ ภายในกลุ่มนิคมฯ มาบตาพุด ภาย LINE กลุ่ม “RW-MTP”

GUSCO

แบบตอบรับคณะเยี่ยมชม

GEM

ส่วนที่ 1: สำหรับเจ้าหน้าที่ลูกค้าสัมพันธ์/ธุรการ

สถานที่เข้าเยี่ยมชม โรงผลิตน้ำประปา นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ชื่อสถาบัน/คณะ/กลุ่ม บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ที่อยู่ที่ติดต่อได้ ถนน ไอ-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เบอร์โทรศัพท์ 0389 49200 โทรสาร - E-mail: -

วัน/เดือน/ปี ที่จะเข้าเยี่ยมชม 22 พฤษภาคม 2569 เวลา 13.00 น. ถึง 15.00 น.

ชื่อผู้ประสานงานคณะเยี่ยมชม [redacted]

เบอร์โทรศัพท์ 0389 49200 ต่อ 7403 มือถือ [redacted]

จำนวนผู้เข้าเยี่ยมชม 6 คน จำนวนผู้ติดตาม (Staff) _____ คน แบ่งเป็น - กลุ่ม

พื้นที่ที่จะเข้าเยี่ยมชม

- ☐ ระบบบำบัดน้ำเสีย - ลงชื่อผู้ดูแลระบบ..... [redacted] ....รับทราบและดำเนินการ
- ☑ ระบบผลิตน้ำประปา - ลงชื่อผู้ดูแลระบบ..... [redacted] ....รับทราบและดำเนินการ
- ☐ ระบบผลิตน้ำรีไซเคิล - ลงชื่อผู้ดูแลระบบ.....[redacted]....รับทราบและดำเนินการ
- ☐ ศูนย์การเรียนรู้ทรัพยากรน้ำและสิ่งแวดล้อม จ.ชลบุรี - ลงชื่อผู้ดูแลระบบ.....รับทราบและดำเนินการ
- ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ) _____

ผู้รับผิดชอบคณะเยี่ยมชมนี้ (ผู้รับผิดชอบ, ทีมงาน, [redacted]

ลงชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่ลูกค้าสัมพันธ์/ ธุรการ

(_____)

ส่วนที่ 2: สำหรับผู้ประสานงานคณะเยี่ยมชม

บริษัทฯ ขอขอบคุณให้คณะของท่านเข้าเยี่ยมชม โรงผลิตน้ำประปา นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในวันและเวลาดังกล่าว

ท่านมีประสงค์จะเปลี่ยนแปลงวัน/เวลาหรือไม่ ☐ ไม่เปลี่ยนแปลง ☑ เปลี่ยนแปลง 27 พฤษภาคม 2026 เวลา 8:30-10:00 น.

ท่านต้องการบันทึกภาพ/ วิดีโอ หรือไม่

☐ ไม่ต้องการ ☑ ต้องการ และจะปฏิบัติตามระเบียบการเยี่ยมชม เรื่องการบันทึกภาพ/ เสียง ผู้เข้าเยี่ยมชม และรับทราบการขอความยินยอมในการให้สิทธิบริษัทฯ เผยแพร่ภาพ/ เสียงคณะเยี่ยมชม

ทั้งนี้บริษัทฯ มีระเบียบในการเข้าเยี่ยมชม ดังนี้

1. ควรแต่งกายให้รัดกุม สวมกางเกงขายาว รองเท้าผ้าใบ/รองเท้าหุ้มส้น (ไม่ควรสวมกระโปรง รองเท้าส้นสูง)
2. สวมใส่อุปกรณ์เครื่องป้องกันด้านความปลอดภัยที่บริษัทฯ จัดให้ตามความเหมาะสม ตลอดระยะเวลาการเยี่ยมชม
3. หากต้องการถ่ายรูป กรุณาแจ้งกับเจ้าหน้าที่ลูกค้าสัมพันธ์/ ธุรการ เพื่ออำนวยความสะดวกในการถ่ายรูปให้
4. การเยี่ยมชมพื้นที่ หากมีผู้เยี่ยมชมท่านใดกลัวความสูง เจ็บป่วยหรือไม่สบาย ให้แจ้งในวันที่เข้าเยี่ยมชม
5. การเยี่ยมชมพื้นที่ ควรระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎระเบียบในเขตพื้นที่ป้ายเตือนอันตราย เพื่อความปลอดภัย

ผู้ประสานงานคณะเยี่ยมชมได้ทำความเข้าใจระเบียบการเข้าเยี่ยมชมและยินยอมปฏิบัติตามระเบียบหรือไม่

☑ ยินยอม ☐ ไม่ยินยอม

ลงชื่อ [redacted] ผู้ประสานงานคณะเยี่ยมชม

(_____)

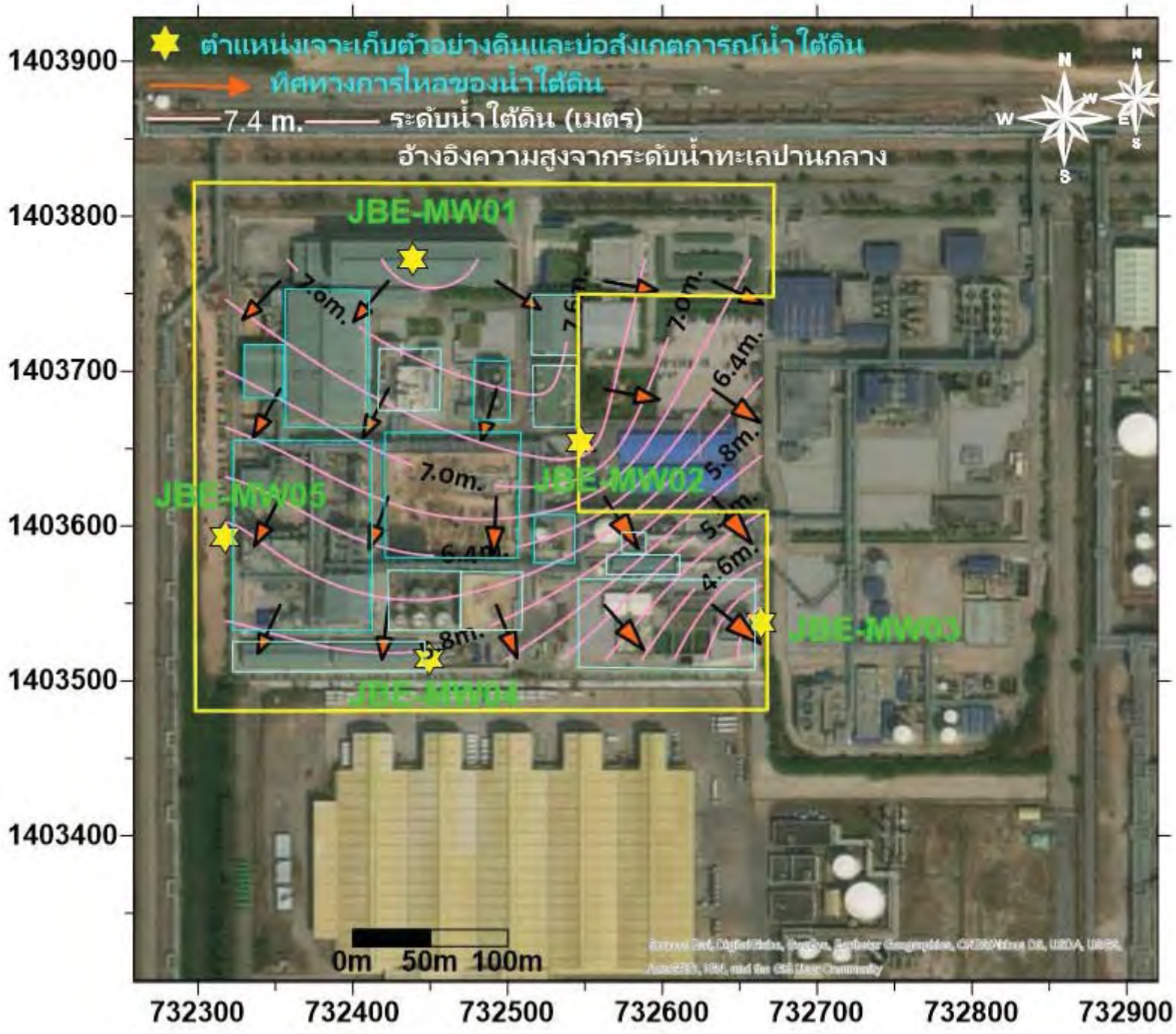
กรุณาส่งกลับภายในวันที่ 21 พ.ค. 69 โทรสาร - E-mail: [redacted]

หากมีข้อสงสัยกรุณาติดต่อ เจ้าหน้าที่ลูกค้าสัมพันธ์/ธุรกา [redacted]

*เจ้าหน้าที่ลูกค้าสัมพันธ์/ธุรการ - จัดส่งสำเนาเอกสารยืนยันการเข้าเยี่ยมชมให้แผนกบริหารความสัมพันธ์ลูกค้ารับทราบ

ภาคผนวก ข.32

เอกสารการศึกษา Shallow Ground Water Flow ภายในพื้นที่โครงการ


ตำแหน่งเจาะเก็บตัวอย่างดินและบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน
ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน
7.4 m. ระดับน้ำใต้ดิน (เมตร)
อ้างอิงความสูงจากระดับน้ำทะเลปานกลาง
JBE-MW01
JBE-MW02
JBE-MW03
JBE-MW04
JBE-MW05
7.0m.
6.4m.
5.8m.
4.6m.
N
W
E
S
0m 50m 100m
1403900
1403800
1403700
1403600
1403500
1403400
732300
732400
732500
732600
732700
732800
732900

ภาคผนวก ข.33

เอกสารข้อมูลผลการตรวจสอบคุณภาพดินและบ่อตรวจสอบน้ำใต้ดิน

M526-02796

COPY

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

เลขที่ BEE-115/69

วันที่ 12 มิถุนายน 2569

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 10186
วันที่ ๑๘ มิ.ย. ๒๕๖๙
เวลา 9.29

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ประจำปี 2569
เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ประจำปี 2569

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) เลขที่ 8/1 ถ.ไอ-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 ประกอบกิจการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (SSBR) นำส่งรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ประจำปี 2569 (ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย) เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง ควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินภายในบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2559

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

RECEIVED
[redacted]
๑๘ มิ.ย. ๒๕๖๙
DATE

ผู้ประสานงาน [redacted]มบุตรดี (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และวัฒนธรรมความปลอดภัย)
E-mail [redacted] โทร. 038-949-200 ต่อ 7102

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

COPY

เลขที่ BEE-116/69

วันที่ 12 มิถุนายน 2569

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ประจำปี 2569
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ประจำปี 2569

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) เลขที่ 8/1 ถ.ไอ-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 ประกอบกิจการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (SSBR) นำส่งรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ประจำปี 2569 (ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย) เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง ควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินภายในบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2559

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

RECEIVED
[redacted]
DATE 18 มิ.ย. 2569

ผู้ประสานงาน [redacted] (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และวัฒนธรรมความปลอดภัย)
E-mail [redacted] โทร. 038-949-200 ต่อ 7102

ภาคผนวก ข.34

คู่มือเกี่ยวกับการคมนาคมขนส่งและขนถ่าย



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการการติดต่อประสานงาน ขอบเขตความรับผิดชอบ การรับเข้า-ส่งออก ของวัตุดิบ สารเคมี สาธรณูปโภคต่าง ๆ และผลิตภัณฑ์พลอยได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการการติดต่อประสานงาน ขอบเขตความรับผิดชอบ การรับเข้า-ส่งออก ของวัตุดิบ สารเคมี สาธรณูปโภคต่าง ๆ และผลิตภัณฑ์พลอยได้



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการการติดต่อประสานงาน ขอบเขตความรับผิดชอบ การรับเข้า-ส่งออก ของวัตุดิบ สารเคมี สาธรณูปโภคต่าง ๆ และผลิตภัณฑ์พลอยได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการการติดต่อประสานงาน ขอบเขตความรับผิดชอบ การรับเข้า-ส่งออก ของวัตุดิบ สารเคมี สาธรณูปโภคต่าง ๆ และผลิตภัณฑ์พลอยได้
รหัสเอกสาร I-SM-PP-P-1003 วันที่มีผลบังคับใช้ 17 กันยายน 2568
พิมพ์ครั้งที่ 5 หน้า 6/7 IDE-203/25

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการการติดต่อประสานงาน ขอบเขตความรับผิดชอบ การรับเข้า-ส่งออก ของวัตุดิบ สารเคมี สาธรณูปโภคต่าง ๆ และผลิตภัณฑ์พลอยได้
รหัสเอกสาร I-SM-PP-P-1003 วันที่มีผลบังคับใช้ 17 กันยายน 2568
พิมพ์ครั้งที่ 5 หน้า 7/7 IDE-203/25



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 10 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร
กรุงเทพฯ 10120 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

เลขที่ BEE-160/66

วันที่ 29 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอความร่วมมือรถบรรทุกที่ขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด หลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน และหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางการจราจรที่ผ่านชุมชนหนาแน่น

เรียน กรรมการบริษัท/ ผู้บริหารบริษัทคู่ธุรกิจ

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. หนังสือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ อก 5106.5/0527 ลงวันที่ 26 มิถุนายน 2566
2. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 8/1 ถนน ไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 ประกอบกิจการ ผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (SSBR) ขอความร่วมมือรถบรรทุกที่ขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด หลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน (7.00 - 8.30 น. และ 16.30 - 17.30 น.) และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนด ในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด รวมทั้งหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางการจราจรที่ผ่านชุมชนหนาแน่น และเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน

เพื่อช่วยลดปัญหาและผลกระทบจากการจราจรขนส่งในพื้นที่ชุมชน และในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยฯ และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

รับทราบและปฏิบัติตาม

[redacted]

ผู้ประสานงาน [redacted] (รีหวกรสิ่งแวดล้อม)
E-mai[redacted] ร. 038-949-200 ต่อ 7102

ที่ อก 5106.5/0527

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ - 1 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

26 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการบริษัท

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือ ชมรมรักษ์ระยอง ที่ 001/2566 ลงวันที่ 22 มิถุนายน 2566 จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ได้แจ้งเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับรถบรรทุกสินค้า, รถบรรทุกขนส่งสารเคมี และ รถบรรทุกต่างๆ ของผู้ประกอบการ และ ผู้รับเหมาบางรายยังฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามป้ายประกาศห้ามรถบรรทุกวิ่งผ่าน ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน นั้น

ในการนี้ สนพ. จึงใคร่ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ และ ผู้รับเหมาในพื้นที่เขตนิคมอุตสาหกรรม (กลุ่มมาบตาพุดคอมเพล็กซ์) แจ้งผู้เกี่ยวข้องให้ปฏิบัติตามประกาศดังกล่าวด้วยจักขอบคุณยิ่ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
โทรศัพท์ 038-683930-32
โทรสาร 038-683941

ภาคผนวก ข.35

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถ

3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)



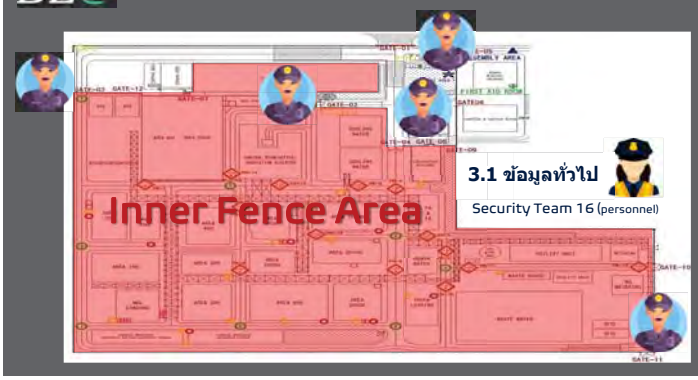
3.1 ข้อมูลทั่วไป

3.2 การควบคุมบุคคล (People Control)

3.3 การควบคุมสิ่งของ (Material Control)

3.4 การควบคุมยานพาหนะ (Vehicle Control)

3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)



3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)



3.1 ข้อมูลทั่วไป

3.2 การควบคุมบุคคล (People Control)

3.3 การควบคุมสิ่งของ (Material Control)

3.4 การควบคุมยานพาหนะ (Vehicle Control)

3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)

3.2 การควบคุมบุคคล (People Control)



Visitor Card



Inner Fence Card



Temporary Card



Contractor Card
บัตรคู่ธุรกิจต่อปี

การขอทำบัตรใหม่ กรณีเปลี่ยนต้นสังกัด, สูญหาย/ชำรุด

กรณีเปลี่ยนต้นสังกัด บริษัทใหม่

1. เอกสารและหลักฐาน 6 รายการ พร้อมแนบ บัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงานที่สังกัดบริษัทเดิม
2. ใบรับรอง อบรมความปลอดภัยในการทำงาน 6 ชม. (บริษัทใหม่)

***ทั้ง 2 กรณี ต้องมีข้อแม้ว่าบัตรเก่าจะต้องเหลือวันหมดอายุมากกว่า > 90วัน ขึ้นไป

การกรอกรูปและทำบัตรใหม่ BEE จะนัดวัน-เวลา หลังจากยืนเอกสารครบถ้วนแล้ว

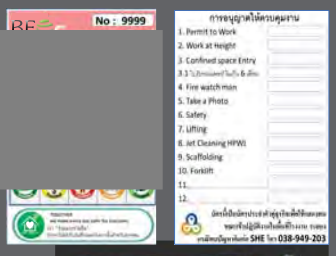
กรณีบัตร สูญหาย / ชำรุด

ผู้ปฏิบัติงาน...จะต้องมีเอกสารใบแจ้งความ / บัตรชำรุด ติดต่อเจ้าหน้าที่ Safety BEE ตรวจสอบข้อมูลผ่าน จะออกผลการสอบเดิมให้ โดยไม่ต้องทำการอบรมใหม่

ฟรี ค่าทำเนียมบัตรเปลี่ยนต้นสังกัดใหม่,ชำรุด

หากบัตรสูญหายใบละ 300 บาท / 1 ท่าน

บัตรพนักงานคู่ธุรกิจ Y2023



ตัวอย่างบัตร Contractor Card Y2024

เริ่มอบรมทบทวน 03 Oct '2023 เป็นต้นไป

Refresh Training Contractor

ตั้งแต่เดือน ตุลาคม ของทุกๆปี

Expired Date : 31/12/2024

(ของปีถัดไป)

นำใบรับรองการอบรม ต่างๆ แต่ละตำแหน่ง ขึ้นทะเบียน กับฝ่ายความปลอดภัย S&E จะออกมีสติ๊กเกอร์ ตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)

3.2 การควบคุมบุคคล (People Control)

[redacted]

3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)

3.2 การควบคุมบุคคล (People Control)

การตรวจพนักงานก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติการ (Guard House 02)

[redacted]

3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)



3.1 ข้อมูลทั่วไป

3.2 การควบคุมบุคคล (People Control)

3.3 การควบคุมสิ่งของ (Material Control)

3.4 การควบคุมยานพาหนะ (Vehicle Control)

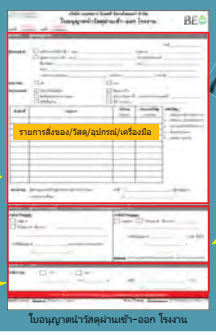
3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)

3.3 การควบคุมสิ่งของ (Material Control)

- เมื่อต้องการนำสิ่งของ/วัสดุ/อุปกรณ์ต่างๆ เข้า1ชุด , ออก 1ชุด จาก BEE : ติดต่อที่ Guard House 1

ส่วนที่ 1 : **ผู้ขออนุญาต**
ผู้ขออนุญาตจะเป็นผู้ตรวจสอบอุปกรณ์/จำนวนตามที่ระบุ
- กรอกรายละเอียดในแบบฟอร์มให้ครบถ้วน

ส่วนที่ 3 : **รปภ.**
ตรวจสอบวัสดุให้ตรงตามรายการ



ใบอนุญาตนำวัสดุผ่านเข้า-ออก โรงงาน

ตัวอย่างเครื่องมือ นำออก ถ่ายรูปแนบใบของออกทุกครั้ง



ส่วนที่ 2 : **ผู้มีอำนาจอนุมัติ**
- กรณีนำวัสดุเข้า ผู้อนุญาต คือ จนท.ความปลอดภัย
- กรณีนำวัสดุออก ผู้อนุญาต คือ **ผู้จัดการส่วนขึ้นไป**

3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)



3.1 ข้อมูลทั่วไป

3.2 การควบคุมบุคคล (People Control)

3.3 การควบคุมสิ่งของ (Material Control)

3.4 การควบคุมยานพาหนะ (Vehicle Control)

3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)

3.4 การควบคุมยานพาหนะ (Vehicle Control)

- ควบคุมความเร็วของรถที่เข้ามาภายในบริษัท : **20 km/hr**



ห้ามจอด ยานพาหนะในพื้นที่จอดรถของพนักงาน

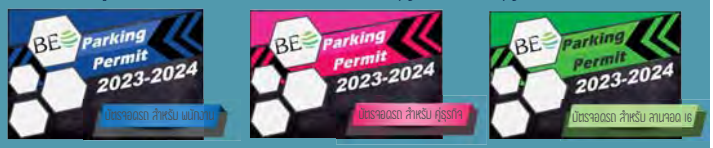
: จอดในพื้นที่ที่กำหนดสำหรับผู้รับเหมาเท่านั้น



3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)

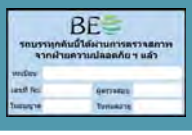
Vehicle Sticker Permit Issued (บัตรอนุญาตจอดรถในบริษัท)

- พนักงาน และผู้รับเหมาที่สามารถนำรถเข้ามาจอดจะต้องมีใบอนุญาต และบัตรอนุญาตจอดรถเท่านั้น



- ยานพาหนะทุกชนิด ต้องได้รับการตรวจสภาพจากส่วนความปลอดภัย (SHE) และสวมท่อกันประกายไฟทุกครั้งก่อนเข้าเขตพื้นที่ชั้นใน

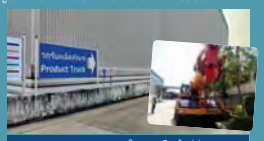




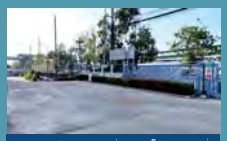


3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)

- ข้อปฏิบัติกรณีผู้รับเหมานำรถเข้ามาในพื้นที่โรงงาน



1. นำรถบรรทุก/ เครน/ เฮี๊ยบ จอดในพื้นที่กำหนด (ลานจอดข้าง Warehouse)



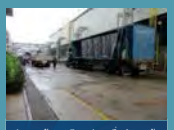
1. รถยนต์/ เก๋ง/ กระบะที่มาติดต่อให้นำรถจอดที่ลานจอดหน้าโรงงาน (ไม่เกิน 15 นาที/คัน)



2. ติดต่อที่ Guard House (ส่งของ/นำรถเข้า/ขอตรวจสภาพรถ)



3. ตรวจสภาพรถเพื่อนำรถเข้าในพื้นที่โรงงาน



4. รอแจ้งจากทีม รปภ. เพื่อนำรถเข้าในโรงงาน

3. 4 การควบคุมยานพาหนะ (Vehicle Control)

- ข้อปฏิบัติกรณีผู้รับเหมาในการขับขี่ยานพาหนะภายนอกโรงงาน



ใบลงทะเบียน SAFETY TALK

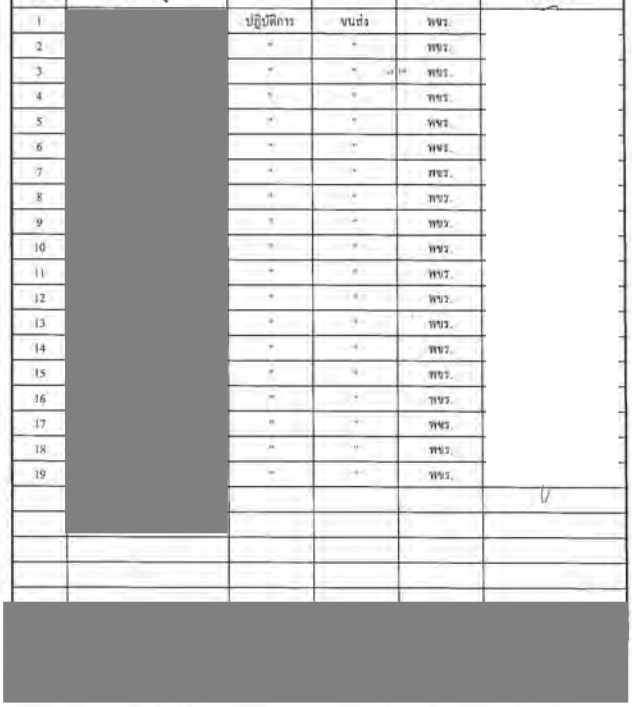
วันที่ : 4/7/19 หน่วยงาน: MTP

หัวข้อ Safety Talk : ข้อสั่งเรื่องเวลาห้ามเดินรถในนิคมอุตสาหกรรม

หัวนิคมฯ ระยองพุดซ แลว อมตะฯ เอเชีย ซอย 1

จังหวัดเวลา ไปเดินรถในเวลาห้ามหรือฝ่าฝืนต้องรับโทษปรับ

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	ฝ่าย	แผนก	ตำแหน่ง	ลายเซ็น
1	[redacted]	ปฏิบัติการ	ขนส่ง	พขร.	
2	"	"	"	พขร.	
3	"	"	"	พขร.	
4	"	"	"	พขร.	
5	"	"	"	พขร.	
6	"	"	"	พขร.	
7	"	"	"	พขร.	
8	"	"	"	พขร.	
9	"	"	"	พขร.	
10	"	"	"	พขร.	
11	"	"	"	พขร.	
12	"	"	"	พขร.	
13	"	"	"	พขร.	
14	"	"	"	พขร.	
15	"	"	"	พขร.	
16	"	"	"	พขร.	
17	"	"	"	พขร.	
18	"	"	"	พขร.	
19	"	"	"	พขร.	





ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๖๙ /๒๕๕๗
เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๖๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๖๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๔๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถยนต์ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาตผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข็นยานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวับวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพ่วง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุดไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ช่วงเวลาห้ามวิ่งรถในเขตนิคมอุตสาหกรรม

***เน้นย้ำช่วงเวลาห้ามรถวิ่งในเขตพื้นที่นิคมฯ อยากให้ทุกคนใส่ใจ และให้ความสำคัญ ตรวจสอบช่วงเวลาก่อนออกรถเสมอนะคะ ให้คำนวณเวลาเผื่อรถยอะ รถติดไฟแดงกันด้วย ตอนนี้ถูกค้าให้ความสำคัญกับเรื่องนี้มากๆ และทางนิคมได้ทำการติดกล้องเพิ่มอีกหลายจุด ในนิคมไม่มีจุดให้จอดรอ ดูเวลากันดีๆนะคะ

***ไม่อยากให้ออกเดินทางใกล้ช่วงเวลาห้ามวิ่งรถกันนะคะ



จันทร์-ศุกร์ ➡ เช้า 7.00-8.00 น
เย็น 16.30-17.30 น.



[redacted]

บริษัท ออลเคม ทรานโซลูชั่นส์ จำกัด

ใบลงทะเบียนอบรม

วันที่ ....12/03/2569..... สถานที่.....ห้องอบรม บ.ออลเคม.....

หัวข้อ ทบทวนความรู้เบื้องต้น เกี่ยวกับน้ำหนักบรรทุกรถขนส่ง



ลำดับที่	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ลงลายมือชื่อ
1	[redacted]	พ.ข.ร.	
2		พ.ข.ร.	
3		พ.ข.ร.	
4		พ.ข.ร.	
5		พ.ข.ร.	
6		พ.ข.ร.	
7		พ.ข.ร.	
8		พ.ข.ร.	
9		พ.ข.ร.	
10		พ.ข.ร.	

ผู้ดำเนินงาน.....[redacted]

(.....12/3/69.....)

รายชื่อบุคคลที่สอบผ่าน หลักสูตรอบรม SHE Training For Contractors 2026

No.	บริษัทผู้รับเหมา	ชื่อ	0	หัวข้ออบรม	วันที่อบรม/สอบ	คะแนนสอบ	วันหมดอายุบัตร	ผู้ดำเนินการ	ผลสอบ	รหัสบัตร
76	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	26/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006587
77	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	29/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006591
78	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	26/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006578
79	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	27/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006611
80	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	26/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006612
81	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	28/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006574
82	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	28/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006571
83	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	28/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006626
84	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	26/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006586
85	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	29/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006613
86	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	26/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006583
87	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	28/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006604
88	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	27/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006595
89	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	29/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006617
90	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	29/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006568
91	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	28/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006577
92	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	30/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006582
93	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	29/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006614
94	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	26/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006608
95	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	25/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006596
96	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	27/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006603
97	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	27/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006609
98	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	28/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006584
99	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	28/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006576
100	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	26/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006565
101	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	28/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006598
102	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	27/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006589
103	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	28/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006573
104	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	30/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006585
105	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	27/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006594
106	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	25/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006616
107	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	29/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006621
108	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	26/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006624
109	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	26/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006580
110	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	28/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006605
111	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	27/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006601
112	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	26/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006588
113	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	27/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006599
114	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	27/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006607
115	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	27/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006602
116	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	29/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006566
117	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	28/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006570
118	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	27/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006606
119	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	26/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006579
120	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	26/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006620
121	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	29/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006572
122	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	25/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006592
123	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	28/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006597
124	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	27/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006590
125	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	25/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006569
126	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	29/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006623
127	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	27/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006567
128	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	26/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006610
129	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	29/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006564
130	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	27/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006619
131	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	25/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006563
132	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	28/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006593
133	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	27/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006581
134	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	26/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006622
135	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	28/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006618
136	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	25/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006625
137	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	28/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006600
138	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	26/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006615
139	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	11/01/2026	28/30	11/01/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000006575
1037	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	24/03/2026	28/30	24/03/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000008626
1038	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	24/03/2026	28/30	24/03/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000008612
1039	บริษัท ทอง ทรานสปอร์ท จำกัด			SHE Training For Contractor	24/03/2026	25/30	24/03/2027	สอบออนไลน์	ผ่าน	JP-P0000008625

ภาคผนวก ข.36

จดหมายขอความร่วมมือกับบริษัทผู้ขนส่งเกี่ยวกับการปฏิบัติตามกฎจราจรหรือข้อปฏิบัติต่างๆ

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 10 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร
กรุงเทพฯ 10120 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

เลขที่ BEE-061/65

วันที่ 16 มิถุนายน 2565

เรื่อง ขอความร่วมมือมิให้รถบรรทุกขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงเวลาเร่งด่วน และหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางการจราจรที่ผ่านชุมชนหนาแน่น

เรียน กรรมการบริษัท/ ผู้จัดการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 3 ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (ชื่อเดิม "บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด") ตั้งอยู่เลขที่ 8/1 ถนน ไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 ประกอบกิจการ ผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (SSBR) ขอความร่วมมือมิให้รถบรรทุกขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงเวลาเร่งด่วน (7.00 - 8.30 น. และ 16.30 - 17.30 น.) และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด รวมทั้งหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางการจราจรที่ผ่านชุมชนหนาแน่น และเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน

เพื่อช่วยลดปัญหาและผลกระทบจากการจราจรขนส่งในพื้นที่ชุมชน และในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยฯ และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 3 ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

[redacted]

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๖๙ /๒๕๕๗
เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ เอส และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถยนต์ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาตผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข็นยานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวับวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพ่วง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/"รถบรรทุก...

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถสินค้า)

"รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักรถไม่เกิน ๓,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมิได้ใช้ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักรถเกินกว่า ๓,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตาม

"วันทำการ"หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้ยานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียนหรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ฝุ่น ควัน ละออง เคมี หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุดไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๙.๐๐ น. และ
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	๑๖.๓๐-๑๙.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อคทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน

๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ...

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ
- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้ารถความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหลส่งกลิ่น ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ

๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บบูม สลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทางทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๘...

ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกวัตถุอันตราย

๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔

๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้างจัดให้

๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๘.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ –๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car)ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๙.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกดังกล่าวออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล

ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๑๐.๔ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่

๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

/๑๐.๖ ต้อง...

๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง

๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆ โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน

๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยการจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์แจ้งเตือนอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือคู่กรณีแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔)เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยการจราจร

๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

/๖) ผู้ประกอบ...

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือสิ่งปฏิกูล ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยาพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้ยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจรอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้าง เจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกว่ากล่าวตักเตือนหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาก่อนแล้ว กนอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗

[redacted]

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. ผิวดินหรือทรัพยากรน้ำตามพระเพลิงสัตว์น้ำ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำอย่างเคร่งครัด หากผลการติดตามตรวจสอบมีแนวโน้มที่แสดงให้เห็นว่าอาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการจะต้องตรวจสอบและแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียโดยเร็ว และจะไม่มีการระบายน้ำเสียที่ยังไม่ได้ผ่านการบำบัดจนได้มาตรฐานออกนอกโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ ปิโตรที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
7. การคมนาคม	- ควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎและเครื่องหมายจราจร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ ปิโตรที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วของและบริเวณที่คาดว่าพื้นที่รุมชนหรือพื้นที่อื่น ๆ ให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ ปิโตรที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดเส้นทางขนส่งให้ระบบระหว่างของโครงการรับชี้ในเขตกลุ่มอุตสาหกรรม และห้ามอุตสาหกรรมพื้นที่ในบางจุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 7.00 - 8.00 น. และ 16.30-17.30 น.	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ ปิโตรที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินกฎหมายที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง กฎหมายควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ ปิโตรที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรที่คับคั่งหรือแคบ เช่น ถนนหัวหิน-หนองยาว เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่อาจให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เจเอสอาร์ ปิโตรที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน
บริษัท เจเอสอาร์ ปิโตรที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คลนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ทางรถ

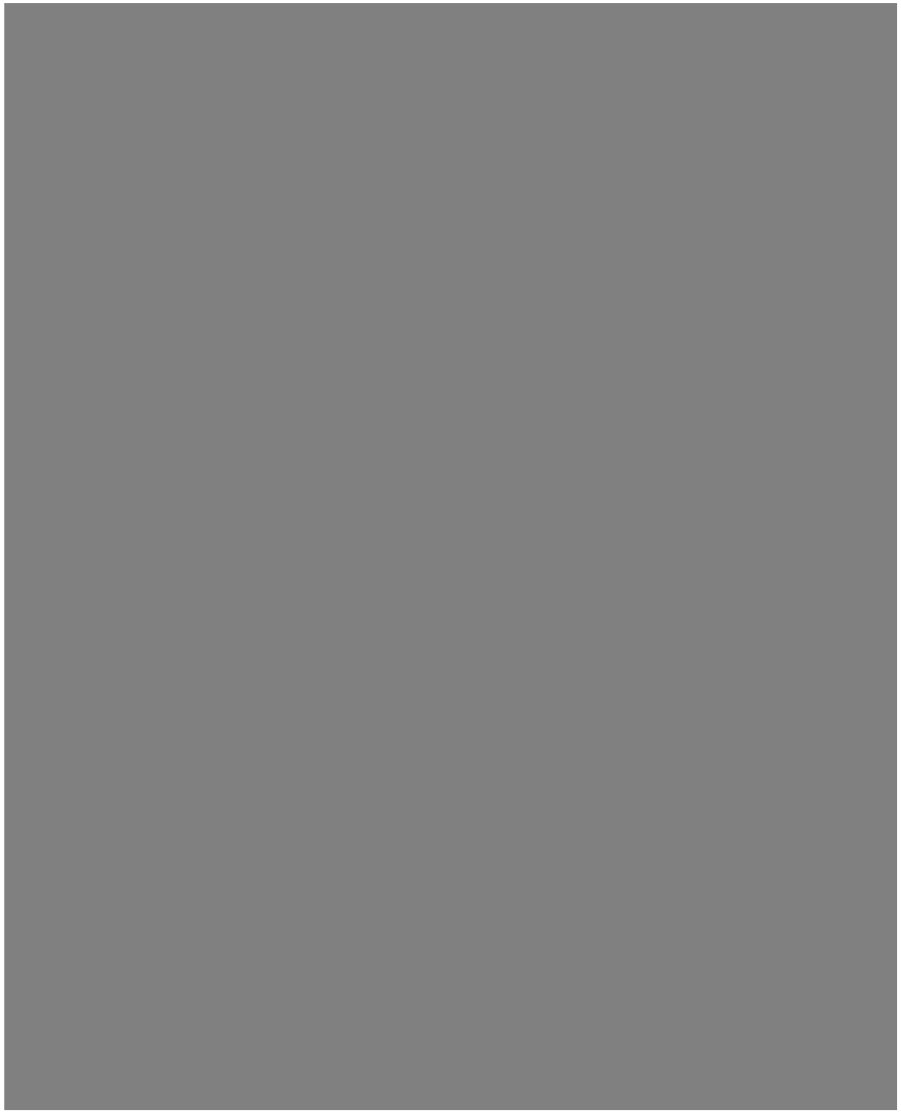
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ทางรถ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.37

เอกสารบันทึกรถขนส่งสารเคมีเข้า-ออก หลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน

สรุปยอดรถขนถ่ายสารเคมี

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ชื่อ-สกุล	บริษัท	ทะเบียน	ชื่อสาร	เข้า	ตรวจสภาพ	เก็บตัวอย่าง	ทดสอบ	LOAD	ออก
1	01/04/2026	[redacted]	SC	68-3000กทม.	CHX	9:34:00 AM	9:35:00 AM			11:30:00 AM	12:36:00 PM
2	02/04/2026		ออเคม	65-0959กทม.	HCL35%	8:20:00 AM	8:23:00 AM			8:59:00 AM	9:30:00 AM
3			นันทิญา	70-2850ตพ.	Toluene	8:47:00 AM				9:55:00 AM	11:25:00 AM
4	03/04/2026		ALCHEM	650317กทม.	SODA	8:28:00 AM	8:35:00 AM			9:00:00 AM	10:29:00 AM
5	04/04/2026		อัคคีปราการ	72-3308กทม.	Heavy End	8:31:00 AM	9:57:00 AM			11:20:00 AM	1:00:00 PM
6	07/04/2026		อัคคีปราการ	72-3308กทม.	Heavy End	8:59:00 AM				9:38:00 AM	11:40:00 AM
7	09/04/2026		ยูเซ็น	63-1086กทม.	HPT	6:40:00 AM	7:30:00 AM			9:00:00 AM	9:45:00 AM
8			DG TRAN	64-8364กทม.	HCL35%	9:23:00 AM	9:30:00 AM			10:00:00 AM	10:44:00 AM
9	10/04/2026		ออเคม	65-0342กทม.	HCL35%	7:43:00 AM				8:32:00 AM	9:05:00 AM
10			นันทิญา	70-2850ตพ.	Toluene	7:47:00 AM				9:10:00 AM	11:10:00 AM
			SC	68-3000กทม.	CHX	8:11:00 AM				9:05:00 AM	10:20:00 AM
11			ยูเซ็น	63-1086กทม.	NBL	8:27:00 AM	8:30:00 AM			11:30:00 AM	1:21:00 PM
12			ออเคม	65-0316กทม.	SODA	8:37:00 AM				10:58:00 AM	11:30:00 AM
13			SC	68-3000กทม.	CHX	12:15:00 PM	12:17:00 PM			12:00:00 PM	2:00:00 PM
14	11/04/2026		SC	68-3000กทม.	CHX	8:23:00 AM	8:30:00 AM			10:00:00 AM	11:21:00 AM
15	16/04/2026		SC	68-3000กทม.	CHX	8:23:00 AM	8:28			9:19:00 AM	11:05:00 AM
16			ออเคม	65-0342กทม.	HCL50%	9:15:00 AM	9:18:00 AM			10:00:00 AM	11:45:00 AM
17			SC	68-3000กทม.	CHX	12:05:00 PM	12:20:00 PM			1:00:00 PM	1:52:00 PM
18	17/04/2026		SC	68-3000กทม.	CHX	8:05:00 AM	8:10:00 AM			9:00:00 AM	10:22:00 AM
19			นันทิญา	70-2850ตพ.	Toluene	8:41:00 AM	8:50:00 AM			9:13:00 AM	11:15:00 AM
20			SC	68-3000กทม.	CHX	11:03:00 AM	11:05:00 AM			11:29:00 AM	12:00:00 PM
21	20/04/2026		ออเคม	65-1670กทม.	SODA	7:56:00 AM	8:30:00 AM			8:50:00 AM	9:30:00 AM
22			SC	68-3000กทม.	CHX	9:25:00 AM	9:38:00 AM			10:10:00 AM	11:00:00 AM
23			ยูเซ็น	62-6535กทม.	Styrene	10:26:00 AM	10:40:00 AM			2:00:00 PM	3:00:00 PM
24			SC	68-3000กทม.	CHX	1:05:00 PM	1:07:00 PM			4:03:00 PM	4:40:00 PM
25	21/04/2026		OTC	74-6908กทม.	NBL	9:43:00 AM	9:50:00 AM			12:00:00 PM	12:20:00 PM
26			ยูเซ็น	62-6535กทม.	Styrene	10:36:00 AM	10:42			11:49:00 AM	2:30:00 PM
27	22/04/2026		ออเคม	65-1308กทม.	SODA	7:48:00 AM	7:56:00 AM			9:00:00 AM	9:10:00 AM
28			ยูเซ็น	62-6535กทม.	Styrene	11:39:00 AM	12:07			12:30:00 PM	3:10:00 PM
29	23/04/2026		พร้อมมิครเคมี	53-3510กทม.	FULFAC	8:37:00 AM	8:45:00 AM			9:00:00 AM	9:57:00 AM
30			ยูเซ็น	62-6535กทม.	Styrene	11:03:00 AM	11:08:00 AM			12:00:00 PM	2:49:00 PM
31			SC	68-3000กทม.	CHX	1:45:00 PM	2:00:00 PM			3:00:00 PM	4:37:00 PM
32	24/04/2026		SC	68-3000กทม.	CHX	8:11:00 AM					9:30:00 AM
33			อัคคีปราการ	72-3308กทม.	Heavy End	8:39:00 AM				12:00:00 PM	1:44:00 PM
34			ยูเซ็น	62-6535กทม.	Styrene	10:33:00 AM				3:00:00 PM	3:00:00 PM
35			SC	68-3000กทม.	CHX	1:30:00 PM	13:30			2:00:00 PM	4:00:00 PM
36	27/04/2026		SC	68-3000กทม.	CHX	8:29:00 AM	8:31:00 AM			9:00:00 AM	10:13:00 AM
37	28/04/2026		ออเคม	65-0960กทม.	HCL	7:40:00 AM	8:05:00 AM			8:19:00 AM	9:01:00 AM
38			DG TRAN	64-7981กทม.	NaOCl	7:43:00 AM				9:00:00 AM	9:40:00 AM
39			ALCHEM	65-0316กทม.	SODA	8:00:00 AM	8:05:00 AM			9:00:00 AM	10:13:00 AM
40			N&J	71-2823ปท.	Heavy End	8:37:00 AM	8:58:00 AM			10:00:00 AM	1:00:00 PM
41	29/04/2026		นันทิญา	70-2850ตพ.	Toluene	7:33:00 AM	8:35:00 AM			8:00:00 AM	10:30:00 AM
42			SC	68-3000กทม.	CHX	8:30:00 AM	8:34:00 AM			9:20:00 AM	11:30:00 AM
43	30/04/2026		ยูเซ็น	63-1086กทม.	NBL	6:45:00 AM				10:00:00 AM	1:39:00 PM
44			SC	68-3000กทม.	CHX	8:17:00 AM	8:20:00 AM			8:40:00 AM	9:24:00 AM
45			อัคคีปราการ	72-3308กทม.	Heavy End	9:13:00 AM	9:28:00 AM			9:50:00 AM	1:00:00 PM
46											
47											
48											

สรุปยอดรถขนถ่ายสารเคมี

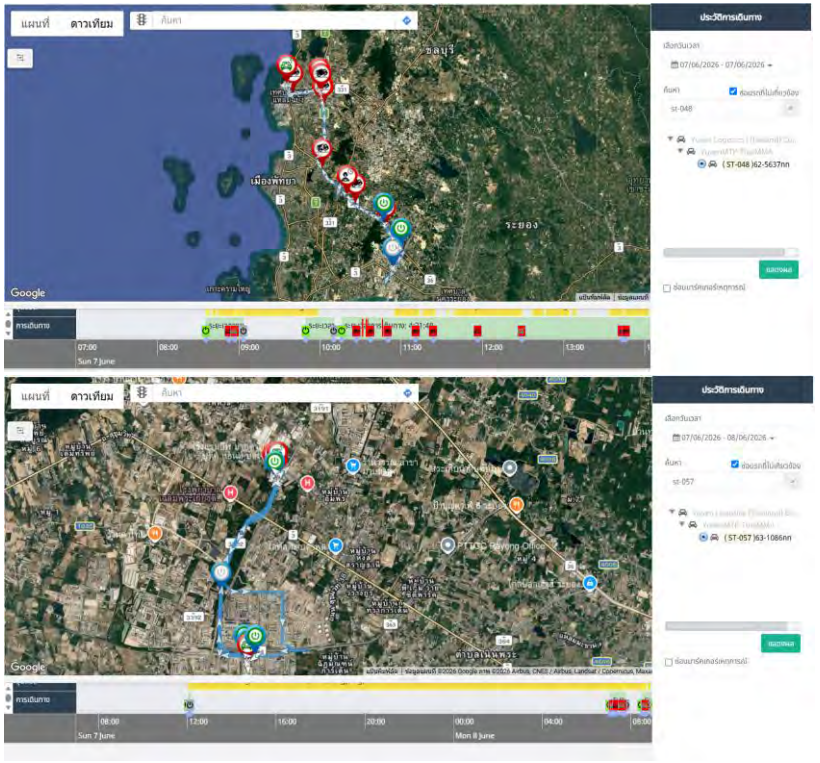
ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ชื่อ-สกุล	บริษัท	ทะเบียน	ชื่อสาร	เข้า	ตรวจสภาพ	เก็บตัวอย่าง	ทดสอบ	LOAD	ออก
1	05/05/2026	[redacted]	SC	68-3000กทม.	CHX	11:07:00 AM			12:00:00 PM	1:18:00 PM	
2			ออเคม	65-0960กทม.	HCL	1:08:00 PM	1:10:00 PM		2:00:00 PM	2:24:00 PM	
3	06/05/2026		ออเคม	65-0315กทม.	SODA	8:26:00 AM	8:35:00 AM		8:40:00 AM	9:30:00 AM	
4			SC	68-3000กทม.	CHX	10:50:00 AM	11:00:00 AM		11:30:00 AM	1:00:00 PM	
5	07/05/2026		SC	68-3000กทม.	CHX	10:47:00 AM	10:55:00 AM		12:00:00 PM	12:22:00 PM	
6			ยูเซ็น	63-1081กทม.	Styrene	2:23:00 PM	2:23:00 PM		3:00:00 PM	5:37:00 PM	
7	08/05/2026		ยูเซ็น	63-10,866กทม.	HPT	8:36:00 AM	8:45:00 AM		9:51:00 AM	12:50:00 PM	
8			ยูเซ็น	63-1081กทม.	Styrene	12:50:00 PM	8:45:00 AM		9:51:00 AM	12:50:00 PM	
9	11/05/2026		ออเคม	65-3042กทม.	HCL 35%	7:48:00 AM	9:00:00 AM		10:56:00 AM	11:05:00 AM	
10			Ontime	79-6532กทม.	NBL	8:49:00 AM	9:13:00 AM		11:00:00 AM	1:00:00 PM	
			ยูเซ็น	63-1081กทม.	Styrene	11:35:00 AM			12:00:00 PM	3:09:00 PM	
11			อัคคีปราการ	72-3308กทม.	Heavy End	8:42:00 AM	8:53:00 AM		9:30:00 AM	10:56:00 AM	
12	12/05/2026		นันทิญา	70-2850ตพ.	Toluene	9:43:00 AM	9:49:00 AM		11:00:00 AM	12:30:00 PM	
13			ยูเซ็น	62-5635กทม.	Styrene	11:28:00 AM	11:30:00 AM		3:00:00 PM	3:10:00 PM	
14			SC	68-3000กทม.	CHX	3:18:00 PM	3:20:00 PM		4:10:00 PM	5:30:00 PM	
15	13/05/2026		SC	68-3000กทม.	CHX	11:10:00 AM	11:12		11:30:00 AM	12:24:00 PM	
16			ยูเซ็น	62-5635กทม.	Styrene	11:21:00 AM	11:25:00 AM		12:30:00 PM	2:33:00 PM	
17	14/05/2026		SC	68-3000กทม.	CHX	8:42:00 AM	9:05:00 AM		10:00:00 AM	11:51:00 AM	
18			อัคคีปราการ	72-3308สป.	Heavy End	8:43:00 AM	9:05:00 AM		12:15:00 PM	2:13:00 PM	
19	15/05/2026		ออเคม	65-0316กทม.	SODA	7:45:00 AM	8:23:00 AM		9:05:00 AM	9:30:00 AM	
20			SC	68-3000กทม.	CHX	8:13:00 AM	8:24:00 AM		10:00:00 AM	10:53:00 AM	
21	18/05/2026		DG TRAN	64-7981กทม.	SODA	8:22:00 AM	8:25:00 AM		9:00:00 AM	10:00:00 AM	
22			SC	68-3000กทม.	CHX	11:44:00 AM	12:00:00 PM		12:30:00 PM	2:15:00 PM	
23	19/05/2026		ออเคม	65-0342กทม.	HCL	7:13:00 AM	7:21:00 AM		8:53:00 AM	9:02:00 AM	
24			SC	68-3000กทม.	CHX	8:19:00 AM	8:33:00 AM		9:09:00 AM	10:23:00 AM	
25			ยูเซ็น	63-1086กทม.	HPT	8:40:00 AM	8:44:00 AM		10:30:00 AM	11:46:00 AM	
26	25/05/2026		นันทิญา	70-2850ตพ.	Toluene	8:47:00 AM	9:07:00 AM		8:45:00 AM	11:53:00 AM	
27	26/05/2026		SC	68-3000กทม.	CHX	8:46:00 AM	9:04:00 AM		10:00:00 AM	10:46:00 AM	
28	27/05/2026		SC	68-3000กทม.	CHX	8:19:00 AM	8:20		8:49:00 AM	10:10:00 AM	
29			อัคคีปราการ	72-3308สป.	Heavy End	8:57:00 AM	9:50:00 AM		9:00:00 AM	1:28:00 PM	
30	28/05/2026		SC	68-3000กทม.	CHX	8:14:00 AM	8:14:00 AM		8:20:00 AM	9:33:00 AM	
31			ออเคม	65-0316กทม.	SODA	8:23:00 AM	8:27:00 AM		8:55:00 AM	9:52:00 AM	
32			อัคคีปราการ	72-3308สป.	Heavy End	8:59:00 AM	9:02:00 AM		9:20:00 AM	1:02:00 PM	
33			ออเคม	65-1308กทม.	HCL	11:00:00 AM	11:13:00 AM		1:00:00 PM	1:50:00 PM	
34	29/05/2026		OTC	74-6980กทม.	NBL	9:46:00 AM	9:57:00 AM		12:00:00 PM	12:00:00 PM	
35											
36											
37											
38											
39											
40											

ภาคผนวก ข.38

เอกสารตัวอย่างการติดตามการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียอันตรายด้วย GPS

OrderJobNo	CustomerSite	Cargo	CommentCon	PickupDate	PickupPlace	TruckPickupLaden	DeliveryDate1	DeliveryTime1	DeliveryPlace1	TruckDelivery1Empty	Containernumber	SealNo	ContainersizeType	GW	TareW
I260600496	BST ENEOS ELASTOMER	HEPTANE/CLASS : 3 / UN : 1206	ตรงเข้าโรงงานลูกค้า ก่อน 8.30+ล่วงเวลาหลังเที่ยงคืน	08/06/2026	KLN SEAPORT		08/06/2026	08:30	BEE (BST ENEOS ELASTOMERS)		SLZU2406642	BU0416-17-18	20/ISO	18770.00	3610.00

Containernumber: SLZU2406642



ภาคผนวก ข.39

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ทางรถ
รหัสเอกสาร S-SPR-SHE-S-0307 วันที่มีผลบังคับใช้ 18 กรกฎาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 2/5 ISE-078/24

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ทางรถ
รหัสเอกสาร S-SPR-SHE-S-0307 วันที่มีผลบังคับใช้ 18 กรกฎาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 3/5 ISE-078/24



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ทางรถ
รหัสเอกสาร S-SPR-SHE-S-0307 วันที่มีผลบังคับใช้ 18 กรกฎาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 4/5 ISE-078/24

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.40

แผนการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งสินค้าและผลิตภัณฑ์ของโครงการ



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ทางรถ
รหัสเอกสาร S-SPR-SHE-S-0307 วันที่มีผลบังคับใช้ 18 กรกฎาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 2/5 ISE-078/24

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

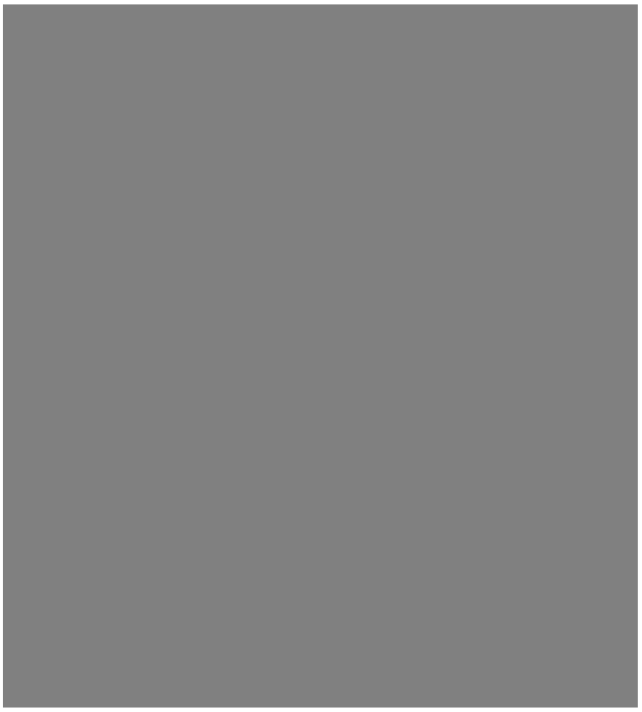
มาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ทางรถ
รหัสเอกสาร S-SPR-SHE-S-0307 วันที่มีผลบังคับใช้ 18 กรกฎาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 3/5 ISE-078/24



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ทางรถ
รหัสเอกสาร S-SPR-SHE-S-0307 วันที่มีผลบังคับใช้ 18 กรกฎาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 4/5 ISE-078/24

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 2/12	ISE-004/25

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 3/12	ISE-004/25



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 4/12	ISE-004/25

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 6/12	ISE-004/25

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 7/12	ISE-004/25



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 8/12	ISE-004/25

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 10/12	ISE-004/25

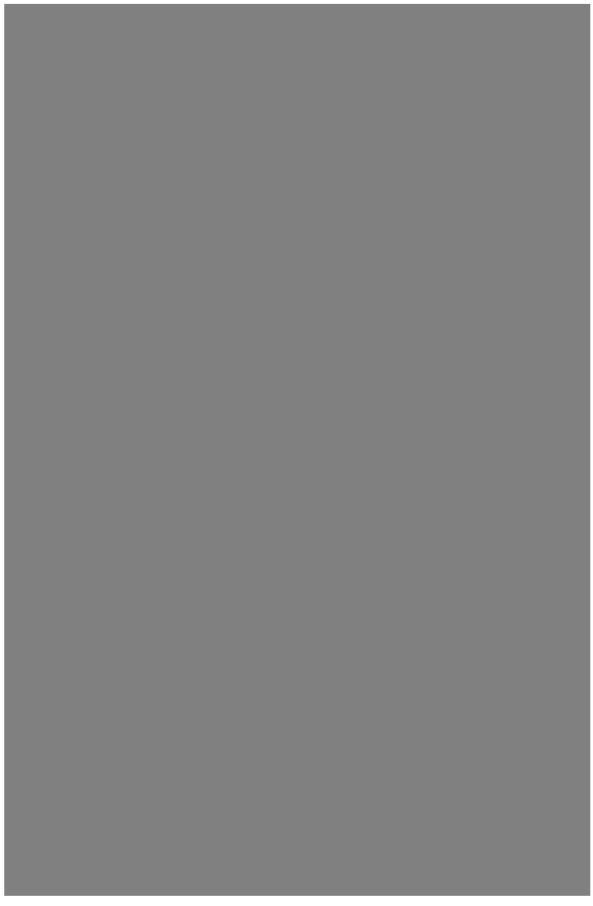
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

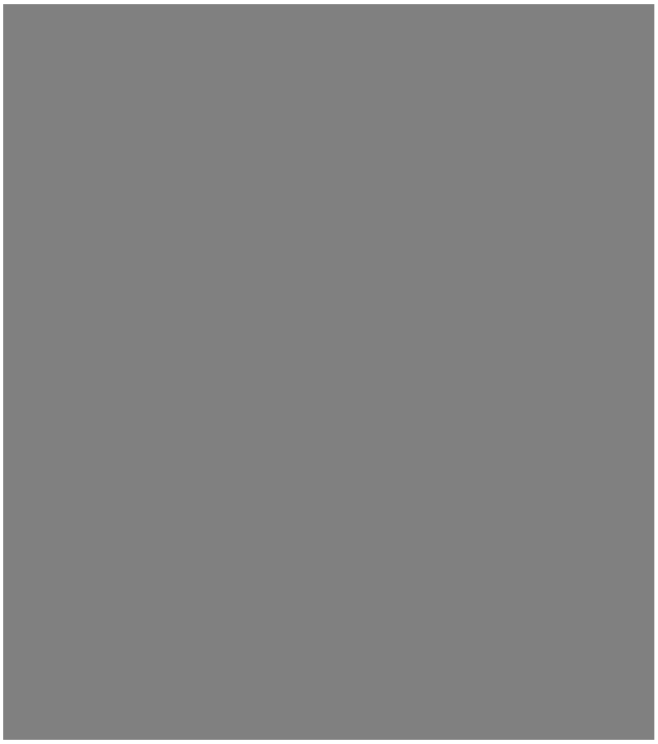
รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 11/12	ISE-004/25



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีรถขนส่งสารเคมีภายนอกโรงงาน

รหัสเอกสาร	S-SPR-SE-W-0012	วันที่มีผลบังคับใช้	29 มิถุนายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า 2/14	IDE-318/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีรถขนส่งสารเคมีภายนอกโรงงาน

รหัสเอกสาร	S-SPR-SE-W-0012	วันที่มีผลบังคับใช้	29 มิถุนายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า 3/14	IDE-318/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีรถขนส่งสารเคมีภายนอกโรงงาน

รหัสเอกสาร	S-SPR-SE-W-0012	วันที่มีผลบังคับใช้	29 มิถุนายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า 4/14	IDE-318/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

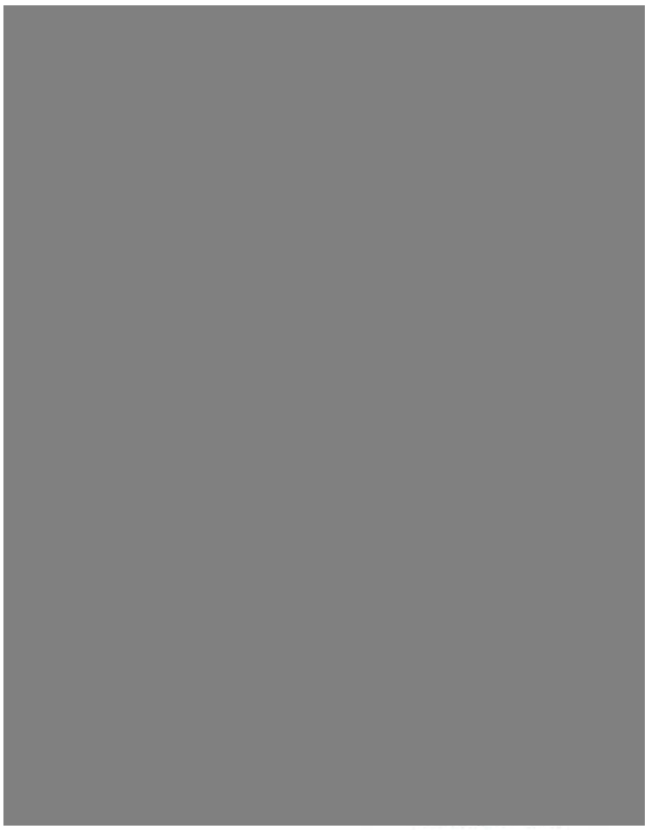
แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีรถขนส่งสารเคมีภายนอกโรงงาน

รหัสเอกสาร	S-SPR-SE-W-0012	วันที่มีผลบังคับใช้	29 มิถุนายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า 6/14	IDE-318/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีรถขนส่งสารเคมีภายนอกโรงงาน

รหัสเอกสาร	S-SPR-SE-W-0012	วันที่มีผลบังคับใช้	29 มิถุนายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า 7/14	IDE-318/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.41

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง

รายงานการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งผลิตภัณฑ์ จาก BEE ถึง ท่าเรือ และ โรงงานลูกค้า

Details of Trasport		Month (Y2026)											
Transportor	Type	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
THONG TRANSPORT	DOMESTIC	0	0	0	0	0	0						
PAP TRANSPORT	DOMESTIC	0	0	0	0	0	0						
SIAM SEALAND	DOMESTIC	0	0	0	0	0	0						
TRANCY LOGISTICS	EXPORT	0	0	0	0	0	0						
PK TRANSPORT (SUB SANKYU & KB)	EXPORT	0	0	0	0	0	0						
THONG TRANSPORT (SUB CSS)	EXPORT	0	0	0	0	0	0						
TOTAL		0	0	0	0	0	0						

ผู้บันทึก

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ประสานงานจัดส่งผลิตภัณฑ์

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

สรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ บริษัท บีเอสที เอเนอจี อิลาสโตเมอร์ จำกัด

จัดทำรายงานโดย นายพีระพัชร อาศิระวิชัย ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยส่วนบุคคล และกระบวนการผลิต

ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ประเภทของอุบัติเหตุ	ความถี่ (1)	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ (2)	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ (3)	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
1. Disability/ Fatality	0	-	0	-	-
2. Loss Time Injury	0	-	No Level 3 incidents	-	-
3. Medical Treatment Injury	0	-	Under 2 incidents of Level 2	-	-
4. First Aid Injury	2	1. ตะขอประกอบลังโดนหน้าแข้งพนักงานประกอบเป็นแผล (Level 1)	Under 6 incidents of Level 1	1. ยกเลิกการใช้ตะขอแบบใหม่ และนำตะขอแบบเก่าที่ไม่แหลมคม นำกลับมาใช้ชั่วคราว 2. ยกเลิกการใช้ตะขอแบบใหม่ และนำตะขอแบบเก่าที่ไม่แหลมคม นำกลับมาใช้ชั่วคราว	1. ต้องมีการประเมินความเสี่ยงให้ครอบคลุมและละเอียดมากขึ้น
		2. ผู้เยี่ยมชมลื่นขณะลงจากบันไดบริเวณตึก Admin ข้อเท้าแพลง (Level 1)	Under 6 incidents of Level 1	1. เพิ่มข้อมูล สื่อสาร แจ้งเตือน ในเอกสารนำเสนอ ด้านความปลอดภัย ให้กับลูกค้า ทุกครั้งมีมีการเข้าเยี่ยมชมโรงงาน	1. ขึ้น – ลง บันได ให้จับราวบันได้ ทุกครั้งเพื่อยึดเหนี่ยวไม่ให้เกิดการตกกระแทกจนได้รับบาดเจ็บ
2. Property Damage	4	1. ฝาสังเหล็กขุดรถโฟล์คลิฟท์ที่จอดอยู่เป็นรอยถลอกขณะทำงานถอดประกอบลัง หลังขนย้ายกระดาษไปกำจัด (Level 1)	Under 2 incidents of Level 2	1. ดำเนินการประเมินความเสี่ยงในเอกสารวิเคราะห์ความปลอดภัยฯ (Job Safety Environmental Assessment : JSEA) ให้ครอบคลุมกรณีที่พื้นที่ปฏิบัติงานทับซ้อน 2. เนื่องจากเป็นงานที่ทำเป็นประจำ จึงทำการกำหนดจุดทำงานที่เหมาะสม มีพื้นที่เพียงพอที่สามารถเว้นระยะห่างอย่างปลอดภัยได้ (โฟล์คลิฟท์ต้องไม่อยู่ในรัศมีของงานอื่น ๆ) 3. จากเดิมปฏิบัติงานที่บริเวณหน้าอาคารจัดเก็บของเสีย (Waste house) เป็นให้โฟล์คลิฟท์ขนย้ายของเสีย (Waste) ไปที่ลานโหลด และขนย้ายขึ้นรถบรรทุกที่งานโหลด	1. การทำงานในพื้นที่ทับซ้อนต้องมีการสื่อสารที่ชัดเจนระหว่างผู้ปฏิบัติงาน และต้องกำหนดรัศมีปลอดภัย (Safety Zone) ให้ครอบคลุมถึงทรัพย์สินที่อยู่ใกล้เคียง แม้จะเป็นงานประจำที่คุ้นเคย
		2. ฝาดูดครอบควันของ Arm Canopy หลอมละลาย (Level 1)	Under 2 incidents of Level 2	1. ทำตะแกรงเหล็กด้านบน oven เพื่อไม่ให้สัมผัสกับ ฝา canopy 2. หาวัสดุทำฝา canopy ทดแทนและสามารถทน temp ได้ 3. กำหนดมาตรฐานหน้างานเกี่ยวกับการใช้ oven ที่ temp สูง	1. ประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มใช้งานตู้อบ 2. ควรมีมาตรฐานหน้างานเกี่ยวกับการใช้ oven
				4. ประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มใช้งานตู้อบที่ temp สูงกว่า 130 องศาเซลเซียส	
		3. ตู้สวมหลังคารถกระบะชนไม้กระดกที่ลานจอดรถ I-6 (Level 1)	Under 2 incidents of Level 2	1. เตรียมแผนและวิธีการซ่อมไม้กระดกโดยจะนำไปซ่อมที่ Work shop ของพนักงานคู่ธุรกิจ 2. เพิ่มมาตรการป้องกันระบุใน JSA และต้องมีการชี้แจงเน้นย้ำกับทีมตอน Safety talk 3. ทำการสื่อสารกับคู่ธุรกิจไม่ให้นำรถที่มีหลังคาสูงเข้าจอดพื้นที่นี้อีก ถ้าจำเป็นต้องใช้รถคันนี้ให้จอดในพื้นที่ถัดไป 4. ให้รถเข้าคันต่อคัน และต้องรอการอนุญาตจากรปภ ก่อนถึงจะเข้าได้ 5. จัดทำป้ายบอกความสูงและจะมีการตัดต้นไม้ที่บดบังทัศนวิสัย ที่ไม่สามารถมองเห็นไม้กั้นได้ชัดเจน	1. กำหนดและจัดทำป้ายบอกความสูงและจะมีการตัดต้นไม้ที่บดบังทัศนวิสัย ที่ไม่สามารถมองเห็นไม้กั้นได้ชัดเจน
		4. Fire water sprinkler of the column C-20130 ฉีด (Activate) (Level 1)	Under 2 incidents of Level 2	1. ตรวจสอบหน้างานทุกครั้งก่อนเริ่มงาน Blasting ว่ากระเปาะ Pre-action ของระบบ Deluge อยู่ในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงหรือไม่ 2. ต้องมีเอกสาร Check list และ run no. จุดที่ทำการครอบกระเปาะทุกจุด เพื่อตรวจสอบว่ามีการครอบก่อนเริ่มงาน และนาออกหลังจากเสร็จงานในแต่ละวัน	1. ใช้อุปกรณ์ (PVC) ครอบบริเวณกระเปาะเพื่อป้องกันเศษ Copper slag ไปโดนกระเปาะแตก แล้วทาให้ระบบ Fire water ทางาน
3. Motor Vehicle Accident (Company Car)	3	1. รถขนค์บริษัท ทะเบียน 5ขฏ 7210 โดนรถกระบะไหลมาชนหน้ารถ (Level 2)	No Level 4 MVA Loss Record	1. ทำการแจ้งเคลมประกันและนำรถเข้าซ่อม	1. สร้างความตระหนัก (Awareness) และการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการขับขี่ โดยต้นสังกัดอบรมให้ความรู้ และทำการทดสอบ เช่น จอดเว้นระยะจากรถคันข้างหน้าขณะจอดติดไฟแดง (กฎการมองเห็นล้อหลัง) การใช้สัญญาณแตรเชิงรุก (คนขับควรมีไหวพริบในการสังเกต หากเห็นรถคันหน้าเริ่มเคลื่อนที่ผิดปกติ (ไหลถอย) ให้บีบแตรเตือนสั้นๆ ทันที 2. สื่อสารอุบัติการณ์นี้ให้กับเพื่อนร่วมงานและพนักงานขับรถท่านอื่นได้ทราบ 3. ทางบริษัท C.C. Content เรียกพนักงานเข้าไปตักเตือนด้วยวาจา 4. ทบทวนระเบียบและขั้นตอนในการปฏิบัติงานให้คนขับรถ เช่น การตรวจสอบและลงบันทึกความพร้อมของรถและอุปกรณ์ก่อนการขับขี่ 5. เจ้าหน้าที่ส่วนบริหารทำการเช็คกล้องหน้ารถ และเมมเมอรี่ เดือนละ 2 ครั้ง

		2. รถส่วนกลางทะเบียน ขว 580 ระยอง ถูกรถยนต์ชนท้าย บริเวณแยกอโศก กรุงเทพ (Level 2)	No Level 4 MVA Loss Record	1. ทำการแจ้งเคลมประกัน	1. หากมีการจอดรถติดไฟแดง ควรทำการประเมินความเสี่ยง 2. เว้นระยะห่างจากรถคันหน้า ให้มองเห็นล้อหลังของรถคันหน้าชัดเจน
		3. รถยนต์โดนชนท้าย ขณะทำการเลี้ยว บริเวณถนน I-4 ตัดกับ I-10 (Level 2)	No Level 4 MVA Loss Record	1. คู่กรณีแจ้งประกัน (รถบริษัทไม่ได้รับความเสียหาย)	1. เมื่อถึงทางแยกหากก่อนทำการเลี้ยวรถต้องทำการหยุดรถให้สนิทมองรถทางด้านซ้ายและขวาก่อนทำการเลี้ยวทุกครั้ง
3. Environmental Impact	3	1. น้ำมันเก่าที่ถ่ายออกจาก gear box A-0402 หกรั่วไหล (Level 1)	Under 2 incidents of Level 2	1. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันในถัง 200 ลิตร ทุกครั้งก่อนนำไปใช้งาน (ต้องมีพื้นที่เพียงพอสำหรับบรรจุ) 2. ต้องใช้ภาชนะ Second containment (ถาดรองน้ำมัน) ทุกครั้งสำหรับถังน้ำมัน 200 ลิตร หรืองานเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน เพื่อป้องกันหากมีการรั่วไหล น้ำมันยังคงถูกกักเก็บในถาด ไม่ออกสู่ภายนอก	1. ประเมินความเสี่ยงให้รอบคอบก่อนเริ่มงานทุกครั้ง 2. ประเมินจุดปฏิบัติงาน ให้มีความปลอดภัย หากมีจุดเสี่ยงอันตรายให้ทำการแก้ไขหรือลดเสี่ยง ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 3. ประเมินเครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้เกี่ยวกับการทำงาน ให้เหมาะสม, สภาพพร้อมใช้ และใช้งานอย่างถูกวิธี
		2. RTO ค่า CO เกินค่าควบคุม Swing 690-750 ppm (Level 3)	Under 2 incidents of Level 2	1. เปลี่ยน Ceramic Honey Comb 2. อัพเดทและสื่อสารขั้นตอนการแก้ปัญหาค่าควบคุมอากาศเกินค่าควบคุม	1. การเฝ้าระวังค่าควบคุมต่างๆ และ ติดตามสื่อสารอย่างใกล้ชิด
				3. กำหนดขั้นตอนการสื่อสาร กรณีค่าควบคุมอากาศสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ใน Procedure I-MF-PD-P-0003 4. คำนวณประสิทธิภาพของระบบบำบัดอากาศ RTO แยกตามความสามารถในการระเหยเป็นไอระเหย VOCs 5. ศึกษาระบบการเผาไหม้เพิ่มเติม	
				3. น้ำมันเก่าที่ถ่ายออกจาก pump P-0172 หกรั่วไหล (Level 1)	Under 2 incidents of Level 2	1. ใช้กรวยสำหรับถ่ายน้ำมันเข้า gallon หรือเข้าถังน้ำมัน 200 ลิตร ทุกครั้ง เมื่อมีการเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน 2. 'ต้องใช้ภาชนะ second containment (ถาดรองน้ำมัน) ทุกครั้ง สำหรับงานเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน เพื่อป้องกันหากมีการรั่วไหล น้ำมันยังคงถูกกักเก็บในถาด ไม่ออกสู่ภายนอก	1. ประเมินความเสี่ยงให้รอบคอบก่อนเริ่มงานทุกครั้ง 2. 'ประเมินจุดปฏิบัติงาน ให้มีความปลอดภัย หากมีจุดเสี่ยงอันตรายให้ทำการแก้ไขหรือลดเสี่ยง ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 3. ประเมินเครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้เกี่ยวกับการทำงาน ให้เหมาะสม, สภาพพร้อมใช้ และใช้งานอย่างถูกวิธี
4. Fire/ Explosion	0	-	Under 6 incidents of Level 1	-	-
5. Loss of Primary Containment (LOPC)	0	-	Under 6 incidents of Level 1	-	-

Total	12		

หมายเหตุ (1) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา

(2) ระดับความรุนแรงของอุบัติเหตุ Level 1-4 (รุนแรงน้อย-มาก) เช่น บาดเจ็บเล็กน้อยขั้นปฐมพยาบาล หรือขั้นที่ต้องหยุดงาน ทรัพย์สินเสียหามูลค่าน้อย-มาก เป็นต้น

(3) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

[redacted]

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างปี พ.ศ.2567-2569

ปี	ประเภท และระดับความรุนแรงของอุบัติเหตุ																								รวม
	การบาดเจ็บ (Injury)				ทรัพย์สินของบริษัทฯเสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss)				อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ (MVA)					ส่งผลกระทบ/เรื่องร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint)				สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC)				ไฟไหม้ หรือการระเบิด (Fire/Explosions))				
	ระดับ 1	ระดับ 2	ระดับ 3	ระดับ 4	ระดับ 1	ระดับ 2	ระดับ 3	ระดับ 4	ระดับ 0	ระดับ 1	ระดับ 2	ระดับ 3	ระดับ 4	ระดับ 1	ระดับ 2	ระดับ 3	ระดับ 4	ระดับ 1	ระดับ 2	ระดับ 3	ระดับ 4	ระดับ 1	ระดับ 2	ระดับ 3	ระดับ 4	
2567	5	1	2		9	1			1	1	3	2		3	3			5		1						**37**
2568	2	2	1		19			1			3	3		5	4			5								**45**
2569	2				4						3			2		1										**12**
รวม	**9**	**3**	**3**	**0**	**32**	**1**	**0**	**1**	**1**	**1**	**9**	**5**	**0**	**10**	**7**	**1**	**0**	**10**	**0**	**1**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**94**

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ประจำปี พ.ศ.2567

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
1	13/01/2024 ; 8:50	Guard-01	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 2	พนักงานผู้รับเหมาบาดเจ็บจากสิ่งของมีคม (ใส้ระเบนเลส)	1 เพื่อนพนักงานประเมินผลกระทบการลดเก้งี้จากประสบการณ์ส่วนตัว 2 หัวหน้างานไม่ได้กำหนดพื้นที่ การปฏิบัติตามกฎการทำงานเรื่องการห้ามหยอกล้อ ตั้งแต่ขั้นตอนการเข้าแจบบริษัท BEE 3 บริษัทไม่ได้กำหนดให้หัวหน้างานตรวจเช็คบัตรก่อนพาเข้าพท. 4 บริษัท TR ไม่มีระบบการจัดการข้อมูลของพนักงานที่เข้าทำงาน	2 หัวหน้างาน TR กำหนดขอบเขตพท. บังคับใช้กฎระเบียบการปฏิบัติตนให้ครอบคลุมพท. ของ BEE ทั้งหมด 3 บริษัท TR กำหนดกฎระเบียบการเข้าทำงานต้องพกบัตรประชาชนมาด้วยทุกครั้ง 4 - บริษัท TR กำหนดระบบการจัดการข้อมูลส่วนตัวที่จำเป็น การติดต่อญาติหรือบุคคลใกล้ชิดในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - บริษัท TR จัดทำแผนผังการติดต่อสื่อสารในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	1 หัวหน้างาน TR ทำการแชร์คส และชี้ให้เห็นอันตรายอื่นๆที่อาจเกิดขึ้นได้กับพนักงานผู้กระทำการ และพนักงานคนอื่นๆ
2	2024-01-14 ; 10:50	FN	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	เศษฝุ่นเข้าตา	1 มีเศษฝุ่นติดอยู่กับค้ากันไฟ ที่ไม่สามารถควบคุมทิศทางการปลิวได้ 2 มีการเปิดพัดลมเพื่อระบายความร้อนให้ผู้ปฏิบัติงาน โดยเป่าเข้ามาในพื้นที่ทำงานที่มีการตัดเชื่อร์ 3 มีการปรับสภาพพื้นที่ที่ Barricade ด้วยการขยับค้ากันไฟ ทำให้เกิดแรงลมที่เป่าระบายความร้อนอยู่นั้น พัดเอาเศษฝุ่นปลิวเข้ามาใส่ตาผม	3 - ขณะมีการเคลื่อนย้ายค้ากันไฟ ให้ทำการปิดพัดลมก่อนทุกครั้งและหยุดงานทุกกิจกรรมในบริเวณนั้น - ใช้แว่นตาลูดฝุ่นลูดเศษฝุ่น/เหล็กที่ติดอยู่กับค้ากันไฟก่อนทุกครั้ง	1 ระบุความเสี่ยงลงใน Job Safety Analysis 2 ระบุความเสี่ยงลงใน Job Safety Analysis
3	2024-01-17 ; 10:00	Unit 10600	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) ระดับ 1	ขาครนชนเสา barricade ของผู้ใส่รายดับเพลิง	1 The Driver saw the distance by the mirror 2 Miss communication with rigger 3 Miss match data from site situation in lifting plan	3 - Sub-contractor should site survey before lifting date for case by case require by BEE and adding in JSEA - Sub-contractor must submit lifting plan and crane documents to BEE before lifting date for review the lifting plan	1 Driver and Rigger must measure actual distance for outrigger on site before start crane preparation and adding this process in JSEA 2 Tool box talk and verify duty to rigger and support signal giver before start crane preparation and adding this process in JSEA

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
4	2024-01-21 ; 05:20	เทศบาลนครระยอง จ. ระยอง (แยกไฟแดงโรงทราย)	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 0	รถผู้รับส่งพนักงานศรีทองคาร์เร็นท์รนกับรถมอเตอร์ไซค์บริเวณสี่แยกไฟแดง	1 พนักงานขับรถผู้ไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร (ผู้ขับขี่ไม่เคร่งครัดและละเลยหยุดรถเพื่อเตรียมปฏิบัติตามสัญญาณที่จะปรากฏต่อไป)	1 บริษัท ศรีทองคาร์เร็นท์ จำกัด จะดำเนินการตามมาตราการดังนี้ 1.จัดประชุมพนักงานขับรถบ่งด่วน เพื่อให้รับทราบถึงปัญหา สาเหตุ ผลกระทบ และแนวทางแก้ไข เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการดังกล่าวเกิดขึ้นอีก 2. เน้นย้ำกฎระเบียบข้อบังคับของบริษัทคันสังกัดและบริษัทผู้ใช้บริการ รวมทั้งกฎหมายจราจร 3. พนักงานขับรถทบทวนอ่านและทำความเข้าใจคู่มือปฏิบัติงาน “WM-Driver/01” และนำติดรถไว้ทุกคัน 4. จัดทำ Sticker เน้นย้ำความปลอดภัย โดยให้พนักงานขับรถตอบรับทราบทุกครั้งทุกวันก่อนปฏิบัติงาน ใน Line กลุ่มพนักงานขับรถ เพื่อให้ซึมซับและพึงระวังอยู่สมอจนเป็นอุปนิสัย 5.กำหนดให้ตรวจแอลกอฮอล์ และสารเสพติดทุกเดือน ในวันประชุมภายใน และนำผลการตรวจพร้อมทั้งรายงานการประชุม จัดส่งให้ทาง BEE ทุกครั้ง	
5	2024-01-24 ; 05:00	Gutter drain final	ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระดับ 2	PH สูงที่ Pubblic gutter	1 มีการล้าง Bund ที่มี SODA ปนเปื้อน เมื่อทำการเปิด Valve เพื่อ Drain น้ำออก ทำให้น้ำปน 2 Valve isolate bund wall passing 3 มีการล้าง Bund ที่มี SODA ปนเปื้อน เมื่อทำการเปิด Valve เพื่อ Drain น้ำออก ทำให้น้ำปนเป็น Soda หลุดออกไปยัง Storm gutter	1 Review WI or work standard for Wastewater management 2 Replace valve drain at T-4402 bund	3 ชี้แจงและสื่อสาร, Build up and strengthen of awareness when we found abnormal condition โดยให้ความสำคัญเมื่อเจอ Abnormal condition เช่น เมื่อเจอ AI alarm ให้ปิด Sluice gate ทันทีโรงงานแล้ว Verify ให้รู้ว่า Abnormal เกิดจากอะไร ก่อนที่จะ Drain water to public gutter

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
6	2024-02-03 ; 15:25	piperack 6 หน้า Air comp house	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 3	ผรม JS-tech ถูกน้ำร้อนพุ่งกระเด็นโดนขา	1 Work controller hadn't enough skill to expect such kind of injury from that risk 2 Work controller hadn't enough skill to expect such kind of injury from that risk 3 Work controller hadn't enough skill to expect such kind of injury from that risk 4 Work controller hadn't enough skill to expect such kind of injury from that risk 5 Foreman and Supervisor didn't check the procedure of FLB before work 6 First line break procedure didn't suggest the protective for steam/ hot water 7 First line break procedure didn't suggest the protective for steam/ hot water 8 First line break procedure didn't suggest the protective for steam/ hot water	1 sharing how to do the JSEA from this case with technician up of MT 2 sharing how to do the JSEA with Supervisor up of PPD, FPD, WRP 3 Revise JSEA of strainer cleaning/ changing and repair of PSV-47-1คววามเสียงไห้คลอบคลุม Sharing case to all employee to alert the awareness for JSEA 4 Sharing และเสริมสร้าง Risk Awareness ให้มีการประเมินความเสียงไห้คลอบคลุม Sharing case to all employee to alert the awareness for JSEA 6 Review First line break Procedure & related Check List have to be specified about 8 การทำงานในลักษณะที่มีการตัดแยกและไม่สามารถระบายแรงดัน/สิ่งของในส่วนตัดแยกที่จะทำ First Line Break ได้ จัดเป็นงาน High Risk Unsafe Condition ต้อง => ขอทบทวนการ Isolate ใหม่กับระดับ Division Manager Working in a manner where there is separation and not being able to release pressure/items in the separation section that will be the First Line Break is classified as High Risk Unsafe Condition work. Must => Request a review of isolation with the Division Manager level.	5 Refresh FLB Procedure , Check list และ JSEA ที่มีการ Revise กับพนักงานและ Contractor Refresh 1st line break procedure & related check list to BEE and internal contractor 7 Working by separating the system with a Valve mast test the Internal Passing of the Valve every time before doing the First Line Break by draining / venting the pressure behind the separating Valve. If this cannot be done, must => No. 6

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					9 First line break procedure didn't suggest the protective for steam/ hot water 10 First line break procedure didn't suggest the protective for steam/ hot water 11 First line break procedure didn't suggest the protective for steam/ hot water 12 Equipment ranking's criteria set that passing 13 Equipment ranking's criteria set that passing 14 The original design didn't have vent/ drain 15 The original design didn't have vent/ drain 16 The original design didn't have vent/ drain 17 The original design didn't have vent/ drain 18 The original design didn't have vent/ drain 19 The original design didn't have vent/ drain 20 The original design didn't have vent/ drain position in the line	10 Review เนื้อหาและข้อสอบของ Critical Procedure และนัดการออกข้อสอบถึงจุดที่สำคัญ และ Incident case ที่คดเกิด - To review the examination of critical procedure to check the understanding/ memory the critical action 12 Review การ Classify Valve ที่สำคัญเพื่อจัดทำ 13 o set the PM plan according to classify from 14 แก้ไข project spec of line steam 15 Stop work to determine how to isolate and 16 Mark and label warning of Valve Passing at 17 check other line has vent/ drain by WWW- 18 Scheduling to repair the passing valve 19 To do the drain point for remaining water/	9 การทำ Line Break ทุกครั้งหลังจาก First Line Break ต้องมีการ Confirm ว่าไม่มีแรงดัน/สิ่งของในส่วนตัดแยก ถ้ายังพบว่ามีสิ่งของแรงดัน ต้องทำการ Isolate ระบบใหม่และหาสาเหตุและประเมินความเสี่ยงใหม่ก่อนจะเริ่มงาน Every time of Line Break after the First Line Break requires the confirmation that there is no pressure/object in the cutting section. If it is still found that there is pressure, the system must be isolated again and the cause and risk assessed again before starting work. 11 จัดไห้มี PSM Special Audit ของ Critical Procedure To set the schedule and perform of PSM special audit for critical procedure (9 procedure) **Original** **Revised** OP&LCS and OD Sub perform task 20 จัดทำแผนการเพิ่ม Vent/Drain ในจุดที่สำคัญและอาจจะมีการค้าง Line เมื่อต้องทำ Isolate Create a plan to increase Vent/Drain at important points where will has remined hazardous inside after doing the isolation (from PSI information)

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
7	2024-02-16 ; 09:45	บริเวณ ชายหาดพลา จังหวัดระยอง	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 3	รถตู้ส่วนกลางทะเบียน 1นจ 3708 กทม. ออยชนเสา บริเวณชายหาดพลา จ. ระยอง 16 กุมภาพันธ์ 2567	1 พนักงานขับรถประมาท ไม่สำรวจระยะการออยให้รอบครอบ	1 - จัด training course ขับขี่ปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถ Case by case ดำเนินการโดยบริษัทคัดสังกัด (CC content) - พนักงานขับรถ เข้าร่วมอบรมตามปฏิทินอบรมความปลอดภัยตามที่บริษัทคัดสังกัดกำหนด - แชร์เคสที่เกิดขึ้น เพื่อเป็น case study ให้กับเพื่อนร่วมงานท่านอื่นได้เรียนรู้และร่วมกันแสดงความคิดเห็นรวมถึงวิธีการป้องกัน	
8	2024-03-06 ; 05:00	ท้าย line เฟส 2	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) ระดับ 1	Forklift ยกถัง product ท้าย line เฟส 2 (MB9 v.4) ยกชนเครื่อง auto labelling เสียหาย	1 ขาดการบริหารจัดการอย่างมีประสิทธิภาพด้าน Manpower ในกรณีไม่มีพนักงาน support สำหรับพนักงานใหม่ ในช่วงการทำงาน 15 วันแรก 2 ไม่มีการระบุขั้นตอนการยก MB9 V4 อย่าง 3 การประเมินความเสี่ยง What if ไม่ครอบคลุม 4 ไม่มี WI การยกถังออก กรณี ถังเลื่อนเข้าไป 5 หลังคา Autolabelling อยู่เหนือ Box 6 แสงสว่างไม่เพียงพอ 7 พนักงานไม่ได้ปฏิบัติตาม BBS ในการปรับระดับงา	1 กำหนดมาตรการเพิ่มเติมสำหรับ support พนักงานใหม่ในกรณีที่มีคนขาด 2 กำหนด / เขียน WI ในขั้นตอนการยกถังทุก 3 Review ประเมินความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับ 4 1. กำหนด / เขียน WI ในขั้นตอนการ 7 Refresh Training	5 พิจารณาเรื่อง Re-Design หลังคา เพื่อป้องกัน, ลดความเสี่ยง หรือลดความรุนแรงของผลกระทบ เช่น ออดหลังคา, ปรับเพิ่มความสูง, เปลี่ยนเป็นวัสดุที่ flexible ขึ้น เป็นต้น 6 เพิ่มแสงสว่างในจุดปฏิบัติงาน (MOC Project install
9	2024-03-11 ; 00:00	CCB	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) ระดับ 1	จอ DCS Phase#1 HIS0163 ได้รับความเสียหายจากการกระแทก	1 ไม่ได้ตรวจสอบสิ่งของที่วางทับสายเมาส์บริเวณนั้น	1 1.จัดทำมาตรฐาน 5ส บริเวณพื้นที่หน้าจอ DCS 2.ทำการชี้แจงพนักงานให้เข้าใจในมาตรฐาน	
10	2024-03-16 ; 09:15	Finishing เฟส1	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 3	พนักงานตกรางระบายน้ำ	1 ฝาร่างระบายน้ำไม่มีประกบไม่สนิทกับขอบ/ชำรุดเสียหาย 2 ความตระหนักรู้(Awareness) ของพนักงาน 3 ฝาร่างระบายน้ำ ไม่ได้ถูกปิด 4 ไม่ได้มีการพิจารณาความเสี่ยง 5 บ่อ Skimming Pit ท่วม และน้ำร้อนไหล	1 จัดหาฝาร่างระบายน้ำมาปิดจุดที่ยังไม่มีฝาร่างหรือฝาร่างชำรุด Existing) 2 สื่อสาร Incident , ผลกระทบจาก Case Incident	3 จัดทำมาตรฐานการ Clean ยางสะสมที่ฝาร่างระบาย 4 จัดทำ Procedure เกี่ยวกับร่างระบายน้ำ 5 จัดทำมาตรฐานการจัดการบำบ่อ Pit(Pit Management)
11	2024-04-07 ; 03:40	Generator room	สารเคมี* รั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 3	Fuel (Diesel) leak from valve passing at Generator room	1 Diesel oil leakage (LOPC) : Solenoid valve passing 2 Diesel oil leakage (LOPC) : Gasket of day tank deteriorated	1 Replace solenoid valve and gate valve - Replace same as existing specification 2 Replace all of gasket for day tank - Upgrade material to ePTFE	

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					3 Bund wall can't keep leakage diesel oil : Concrete crack 4 No notification inform to CCB : Existing design no warning signal to CCB 5 Can't confirm valve condition : Existing design not support for testing 6 Part deteriorated : Material not compatible 7 No spare part support for emergency case : No spare part in BEE stock 8 Found Contaminate from Main Diesel Oil Tank 9 Found Contaminate from Main Diesel Oil Tank 10 Deploy to confirm that another bund wall in process has any leakage or not. 11 Deploy to confirm that another bund wall in process has any leakage or not. 12 Deploy to another valve in process (prevent valve passing/ leakage) 13 Deploy to Check Alarm of tank/ vessel where an alarm signal such as LL HH is not sent to the CCB. 14 Deploy to Check Alarm of tank/ vessel where an alarm signal such as LL HH is not sent to the CCB. 15 Deploy to Check Alarm of tank/ vessel where an alarm signal such as LL HH is not sent to the CCB.	3 Repair crack and coating for bund wall (Day tank) 4 Add level alarm warning signal of day tank to CCB 7 Keep spare part (Reduce MTTR, Mean Time To Repair) 8 - Inspect Inside Main Diesel Oil Tank - Replace Main Valve Diesel Oil Tank	5 Re-design for piping and day tank 1) Completed design and budgetary, Due date With in Oct 2024 6 Upgrade / Replace valve which one not compatible with diesel oil 9 - PM Generator & Recheck Oil Filter at Generator - Replace Oil Filter at Generator 10 Setup Leak Test & inspection plan for Bund wall 11 - PPD check and confirm the status of valves of all bund walls. They must be 100% closed. Cracking condition by visual also have to be checked and recorded. 12 Form ADHOC team "Team Zero Effect from Valve Passing" (set up team and plan) 13 (Survey & set the priority focus with chemical and flammable hydrocarbon) at FPD Area 14 (Survey & set the priority focus with chemical and flammable hydrocarbon) at PPD Area 15 Set up action plan for LL, HH alarming system as priority list from PPD/ FPD (link with CAPA item 14,15)

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
12	2024-04-16 ; 20:15	ถนนสุขุมวิท หน้า สภ.ศรีราชา	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	Camry ทะเบียน 675 ถูกมอเตอร์ไซค์ เฉี่ยวชนด้านซ้ายขณะติดไฟแดง บน ถนนสุขุมวิท หน้า สภ.ศรีราชา	1 ขณะจอดติดไฟแดง ถนน สุขุมวิท หน้า สภ. ศรีราชา รถยนต์จอดนิ่งสนิท ได้มีรถมอเตอร์ไซค์ มาเฉี่ยวชนด้านท้ายรถ ด้านซ้าย ในขณะเกิดเหตุเป็นเทศกาลสงกรานต์ ลูกรถมีไม่การว่าพอบการถูกสาดน้ำจึงทำรถมอเตอร์ไซค์เฉี่ยวรถ และได้รับบาดเจ็บถลอกและกลัดบริเวณเท้า	2 เรียกประกันออกใบเคลม และทำการเข้าศูนย์เพื่อทำการซ่อมแซม	
13	2024-05-30 ; 14:40	Basin T-4402	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	พนักงานบริษัท Next Asia ถูก NaOH หยดใส่หลัง จาก Line drain discharge pump	1 จุดที่ใช้ในการป้องกันสารเคมีมิดประเภท ไม่ตรงตาม JSEA 2 จุดที่มีข้อต่อ อาจมีโอกาที่สารเคมีรั่วไหล ต้องทำการตรวจสอบจุดที่มีข้อต่อ บริเวณที่ทำงานหากไม่มีการ Isolate ต้องไม่มีการรั่วไหล และต้องทำการสวม Flange guard เพื่อป้องกันหากเกิดการรั่วไหล 3 จุดที่มีข้อต่อ อาจมีโอกาที่สารเคมีรั่วไหล ต้องทำการตรวจสอบจุดที่มีข้อต่อ บริเวณที่ทำงานหากไม่มีการ Isolate ต้องไม่มีการรั่วไหล และต้องทำการสวม Flange guard เพื่อป้องกันหากเกิดการรั่วไหล	 2 จัดหา Flange guard สำรองเพื่อในกรณีที่มีงานต้องเข้าไปทำงาน บริเวณที่เสี่ยงรั่วไหล *** REMARK *** Installation date will be designated later (waiting for survey) 3 ทำการเพิ่มหัวข้อใน JSEA เรื่องการตรวจจุดที่มีข้อต่อ ต้องสวม Flange guard หากไม่ได้ Isolate ระบบ ก่อนปฏิบัติงาน	1 ทำการตรวจสอบชุดของสวม ที่จะเข้ามาทำงาน โดยต้องได้รับการตรวจจากส่วนงานความปลอดภัย ลักษณะคล้ายกับการตรวจ Safety harness
14	2024-05-31 ; 08:00	IT Server Room	ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	Computer Serial: BH2G593 ของ สัญญา Leasing ปี2021 สูญหาย 1 เครื่อง	1 พื้นที่เก็บ Computer มีการเก็บรวมกันกับ BST ทำให้อาจเกิดความสับสน และผิดพลาดในการเบิกจ่าย 2 การกำหนด Process ในการเบิกจ่าย หลักฐานต่างๆ และการบันทึกข้อมูลยังไม่เป็นปัจจุบัน 3 ยังขาด process การนับ Stock อย่างชัดเจน เพื่อเช็คความถูกต้องระหว่างระบบและ Computer ที่เหลืออยู่จริง	1 1.แยกพื้นที่จัดเก็บ ออกจาก BST 2.จัดเก็บในพื้นที่ควบคุมการเข้าออกและสามารถ Lock การเข้าถึงได้ โดยมอบหมายผู้รับผิดชอบในการกุญแจ อย่างชัดเจน 2 1.กำหนด Process และหลักฐานการเบิกจ่าย และบันทึกเข้าระบบทุกครั้ง 2.ปรับปรุงข้อมูลในระบบเบิกจ่ายให้เป็นปัจจุบัน	 3 1.กำหนดรอบการตรวจสอบ Available Stock บันทึก Record และ Report ต่อผู้บังคับบัญชา เดือนละ 1 ครั้ง

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
15	2024-06-06 ; 20:40	ถนนพลา ตำบลบ้านฉาง จังหวัดระยอง	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	Camry ทะเบียน 8 กฐ 9667 กทม ถูกมอเตอร์ไซค์ชนท้าย ถนนพลา บ้านฉาง ระยอง	1 ด้านพฤติกรรมการขับขี่พนักงานขับรถ Camry ทะเบียน 8กฐ-9667 ขณะรถเพื่อข้ามลูกระนาด รถจักรยานยนต์ (ลูกวินี) เลี่ยวรถเข้าชอขมาด้วยความเร็วจึงชนท้ายรถบริษัท 2 ด้าน Knowledge 3 ด้าน Methods	1 มีการสอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุและพูดคุยกับพนักงานขับรถให้ตระหนักถึงพฤติกรรมในการขับขี่ให้ปลอดภัยมากยิ่งขึ้น เช่น เมื่อพื้นเส้นทางข้างหน้ามีดปดิจากระยะไกลควรเพิ่มความระมัดระวังในการขับขี่ เมื่อมีลูกระนาด หรือสิ่งของกีดขวางทางจราจร ให้ทำการแตะบรดเดือนเพื่อให้รถคันหลังระวัง ก่อนถึงที่เกิดเหตุ เป็นต้น	 2 จัดให้ทำการทดสอบด้านพฤติกรรมด้านการขับขี่ของพนักงานขับรถ โดยบริษัทต้นสังกัด และผู้ที่เกี่ยวข้อง 3 3.1 ให้ความรู้เกี่ยวกับวิธีการเลือกเส้นทางวิ่งรถที่ปลอดภัย เช่น เขตชุมชน, สภาพการจราจร, สภาพถนน เป็นต้น 3.2 กำหนดเส้นทางการวิ่งรถสำหรับการมาปฏิบัติงานทุกวัน
16	2024-06-19 ; 18:45	DMW unit	สารเคมี* รั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	P-24553B HCL pump PG leak	1 Over torque during install PG lead to UPVC cracked and HCl spill out 2 Over torque during install PG lead to UPVC cracked and HCl spill out 3 Over torque during install PG lead to UPVC cracked and HCl spill out 4 Over torque during install PG lead to UPVC cracked and HCl spill out 5 Over torque during install PG lead to UPVC cracked and HCl spill out	1 Set standard for installation PG 2 Feasibility Create condition Level tank with Pump status [Start/Stop] 3 Feasibility equipment for detect fume HCl : Cost for installation and PG equipment 4 Feasibility to add shut-off valve interlock with regenerate seq. [Closed valve after charge HCl finished] 5 Provide proper PG for UPVC line [must be MNPT thread] :	
17	28/06/2024 ; 03:40	U-20600	สารเคมี* รั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	Oil hydraulic X-20610B Leak	1 Piping arrangement & support could not be withstand with induced stress 2 Life time of material could not be resisted with cyclic load 3 Vibration is abnormal	1 Piping stress analysis was studied 1) Piping schedule will be increased 2) Bending radius will be increased 2 Measure MTBF after new piping replacement as existing design (without modification) for X-20610A/B 3 Motion amplification (piping vibration analysis) will be implemented every 3 months	

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					4 Related root cause in term of design, fabrication, testing, installation, operation, PM, modification would be further investigated.	4 Set up "Baler working team" for further investigation to improve equipment reliability by 1) Minimize reoccurrence case of failure by MTBF increasing 2) Minimize MTTR 3) Early detection to prevent unplan shutdown 4) Minimize leakage quantity	
18	2024-07-05 ; 16:30	ราง RTN-X ที่ Auto WH	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) ระดับ 1	ยก Support PM crane เพื่อนำไปเก็บหลังจบงานไปกระแทกรางไฟของ RTN-X ตรงบริเวณหน้า crane No.2 แตก	1 Menam Mechanika ทำ Support PM Crane กระแทก รางสายไฟ Panasonic Trolley (Model: HS DH95 1P 600V 90A L=5993)	1 ทาง Menam Mechanika และ Murata Thailand รับผิดชอบเปลี่ยน ชิ้นส่วนที่เสียหาย (TBC Leadtime)	
19	12/07/2024 ; 07:30	Road in Rayong city	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	SHT Car was crashed by another car	1 รถคู่กรณีจะเลี้ยวซ้าย และออกตัวโปรยะยะหนึ่งประมาณ 1-2 m. แต่คุณใจจากรถที่วิ่งมาทางตรงด้านหน้า จึงเข้าเกียร์ถอยหลังทันที โดยไม่ได้สังเกตุรถด้านหลัง ไม่ได้ดูกระจกข้าง กระจกหลัง และจอ monitor ในรถ (รถพนักงานจอดรอติวเพื่อที่จะเลี้ยวรถ) 2 รถคู่กรณีจะเลี้ยวซ้าย และออกตัวโปรยะยะหนึ่งประมาณ 1-2 m. แต่คุณใจจากรถที่วิ่งมาทางตรงด้านหน้า จึงเข้าเกียร์ถอยหลังทันที โดยไม่ได้สังเกตุรถด้านหลัง ไม่ได้ดูกระจกข้าง กระจกหลัง และจอ monitor ในรถ (รถพนักงานจอดรอติวเพื่อที่จะเลี้ยวรถ)	1 นำรถเข้าซ่อมแซมที่อู่รถ	2 ทบทวนความรู้ด้านการขับขี่ปลอดภัย
20	2024-07-16 ; 11:20	Auto W/H	ทรัพย์สินของบริษัทฯ	ไหลดสินค้าล้งชนกับตู้สิ้นค้าเสียหาย	1 ผนังตู้สินค้าไม่สมบูรณ์ 2 ใช้ความเคยชินในการ ไหลดสินค้า -ประสบการณ์ทำงาน FL 10 ปี-BEE 3 ใช้ความเคยชินในการ ไหลดสินค้า -การ ไหลดวิธีการ เทคนิคตามความถนัดของพนักงาน มีความแตกต่างกัน 4 ใช้ความเคยชินในการ ไหลดสินค้า -การ ไหลดวิธีการ เทคนิคตามความถนัดของพนักงาน มีความแตกต่างกัน 5 ใช้ความเคยชินในการ ไหลดสินค้า -การ ไหลดวิธีการ เทคนิคตามความถนัดของพนักงาน มีความแตกต่างกัน	1 ซ่อมตู้สินค้า 2 Training พนักงานเรื่องความตระหนักพนักงานร่วมกำหนดวิธีการทำงานให้ปลอดภัย 3 ทบทวน ตรวจสอบการแก้ไขมาตรฐานหน้างานครบคลุมเพียงพอ และเข้าระบบ Control Document เรียบร้อยแล้ว	4 Observe เพื่อให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตาม Std. ได้จริง Testing Score(ผ่าน=>80%) 5 กำหนดให้พนักงานที่เกิดเหตุ ร่วมทำกิจกรรม Task Observation กับ F/M , SafetySR ความถี่ทุกสัปดาห์ เป็นระยะเวลา 90 วัน

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					6 รถบรรทุก หางสูงหรือไม่ตาม Std.(WH) ระดับไม่ควรเกิน 140 cm. ตาม Std. (165 cm. ในเดสนี้)		6 ทบทวน ตรวจสอบการกำหนดมาตรฐานตู้ Container ครบคลุมเพียงพอ และเข้าระบบ Control Document เรียบร้อยแล้ว เช่น -ความสูงหางรถบรรทุกต้องไม่เกินเท่าไร -สภาพตู้สินค้าที่ไม่ผ่านการตรวจสอบ ห้ามโหลด -ความสมบูรณ์ของรถบรรทุก เช่น ล้อ ลมยาง ระบบไร้ท์
21	23/07/2024 ; 10:00	finishing เฟส1	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	สายไฟถูก Hight Pressure Jet เสียหาย	1 สายไฟติดตั้งตาม Typical Installation spec โดยต้องมีการปลอดสายไว้ล่วงหน้าอุปกรณ์ และ สาย cable บางจุดมีขนาดสายที่ทำให้มีสายไหล่ออกมาเสี่ยงโดน Jet ได้ 2 หนังงานอาจ Jet มองไม่ทราบ/ไม่ทัน เนื่องจากมีอากาศสะสมหุ้มอยู่ และขณะ Jet จะมีละอองน้ำบังวิสัยทัศน์ ทำให้มีความเสี่ยงที่จะมองไม่เห็นสาย 3 สายไฟ/สาย signal cable ชำรุด 4 สาย Signal อยู่ในบริเวณที่มีการ Jet เช่น Cone D/W ทำให้มีความเสี่ยงที่จะโดน Jet (Case : Signal Cable)	1 1. พิจารณาติดตั้ง Cover guard สำหรับจุดที่สำคัญและมีอากาศสะสมมาก โดยมีวัตถุประสงค์เป็น Cover กันอากาศสะสมไม่ร่องสา ทำให้สามารถ clean ยางได้อย่างสะดวก โดยถอด cover ออก 2 1. ชี้แจงหนังงาน Jet และกำหนดจุดก่อน Jet 2. ทำ Standard ชี้แจง จุดที่สามารถ jet ได้และจุดที่มีความเสี่ยงกับสาย cable/ สายไฟ กับอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยง 3. พิจารณาติดตั้งตัวไบเพื่อป้องกันการ Jet โดนสายไฟ (สำหรับ กรณี มีสายไฟรอบๆ งาน jet) 3 1. ซ่อมสายไฟ และ ซ่อม cable Temp trans 2. EE Confim EE cable that it still OK (Insulation test).	4 1. พิจารณาปรับ route line สาย cable เพื่อเลี่ยงแนว jet 2. พิจารณาร้อยสายใส่ท่อ conduct เนื่องจากจำเป็นต้องเดินท่อในแนว Jet *Note* ทั้งนี้ความเป็นไปได้ขึ้นกับความยาวของสายเดิมด้วย ว่ายาวพอที่จะติดตั้ง route ใหม่ได้หรือไม่(ต้องตรวจสอบหน้างานก่อน) ถ้าไม่พอ อาจต้องพิจารณามาตรการเพิ่มสำหรับติดตั้ง Cover guard แทน
22	2024-07-24 ; 11:10	ตู้ GC House	สารเคมี* รั่วไหล (Loss of Primary Containment ;	Solvent Leak out at Pot Filter AI-1-5	1 เกลียวยึด Cover Filter ชำรุดทำให้ไม่สามารถขันแน่นได้ 2 เกลียวยึดของ Filter เป็นแบบ 2 ด้าน ทำให้เมื่อถึง Clean Filter บ่อยๆทำให้เกลียวชำรุด	1 ทำการเปลี่ยน Filter สำรองและทำการติดตั้งทดสอบการ Leak ที่ Panel Sampling	2 Study Filter model ใหม่ที่สามารถนำมาใช้ทดแทนได้ และปรับ Design ให้ทดล็อคเกลียวที่ Cover เพียงตำแหน่งเดียว

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
23	08/08/2024 ; 15:50	Unit-20600	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 2	สายสัญญาณ PT26-19A ชำรุดเสียหาย (X-20602A) จากการ Jet	1 หนังงานไม่ทราบว่าความสั่นสะเทือนต่ออุปกรณ์ว่าจุดไหน ไม่สามารถ Jet/ เกี่ยวยาง ได้ 2 จุดต่อระหว่างสายกับ Cover Cone ค่อนข้างสั้น (แบบกับ Cover cone) ซึ่งเสี่ยงต่อการถูกสัมผัสกับยางที่สะสมและขณะเกี่ยวยางได้	1 1. ชี้แจงหนังงาน Jet ให้ระวังและตรวจสอบก่อน jet 2. ทำ WI ชี้แจง จุดที่สามารถเกี่ยวยางได้และจุดที่มีความเสี่ยงกับสาย cable กับอุปกรณ์ที่มีความสั่นสะเทือน 3. Update Training หนังงานใหม่ Jetter	2 1. ติดตั้งความยาวก้าน Sensor ให้ยาวขึ้น เพื่อไม่ให้ยางสะสมปิดบริเวณจุดต่อ 2. update เอกสาร checklist ในการติดตั้ง Pressure transmitter ของ Dewaterer
24	2024-08-10 ; 12:05	ห้างแพรชั่น อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 1	รถตู้ส่วนกลางทะเบียน 1 นจ 3707 กทม. ถูกรถยนต์โตโยต้า ฟอร์จูนเนอร์ ขับรถเปิดประตูลงคนขับด้านขวา ขณะเข้าจอดที่ห้างแพรชั่น ระยอง	1 ด้านพฤติกรรมการขับขี่ รถยนต์ยี่ห้อโตโยต้าฟอร์จูนเนอร์ ทะเบียน 4 กม 3937 กทม. ขับมาเพื่อเข้าจอดด้านข้าง ระหว่างเดินหน้าเลี้ยวเข้าจอดไม่ทันระวังทำให้ชุ้มล้อหน้าพื้งเข้าของรถตู้กรณีมาเปิดประตูคนขับด้านขวาของรถตู้ส่วนกลาง 2 ด้าน Knowledge	1 มีการสอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุและพูดคุยกับหนังงานขับรถ - ควรจอดรถให้อยู่ระหว่างกลางช่องจอด - หากมีรถที่จอดแล้วไม่ตรง ควรหาที่จอดใหม่เลือกจอดในพื้นที่ช่องจอดที่ไม่มีรถหนาแน่นก่อนเสมอ - กรณีเกิดเหตุให้ทำการถ่ายวิดีโอกล้องหน้า-หลังรถด้วยมือถือทันที ให้ทันภาพเหตุการณ์และความเสียหาย (สำรองกรณีกล้องรถไม่พร้อมใช้งาน) ทำการส่งวิดีโอพร้อมแจ้งเหตุไปยังหัวหน้างานทันทีตามขั้นตอนปฏิบัติเมื่อประสบเหตุ - ใช้คู่มือนิจการจอดแต่ละสถานที่ว่าควรถอยหลังหรือเดินหน้าเข้าจอด	2 จัดอบรมสร้างความตระหนักในการขับขี่ปลอดภัย โดยเฉพาะเน้นย้ำในเรื่องการขับรถเข้าจอดในช่องให้เหมาะสม
25	2024-08-17 ; 09:00	Z-5213 ชั้น Air comp house	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 2	Z-5213 septic pit Lab&MT building มี waste water ล้นออกบ่อ	1 Capacity ของ Pump ไม่เพียงพอ รองรับน้ำจาก 3 อาคาร flow in > Out 2 Capacity ของ Pump ไม่เพียงพอ รองรับน้ำจาก 3 ทำให้น้ำเสีย overflow จากบ่อ ปนเปื้อนสู่พื้นที่ภายนอก	1 ลด Flow ที่ตึก MT,SHE โดยการเร่งวาล์ว ลง 50% 2 ทาง PPD ทำ curve ขึ้นมารองรับน้ำในกรณีล้นจากบ่อ เพื่อไม่ให้ปนเปื้อนไปยังบริเวณอื่น	

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					3 Capacity ของ Pump ไม่เพียงพอ รองรับน้ำจาก 3 ที่ ทำให้น้ำเสีย overflow จากบ่อ ปนเปื้อนสู่พื้นที่ภายนอก 4 Capacity ของ Pump ไม่เพียงพอ รองรับน้ำจาก 3 ทำให้น้ำเสีย overflow จากบ่อ ปนเปื้อนสู่พื้นที่ภายนอก 5 Capacity ของ Pump ไม่เพียงพอ รองรับน้ำจาก 3 อาคาร	3 แยก Route ที่มาจาก MT & LAB ออกจากเส้นทางเดิมจากนั้นไป Tie-in เข้ากับ line main 4 ทำการปลี่ยนหิน gravel บริเวณ หลัง plant air ใหม่	5 เพิ่มขนาดปั๊ม P-5203 จากเดิม 6 m3/hr ไปเป็น 10 m3/hr
26	2024-08-21 ; 16:12	Unit-20600	สารเคมี* รั่วไหล (Loss of Primary Containment ;	Oil Baler B Leak (X-20610B)	1 Yield stress of material is decreased due to welding repair 2 Yield stress of material is decreased due to welding repair 3 Yield stress of material is decreased due to welding repair 4 Yield stress of material is decreased due to welding repair	1 Specify maximum repairing time for each piping spool 2 Specify maximum period to use repaired piping 3 New piping spool replacement for upward press cylinder line 4 Set inspection task to monitor condition of hydraulic line e.g. Phase array	
27	12/09/2024 ; 13:30	Waste House (Non Hazard)	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	ผนังอาคาร Waste House ชำรุด	1 หัวหน้างาน ไม่ตระหนักถึงผลกระทบของกิจกรรม 2 ไม่มี layout ในการจัดวางสังบรรจุของเสีย 3 คนขับไม่ตระหนักถึงผลกระทบของกิจกรรม 4 สังบรรจุของเสียบดบังมา Forklift ที่ยื่นไปด้านหน้า 5 มีสังบรรจุของเสียอื่น วางอยู่ในระยะเลี่ยว 6 ไม่มีระยะห่างวัสดุกั้น ระหว่างกำแพงกับจุดวางสังบรรจุของเสีย 7 สิ่งที่จะดำเนินการระหว่างรอ CA/PA	1 1.เรียนรู้จากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และสื่อสารความเสี่ยงให้คนขับ forklift ทราบทุกครั้งก่อนเริ่มกิจกรรม 2.เจ้าของพื้นที่จัดทำ layout การจัดวางสังบรรจุของเสีย 2 หัวหน้างานจัดทำ layout การจัดวางสังบรรจุของเสีย 3 หัวหน้างาน Safety talkร่วมกับคนขับ Forklift ก่อนเริ่มกิจกรรมทุกครั้ง 4 ตีเส้นบอกระยะวางสัง ด้านหน้า และด้านข้าง 5 1. หัวหน้างานจัดทำ layout การจัดวางสังบรรจุของเสีย 6 ตีเส้นบอกระยะวางสัง ด้านหน้า และด้านข้าง	7 ขณะนี้สังบรรจุของเสียใน waste house ถูกวางปิดผนังอยู่ ทำให้รถ forklift ไม่สามารถขับเข้าไปชนผนังได้ และไม่สามารถตั้งกรวยได้ ระดำเนินการตั้งกรวยหลังจากสัง waste ที่มาอยู่ไปกำจัดเสร็จสิ้นแล้ว ซึ่งคาดว่าเป็นวันที่ 14 Oct 24

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
28	2024-10-03 ; 11:40	บริเวณตึก SHE G-1	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	แมลงต่อยมือรปภ.	1 กระถางต้นไม้ที่อาจเป็นจุดอาศัยของแมลง	1 นำกระถางต้นไม้ไปบริเวณจุดกดน้ำออก (ขอยายผลถอดแนวทางเดินทิศได้ตึก SHE เฉพาะบริเวณที่เป็นทางเดิน)	
29	2024-10-29 ; 14:00	WWT	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	T-5251 tank DAF overflow ถังพื้น	1 LT-52-55 Error แสดงค่าต่ำกว่าค่าที่ set ไว้เพื่อให้ P-5255A/B Start ส่งผลให้ P-5255A/B ไม่ Start 2 LT-52-55 Error แสดงค่าต่ำกว่าค่าที่ set ไว้เพื่อให้ P-5255A/B Start ส่งผลให้ P-5255A/B ไม่ Start 3 LT-52-55 Error แสดงค่าต่ำกว่าค่าที่ set ไว้เพื่อให้ P-5255A/B Start ส่งผลให้ P-5255A/B ไม่ Start 4 LT-52-55 Error แสดงค่าต่ำกว่าค่าที่ set ไว้เพื่อให้ P-5255A/B Start ส่งผลให้ P-5255A/B ไม่ Start	1 Change new sensor 2 Study for new type LT-52-55 3 Study for install another LT to cross check with each other and alarm when level is different. 4 ชี้แจ้งและสื่อสารเพิ่มเติม เมื่อมีการ drain final check basin ให้ตรวจสอบ LT-52-55 และ Level Z-5257 เมื่อพบความผิดปกติให้แจ้งทาง IE แก้ไขทันที	
30	2024-11-12 ; 08:10	R-20303	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	Deluge system ทำงานจิดที่ R-20303	1 Detector Sprinkler ถูกกระแทกจากด้านนอก หรือ โดนแสม Copper slag	1 เจ้าหน้าที่ต้องไปทำที่บริเวณ Sprinkler ที่จะให้ทำการ Isolate fire fighting system และนำที่ครอบไปครอบ Detector Sprinkler (detector type/wet bulb)	
31	2024-11-12 ; 14:50	รางระบายน้ำ NFC ที่อยู่นอกโรงงาน	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 2	น้ำจากการบำบัดที่ปล่อยผ่านรางระบายน้ำนอกโรงงาน (ราง BEE และราง NFC) มีฟองค้างที่ผิวน้ำ	1 Method ในการ Check การคงตัวของ Foam ไม่ครอบคลุม 2 วิธีการจัดการน้ำเสียที่มาจากกิจกรรม Empty stripper ไม่ครอบคลุม	1 Set criteria ในการ Check foam condition [Thickness, Stable]	2 จัดทำมาตรฐานในการจัดการน้ำเสียจากการ Empty stripper

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
32	2024-11-11 ; 10:00	หน้าบ่อ Surge A,B,C	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	Line salty pit to WWT leak	1 ไม่มีการทำ Stabilized pH ก่อนที่จะ Transfer to WWT ทำให้ท่อเกิดการผุกร่อน 2 ไม่มีการทำ Stabilized pH ก่อนที่จะ Transfer to WWT ทำให้ท่อเกิดการผุกร่อน 3 ไม่มีการทำ Stabilized pH ก่อนที่จะ Transfer to WWT ทำให้ท่อเกิดการผุกร่อน 4 ไม่มีการทำ Stabilized pH ก่อนที่จะ Transfer to WWT ทำให้ท่อเกิดการผุกร่อน 5 ไม่มีการทำ Stabilized pH ก่อนที่จะ Transfer to WWT ทำให้ท่อเกิดการผุกร่อน	2 ตัดเปลี่ยนท่อ 3 เปลี่ยนฝาบ่อ เนื่องจากของเดิมผุ เพื่อป้องกันไอระเหยของสารเคมี 4 Barricade and ติดป้ายเตือน 5 Temporary stop leak	1 Set WI เพื่อทำการ Stabilized เมื่อมีการ Drain HCl/Soda ลง Z-4551 โดยตรง
33	2024-11-18 ; 14:30	Unit 10100	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	พนักงานโดนประแจหนีบนิ้วนางข้างขวาขณะปิด strainer ที่ Unit 10100	1 ใช้ 2 คนในการขับประแจต่อ	1 เมื่อใช้ประแจต่อ ต้องจับเพียงคนเดียว เพื่อไม่ให้มีการสื่อสารผิดพลาด	
34	2024-11-19 ; 08:40	สามแยกถนน ไอ-หนึ่ง	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 3	รถตู้ส่วนกลางทะเบียน 1 น จ 3708 กทม. ชนท้ายรถจักรยานยนต์ บริเวณสามแยกถนน ไอ-หนึ่ง	1 ด้านพฤติกรรมการขับขี่ของพนักงานขับรถที่เกิดอุบัติเหตุ 2 ด้าน Awareness 3 ด้าน Knowledge	1 มีการสอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุและพูดคุยกับพนักงานขับรถ - คนขับรถประมาทไม่สังเกตรอจักรยานยนต์ด้านหน้าก่อนทำการเลี้ยวขวา - คนขับรถละระยะห่างระหว่างรถคันหน้าน้อยเกินไป ควรให้ห่างอย่างน้อย 1 เมตร - มุม U-Turn แคบไป และควรจอดรอให้สนิทก่อนทำการเลี้ยว 2 1. เพิ่มความถี่ในการแชร์เหตุการณ์ความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการขับขี่ ในโปรแกรมลดการเกิดอุบัติเหตุที่ BEE จัดทำไว้จากเดิมเดือนละ 1 ครั้ง เป็นเดือนละ 2 ครั้ง (บังคับทำทุกคน) 2. เพิ่มหัวข้อ CX Content เข้าไปในรายงานสำหรับ	3 อบรมให้ความรู้กับพนักงานขับรถเกี่ยวกับการขับขี่เมื่อถึงทางแยก ทางร่วม
35	2024-12-05 ; 23:30	บริเวณกล่องเครื่องมือ In see	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	พนักงาน Safety In see ถูกผึ้งต่อย	1 พนักงานไม่ได้ทำการตรวจสอบบริเวณพื้นที่ในการปฏิบัติว่ามีความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับสัตว์อันตรายที่เป็นพิษ	1 ให้ทำการตรวจสอบพื้นที่บริเวณปฏิบัติงานทุกครั้งว่ามีความเสี่ยงเกี่ยวกับสัตว์ที่มีพิษ โดยใช้วิธีการสื่อสารจาก case ที่เกิดขึ้น ซึ่งถ้าพบอันตรายจากสัตว์มีพิษให้ทำการกำจัดความเสี่ยงก่อนที่จะปฏิบัติงาน	

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
36	2024-12-05 ; 23:31	บริเวณกล่องเครื่องมือ In see	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 2	พนักงาน Safety In see ถูกตั๊กแตย	2 พนักงานไม่ได้ทำการตรวจสอบบริเวณพื้นที่ในการปฏิบัติว่ามีความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับสัตว์อันตรายที่เป็นพิษ	2 ให้ทำการตรวจสอบพื้นที่บริเวณปฏิบัติงานทุกครั้งว่ามีความเสี่ยงเกี่ยวกับสัตว์ที่มีพิษ โดยใช้วิธีการสื่อสารจาก case ที่เกิดขึ้น ซึ่งถ้าพบอันตรายจากสัตว์มีพิษให้ทำการกำจัดความเสี่ยงก่อนที่จะปฏิบัติงาน	
					2 Sizing ของ Gasket เดิม ไม่ได้มาตรฐาน พบว่า ID ใหญ่กว่า Flange ทำให้เกิดช่องว่าง ทำให้สารเคมีกัดกร่อน และเกิดการ Leakage	2 -Using standard gasket [not manual cut] '-Keep EPDM bonding with PTFE spare at store	
37	2024-12-18 ; 09:00	WWT	ส่งผลกระทบเรื่องร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	น้ำล้นระบบ WWT บริเวณบ่อ Coa กับ บ่อ Fog	1 PA ไม่เหมาะสมกับ WW ทำให้เกิด Air blockage ที่ขาเข้าของ DAF	1 Set working standard ในการปรับ Flow PA ให้เหมาะสมกับ Flow waste water	

บี่บว : บริษัท บี

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ประจำปี พ.ศ.2568

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
1	06/01/2025 ; 09:31	Finishing Phase 2	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	พนักงาน SR ขับ Forklift ยกลังเปล่าชน Garde Box	1 เสาถูกชนฐานปูนเสียหาย 2 คนขับเบี่ยงแบนขั้นตอนการปฏิบัติงาน 3 คนขับเบี่ยงแบนขั้นตอนการปฏิบัติงาน 4 คนขับเบี่ยงแบนขั้นตอนการปฏิบัติงาน 5 คนขับเบี่ยงแบนขั้นตอนการปฏิบัติงาน	1 เทพล่อฐานเสาปูน	2 สื่อสาร Incident ให้ทุกกะรับทราบ 3 อบรม F/L ใหม่ สำหรับ Siri Forklift ทุกคน 4 Observe/Line Walk ตาม BBS F/L ทุกวันจันทร์ (FPD/SR/SHE) 5 ทาสีตีเส้น จุดหยุดรอให้ตรงก่อนยกลังขึ้น
2	16/01/2025 ; 18:10	ถนน หาดน้ำริน - เนินกระปอท	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	สุนัขวิ่งเข้ามาชนรถ และกระแทกเข้าที่ประตูหน้าซ้ายบุบ	1 รถยนต์บริษัท ทะเบียน ขจ 5790 ได้มีสุนัขวิ่งเข้ามาชนรถ บริเวณถนนหาดน้ำริน - เนินกระปอท	1 ทำการแจ้งคลมประกัน	
3	05/02/2025 ; 09:26	ทางด่วนมุ่งหน้าถนนอมราช	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	โคนชนท้ายเพราะเบรกกระทันหัน	1 รถยนต์ทะเบียน 2ขอ 9645 โคนชนท้ายเพราะเบรกกระทันหัน	1 ทำการแจ้งคลมประกัน	
4	06/02/2025 ; 06:00	U-20300	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	R-20305 steaming 24 hr แต่ยัง high VOC to Bulk ตอนทำ N2 cooldown temp	1 pressure Rx drop อีก 1 --> 0.45 kg เนื่องจากติดฝนตกหนัก 2 ไม่ได้วัดค่า VOCs , BD ที่ปล่อยออก ATM ตอน N2 cooldown temp Rx อยู่ในค่ามาตรฐานควบคุมหรือไม่		1 Revise WI การทำ Steaming Reactor เพิ่มหัวข้อ การควบคุม pressure Rx ตอนทำ steaming to LF ให้อยู่ที่ 1.0 -1.8 kg ห้าม control ต่ำกว่า 1 kg , MV valve ต้องปิดสนิท 10 - 20 % 2 Revise WI การทำ Steaming Reactor เพิ่มหัวข้อ การทำ N2 cooldown temp Rx to Bulk to ATM ให้วัดVOCs ไม่เกิน 300 ppm และ BD ไม่เกิน 1 ppm โดยวัดห่างจาก Bulk 5 cm ถ้าค่าเกินห้ามปล่อยออก ATM ให้พิจารณาทำ Steaming Rx รอบที่ 2
5	10/02/2025 ; 15:00	U-20600	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss)	กล่องรับสัญญาณสำหรับ Gateway wireless vibration sensors เสียหาย	1 ความชื้นเข้าอุปกรณ์ และMOC ยังไม่เสร็จสมบูรณ์ 2 Hardware damage (ความชื้นเข้าอุปกรณ์)	1.1 จัดทำการติดตั้งถาวร	1.1 ติดตั้งโดยให้มีกล้องกันน้ำ 1.2 Install grand seal 2 Internal information about concern points of cleaning
6	13/02/2025 ; 11:29	Finishing เฟส1	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss)	เครื่อง Auto Labeling PH1 เสียหายจาก Box Product เนี่ยวชน	1 Auto Labelling Sequence Abnormal 2 ขาดความรู้ในการแก้ไขปัญหา 3 วิธีการแก้ไขไม่เพียงพอ		1 ติดตั้งระบบ Sequence/Interlock ป้องกันการทำงานผิดพลาดของเครื่อง4 Auto Labelling 2 อบรมพนักงานใหม่ สำหรับผู้ปฏิบัติงานทุกคน 3 อัพเดทออกสารการแก้ไขเครื่อง4 Auto Labelling

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
7	20/02/2025 ; 16:05	ลาดโหลด Auto WH	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	โหลดสินค้าล้งกระแทรกค้ำใบกันสาดขาด	1 พนง.ขับรถยกขาดความตระหนัก 2 พนง.ขับรถยกขาดความตระหนัก 3 พนง.ขับรถยกขาดความตระหนัก 4 พนง.ขับรถยกขาดความตระหนักและขาดประสบการณ์ (BEE 2 เดือน) 5 พนง.ขับรถยกขาดความตระหนัก และขาดประสบการณ์ (BEE 2 เดือน) 6 Std. ไม่ครอบคลุม ไม่ชัดเจน 7 Std. ไม่ครอบคลุม ไม่ชัดเจน 8 Std. ไม่ครอบคลุม ไม่ชัดเจน 9 พนง.ขับรถยกขาดความตระหนัก ขาดประสบการณ์ (BEE 2 เดือน)	1 พิจารณาเปลี่ยน พนง.ขับรถยก โหลดแทนทันที 2 ประเมินความเสียหายแต่นอนของยอดผู้สินค้า ไม่สัมผลกระทบกับสินค้า สามารถโหลดและส่งสินค้าได้ปกติ 3 แจ้ง mail ทางผู้ขนส่งให้รับทราบ ไม่มีค่าใช้จ่ายจากความเสียหาย	4 ให้พนักงาน FL แชร์เคสกับเพื่อนพนักงานในส่วนงาน เพื่อให้เกิดความตระหนักถึงการสื่อสาร การมีผู้ให้สัญญาณ 5 ให้ FM SR แชร์เคสกับเพื่อนพนักงานต่างส่วนงาน เพื่อให้เกิดความตระหนักถึงการสื่อสารการมีผู้ให้สัญญาณ 6 ปรับปรุง What-if : S-SPR-PHA-S-W5010 การโหลดสินค้า control plan : S-SPR-PHA-S-C5A10 การโหลดสินค้า_WH-BEE-010 7 ปรับปรุง มาตรฐานหน้างานขั้นตอนการขับรถยกโหลดสินค้าขึ้นรถบรรทุกแบบปิดข้าง (WH-017-19) 8 ปรับปรุง task Observation งานโหลดสินค้าขึ้นรถบรรทุกแบบปิดข้าง 9 refresh traning พนง.ขับรถยกทุกคน (OJT /task Obs.) งานโหลดสินค้าขึ้นรถบรรทุกแบบปิดข้าง
8	14/03/2025 ; 14:00	Cooling water crossroad	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	ตะขาบกัดพนักงาน บริษัท TAB	1 สิ่งของที่วางไม่เป็นระเบียบบริเวณจุดทำงานอาจเป็นที่ซ่อนหรือที่อาศัยของตะขาบ	1 ขนย้ายสิ่งของที่อยู่บริเวณจุดเกิดเหตุ ซึ่งสัญนิษฐานว่าจะเป็นที่อยู่ของตะขาบ รวมถึงทำความสะอาด 5 ส บริเวณจุดทำงาน ทุกครั้งหลังจากทำงานเสร็จ ในแต่ละวัน	
9	23/03/2025 ; 16:20	Finishing Phase1	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	Line Drain Regulator Bale compressor X-0617 Robot Phase1 ชำรุดเสียหาย	1 Conveyor ที่ทำการลำเลียงก้อนยางออกมามีความ Slope ไม่เพียงพอ 2 ที่แขวนเครื่องมืออุปกรณ์ไม่เหมาะสมกับการใช้งาน		1 ทำการออก Work ให้ทาง ME เข้ามาทำการปรับตั้ง Slope ให้เหมาะสม เพื่อให้ก้อนยางไหลออกมาลงได้ 2 ทำการจัดทำที่แขวนเครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้งานในบริเวณนั้นให้เหมาะสมกับการใช้งาน

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
10	26/03/2025 ; 08:27	ถนนขึ้นลานโหลดสินค้า Auto WH ฝั่งทิศเหนือ	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	รถส่งสารเคมี BMP ถอยชนเสากั้นหัวฉีดน้ำดับเพลิง HD-PD-31 ทำให้เสาล้ม เสียหาย	1 พื้นที่แคบ มุมอับ รถบรรทุกถอยชนเสาล้ม หัวฉีดน้ำดับเพลิง 2 แจ้งซ่อมพร้อม เสนอราคาซ่อม 3 ไม่มีเส้นแนวขอบปูน 4 ดำเนินการซ่อมแซม 5 WI ไม่มี ไม่เพียงพอ ไม่ครอบคลุม การจัดการจราจร ควบคุมพื้นที่จอดรถรับ-ส่ง ทุกประเภทภายใน BEE	1 แจ้งทีม SHE รับทราบและตรวจสอบความ เสียหาย valve HD-PD-31 2 WH แจ้ง บริษัท กอบชัย ทรานสปอร์ต และ บริษัท ประกัน เข้ามาตรวจสอบ รอเสนอราคา ซ่อม 4 confirm requirement spec ที่ต้องการ	3 ตีเส้นสีเหลือง จราจรบอกแนวจอดรถ ระยะห่างจาก ขอบปูน ให้ชัดเจน 5 การจัดการจราจร ควบคุมพื้นที่จอดรถรับ-ส่ง ทุก ประเภท
11	30/03/2025 ; 21:40	ท้าย Line finishing Phase-2	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	นาย อุเทน ช้างเร่า ขับรถ F/L ขณะนำส่งเข้าท้ายไลน์ได้ชนการกระแทก กับ guard ท้ายไลน์ชำรุด	1 คนขับยังขาดขั้นตอนการปฏิบัติงาน 2 คนขับยังขาดขั้นตอนการปฏิบัติงาน	1 CE Foreman กำหนดวิธีการ Observe การทำงานของ CE Team 2 SE สุ่ม Observe การทำงานของ CE Team 1 ครั้งเดือน
12	21/04/2025 ; 09:50	U-0100 line vent N2 station ที่จุด ST unit	สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	พบกล็น และ Heavy end ที่ line vent N2 station ที่จุด ST unit	1 ไม่มีพนักงาน BEE (PPD) Stand-by หน้างานขณะทำ Activity O2 Free เพื่อเตรียม โหลดสารเคมี Heavy End 2 พนักงานขับรถโหลดสาร Heavy End เปิดวาล์วโดยพลการ 3 I-MF-PD-W-P1013 การ Load Heavy end จาก V-20137 to Tank Truck P2(re.3) ไม่ได้มีการระบุขั้นตอนการ vent pressure เพื่อจะทำการ Switch A/C 4 I-MF-PD-W-P1013 การ Load Heavy end จาก V-20137 to Tank Truck P2(re.3) ไม่ได้มีการระบุขั้นตอนการ vent pressure เพื่อจะทำการ Switch A/C	2 แจ้งให้กับพนักงานขับรถว่าห้าม เปิด-ปิด วาล์ว โดยพลการ	1 สื่อสารเรื่องของการโหลดสารเคมีทุกประเภทว่าต้องมีพนักงาน BEE Stand-by หน้างานอยู่เสมอในทุกๆ ขั้นตอน 3 Revise WI ขั้นตอนการ Switching A/C ขณะทำการ โหลด และกำหนดหน้าที่แต่ละขั้นตอนให้ชัดเจน 4 Refresh Training New revised WI

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
13	2025-05-09 ; 09:50	Cutter ท้ายโรงงาน	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และ	มีตะกอนหลุดลงรางระบายน้ำจากการ Drain Final C ทำให้ AI 52-3 Alarm HH 723 NTU, AI 52-4 Alarm HH 135 PPM	1 Sludge released to public gutter	1.1 Immediately closed manual valve 1.2 Clear sludge at public gutter	1 Set new L, LL alarm 1 Study sludge level analyzer 2 Create calculation sheet for estimate accumulated sludge 2 Proceed MOC change manual to automatic valve drain final check A/B/C 2 Create point and call for all activity that not have more protection layer (Manual activity)
14	13/05/2025 ; 08:00	Chem WH ฝั่งอาคาร Hazardous	สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	สารเคมี TTC รั่วไหลเกิดควันฟุ้งกระจาย	1 มีจุดรั่วที่บริเวณข้อต่อได้วาล์ว Liquid ของ Cylinder TTC Ferrule หรือ Fitting เป็นรอย	1.1 จัดการสารเคมีที่รั่วไหล 1.2 ทำความสะอาด rack , พื้นที่ปนเปื้อนสารเคมี TTC 1.3 กำจัดสารเคมีภายในถังโดย BEE	1 ให้ supplier ทดสอบ leak test เพื่อ verify ว่า fitting ต่างๆ ไม่รั่ว ตามควบคันออกแบบ 2 WH review WI การรับสารเคมีจาก Supplier กรณีที่พบสิ่งผิดปกติ 2 WH review WI การรับสารเคมีกลับจาก Operation หลังมีการเบิกใช้ 2 PPD review WI การโหลด TTC และพิจารณาการ release ความดันไม่ให้ตกค้างในถังกรณี load ไม่ได้ 2 ศึกษา liability กรณี unload ไม่ได้
15	18/05/2025 ; 08:30	V-0530	สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	A-0530 BTM Oil Foot baring Leak	1 มีน้ำและยางปริมาณมากสะสมด้านบน oil seal		1 จัดให้มีการ survey check ปริมาณน้ำที่ออกจาก packing และปริมาณยางที่สะสมบริเวณด้านบน bottom bearing ตำแหน่ง oil seal 1 หากมีปริมาณน้ำที่ออกจาก packing มาก ให้แจ้ง MT-ME ทำการ Adjust packing 1 หากมีปริมาณยางที่สะสมบริเวณด้านบน bottom bearing ตำแหน่ง oil seal มาก ให้ทำการ clean ยางที่สะสมออกเพื่อไม่ให้ยางนั้นทางน้ำไหลออก

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
16	30/05/2025 ; 04:10	Unit-600	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 2	04:10 น้ำล้นบ่อ Waste pit Z-633/Z-631	1 Pump Cavitation from rubber plugged at strainer in Z-0633 2 Design of rubber removal inappropriate 3 Control high level finishing pit (H 95 / HH 100) 4 Skimming & Screw conveyor cannot operate (under repairing) 5 No sluice gate to isolate during overflow 6 No specific action in case of overflow in WI	1 Increase frequence cleaning strainer Pump 3 Set control level finishing pit (H92 / HH95) 4.1 overhaul skimming conveyor (done) 5 Add filter plate and sluice gate in the gutter	2 Set Improvement Project team (Improve Rubber removal efficiency) Short term Project Long term Project 4 Review equipment ranking still appropriate with maintenance/operation/safety concerns or not 6 Improve WI in case of overflow
17	30/05/2025 ; 09:58	Dock No.	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	โหลดงานขนย้ายล้งขนถาน ของลูกค้าคาทูน	1 เกิดจากการปรับระดับของงา มากเกิดไป 2 พนง.ขับรถยกขาดความตระหนักขาด ประสบการณ์ (BEE 2 เดือน) 3 ผู้สินค้า KNS ลักษณะผู้มีความแตกต่าง บางผู้ไม่เหมือนกัน	1.2 แจ้ง mail ทางผู้ขนส่งให้รีบทราบ รอยืนยัน 1.3 นำถัง MB9v4 ส่งกลับให้ Goodpack รอยืนยัน ค่าใช้จ่ายจากความเสียหาย	1 แจ้งออกแผน re-pack plan no. FPD-2025/218 HP755R : Repack box damage 2 ให้พนักงาน CE แชร์ประสกับเพื่อนพนักงานใน-นอกส่วนงาน เพื่อให้เกิดความตระหนัก 2 refresh training f/L : Awareness 3 พิจารณาหลักเลี่ยง การใช้ผู้สินค้า KNS ต้องไม่มีคาน หากจำเป็นต้องนำผู้มีคานมาใช้ ให้แจ้ง BEE ทุกครั้ง
18	2025-06-08 ; 13:30	บริเวณ RWT T-4151	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	พนักงาน Technician ของบริษัท BKL โดนเศษสนิมกระเด็นเข้าที่ภายในด้านบนของปลือกตาขวา ขณะทำการยกท่อเก่าเพื่อเปลี่ยน ที่ RWT T-4151	1 มีช่องว่างระหว่างเว้นตาและช่วงลิ้วที่พองุ่นสามารถเล็ดลอดได้	1.1 หยุดงาน และประเมินความเสี่ยงร่วมกันใหม่ โดยหัวหน้างาน BEE, BKL และ BKL safety officer	1 ใส่ faceshield สำหรับงานภายในพื้นที่ปิดล้อมที่เกี่ยวข้องกับการยกตัดเปลี่ยน/ติ-up ท่อที่เป็นสนิม

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
19	2025-06-19 ; 10:27	ลีลาพาร์คสิลม กรุงเทพ	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 3	รถคู่ส่วนกลางทะเบียน 1 นจ 3696 กทม. ขับรถเบียดกับเพงลานจอดรถลีลาพาร์คสิลม กรุงเทพ	1 คนขับรถไม่มีการประเมินพื้นที่ก่อนเข้าช่องจอด 2 จุดจอดรถแคบไป 3 คนขับรถไม่มีการประเมินพื้นที่ก่อนเข้าช่องจอด	1.1 แจ้งเคลมประกันและซ่อมรถ	1 Share case 1 จัดอบรมเรื่องการจอดรถและทดสอบการขับรถในพื้นที่แคบให้พนักงานขับรถทุกคน 2 สำรวจจุดเสี่ยงของลานจอดรถต่างๆ ที่บริษัทใช้งานประจำ 3 Safety talk ในที่ประชุมคนขับรถ
20	02/07/2025 ; 13:00	DMW unit	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	Resin Anion V-4553 หลุดออกจากถังไปลง storm drain	1 ตัวกระจายน้ำ (Cross-bar) หลุด ทำให้ Resin หลุดออกจาก V-4554 2 Some of XV valve at V-4554 passing impact to resin loss to gutter 3 PSV 45-55 pop-up impact to resin loss to salty pit	1 Repair cross-bar โดยการเพิ่มและเชื่อมเกลียว 2 Test XV valve of V-4554 passing 3.1 Check history of pop test PSV 45-55 and O/H PSV pop test result	3 ตรวจสอบ WI การ Operate DMW ph.1 เพื่อไม่ให้ Pressure over than 5.5 kg/cm2 ป้องกัน PSV pop-up
21	2025-07-03 ; 06:30	หมู่บ้านประชุมมิตร บ้านฉาง ระยอง	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 3	รถคู่ส่วนกลางทะเบียน 1 นจ 3707 กทม.ขับรถเบียดเสาไฟฟ้า หมู่บ้านประชุมมิตร บ้านฉาง ระยอง	1 พนักงานขับรถไม่มีการชะลอความเร็วก่อนทำการเลี้ยวรถ 2 พนักงานขับรถง่วงไม่ตระหนักถึงความปลอดภัยของพนักงานที่ต้องขึ้นรถ เนื่องจากกังวลว่าจะมาถึงโรงงานเกิน 06.45 น.	1 แจ้งเคลมประกัน	2.1 Share case 2.2 จัดอบรมเรื่องการตระหนักด้านความปลอดภัยในการขับขี่รถ , อบรมทักษะการขับรถในที่แคบและทดสอบการขับรถให้กับพนักงานขับรถทุกคน

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					3 เส้นทางแคบไป 4 พนักงานขับรถเร่งรีบไม่ตระหนักถึงความปลอดภัยของพนักงานที่ต้องขึ้นรถ เนื่องจากกังวลว่าจะมาถึงโรงงานเกิน 06.45 น.		3 สำรวจจุดเสี่ยงเส้นทางที่ต้องไปรับบ้านพนักงานกะทั้งหมด 4 เมื่อเจ้าหน้าที่ส่วนบริหารกำหนดเวลารับพนักงานที่ต้องขึ้นรถในวันถัดไปให้กับพนักงานขับรถแล้ว เมื่อถึงวันรับหากพนักงานขับรถเห็นว่ามีการจราจรที่ติดขัดและสภาพอากาศที่ทำให้ไปรับพนักงานช้ากว่าเวลาที่กำหนดไว้ให้แจ้งพนักงานที่ต้องขึ้นรถขอขยับเวลาในการไปรับช้าได้
22	2025-07-03 ; 18:47	T-0203	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	Foam Chamber T-0203 Broken	1 Control Room Operator set manual %MV PCV-2-6B (Vent line) 100% to prevent high pressure while loading TLN and %MV PCV-2-6A (N2 line) 0%	1.1 Trial set pressure control = LL (50 mmH2O) และเข้า Auto mode ทุกครั้งในขณะทำการโหลดสาร TLN	1.2 ขยายผลไปที่ถังอื่น (Wet solvent tank, Dry solvent tank, ST storage tank, Raw CHX tank, Raw HPT Tank) เพื่อป้องกัน Foam chamber แตก Wet Dry ST CHX HPT
23	2025-07-08 ; 18:00	ถนนสุขุมวิท 24	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 3	รถยนต์บริษัท ทะเบียน 5ขถ 7210 ชนท้ายรถยนต์บริษัท ทะเบียน 5ขล 2093	1 พนักงานขับรถไม่มี Safety Awareness ขาดการประเมินความเสี่ยงก่อนที่จะหยิบขวดน้ำมาดื่มขณะขับรถ	1.1 แต้งคลอมประกันและนำรถเข้าซ่อม	1.2 ทางบริษัท MDS จัดอบรมเกี่ยวกับพฤติกรรมที่ไม่ควรทำในขณะขับรถ 1.3 ทางบริษัท MDS ออกใบตีอน ให้กับพนักงานขับรถ 1.4 แชร์เคสเหตุการณ์ที่เกิดเหตุรถชนท้าย 1.5 จัดทำ Workshop เพื่อค้นหาและประเมินความเสี่ยงในการขับรถ รวมถึงวิธีการลด และป้องกันความเสี่ยง
24	2025-08-04 ; 14:30	Unit-600	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 2	ยางลื่นจาก Gutter Process drain Unit-600 ลง Gutter สาธารณะ	1 ไม่มีขั้นตอนการตรวจสอบความชื้นก่อนการปล่อยยางลงราง 2 ไม่มีการตรวจสอบยางสะสมในราง Gutter จุดที่มีความเสี่ยง 3 มีท่อของ O2 Analyzer ถีดขวางการไหล	2 แก้ไขฝาราง Gutter สำหรับ Visual Check 3 รื้อท่อ Cooling ของ O2 Analyzer ออก	1.1 จัดทำ WI - ระบุค่าความชื้นสูงสุดที่สามารถปล่อยลงรางได้อย่างปลอดภัย - ตรวจสอบความชื้นของยางก่อนการปล่อยลงราง สื่อสารให้พนักงานรับทราบ

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
25	2025-08-04 ; 22:50	U-20300 / R-20305	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 3	พนักงาน asia hydro ถูก pipe line หนีบปลายนิ้วนางขวา	1 JSEA ประเมินความเสี่ยงไม่ครอบคลุม (ไม่มีท่อ/อุปกรณ์กระแทกนิ้ว) 2 ขันน็อตตัวบนออกก่อนตัวล่าง (Skill) 3 ท่อมีการติดตัวขณะออด 4 External Contractor Evaluate Skill ในการออดประกอบท่อ 5 จัดทำคู่มือการสื่อสาร BBS สำหรับการออดประกอบท่อที่ปลอดภัย	1.1 Improve and review JSEA สำหรับงานออดประกอบท่อ ให้มีมาตราการป้องกันกรณีมีความเสี่ยงเรื่องท่อให้ตัวได้ระหว่างออดประกอบ 1.3 เพิ่มเรื่องการยุกรัดอุปกรณ์ (ล้ง) เพื่อป้องกัน 2 แก้ไข ปรับปรุง Training เรื่องการออดประกอบ Pipe SEQ ในการออด Bolt&Nut ไม่อยู่ใน line of fire ใช้เครื่องมือช่วย เช่น Hydrolic Torque 3 Improve and review JSEA สำหรับงานออดประกอบท่อ ต้องมีการตรวจสอบท่อเพื่อไม่ให้ท่อเคลื่อน เช่น ร้อยน็อต และยึด Bolt มีไม้หมอนรอง	1.2 ประเมินความเสี่ยง และดัดระบบให้ครอบคลุมเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงจุดทำงาน 1.4 ต้องมีพนักงาน BEE กำกับดูแลตลอดเวลา 1.5 ต้องมีการประเมินความเสี่ยงใหม่ทุกครั้ง เมื่อมีการทำงานที่นอกเหนือจากแผนที่วางไว้ หรือมีสภาพการทำงานเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม 1.6 ส่วนงานอื่นๆ เช่น MT / FPD ต้องมีการประเมินความเสี่ยงร่วม และควบคุมให้มีการปฏิบัติตามมาตราการ 4.1 Asia Hydro : ขยายผล อบรมการ ใส่/ออด ประกอบ Blind 4.2 สื่อสาร ให้กับพนักงานของ Asia Hydro ให้รับทราบ 5 จัดทำคู่มือการสื่อสาร BBS สำหรับการออดประกอบท่อที่ปลอดภัย พร้อมสื่อสารให้พนักงาน และ ครม. รับทราบ
26	2025-08-11 ; 09:12	Unit-0600	สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	Oil Baler A Leak (X-0610A)	1 Canvas Damage From Rubber Accumulate 2 Rubber Accumulate in HYD Oil Tank 3 Cylinder Case Wear from Seal piston damage 4 Rubber drop from RAM head	1.1 Replace Canvas (Done) 1.2 Adjust V-packing (Done) 2 Install Filter Cart online / Replace HYD oil 3 Replace Press Cylinder in next GSW 27-30 Aug 2025	1.3 Study to Improve Dust Scrapper (Double wiper), Bellow seal Kevlar split type 4 Reduce Gap between RAM head and cavity wall by adjust liner size

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					5 Rubber Accumulate under baler around bellow seal	5.1 Set Close monitoring and clean rubber immediately in case rubber accumulates (Routine 2-4 hr) 5.2 Consider to Set method offline cleaning sticky rubber from cavity wall	
27	2025-08-15 ; 14:00	แยกไฟแดงถนนอโศก	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	รถยนต์ทะเบียน 5ขล2093 โดนรถจักรยานยนต์เฉี่ยวชน	1 รถจักรยานยนต์ล้มเร่งสร้างทำให้คอนเซ้ลกีย์รถพุ่งชน Unpreventable เนื่องจากไม่มีการตรวจเช็คสภาพรถให้มีความพร้อมก่อนใช้งาน	1.1 แจ้งตลอมประกันและเข้าซ่อม	
28	2025-08-16 ; 09:00	W/H	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	พนักงานขับ Forklift ยกถังน้ำมันออกจาก House ทำให้ที่ปั้นน้ำมันมือหมุนเกี่ยวกับขอบประตู ทำให้ที่ปั้นน้ำมันเสียหาย	1 ตรวจสอบไม่ทั่วถึง มีการตรวจสอบข้างหน้าข้างหลัง แต่ไม่ได้ตรวจสอบข้างบน (เนื่องจากเป็นงานๆที่ไม่ได้ทำบ่อย) และการปรับ ความสูงของงา F/L ดอนยก 2 การฝึกอบรมขับขี่ F/L ไม่มีอบรมในกิจกรรมนี้ งานยกถัง oil ที่ต้องระวังเรื่องความสูง 3 ไม่มี WI ระบุขั้นตอนการยกพาเลทถังน้ำมันออกมาเติมข้างนอก	1.1 สื่อสาร Incident ให้ทุกกะรับทราบ 1.2 เน้นย้ำปฏิบัติตาม BBS ต้องตรวจสอบระดับให้เหมาะสมก่อนขับ 2 เพิ่ม WI case การยกถังน้ำมันออกจาก house ไปใน FPD Forklift training 3.2 สื่อสาร Incident ให้ทุกกะรับทราบ 3.3 เพิ่ม WI case นี้ไปใน FPD Forklift training	3.1 เพิ่ม WI ระบุขั้นตอนการยกพาเลทถังน้ำมันออกมาเติมข้างนอก โดยต้องปิดประตูสุด นำไปรวมกับ WH-010/19 (พร้อมทั้ง ระบุให้แจ้งเจ้าของพื้นที่ในกรณีประตูไม่สามารถปิดได้ 100%) - FPD create WI - W/H update WI to WH-010/19
29	2025-08-22 ; 10:00	หน้า MT	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	เกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกของบริษัท Good Pack ออยหลังไปชนกับรถเข็นของบริษัท INSEE	1 พนง. INSEE ขาดความระมัดระวัง	1.1 ขอความร่วมมือ พิจารณาการเข้าทำงานใน BEE ของพนง. Insee (ที่เกิดเหตุ) เนื่องจากงาน Insee ที่มีความเสี่ยงสูง	1.2 ปรับปรุงมาตรการ ขั้นตอน วิธีการปิดกั้นพื้นที่ ให้ครอบคลุม line if fire เพิ่มธงให้สัญญาณ เขียว-แดง 1.3 revise คู่มือควบคุมการจราจร ต้องปิดกั้นพื้นที่ตามหลัก line of file - WI I-SPR-WH-W-2025 วิธีปฏิบัติงานการ โหลดบรรจุภัณฑ์บริเวณหน้าอาคารMT Packaging WH - WH-Task-013 การรับบรรจุภัณฑ์เข้าเก็บในคลังบรรจุภัณฑ์

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					2 ไม่สามารถมองเห็นจุดอับสายตาด้านหัวรถได้		2 รถขนส่งปรับปรุง เพิ่มกล้องมองหลัง + เสียงสัญญาณออย พขร.รับทราบและเข้าใจ การลูสัญญาณ ธง หรือจาก รปภ ขณะเคลื่อนย้ายรถ
30	2025-08-27 ; 04:40	U-200	สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	V-246 SCPE run tank over flow	1 LT-2-30 malfunction due to it has not been calibrated since plant operation 2 Interlock timer not suitable to stop pump. 3 No alarm when SCPE M/U tank transfers to Run tank	1.1 Replace new level transmitter (IE) 2.1 Set suitable interlock timer from transfer M/U tank to run tank (PPD) 2.2 Set suitable level for transfers from M/U tank to run tank (PPD) 2.3 Change HH alarm in control alarm setting in DCS (PPD,PE) 2.4 Communicate C/O after interlock timer adjustment (PPD) 3 Set alarm operation guide (IE)	1.2 Re-calibrate other LT U-0200 in tank section that PPD can empty / no need to empty (IE,PPD) 1.3 Check suitable calibration time for each U-0200 tank (PPD) Set PM calibration every 1 or 5 years depend on suitable calibration time (IE)
31	2025-08-27 ; 17:00	Finishing บริเวณบ่อ Pit	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	Forklift no.86 ถอยชน J-Box	1 ขับรถในขณะไม่มีที่เลี้ยวในขณะนั้น 2 การฝึกอบรมไม่เพียงพอ 3 มีสิ่งวางอยู่ด้านหลัง	3 กำหนด พื้นที่ในการวางถังให้ชัดเจน	1 กำหนด criteria การทดลองงานในนอกสารการฝึกอบรม Forklift ของ FPD,CE • ในช่วงสอนงานต้องมีที่เลี้ยงประกบ หากพี่เลี้ยงไม่อยู่ ห้ามขับ Forklift 2 เพิ่ม Checklist การประเมินการขับรถ Forklift ในแต่ละกิจกรรมในช่วงทดลองงาน
32	06/09/2025 ; 12:10	Dock.3	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	FI โหลดลังสินค้า ขนผู้ค้าบนบนแคร	1 โหลดเข้าผู้ขึ้น พาดบน Dock แล้ว ปรับระดับงาไม่ทัน ทำให้ลัง Product ชน 2 พนง.ขับรถยกขาดความระมัดระหนักขาดความระมัดระวัง	1 แจ้งสื่อสาร KNS ให้รีบทราบและซ่อมผู้ที่เสียหาย	2 ให้พนักงานขับรถยก ฝึกโหลดงานขนย้ายเข้าผู้ และต้องผ่านการประเมินใหม่ 2 พนักงานขับรถยก ร่วมทำ KYT และแชร์เตสให้ภายใน-นอกส่วนงาน ให้เกิดความระมัดระหนัก 2 Safety/Foreman CE ร่วมทำ safety talk ประจำทุกสัปดาห์

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					3 EV FL speed ยังไม่กำหนดคำควบคุม เปลี่ยนไปเปลี่ยนมา การนำ EV FL มาใช้งานทดแทน FL ดีเซล		3 ตรวจสอบ EV FL speed ให้ทำกับทุกคัน
33	2025-09-10 ; 09:30	F-20601 A	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 2	พนักงาน JS tech ถูก Air Impact Wrench หัวบี้ทื่อช้างขวาจากงานถอดประกอบ Strainer	1 Ergonomic Position 2 บล็อคลมที่ใช้งานมีน้ำหนักมากและระยะก้านยาวทำให้อยู่ในตำแหน่งที่ติดหลักศีรษะ ซึ่งอุปกรณ์ขนาดน้ำหนักขนาดนี้มีอยู่ชำรุดและไม่สามารถใช้งานได้ 3 ไม่มีคนจับ nut ปลายอีกด้าน เนื่องจาก Stud หลุดออกหมดจากแรงของ บล็อคลม 4 การตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ และการทดแทนกรณีชำรุด 5 บล็อคลมตัวใหญ่ยังคงมีการใช้งานสำหรับงานอื่น ซึ่งมีความเสี่ยงให้เกิดการบาดเจ็บ เช่นงาน ถอดประกอบ Dewater	1.1 กำหนด WI และ OJT ให้ผู้ปฏิบัติต้องมีระดับความสูงเมื่อใช้งานเครื่องมือต้องสามารถปฏิบัติได้โดยไม่ต้องยกแขนสูงกินระดับหัวใหล่ 2.1 เปลี่ยนเป็นอุปกรณ์ที่น้ำหนักเบากำหนดให้ใช้เพียง บล็อคแบตเตอรี่ หรือ บล็อคลมขนาดไม่เกิน 3/4" โดยจัดซื้อเข้ามาทันทีด้วยมา Risk Elimination 3.1 กำนหนด WI และ OJT ในการปฏิบัติคลาย Nut ต้องมีคนช่วยทำงานเพื่อจับประแจสายอีกด้านหนึ่ง	1 เพิ่ม Knowledge requirement ผ่านทาง HA ให้กับ Internal Contractor โดยเมื่อมีการเปลี่ยนตัว Manpower supply ต้อง Refresh และรับทราบในหัวข้อข้างต้น 2 กำหนด WI และ OJT เครื่องมือที่อนุญาตให้ใช้ในงานถอดประกอบ Filter Stainer เป็นบล็อคแบตเตอรี่ขนาดไม่เกิน 1" หรือ บล็อคลมขนาดไม่เกิน 3/4" เท่านั้นและห้ามใช้บล็อคลมตัวใหญ่ ในงานงานถอดประกอบ Filter Stainer นี้เนื่องจากมีความเสี่ยงจากแรงที่มากเกินไป แล้วจะกระแทกหรือหับมือผู้ปฏิบัติได้ 3 เพิ่ม Knowledge requirement ผ่านทาง HA ให้กับ Internal Contractor โดยเมื่อมีการเปลี่ยนตัว Manpower supply ต้อง Refresh และรับทราบในหัวข้อข้างต้น 4 กำหนด Personal In Charge และความถี่ในการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือประจำรอบเดือน เพื่อส่งซ่อมหากมีการชำรุดและ ค่อยๆขยายช่วงเวลาตรวจสอบออกไปเป็น ทีละ 1 Quarter เมื่อทำการซ่อมแซมครบหมดและพบอุปกรณ์ที่ชำรุดน้อยลง 5 กำหนด WI และ OJT ให้ผู้ปฏิบัติเมื่อต้องใช้บล็อคลมตัวใหญ่ต้องใช้กับงานที่มีการยศาสตร์ในการจับแนวนอน ตามตำแหน่งจับยึดและต้องมีการคล้องเกี่ยวประคองน้ำหนักด้วยสลิงค้ำใบ หรือ มีผู้ปฏิบัติงานช่วยกันจับรับน้ำหนัก 2 คน
34	2025-09-13 ; 10:30	ตึก SHE	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 2	พนักงาน CE Supply(แผนกไฟฟ้า) ถูก Safety Cutter บาด	1 พนักงานโดนคัตเตอร์บาด 2 ไม่ได้วางแผนการตัด PVC Floor ก่อนติดตั้ง 3 ตัดด้วย Safety คัตเตอร์โดยใช้ท่าทางผิดวิธี 4 ใช้เครื่องมือในการตัด PVC floor duct ไม่เหมาะสมเนื่องจากมีความหนียว 5 พิจารณาหาอุปกรณ์มือชนิดอื่นมาป้องกันเนื่องจากถุงมือทนแรงบาด	1 นำพนักงานส่งโรงพยาบาล	2 เพิ่มขั้นตอนการทำงานติดตั้ง PVC Floor ในส่วนการงานถ้วย LAN,สายไฟ ใน JSEA 3 ระบุ JSEA เพิ่มการติดตั้งโดยปรับปรุงเปลี่ยนการตัดโดยใช้ คีมใบไหร่ ด้านนอกให้เสร็จเรียบร้อยตัดเป็นท่อน มาประกอบหน้างานอย่างเดียว 4 พิจารณาหาเครื่องมืออื่น ในการตัด PVC Floor Duct เช่น คีมใบไหร่ 5 พิจารณาหาอุปกรณ์มือชนิดอื่นเพื่อป้องกันการบาด

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					6 หน้างานที่ทำงานใช้อุปกรณ์การตัดผิดประเภท 7 ขอขยายงานที่ยังใช้คัตเตอร์และพิจารณาหาทางป้องกัน 8 ระเบียบการใช้งานคัตเตอร์ 9 Training WI		6 เพิ่มหัวข้อการ training ใน Basic Electrical Tools เรื่องการวัสดุที่จะตัดและอุปกรณ์ที่ควรใช้ตัด (Basic Electrical Tool เป็น Minimum Requirement Training สำหรับหน้างาน 7 ขอขยายงานที่ใช้คัตเตอร์และพิจารณาหาทางป้องกันทุกส่วนงาน Maintenance(EE) 7 ขอขยายงานที่ใช้คัตเตอร์และพิจารณาหาทางป้องกันทุกส่วนงาน Maintenance(ME) 7 ขอขยายงานที่ใช้คัตเตอร์และพิจารณาหาทางป้องกันทุกส่วนงาน Maintenance(IE) 7 ขอขยายงานที่ใช้คัตเตอร์และพิจารณาหาทางป้องกันทุกส่วนงาน Maintenance(Planning Store) 8 จัดทำ WI การใช้งานคัตเตอร์ โดยระบุ - งานที่ใช้ Cutter มีอะไรบ้าง พร้อมวิธีการ มาตรการจัดการป้องกัน - งานที่ห้ามใช้ Cutter มีอะไรบ้าง - งานที่นอกเหนือจาก WI หากจำเป็นต้องใช้ ให้มีการขออนุญาตจากผู้มีอำนาจของแผนก-ส่วนงาน ให้มีการประเมินความเสี่ยง ทำมาตรการควบคุมป้องกัน 9 Training MT, กำหนดใน Training Need ของ BEE MT staff & Internal Contractor (CE & JE-Tech)
35	15/09/2025 ; 11:32	รางระบายน้ำ หน้าห้องพยาบาล	ส่งผลกระทบเรื่องร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	พบสิในรางระบายน้ำ หน้าห้องพยาบาล ตึก Admin	1 พนักงาน SVS ล้างถังเก็บปูนขาวที่เหลือใช้ลงในรางระบายน้ำ	1.1 เก็บสิในรางระบายน้ำ 1.5 แยกกำจัดขยะให้ถูกต้อง นำกลับไปกำจัดที่บริษัทผู้รับเหมา	1 บริษัท SVS อบรมเน้นย้ำ ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมให้พนักงาน 1 ผู้รับเหมา Brief Scope งานทีมงานก่อนเริ่มงาน 1 ปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัท BEE , สื่อสาร safety talk ก่อนเริ่มงาน 2 เพิ่มเติมรายละเอียด ของการทำ 5 ส ให้ละเอียดลงใน JSEA ของ BEE 2 เพิ่ม Daily Report ของ ผรม เรื่องการดำเนินการเกี่ยวกับของเสีย 2 MT-EE แชร์เคส incident ให้ผู้รับเหมาอื่นที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ Cross Area BST/BEE

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
36	2025-09-18 ; 17:20	Finishing P#1	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	F/L RB01 ชนนั่งร้าน	1 มีการตั้งนั่งร้านบริเวณแนวทางรถวิ่ง	1 มาตรฐานการจัดการกรณีการตั้งนั่งร้าน ในพื้นที่ Finishing เช่น กรณีพื้นที่ทับซ้อน กำหนดไม่ให้มี Forklift วิ่ง ถ้าไม่ได้ต้องมีมาตรการรองรับยกตัวอย่าง เช่น ติดป้าย มี Buddy ช่วยดู และอื่นๆ	
37	26/08/2025 ; 12:30	Auto WH	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 4	Crane no.2 ชนลังสินค้า ตำแหน่ง 07-46-01	1 เสียหายจาก incident 2 Occupied sensor ของ crane ตรวจจับลังไม่พบ 3 ลบข้อมูลลังผิด จากที่ถูกต้องคือลบเฉพาะลังที่ไม่มีอยู่ใน ASRS จริง (J-box reused) แต่ลบลังที่มีอยู่จริงใน ASRS (MB5,MB9,J-box RBP4) 4 ขาดการตรวจสอบความถูกต้อง lot no. และไม่หยุดเพื่อตรวจสอบ error Occupied = 3 ครั้ง 5 ระบบมีความซ้ำซ้อนเนื่องจาก ข้อมูลที่เก็บใน WMS มีทั้งที่เก็บบน rack จริงและไม่จริง 6 ติดตั้ง CCTV ที่ crane 7 ติดตั้ง sensor ป้องกันการชนที่ crane	1.1 repair SC2 to use ONLINE mode 1.2 Repair Rack (เสา 46, 47) 1.3 Repair upper rail	 2 - ติดตั้ง sensor เพิ่ม พิจารณาการออกแบบให้มี redundant sensor - ปรับปรุงตำแหน่งของ sensor ให้ตรวจลังและมีความเชื่อถือได้ - Effective PM plan : senser (service report) 3 กำหนดการมีส่วนร่วม - Review risk assessment รวบรวมรายการความเสี่ยงที่เกิดจากคนและแนวทางแก้ไข - ทำ instruction ในงานลักษณะ non routine - refresh error code ต่างๆ 4 Document system - record error daily ให้มีการรายงาน และต้องสุ่ม check ตรวจสอบว่ามีการรายงานครบถ้วนทุกครั้ง - เพิ่ม record manual ทุกกรณี และแจ้งหัวหน้างานให้ทราบ" 5 WMS (software) - ปรับปรุงระบบ เพิ่ม function ให้สามารถ Manual complete ข้อมูลเข้า-ออก Inventory ได้โดยไม่ผ่านอุปกรณ์ เครื่องจักร -ออกแบบปรับปรุง WMS ไม่ให้ข้อมูลจริงถูกลบโดยประมาท 6 Study CCTV on STACKER CRANE 7 Study ANTI-COLLISION SENSOR

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
38	2025-10-04 ; 08:30	WWT P-5265A	ส่งผลกระทบเรื่องร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	พบ Sludge ที่บริเวณ P-5265 A Leak ออกมาบริเวณพื้นรอบๆ Pump	1 มีสนค้างเข้าไปติดขัดที่ Butterfly valve ทำให้ Pressure ขึ้นและ ไลน์ Cracked		1 Add line flushing and drain line before P-5265A/B เพื่อใช้ในการ Flush ถ้าพบว่า Pressure สูง และอาจมี Contaminated เข้าไปขัดใน ไลน์
39	2025-10-09 ; 11:10	U20600	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	รถ F/L ยกลังเกี่ยวสายไฟ ที่อยู่เหนือ X-lift Ph2	1 ลังอยู่สูงบน X-Lift ทำให้มองไม่เห็น	1.1 กำหนดมาตรฐานให้พนักงานคำนวนให้สัญญาณ - การส่งสัญญาณ เช่น ตะโกน รถ สัญญาณมือ แล้วแต่พิจารณา - การให้สัญญาณมองจากด้านข้าง	1 Refresh Training
40	2025-10-17 ; 17:50	U-20600	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	รถ F/L No. RB02 เกี่ยว H-Beam ทำให้ F/L ได้รับความเสียหาย	1 มือไปวาง บนคันโยกปรับงา ขณะขับออกหลัง	1.1 Vendor ซ่อมแผงงา	1 Revise WI &Share กำหนดวิธีการขับรถ ถอยหลังโดยห้ามวางบนคันโยก
41	2025-10-20 ; 13:30	RBD metering	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	RBD metering PSE-54-3 แตก	1 PT-54-3 อ่านค่าได้ต่ำกว่า ความเป็นจริง ทำให้ในขณะที่ Test pressure อาจมีบางช่วงที่ Pressure สูงกว่า Set point ของ PSE 54-3	1.1 ขยาย Range ของการอ่านค่า ให้กว้างขึ้น (0-20 kg/cm2) 1.2 เปลี่ยน Rupture disk	
42	2025-10-22 ; 10:00	FPD (Phase#2)	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	Teflon conveyerหัวไลน์ชำรุด	1 Forklift เสียบงา ดันคานลัง MB9 V4 2 Teflon Conveyor ไม่สมอกับ Guard ประคองลัง	 2 แก้ไข Teflon ทำ Slope ให้รับ Guard ประคองลัง	1 สื่อสาร Incident ให้คนขับระมัดระวังขณะลัก
43	2025-10-25 ; 13:47	R.BD mettering	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	PSE-54-3 R.BD Broken	1 เกิดจากการ Back Pressure กลับมาสิ้น BEE ทำให้ PSE 54-3 bursting	1.1 แจ้งให้ทาง BST ตรวจสอบการทำงาน PCV 54-4 ว่าสั่งสามารถทำงานได้ตามปกติหรือไ	1 แจ้ง BST-NBL ทำการแก้ไข Procedure ในการ Operate manual valve ในขณะที่ทำการ Fill line and send R-BD 1 Issue MOC เพื่อปรับเปลี่ยน Set point pressure of PSE 54-3 และ PSV 54-4 จาก 13 kg/cm2 เป็น 16 kg/cm2 same as BST-NBL set point

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
44	2025-10-28 ; 21:50	Public gutter nearby SDN tank	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 2	สารเคมี SDN leak สู่ Public gutter ในขณะที่ทำการ Clear to WWT	1 Concrete รางSDN เกิดการผุกร่อน ทำให้ SDN รั่วไหล	1.1 แก้ไข Concrete 1.3 Modify inner pipe ในรางเพื่อป้องกัน SDN รั่วไหลลงสู่ Public gutter	1 ขยายผลดูในรางระบายอื่นๆที่มีลักษณะเดียวกัน
45	2025-11-11 ; 13:00	Overheadcrane Maintenance Building	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	เครน MT ชนนั่งร้าน ที่ตั้งสำหรับตรวจสอบ Load test crane	1 ไม่มีการทดสอบเลื่อน/ชอับเครน หลังการติดตั้งนั่งร้าน ในแนวที่เสี่ยงต่อการชน 2 ผู้ใช้งานเครนไม่ทราบว่ามีการชนกันของนั่งร้านกับเครน	1 แจ้งผู้ที่เขาข้องทั้งหมดที่การติดตั้งนั่งร้านในพื้นที่ ให้ทดสอบเพื่อดูว่าเครนชนกับนั่งร้านหรือไม่ก่อนปิด work	2 ถ้ามีการตั้งนั่งร้านในบริเวณที่ติดขวางการทำงานของเครน ติดป้าย/Tag ห้อยไว้ที่รีโมทเครน เพื่อให้ทางผู้ใช้งานระมัดระวัง

<u>หมายเหตุ</u> : บริษัท บี

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ประจำปี พ.ศ.2569

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
1	15/01/2026 ; 15:30	ถนนหน้า waste house	ทรัพย์สินของบริษัทฯ (สีหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	ส่วนงาน SHE กำลังทำการขนย้ายกระดานที่อยู่ในลังขึ้นรถเพื่อส่งไปกำจัด ในขั้นตอนการขนย้ายจะต้องออกประกอบลังเพื่อให้สามารถนำกระดานออกมาจากลังได้ จะมีที่กำลังแยกออกประกอบลังผู้รับหมบริษัท PTSL ได้ทำการปลดล็อคลัง และไม่ได้รับจากฝ่ายลังด้านหนึ่ง ทำให้ฝ่ายลังทางออกไปโดน Folklift ที่จอดอยู่บริเวณใกล้เคียงเป็นรอยออก	1 เอกสารวิเคราะห์ความปลอดภัยฯ (Job Safety Environmental Asessment:JSEA) ไม่ได้ประเมินความเสี่ยงอย่างครอบคลุมซึ่งการมีที่พื้นที่ปฏิบัติงานทับซ้อน 2 การสื่อสารเรื่องวิธีการทำงานอย่างปลอดภัยไม่เพียงพอ	1 ดำเนินการประเมินความเสี่ยงในเอกสารวิเคราะห์ความปลอดภัยฯ (Job Safety Environmental Asessment:JSEA) ให้ครอบคลุมการมีที่พื้นที่ปฏิบัติงานทับซ้อน 2 เนื่องจากเป็นงานที่ทำเป็นประจำ จึงทำการกำหนดจุดทำงานที่เหมาะสม มีพื้นที่เพียงพอที่สามารถเว้นระยะห่างอย่างปลอดภัยได้ (ไฟล์คลิฟท์ต้องไม่อยู่ในรัศมีของงานอื่น ๆ) จากเดิมปฏิบัติงานที่บริเวณหน้าอาคารจัดเก็บของเสีย (Waste house) เป็นให้ไฟล์คลิฟท์ขนย้ายของเสีย (Waste) ไปที่ลานโหลด และขนย้ายขึ้นรถบรรทุกที่งานโหลด	1 การทำงานในพื้นที่ทับซ้อนต้องมีการสื่อสารที่ชัดเจนระหว่างผู้ปฏิบัติงาน และต้องกำหนดรัศมีปลอดภัย (Safety Zone) ให้ครอบคลุมถึงทรัพย์สินที่อยู่ใกล้เคียง แม้จะเป็นงานประจำที่คุ้นเคย
2	18/01/2026 ; 12:49	ถนนนเรศวร จ.พระนครศรีอยุธยา	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	พนักงานขับรถยนต์บริษัทฯ สังกัดบริษัท C.C. Content ขับรถยนต์ ทะเบียน 5 ขฎ 7210 รถประจำตุผู้บริหาร ได้ขับรถพาผู้บริหารเดินทางไปที่ยวที่จังหวัดจังหวัดพระนครศรีอยุธยา ระหว่างที่ขับรถจอดติดไฟแดงบนถนนนเรศวร เพื่อที่จะเดินทางไปที่วัดมหาธาตุ ได้มีรถกระบะไหลมาชนหน้ารถทำให้กระจังหน้ารถด้านซ้ายและคิ้วบนไฟหน้าซ้ายของรถได้รับความเสียหาย	1 ขาดการประเมินความเสี่ยงในขณะที่จอดรถติดไฟแดงบนเนิน	1 ทำการแจ้งคลมประกันและนำรถเข้าซ่อม	1 สร้างความตระหนัก (Awareness) และการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการขับขี่ โดยต้นสังกัดบรมให้ความรู้ และทำการทดสอบ เช่น จอดวันระยะจากรถคันข้างหน้าขณะจอดติดไฟแดง (กฎการมองที่นถ้อหลัง) การใช้สัญญาณแตรเชิงรุก (คนขับควรมีไหวพริบในการสังเกต หากเห็นรถคันหน้าเริ่มเคลื่อนที่ผิดปกติ (ไหลถอย) ให้บีบแตรเตือนสั้นๆ ทันที 2 สื่อสารอุบัติการณ์นี้ให้กับเพื่อนร่วมงาน และพนักงานขับรถท่านอื่นได้ทราบ 3 ทางบริษัท C.C. Content เรียกพนักงานเข้าไปตักเตือนด้วยวาจา 4 ทบทวนระเบียบและขั้นตอนในการปฏิบัติงานให้คนขับรถ เช่น การตรวจสอบและลงบันทึกความพร้อมของรถและอุปกรณ์ก่อนการขับขี่ 5 เจ้าหน้าที่ส่วนบริหารทำการซ็คกล้องหน้ารถ และมมอรี่ เดือนละ 2 ครั้ง
3	08/02/2026 ; 20:10	Finishing area ประกอบ Box product	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	พนักงานถูกตะขอประกอบลังที่หน้าแข้ง ทำให้ได้รับบาดเจ็บเป็นแผล	1 ด้ามตะขอชำรุดว่าที่เคยใช้งาน 2 มีการทำตะขอใหม่ไม่เหมือนกับที่เคยใช้งาน 3 การ Confirm แบบไม่ตรงตามที่ใช้งาน	1 ยกเลิกการใช้ตะขอแบบใหม่ และนำตะขอแบบเก่าที่ไม่เหลมคม นำกลับมาใช้ชั่วคราว 2 สรุปแบบอุปกรณ์ให้เป็นต้นแบบ (Master) สำหรับจัดทำเพื่อใช้งานในครั้งต่อไป	1 ต้องมีการประเมินความเสี่ยงให้ครอบคลุมและละเอียดมากขึ้น

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
4	13/02/2026 ; 15:40	บันไดจากชั้น 2 ลงไปยังชั้น 1 บริเวณทางเข้าด้านหน้าอาคารสำนักงาน	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	ผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อของบริษัท Toyo (Malaysia) ได้เข้าเยี่ยมชมโรงงาน หลังจากเสร็จสิ้นการเยี่ยมชมโรงงานและกำลังเดินทางออกจากโรงงาน ผู้มาเยี่ยมได้พลาดก้าวสุดท้ายขณะเดินลงบันไดจากชั้น 2 ไปยังชั้น 1 บริเวณทางเข้าด้านหน้าอาคารสำนักงาน (Administration Building) ส่งผลให้ข้อเท้าพลิก ได้รับบาดเจ็บ ในช่วงแรกมีอาการปวดค่อนข้างรุนแรง แต่อาการปวดลดลงหลังจากผ่านไปประมาณ 15 นาที จึงได้รับการปฐมพยาบาลโดยการประคบเย็นจากพยาบาลบริษัทฯ ได้มีการจัดเตรียมไม้ค้ำยันไว้ให้ใช้งาน อย่างไรก็ตาม ผู้บาดเจ็บยังสามารถเดินได้ด้วยตนเองโดยไม่จำเป็นต้องใช้ไม้ค้ำยัน	1 พื้นรองเท้าลื่น 2 ขณะเดินลงบันได ไม่ได้มีการจับราวบันได	1 เพิ่มข้อมูล สื่อสาร แจ้งเตือน ในเอกสารนำเสนอ ด้านความปลอดภัย ให้กับผู้มาคำ ทุกครั้งมีมีการเข้าเยี่ยมชมโรงงาน	1 ขึ้น – ลง บันได ให้จับราวบันได ทุกครั้ง เพื่อยึดเหนี่ยวไม่ให้เกิดการคลาดระเทลจนได้รับบาดเจ็บ
5	28/03/2026 ; 10:00	บริเวณ แยกอโศก กรุงเทพ	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	พนักงานขับรถยนต์บริษัทฯ สังกัดบริษัท CC Content ขับรถยนต์ให้พนักงานผู้ญี่ปุ่น ได้ขับรถพาพนักงานชาวญี่ปุ่น และครอบครัวเดินทางไปเที่ยวที่กรุงเทพ ระหว่างที่ขับรถจอดรอสัญญาณไฟแดงบริเวณแยกอโศก เพื่อจะไปทำ Fuji Japan Supermarket เกิดเหตุรถผู้ถูกฉี ชิ่งขับตามมาด้านหลัง ได้ไหลมาชนท้ายรถยนต์บริษัทฯ ทำให้รถได้รับความเสียหายบริเวณกระโปรงหลังรถบุบ	1 รถผู้ถูกฉีไม่มองรถยนต์บริษัทฯ ที่กำลังจอดรอสัญญาณไฟแดงอยู่ด้านหน้าจึงทำให้ไหลมาชนท้ายรถยนต์บริษัทฯ	1 ทำการแจ้งคลมประกัน	1 หากมีการจอดรถติดไฟแดง ควรทำการประเมินความเสี่ยง 2 เว้นระยะห่างจากรถคันหน้า ให้มองเห็นล้อหลังของรถคันหน้าชัดเจน
6	19/05/2026 ; 17:30	บริเวณถนน I-4 ตัดกับ I-10	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	ขณะทำการขับรถ ทะเบียน 9832 ระยอง กลับบ้าน ขณะที่จะทำการเลี้ยวถนนที่ตัดระหว่าง I-4 กับ I-10 ซึ่งเคยเป็นไฟแดงตอนนี้ปิด เพื่อให้ไปกลับรถแทน ขณะทำการเลี้ยวซ้าย พบว่ารถ กบ2558 ระยอง ชนที่กันชนท้ายรถ	1 รถคู่กรณีไม่มองรถยนต์บริษัทที่จอดอยู่ด้านหน้าเพื่อจอครอว์งเข้าถนนสำขวาสำหรับยูเทิร์น	1 คู่กรณีแจ้งประกัน (รถบริษัทไม่ได้รับความเสียหาย)	1 เมื่อถึงทางแยกหากก่อนทำการเลี้ยวรถต้องทำการหยุดรอให้สนิทมองรถทางด้านซ้ายและขวาก่อนทำการเลี้ยวทุกครั้ง
7	21/05/2026 ; 13:40	Unit 10400	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	Team MT-ME มีแผนเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน Gear box PARAMAX drive of Agitator (PM work) โดยจะถ่ายน้ำมันออกจาก Gear box มาถังภายนอกปรมาจุ 20 ลิตร และ ถ่ายจากภายนอกปรมาจุ 20 ลิตร ไปยังถัง 200 ลิตร ขณะทำการถ่ายน้ำมันจาก ถัง 20 ลิตร ไปยังถัง 200 ลิตร พบว่าน้ำมันหล่นจากถังออกจากถัง 200 ลิตร เนื่องจากถ่ายหมดแล้วถังทำให้น้ำมันมีการหกรั่วไหลออกมา และถังไม่ได้ดูกรองด้วยถาครองน้ำมัน (ใช้เป็นพาเลทธรรมดา) ทำให้น้ำมันหกรั่วไหลลงสู่พื้นประมาณ 2 ลิตร	1 ไม่ได้ตรวจสอบปริมาณน้ำมันในถังที่จะ drain ใส่ ว่ามีปริมาณเท่าไหร่ เพียงพอต่อการบรรจุน้ำมันเท่าหรือไม่ 2 ไม่ได้ใช้การขนะ Second containment (ถาครองน้ำมัน) ทำให้น้ำมันหกรั่วไหลลงสู่พื้น	1 ตรวจสอบปริมาณน้ำมันในถัง 200 ลิตร ทุกครั้งก่อนนำไปใช้งาน (ต้องมีพื้นที่เพียงพอสำหรับบรรจุ) 2 ต้องใช้การขนะ Second containment (ถาครองน้ำมัน) ทุกครั้งสำหรับถังน้ำมัน 200 ลิตร หรืองานเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน เพื่อป้องกันหากมีการรั่วไหล น้ำมันยังคงถูกกักเก็บในถาค ไม่ออกสู่ภายนอก	1 ประเมินความเสี่ยงให้รอบคอบก่อนเริ่มงานทุกครั้ง 2 ประเมินจุดปฏิบัติงาน ให้มีความปลอดภัย หากมีจุดเสี่ยงอันตรายให้ทำการแก้ไขหรือลิกเสี่ยง ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 3 ประเมินเครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ที่ยวกับการทำงาน ให้เหมาะสม, สภาพพร้อมใช้ และใช้งานอย่างถูกวิธี

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
8	02/06/2026 ; 09.25	Finishing Phase 1	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 3	RTO ค่า CO เกินค่าควบคุม Swing 690-750 ppm เนื่องจาก Temp RTO ต่ำ Swing 650-672 องศา	1 อุณหภูมิในห้องเผาระบบบำบัดอากาศ RTO ต่ำ ทำให้เกิดการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์ เนื่องจากประสิทธิภาพการแลกเปลี่ยนความร้อนลดลง (RTO Eff. 88%) และความชื้นขึ้นของสาร VOCs ในเกรด HP755K ต่ำ	1 เปลี่ยน Ceramic Honey Comb 2 อัพเดทและสื่อสารขั้นตอนการแก้ปัญหาค่าควบคุมอากาศยินค่าควบคุม 3 กำหนดขั้นตอนการสื่อสาร กรณีค่าควบคุมอากาศสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ใน Procedure I-MF-PD-P-0003 4 คำนวณประสิทธิภาพของระบบบำบัดอากาศ RTO แยกตามความสามารถในการระเหยเป็นไอระเหย VOCs 5 ศึกษาระบบการเผาไหม้เพิ่มเติม	1 การมีระวังค่าควบคุมต่างๆ และ ติดตามสื่อสารอย่างใกล้ชิด
9	09/06/2026 ; 11:50	R-203 ที่ Lab	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	พนักงานเปิด oven และ ปรับ temp จาก 50 เป็น 250°C เพื่ออบ Molecular Sieves เพื่อใช้สำหรับทำ Poly Test ช่วงเวลา 11:50 พนักงานเดินเข้าห้อง R-203 จะนำ Molecular Sieves ออกจาก oven ได้กลิ่นไหม้จึงเดินไปตรวจสอบ พบฝาครอบตัว canopy เกิดการหลอมละลาย พนักงานได้ปิดเครื่อง และแจ้งหัวหน้างานให้มาตรวจสอบ	1 ฝาครอบสัมผัสกับโลหะด้านบนและโอความร้อน ที่ temp 250 องศาเซลเซียส 2 วัสดุฝาครอบ canopy ไม่ทนความร้อนสูง (250 องศาเซลเซียส) 3 ไม่ได้มีการแจ้งการใช้งาน oven ที่ temp 250 องศาเซลเซียส	1 ทำตะแกรงเหล็กด้านบน oven เพื่อไม่ให้สัมผัสกับ ฝา canopy 2 หาวัสดุทำฝา canopy ทดแทนและสามารถทน temp ได้ 3 กำหนดมาตรฐานหน้างานเกี่ยวกับการใช้ oven ที่ temp สูง 4 ประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มใช้งานอุ้อบที่ temp สูงกว่า 130 องศาเซลเซียส	1 ประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มใช้งานอุ้อบ 2 ควรมีมาตรฐานหน้างานเกี่ยวกับการใช้ oven
10	09/06/2026 ; 07:40	ลานจอดรถ I-6	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	พนักงานขับรถกระบะของบริษัท Thai Point (รถ Nissan หลังคาสวมคอกสูงประมาณ 2.7 เมตร ทะเบียน นค 327 ระยอง) ได้เข้ามาในพื้นที่ I-6 เพื่อเข้ารับการอบรมก่อนเริ่มงาน ในขณะเกิดเหตุ เจ้าหน้าที่ (ปภ.) ได้ปิดไม้กั้น (ไม้กระดก) ไว้แล้วตามปกติ ทำให้ไม้กั้นล้งอยู่ในระดับที่สามารถเกิดการชนได้ เมื่อพนักงานขับรถ ขับรถเข้ามาภายในพื้นที่ โดยไม่ได้สังเกตตำแหน่งของไม้กั้น และเข้าใจว่าสามารถผ่านได้ ประกอบกับพนักงานมีความคุ้นเคยในการขับรถบรรทุก 10 ล้อเป็นหลัก และมีประสบการณ์ในการขับรถกระบะสวมคอกสูงค่อนข้างน้อย จึงไม่ได้ประเมินระยะความสูงของตัวรถให้เหมาะสมกับสภาพหน้างาน ส่งผลให้ส่วนหลังคาสวมคอกรถชนกับไม้กั้น ทำให้ไม้กระดกได้ (รับความเสียหาย)	1 คนขับไม่เชี่ยวชาญกับรถกระเช้า เคยขับแต่รถ 10 ล้อ 2 ไม่ได้รับการอนุญาตจาก รปภ. ก่อนถึงจะเข้าได้ โดยเห็นคันข้างหน้านั้นขับเข้าไปโดยมีเจ้าหน้าที่บอกว่าเข้าได้เลย	1 เตรียมแผนและวิธีการซ่อมไม้กระดกโดยจะนำไปซ่อมที่ Work shop ของพนักงานคู่ธุรกิจ 2 เพิ่มมาตรการป้องกันระบุใน JSA และต้องมีการชี้แจงเน้นย้ำกับทีมตอน Safety talk	1 กำหนดและจัดทำป้ายบอกความสูงและจะมีการตัดต้นไม้ที่บดบังทัศนวิสัย ที่ไม่สามารถมองเห็นไม้กั้นได้ชัดเจน

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
						3 ทำการสื่อสารกับคู่ธุรกิจไม่ให้นำรถที่มีหลังคาสูงเข้าจอดพื้นที่นี้อีก ถ้าจำเป็นต้องใช้รถคันนี้ให้จอดในพื้นที่ถัดไป 4 ให้รอเข้าคันต่อคัน และต้องรอการอนุญาตจาก รปภ. ก่อนถึงจะเข้าได้ 5 จัดทำป้ายบอกความสูงและจะมีการตัดต้นไม้ที่บดบังทัศนวิสัย ที่ไม่สามารถมองเห็นไม้กั้นได้ชัดเจน	
11	27/06/2026 ; 09:45	U-20100 C-20130	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	ขณะ Blasting (copper slag) ที่พื้นที่ E-20130AB พบว่า Fire water sprinkler ของ Column C-20130 จึด จึงได้ทำการหยุดงาน และทำการแจ้ง เจ้าของงาน MT และ SHE ตรวจสอบเบื้องต้นว่าขณะยิงไปทำให้กระบะของระบบ Pre-action แตก และ fire water ring ที่ Column จึด และ ทำการ Isolate Fire water sprinkler C-20130	1 กระบะ Pre-action ของระบบ Deluge บริเวณ column C-20130 แตก เนื่องจากงาน blasting structure ที่บริเวณ E-20130AB ทำให้ Fire water sprinkler ทำงาน	1 ตรวจสอบหน้างานทุกครั้งก่อนเริ่มงาน Blasting ว่ากระบะ Pre-action ของระบบ Deluge อยู่ในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงหรือไม่ 2 ใช้อุปกรณ์ (PVC) ครอบบริเวณกระบะ เพื่อป้องกันเศษ Copper slag ไปโดนกระบะแตกแล้วทำให้ระบบ Fire water ทำงาน 3 ต้องมีเอกสาร Check list และ run no. จุดที่ทำการครอบกระบะทุกจุด เพื่อตรวจสอบว่ามีการครอบก่อนเริ่มงาน และนำออกหลังจากเสร็จงานในแต่ละวัน	
12	30/06/2026 ; 11:30	Truck loading	ส่งผลกระทบด้าน สิ่งแวดล้อม (Envi impact) ระดับ 1	พนักงานซ่อมบำรุง (MT-ME) มีแผนเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน Pump บริเวณ Truck loading (PM work) โดยจะถ่ายน้ำมันเก่าออกจาก pump P-0172 ใส่ถุงพลาสติก และ นำมาถ่ายใส่ gallon นั้นมันเก่า ขณะทำการถ่ายน้ำมันจากถุงพลาสติก ไปยัง Gallon เกิดฉีกขาดปากถุง ทำให้น้ำมันหกรั่วไหลลงสู่รอเชื่อมและลงรางระบายน้ำ ประมาณ 0.3 ลิตร	1 ขณะทำการถ่ายน้ำมันถ่าจากถุง ทำเพียงคนเดียว ไม่มีคนคอยจับปากถุง	1 ใช้กรวยสำหรับถ่ายน้ำมันเข้า gallon หรือเข้าถังน้ำมัน 200 ลิตร ทุกครั้ง เมื่อมีการเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	1 ประเมินความเสี่ยงให้รอบคอบก่อนเริ่มงานทุกครั้ง
					2 ไม่ได้ใช้กรวยสำหรับถ่ายน้ำมันเข้า Gallon	2 ต้องใช้การขณะ second containment (อาครองน้ำมัน) ทุกครั้ง สำหรับงานเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน เพื่อป้องกันหากมีการรั่วไหล น้ำมันอังคงถูกกักเก็บในอาค ไม่ออกสู่ภายนอก	2 ประเมินจุดปฏิบัติงาน ให้มีความปลอดภัย หากมีจุดเสี่ยงอันตรายให้ทำการแก้ไขหรือหลีกเลี่ยง ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
					3 ไม่ได้ใช้การขณะ Second containment (อาครองน้ำมัน) ทาให้น้ำมันหกรั่วไหลลงสู่พื้น 4 จอดรถเข็นใกล้บริเวณรางระบายน้ำ		3 ประเมินเครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้เกี่ยวกับการทำงาน ให้เหมาะสม, สภาพพร้อมใช้ และใช้งานอย่างถูกวิธี

ที่มา : บริษัท บี

ภาคผนวก ข.42

เอกสารการบำรุงรักษาสภาพยานพาหนะ

แบบตรวจสอบยานพาหนะประจำเดือน มี.ค. SV1

บริษัทรถเช่า สริกยง รถบริษัท BEE

ทะเบียนรถ 8ธ- 0471 ยี่ห้อ Toyota รุ่น commuter จำนวนที่นั่ง 10

วันที่ตรวจ 26 / 3 / 69 เลขไมล์รถ 69286 กิโลเมตร

ประเภทรถ ☐ รถของบริษัท ☑ รถเช่าสัญญาประจำ ☐ เช่าชั่วคราว <= 1เดือน ☐ เช่าชั่วคราว >= 3เดือน

ชนิดรถ ☐ รถเก๋ง ☑ รถตู้ ☐ รถกระบะ

ลำดับ	รายการ	ประเภท: รถส่วนกลาง	ประเภท: รถตู้	แนวทางการตรวจสอบ	ผลการตรวจ: ผ่าน	ผลการตรวจ: ไม่ผ่าน	ผลการตรวจ: หมายเหตุ
1	ข้อกำหนดพนักงาน						
	มีใบอนุญาตขับรถยนต์		✓	ใบอนุญาตยังไม่หมดอายุหรือไม่ สภาพไม่ชำรุด	✓		สิ้นสุด 8 ก.ค. 70
	มีใบอนุญาตขับรถยนต์ ประเภท 2 ท.2		✓	ใบอนุญาตยังไม่หมดอายุหรือไม่ สภาพไม่ชำรุด	✓		สิ้นสุด 8 ก.ค. 70
รายละเอียดเกี่ยวกับรถยนต์							
2	รายการตรวจสอบเอกสารเกี่ยวกับรถ						
	เอกสาร พ.ร.บ		✓	มีการต่ออายุประจำปี	✓		สิ้นสุด 31 ก.ค. 69
	การเข้าเช็คระยะที่ศูนย์บริการ,		✓	มีการนำรถเข้าเช็คระยะตามระยะที่กำหนด	✓		วันที่เข้าล่าสุด 15 ก.ค. 68
	ประกันรถยนต์		✓	มีการตรวจสอบการต่ออายุประกันภัย	✓		ระยะความคุ้มครอง
3	ยาง						
	แรงดันลมยาง		✓	มีแรงดันยางตามมาตรฐานของผู้ผลิต (ลูกล้อ)	✓		
	ดอกยาง		✓	ตรวจสอบความลึกของดอกยาง ห้ามน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร	✓		
	อายุของยางใช้งานแล้วไม่เกิน 50,000 กิโลเมตร หรือ 2 ปี		✓	ตรวจสอบที่แก้มยาง (ด้านนอก2 ด้านเรกซ์ปัดท์ที่ผลิต หรือบันทึกการเปลี่ยนยาง	✓		ไม่เกิน 1ปี
	ยางอะไหล่		✓	มีแรงดันลมตามที่กำหนดพร้อมใช้งาน	✓		
4	ระบบไฟฟ้า						
	แบตเตอรี่		✓	ไม่มีคราบละกรันที่ขั้วแบตเตอรี่ลักษณะรูปทรงปกติ	✓		
	แสงสว่างในรถ		✓	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	✓		
	ไฟหน้า-ไฟหลัง		✓	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	✓		
	ไฟเบรค-ไฟทิ้		✓	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	✓		
	ไฟเลี้ยว-ไฟฉุกเฉิน		✓	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	✓		
	แตร		✓	มีเสียงดังชัดเจนไม่เกิน 112 dBA (วัดจากระยะ 7 เมตรจากหน้ารถยนต์)	✓		
5	ระบบปัดน้ำฝน						
	ก้านปัดน้ำฝน		✓	จำนวนครบเหมาะสมสามารถทำงานครบทุก Position การทำงาน	✓		
	ยางปัดน้ำฝน		✓	ใบยังไม่เปื่อยมีจำนวนครบตามจำนวนที่ปัดน้ำฝน	✓		
	ระบบฉีดน้ำล้างกระจก		✓	น้ำพุ่งแรงไปที่กระจก	✓		
	น้ำล้างกระจก		✓	มีปริมาณสูงเพียงพอ High	✓		
6	กล้องติดรถยนต์						
	การติดตั้งกล้อง		✓	ติดตั้งตามข้อกำหนดบริษัทฯ(ใช้งานได้ปกติภาพคมชัดและมีการปรับตั้งวันเวลาเป็นปัจจุบัน)	✓		
	Memory card		✓	มีสภาพพร้อมใช้งานสามารถบันทึกได้หน่วยความจำเหมาะสม Spec กล้อง	✓		
	สายต่อกล้อง หน้า-หลัง		✓	มีสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุดหรือขาด	✓		

ลำดับ	รายการ	ประเภท: รถส่วนกลาง	ประเภท: รถตู้	แนวทางการตรวจสอบ	ผลการตรวจ: ผ่าน	ผลการตรวจ: ไม่ผ่าน	ผลการตรวจ: หมายเหตุ
7	เข็มขัดนิรภัย						
	เบาะที่นั่ง		✓	มีสภาพไม่ชำรุด สามารถปรับระดับได้	✓		
	เข็มขัดนิรภัย แบบ 3 จุดแบบดึงกลับอัตโนมัติทุกที่นั่ง		✓	ตรวจสอบและทดสอบความพร้อมใช้งานโดยการทดสอบดึง การดึงกลับ	✓		
8	อุปกรณ์ฉุกเฉิน						
	ที่ทุบกระจก	3 อัน	✓	พร้อมใช้งานติดตั้งบริเวณที่เป็นกระจกนิรภัยทางออกฉุกเฉิน	✓		
	ปิดตัดเข็มขัดนิรภัย		✓	พร้อมใช้งานและเห็นชัดเจนใช้งานได้สะดวก	✓		
	ถังดับเพลิงประจำรถ	1 ถัง	1 ถัง	พร้อมใช้ไม่มีสิ่งกีดขวางขนาดไม่น้อยกว่า : กิโลกรัมและสามารถดับเพลิงประเภท A,B	✓		
	ไฟฉาย			พร้อมใช้งานสว่างชัดเจนมีอ่านไฟฉายสำรอง		✓	ไม่มี
	ป้ายสามเหลี่ยม/กรวยจราจร		✓	พร้อมใช้งานมีอย่างน้อยหนึ่งอันหรือมากกว่า	✓		
9	ระบบยยกเว้นห้ามล้อ)						
	เบรค		✓	พร้อมใช้งาน ลมครไม่รั่วแม้ไม่มีเสียงดังไม่มีสิ่งผิดควรเหยียบเบรก	✓		
10	การบำรุงรักษาตัวรถ						
	สภาพตัวถังรถบรถ		✓	ความสมบูรณ์ของตัวถังโครงสร้าง	✓		
	ภายในรถ		✓	ความสะอาดของเก้าอี้โดยสารพื้นรถมุมและด้านข้าง(กระจกไม่มีสิ่งกีดขวาง)	✓		
	ภายนอกตัวรถ		✓	ความสะอาด ล้างทำความสะอาด สีตัวรถชัดเรียบ	✓		
11	ระบบปรับอากาศ						
	การแผ่น		✓	ไม่มีคราบฝุ่น คลิบไม่ยับ ลมเย็นออกทุกจุด สามารถปิดได้ทุกจุด สามารถทำความสะอาดได้ทุกที่นั่ง(ปิดและปิดสนิทที่นั่งได้)	✓		
12	เครื่องยนต์						
	น้ำมันและของเหลว		✓	ต้องเป็นน้ำมันดีเซล เท่านั้น ห้ามดัดแปลงเชื้อเพลิง และต้องไม่มีน้ำมันหรือของเหลวรั่วไหลจากใต้ท้องเครื่องรถยนต์ขณะจอด	✓		
	สภาพของห้อไอเสีย		✓	ต้องไม่ดัดแปลง ไม่มีการปิดงอเสียรูปทรง ไม่เป็นสนิมผุกร่อน	✓		
	ควันจากท่อไอเสีย		✓	เมื่อทำการสตาร์ทรถและเหยียบคันเร่ง ต้องไม่มีควันขาวหรือควันดำ	✓		
13	ชุดปฐมพยาบาล						
	เจลล้างมือ,แอลกอฮอล์ล้างมือ		✓	อย่างน้อย1 ชุด	✓		
	ชุดกระเป๋าปฐมพยาบาล/อาวิกษาโรค		✓	พร้อมใช้งานตามข้อกำหนดของแพทย์หรือพยาบาลประจำโรงงาน BEE กำหนด	✓		

[redacted]

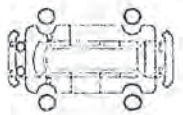
วันที่ 26/3/69

วันที่

วันที่

วันที่ 26/3/69

ภาพรถบรถ



ไหน้า

ท้ายรถ

G-HA-HRA-F-2022 (re.02)Eff240424 GDE-012/24

แบบตรวจสอบยานพาหนะประจำเดือน มิถุนายน

บริษัทรถเช่า ท. การช่าง รถบริษัท

ทะเบียนรถ 36-0475 รย ยี่ห้อ Toyota รุ่น จำนวนที่นั่ง 10

วันที่ตรวจ 16 / 6 / 69 เลขไมล์รถ 399 84 กิโลเมตร

ประเภทรถ ☐ รถยนต์บริษัท ☑ รถเช่าสัญญาประจำ ☐ เช่าชั่วคราว <= 1เดือน ☐ เช่าชั่วคราว >= 3เดือน

ชนิดรถ ☐ รถเก๋ง ☑ รถตู้ ☐ รถกระบะ

ลำดับ	รายการ	ประเภท: รถส่วนกลาง	ประเภท: รถตู้	แนวทางการตรวจสอบ	ผลการตรวจ: ผ่าน	ผลการตรวจ: ไม่ผ่าน	ผลการตรวจ: หมายเหตุ
1	ข้อกำหนดพนักงาน						
	มีใบอนุญาติขับรถยนต์		✓	ใบอนุญาตยังไม่หมดอายุหรือไม่ ,สภาพไม่ชำรุด	✓		สิ้นสุด 20 พ.ย. 70
	มีใบอนุญาติขับรถยนต์ ประเภท 2 ท.2		✓	ใบอนุญาตยังไม่หมดอายุหรือไม่ ,สภาพไม่ชำรุด	✓		สิ้นสุด "
รายละเอียดเกี่ยวกับรถยนต์							
2	รายการตรวจสอบเอกสารเกี่ยวกับรถ						
	เอกสาร พ.ร.บ		✓	มีการต่ออายุประจำปี	✓		สิ้นสุด 31 ธ.ค. 69
	การเข้าเช็คระยะที่ศูนย์บริการ,		✓	มีการนำรถเข้าเช็คระยะตามรอบที่กำหนด	✓		วันที่เข้าล่าสุด ม.ค.
	ประกันรถยนต์		✓	มีการคุ้มครองผู้ขับขี่และผู้โดยสาร	✓		วงเงินความคุ้มครอง 200,000
3	ยาง						
	แรงดันลมยาง		✓	มีแรงดันยางตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิต (ทุกล้อ)	✓		
	ดอกยาง		✓	ตรวจสอบความลึกของดอกยาง ห้ามน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร	✓		
	อายุของยางใช้งานแล้วไม่เกิน 50,000 กิโลเมตร หรือ 2 ปี		✓	ตรวจสอบที่แก้มยาง (ตัวเลข2 ตัวแรกสัปดาห์ที่ผลิต หรือบันทึกการเปลี่ยนยาง	✓		
	ยางอะไหล่			มีแรงดันลมยางตามที่กำหนดพร้อมใช้งาน			
4	ระบบไฟฟ้า						
	แบตเตอรี่		✓	ไม่มีคราบตะกรันที่ขั้วแบตเตอรี่ลักษณะรูปทรงปกติ	✓		
	แสงสว่างในรถ		✓	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	✓		
	ไฟหน้า-ไฟหลัง			มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด			
	ไฟเบรค-ไฟท้าย			มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด			
	ไฟเลี้ยว-ไฟฉุกเฉิน			มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด			
	แตร		✓	มีเสียงดังชัดเจนไม่เกิน 112 dBA (วัดจากระยะ 7 เมตรจากหน้ารถยนต์)	✓		
5	ระบบปัดน้ำฝน						
	ก้านปัดน้ำฝน		✓	จำนวนครบตามระบบสามารถทำงานครบทุก Function การทำงาน	✓		
	ยางปัดน้ำฝน		✓	ใบยังไม่เปื่อยมีจำนวนครบตามจำนวนที่ปัดน้ำฝน	✓		
	ระบบฉีดน้ำล้างกระจก		✓	น้ำพุ่งแรงไปที่กระจก	✓		
	น้ำล้างกระจก		✓	มีปริมาณสูงเพียงพอ High	✓		
6	กล้องติดรถยนต์						
	การติดตั้งกล้อง		✓	ติดตั้งตามจุดที่กำหนดอยู่ในสภาพดี(ใช้งานได้)บันทึกได้ตามคมชัดและมีการปรับตั้งวันเวลาเป็นปัจจุบัน)	✓		
	Memory card		✓	มีสภาพพร้อมใช้งานสามารถบันทึกได้ตามจำนวนระยะ Spec กล้อง	✓		ใช้ทุกอันที่มี
	สายต่อกล้อง หน้า-หลัง		✓	มีสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุดหรือขาด	✓		

ลำดับ	รายการ	ประเภท: รถส่วนกลาง	ประเภท: รถตู้	แนวทางการตรวจสอบ	ผลการตรวจ: ผ่าน	ผลการตรวจ: ไม่ผ่าน	ผลการตรวจ: หมายเหตุ
7	เข็มขัดนิรภัย						
	เบาะที่นั่ง		✓	มีสภาพไม่ชำรุด สามารถปรับระดับได้	✓		
	เข็มขัดนิรภัย แบบ 3 จุด,แบบดึงกลับอัตโนมัติทุกที่นั่ง		✓	ตรวจสอบและทดสอบความพร้อมใช้งานโดยการทดสอบดึง การดึงกลับ	✓		
8	อุปกรณ์ฉุกเฉิน						
	ค้อนทุบกระจก	3 อัน	✓	พร้อมใช้งานติดตั้งบริเวณที่เป็นกระจกนิรภัยทางออกฉุกเฉิน	✓		
	มีดตัดเข็มขัดนิรภัย		✓	พร้อมใช้งานและเก็บรักษาในที่ที่สะดวก	✓		
	ถังดับเพลิงประจำรถ	1 ถัง	3 ถัง	พร้อมใช้ไม่มีสิ่งกีดขวางและไม่น้อยกว่า 1กิโลกรัมและสามารถดับเพลิงประเภท A,B	✓		
	ไฟฉาย		✓	พร้อมใช้งานสว่างชัดเจนมีถ่านไฟฉายสำรอง	✓		
	ป้ายสามเหลี่ยม/กรวยจราจร		✓	พร้อมใช้งานมีอย่างน้อยหนึ่งอันหรือมากกว่า	✓		(เล่มไปหน่วย)
9	ระบบเบรก(พ้วมล้อ)						
	เบรคมือ		✓	พร้อมใช้งาน เบรคไม่ลื่นเสียไม่มีเสียงดังไม่มีสิ่งกีดขวางที่แป้นเบรค	✓		
10	การบำรุงรักษาตัวรถ						
	สภาพตัวถังรถยนต์		✓	ความสมบูรณ์ของตัวรถโครงสร้าง	✓		
	ภายในรถ		✓	ความสะอาดของเก้าอี้โครงสร้างศีรษะและด้านข้าง(สะอาดไม่มีคราบฝุ่น)	✓		สะอาด
	ภายนอกตัวรถ			ความสะอาด ล้างทำความสะอาด ดีตัวรถขัดเงา			
11	ระบบปรับอากาศ						
	ความเย็น		✓	ไม่มีคราบฝุ่น กลิ่นไม่อับ ลมเย็นออกทุกจุด สามารถปิดได้ทุกจุด สามารถทำความเย็นทั่วถึงทุกที่นั่งเปิดและปิดเฉพาะที่นั่งได้)	✓		
12	เครื่องยนต์						
	น้ำมันและของเหลว		✓	ต้องเป็นน้ำมันดีเซล เท่านั้น ห้ามดัดแปลงเชื้อเพลิง และต้องไม่มีน้ำมันหรือของเหลวรั่วไหลจากใต้ท้องเครื่องรถยนต์ขณะจอด	✓		ดีเซล
	สภาพของท่อไอเสีย		✓	ต้องไม่ดัดแปลง ไม่มีการปิดกั้นเสียงรูปทรง ไม่เป็นสนิมผุกร่อน	✓		
	ควันจากท่อไอเสีย		✓	เมื่อทำการสตาร์ทรถและเหยียบคันเร่ง ต้องไม่มีควันขาวหรือควันดำ	✓		
13	ชุดปฐมพยาบาล						
	เจลล้างมือ,แอลกอฮอล์ฆ่าเชื้อ			อย่างน้อย1 ชุด			ไม่มี
	อุปกรณ์ปฐมพยาบาล/ยารักษาโรค		✓	พร้อมใช้งานตามข้อกำหนดของแพทย์หรือพยาบาลประจำโรงงาน ณ ขณะ กำหนด	✓		

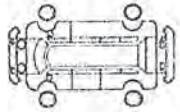
[redacted] วันที่ 16/6/69

วันที่

วันที่

วันที่ 16/6/69

ภาพรถยนต์



ด้านหน้า ท้ายรถ

G-HA-HRA-F-2022 (re.02)Eff240424 GDE-012/24

ภาคผนวก ข.43

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10911

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000325544

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120118	Copper Slag	45.000	075	82020000125442	
2	130208	น้ำมันปนน้ำ	10.000	042	10190000825494	
3	190905	Resin	20.000	042	10190000825494	
4	150102	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	20.000	042	10190000825494	
5	150202	เศษผ้าปนเปื้อน Activated Carbon ชุดอุปกรณ์ PPE	50.000	042	10190000825494	
6	150202	เศษผ้าปนเปื้อน Activated Carbon ชุดอุปกรณ์ PPE	5.000	075	82020000125442	
7	170203	วัสดุจากการรื้อถอนซ่อมบำรุง เศษพลาสติกไฟเบอร์จากการรื้อถอน	20.000	042	10190000825494	
8	170203	วัสดุจากการรื้อถอนซ่อมบำรุง เศษพลาสติกไฟเบอร์จากการรื้อถอน	3.000	075	82020000125442	
9	070204	ตัวทำละลายใช้แล้ว (Heavy End Mixed End) เศษยางและพอลิเมอร์ปนเปื้อนน้ำมัน	10.000	042	10190000825494	
10	070204	ตัวทำละลายใช้แล้ว (Heavy End Mixed End) เศษยางและพอลิเมอร์ปนเปื้อนน้ำมัน	1,100.000	075	82020000125442	
11	191204	สายยาง ท่อยางเสื่อมสภาพ	1.000	075	82020000125442	
12	070213	เศษยางและพอลิเมอร์ เศษยางจากการผลิตยางสังเคราะห์	150.000	046	10190000825494	
13	070213	เศษยางและพอลิเมอร์ เศษยางจากการผลิตยางสังเคราะห์	550.000	042	10210103025592	
14	070213	เศษยางและพอลิเมอร์ เศษยางจากการผลิตยางสังเคราะห์	250.000	049	20210100125500	
15	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ และกระดาษลูกฟูก	30.000	011	10210001025587	
16	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกหรือถุงพลาสติก พาเลทพลาสติกและเศษพลาสติกแข็ง	40.000	011	10210001025587	
17	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกหรือถุงพลาสติก พาเลทพลาสติกและเศษพลาสติกแข็ง	40.000	011	10210000825573	
18	150110	Contaminated Container ถังบรรจุใช้แล้ว	30.000	042	10190000825494	
19	150110	Contaminated Container ถังบรรจุใช้แล้ว	100.000	039	10200100625460	
20	190902	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดิบ	400.000	083	20710010525517	
21	190902	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดิบ	400.000	083	20200002725507	
22	160506	Lab Liquid Waste	10.000	075	82020000125442	
23	170405	เศษเหล็กรวม	50.000	011	10210001025587	
24	170407	เศษโลหะรวม	30.000	011	10210001025587	
25	170402	เศษอลูมิเนียม	10.000	011	10210001025587	
26	070214	สารเคมีเสื่อมสภาพ	10.000	075	82020000125442	
27	120120	ใบหินเจียร	5.000	075	82020000125442	
28	150103	ไม้พาเลท	5.000	011	10210001025587	
29	150103	ไม้พาเลท	15.000	046	10190000825494	
30	150104	ลังเหล็กบรรจุภัณฑ์ชำรุด	30.000	011	10210001025587	
31	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	5.000	075	82020000125442	
32	160215	Fluorescent	5.000	049	10190000825494	
33	160504	ก๊าซในถังแรงดัน	5.000	075	82020000125442	
34	160508	Inert Resin Brine	15.000	042	10190000825494	
35	160601	Battery (Dry)	5.000	021	10190000825494	
36	161105	Ceramic Honeycomb	150.000	044	10190000325446	
37	161105	Ceramic Honeycomb	150.000	044	10190500125452	
38	170603	Insulation	5.000	075	82020000125442	
39	170904	ฟื้น Epoxy เศษ Epoxy	5.000	042	10190000825494	
40	170904	ฟื้น Epoxy เศษ Epoxy	5.000	075	82020000125442	
41	070210	Spent Activated Carbon	30.000	055	10210001825572	
42	170101	เศษปูน	20.000	071	20190300225401	
43	070212	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	200.000	071	10200200325482	
44	070212	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	400.000	044	10190300125447	
45	170405	พาเลทเหล็ก	40.000	011	10210103025592	
46	190902	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดิบ	200.000	044	10190300125447	
47	190902	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดิบ	200.000	045	10190000825494	
48	150203	เม็ดสารดูดความชื้น	20.000	045	10190000825494	
49	170302	ยางมะตอย	20.000	045	10190000825494	
50	140603	ตัวทำละลายใช้แล้ว (Heavy End & Mixed End)	400.000	075	72020000125477	
51	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	400.000	045	10190000825494	
52	130208	น้ำปนน้ำมัน น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	40.000	049	10200172025656	
53	161106	อิฐทนไฟใช้แล้ว (Ceramics)	150.000	044	10190100225454	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)

ภาคผนวก ข.44

เอกสารบันทึกข้อมูลชนิดและปริมาณกากของเสีย

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ตารางสรุปปริมาณการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำปี 2569

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	รหัสกำจัด	วิธีการจัดการ	เลขทะเบียนโรงงาน	ผู้รับดำเนินการ	ม.ค. (ตัน)	ก.พ. (ตัน)	มี.ค. (ตัน)	เม.ย. (ตัน)	พ.ค. (ตัน)	มิ.ย. (ตัน)	ก.ค. (ตัน)	ส.ค. (ตัน)	ก.ย. (ตัน)	ต.ค. (ตัน)	พ.ย. (ตัน)	ธ.ค. (ตัน)	รวม (ตัน)
ขยะทั่วไป																			
1	ขยะมูลฝอยทั่วไป	-	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด	10.80000	10.80000	8.64000	4.32000	10.80000	10.8000							56.16
2	ขยะมูลฝอยติดเชื้อ	-	-	เผาในเตาเผาขยะติดเชื้อ	-	หจก. มีสไนดิงเกล เฮลแคร์	0.01528	0.00107	0.00107	0.00579	0.00143	0.0011							0.02574
3	กระดาษย่อย (สำนักงาน)	-	-	นำไปใช้ประโยชน์ต่อ	-	ธนาคารขยะชุมชน	2.55600	-	0.37500	-	0.87900	0.4500							4.26
							13.37128	**10.80107**	**9.01607**	**4.32579**	**11.68043**	**11.2511**	**0.0000**	**0.0000**	**0.0000**	**0.0000**	**0.0000**	**0.0000**	**60.44574**
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย																			
1	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	070212	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาลฯ	10200200325482	บจก. เวสต์ แอ็บโซลูท	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000
2	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย Noted : งานทำความสะอาดบ่อบำบัดน้ำเสีย	070212	044	ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนฯ	10190300125447	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย)	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	219.8700							219.8700
3	เศษยางและพอลิเมอร์	070213	046	ทำเชื้อเพลิงทดแทนฯ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.0000	0.4400	0.5300	0.0000	2.2300	0.0000							3.2000
4	เศษยางและพอลิเมอร์	070213	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	10210103025592	บจก. รับเบอร์ เวิลด์กรีน	26.8600	13.3600	12.5000	26.6800	15.0100	13.0000							107.4100
5	เศษยางจากการผลิตยางสังเคราะห์	070213	049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกฯ	20210100125500	บจก. เวิลด์ เวสท์	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000
6	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	150102	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	1.3600	1.0900	0.0000	1.2800	0.0000	2.0000							5.7300
7	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ และกระดาษลูกฟูก	150101	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	10210001025587	บจก. พี.ที. ซัพพลายแอนด์ โลจิสติกส์	0.8300	1.6100	0.9100	0.0000	2.0000	0.9400							6.2900
8	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกหรือถุงพลาสติก	150102	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	10210001025587	บจก. พี.ที. ซัพพลายแอนด์ โลจิสติกส์	1.3900	0.8100	0.7800	0.0000	3.5800	1.5800							8.1400
9	พาเลทพลาสติกและเศษพลาสติกแข็ง	150102	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	10210000825573	บจก. เพียรทำดี รีไซเคิล	2.5000	2.4900	2.6200	2.3600	2.3700	1.9000							14.2400
10	ไม้พาเลท	150103	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	10210001025587	บจก. พี.ที. ซัพพลายแอนด์ โลจิสติกส์	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000
11	ไม้พาเลท	150103	046	ทำเชื้อเพลิงทดแทนฯ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.0000	0.0000	0.8600	0.0000	0.0000	0.0000							0.8600
12	ลังเหล็กบรรจุภัณฑ์ชำรุด	150104	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	10210001025587	บจก. พี.ที. ซัพพลายแอนด์ โลจิสติกส์	0.0000	7.0200	3.9800	0.0000	0.0000	0.0000							11.0000
13	เม็ดสารดูดความชื้น	150203	045	ทำวัสดุผสมฯ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.0000	0.0000	1.1000	0.0000	0.0000	0.0000							1.1000
14	Ceramic Honeycomb (Insee Ecocycle)	161105	044	ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนฯ	10190000325446	บมจ. ปูนซิเมนต์นครหลวง	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000
15	Ceramic Honeycomb (Insee Ecocycle)	161105	044	ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนฯ	10190500125452	บมจ. ทีพีไอโพลีน	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000
16	เศษปูน	170101	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาลฯ	20190300225401	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.0000	0.0000	1.9400	0.0000	0.0000	0.0000							1.9400
17	เศษพลาสติกไฟเบอร์จากการรื้อถอน	170203	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะฯ	82020000125442	บมจ. อัคคีปราการ	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000
18	วัสดุจากการรื้อถอนซ่อมบำรุง	170203	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.1600	0.0000	0.6100	0.0000	2.0200	0.0000							2.7900
19	ยางมะตอย	170302	045	ทำวัสดุผสมฯ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.0000	0.0000	2.1600	0.0000	0.0000	0.0000							2.1600
20	เศษอลูมิเนียม	170402	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	10210001025587	บจก. พี.ที. ซัพพลายแอนด์ โลจิสติกส์	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.1400	0.0000							0.1400
21	เศษเหล็กรวม	170405	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	10210001025587	บจก. พี.ที. ซัพพลายแอนด์ โลจิสติกส์	11.7700	1.7000	1.2000	0.0000	0.2000	0.0000							14.8700
22	พาเลทเหล็ก	170405	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	10210103025592	บจก. รับเบอร์ เวิลด์กรีน	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000
23	เศษโลหะรวม	170407	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	10210001025587	บจก. พี.ที. ซัพพลายแอนด์ โลจิสติกส์	0.0000	1.0500	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							1.0500
24	พื้น Epoxy	170904	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000
25	เศษ Epoxy	170904	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะฯ	82020000125442	บมจ. อัคคีปราการ	0.2200	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.2200
26	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดิบ	190902	083	หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน	20710010525517	บจก. ไอออนิค	19.4900	9.6100	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							29.1000
27	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดิบ	190902	083	หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน	20200002725507	บจก. ชิมสุลาลัย	9.5900	29.8400	40.4500	31.2800	31.4000	29.6800							172.2400
28	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดิบ	190902	044	ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนฯ	10190300125447	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย)	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000

ตารางสรุปปริมาณการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำปี 2569

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	รหัสกำจัด	วิธีการจัดการ	เลขทะเบียนโรงงาน	ผู้รับดำเนินการ	ม.ค. (ตัน)	ก.พ. (ตัน)	มี.ค. (ตัน)	เม.ย. (ตัน)	พ.ค. (ตัน)	มิ.ย. (ตัน)	ก.ค. (ตัน)	ส.ค. (ตัน)	ก.ย. (ตัน)	ต.ค. (ตัน)	พ.ย. (ตัน)	ธ.ค. (ตัน)	รวม (ตัน)
29	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดิบ	190902	045	ทำวัสดุผสมเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000
30	Resin	190905	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	3.1500	0.6600	0.1500	0.0000	0.0000	0.0000							3.9600
31	สายยาง/ท่อยางเสื่อมสภาพ	191204	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะฯ	82020000125442	บมจ. อัคคีปราการ	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000
							77.3200	**69.6800**	**69.7900**	**61.6000**	**58.9500**	**268.9700**	**0.0000**	**0.0000**	**0.0000**	**0.0000**	**0.0000**	**0.0000**	**606.3100**
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตราย																			
1	เศษยางและพอลิเมอร์ปนเปื้อนน้ำมัน	070204	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000
2	ตัวทำละลายใช้แล้ว (Heavy End)	070204	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะฯ	82020000125442	บมจ. อัคคีปราการ	40.7000	30.4700	70.2200	50.8900	40.2000	30.0800							262.5600
3	ตัวทำละลายใช้แล้ว (Mixed End)	070204	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะฯ	82020000125442	บมจ. อัคคีปราการ	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	10.1500							10.1500
4	Spent Activated Carbon	070210	055	เข้ากระบวนการคืนสภาพถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว	10210001825572	บจก. ไร้ท์ รีแอคติเวชั่น	0.0000	0.6600	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.6600
5	สารเคมีเสื่อมสภาพ	070214	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะฯ	82020000125442	บมจ. อัคคีปราการ	0.0000	0.0000	0.0000	0.0600	0.0000	0.0000							0.0600
6	Copper Slag	120118	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะฯ	82020000125442	บมจ. อัคคีปราการ	3.9100	0.0000	0.0000	1.2000	0.0000	0.0000							5.1100
7	ใบหินเจียร	120120	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะฯ	82020000125442	บมจ. อัคคีปราการ	0.0000	0.0000	0.0000	0.2800	0.0000	0.0000							0.2800
8	น้ำมันปนน้ำ	130208	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000
9	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	130208	049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกฯ	10200172025656	บจก. เจ เทคโนโลยี เวสต์	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	4.9000	0.0000							
10	เศษผ้าปนเปื้อน	150202	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.6800	1.4900	1.4500	0.0000	2.0300	0.0000							5.6500
11	Activated Carbon	150202	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.1400	0.0000	0.0000	0.0000	0.6200	0.0000							0.7600
12	ชุดอุปกรณ์ PPE	150202	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะฯ	82020000125442	บมจ. อัคคีปราการ	0.0000	0.0000	0.0000	0.0400	0.0000	0.0000							0.0400
13	Contaminated Container	150110	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.5200	0.3100	0.2700	0.0000	0.6300	0.0000							1.7300
14	ถังบรรจุใช้แล้ว	150110	039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นฯ	10200100625460	หจก. ศุภวัฒน์ โลหะกาญณ์	8.6400	2.8800	3.0900	6.2200	5.9300	5.6500							32.4100
15	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	160213	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะฯ	82020000125442	บมจ. อัคคีปราการ	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000
16	Fluorescent	160215	049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกฯ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.0900	0.0000	0.0000	0.0000	0.0500	0.0000							0.1400
17	ก๊าซในถังแรงดัน	160504	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะฯ	82020000125442	บมจ. อัคคีปราการ	0.3600	0.0000	0.0000	0.3000	0.0000	0.0000							0.6600
18	Lab Liquid Waste	160506	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะฯ	82020000125442	บมจ. อัคคีปราการ	1.3600	0.0000	0.0000	0.9800	0.0000	0.0000							2.3400
19	Inert Resin	160508	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000
20	Brine	160508	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.0000	4.5600	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							4.5600
21	Battery (Dry)	160601	021	กักเก็บในภาชนะบรรจุ	10190000825494	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000
22	Insulation	170603	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะฯ	82020000125442	บมจ. อัคคีปราการ	0.1600	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.1600
23	ตัวทำละลายใช้แล้ว (Heavy End & Mixed End)				72020000125477	บจก. บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000							0.0000
							56.5600	**40.3700**	**75.0300**	**59.9700**	**54.3600**	**45.8800**	**0.0000**	**0.0000**	**0.0000**	**0.0000**	**0.0000**	**0.0000**	**327.2700**

ภาคผนวก ข.45

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยจากเทศบาลนครมาบตาพุด

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 189 เลขที่ 0041

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 7 เดือน มี.ค. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 189 เลขที่ 0042

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 15 เดือน มี.ค. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 189 เลขที่ 0043

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 21 เดือน มี.ค. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 189 เลขที่ 0044

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 27 เดือน มี.ค. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 189 เลขที่ 0045

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 31 เดือน มี.ค. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 189 เลขที่ 0046

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 5 เดือน ก.พ. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 189 เลขที่ 0047

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 8 เดือน ก.พ. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 189 เลขที่ 0048

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 12 เดือน ก.พ. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 189 เลขที่ 0049

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 19 เดือน ก.พ. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 189 เลขที่ 0050

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 24 เดือน ก.พ. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 256 เลขที่ 0002

www.maptaphutcity.go.th
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 8 เดือน มี.ค. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ฉลองกรุง อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4875

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 256 เลขที่ 0003

www.maptaphutcity.go.th
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 15 เดือน มี.ค. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ฉลองกรุง อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4875

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 256 เลขที่ 0004

www.maptaphutcity.go.th
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 21 เดือน มี.ค. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ฉลองกรุง อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4875

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 256 เลขที่ 0005

www.maptaphutcity.go.th
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 29 เดือน มี.ค. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ฉลองกรุง อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4875

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 256 เลขที่ 0008

www.maptaphutcity.go.th
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 12 เดือน เม.ย. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ฉลองกรุง อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4875

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 256 เลขที่ 0010

www.maptaphutcity.go.th
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 26 เดือน เม.ย. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ฉลองกรุง อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4875

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 256 เลขที่ 0011

www.maptaphutcity.go.th
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 2 เดือน พ.ค. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ฉลองกรุง อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4875

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 256 เลขที่ 0012

www.maptaphutcity.go.th
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 9 เดือน พ.ค. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ฉลองกรุง อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4875

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 256 เลขที่ 0013

www.maptaphutcity.go.th
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 16 เดือน พ.ค. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิโล 2 ฉลองกรุง อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4875

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 256 เลขที่ 0014

www.maptaphutcity.go.th
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 23 เดือน พ.ค. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิ02 วิหมหาบุหาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 256 เลขที่ 0015

www.maptaphutcity.go.th
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 28 เดือน พ.ค. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิ02 วิหมหาบุหาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 256 เลขที่ 0016

www.maptaphutcity.go.th
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 3 เดือน มิ.ย. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิ02 วิหมหาบุหาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 256 เลขที่ 0017

www.maptaphutcity.go.th
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 9 เดือน มิ.ย. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิ02 วิหมหาบุหาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 256 เลขที่ 0018

www.maptaphutcity.go.th
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 14 เดือน มิ.ย. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิ02 วิหมหาบุหาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 256 เลขที่ 0019

www.maptaphutcity.go.th
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 20 เดือน มิ.ย. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิ02 วิหมหาบุหาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย เล่มที่ 256 เลขที่ 0020

www.maptaphutcity.go.th
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

วันที่ 24 เดือน มิ.ย. พ.ศ. 2569

ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE

ที่อยู่ กิ02 วิหมหาบุหาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

6 ล้อ ทะเบียน 82-4475

[redacted]

ภาคผนวก ข.46

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสียหรือวัสดุปนเปื้อนต่างๆ

(Uniform Waste Manifest)

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0169-103324-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000325544
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดตอ : เบอร์โทรติดตอฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 71-6358 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท รับเบอร์ เวิลด์กรีน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210103025592
สถานที่ตั้ง : 350/8 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180
เบอร์โทรติดตอ : เบอร์โทรติดตอฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษยางและพอลิเมอร์	070213	ลัง	18	13.14

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 13.14 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะไม่มีอันตรายเกิดขึ้นตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 13.14 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 27/01/2569
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :
[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท รับเบอร์ เวิลด์กรีน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210103025592

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ :
ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 27/01/2569
เวลาที่มาถึง : 17:05

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :
ปริมาณที่รับมอบ : 13.14 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 27/01/2569 เวลาที่มอบ : 17:05
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 13.14 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 04/02/2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09:00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0269-056141-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000325544
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดตอ : เบอร์โทรติดตอฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 72-7996 รย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท พี.ที.ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210001025587
สถานที่ตั้ง : 29/4 หมู่ที่ null ถนนชากกลาง-มิตรประชา ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
เบอร์โทรติดตอ : เบอร์โทรติดตอฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็กรวม	170405	Truck	1	1.7

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.7 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะไม่มีอันตรายเกิดขึ้นตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.7 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 13/02/2569
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :
[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท พี.ที.ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210001025587

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ :
ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 13/02/2569
เวลาที่มาถึง : 15:30

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :
ปริมาณที่รับมอบ : 1.7 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 13/02/2569 เวลาที่มอบ : 15:30
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.7 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 06/03/2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09:25
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0369-040832-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000325544
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดตอ : เบอร์โทรติดตอฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 84-6861 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : ทางหุ้นส่วนจำกัด ศุภวัฒน์ โลหะกาญจน์ เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100625460
สถานที่ตั้ง : 63/3 หมู่ที่ 2 ถนน- ตำบลบอกวางทอง อำเภอบ่อทอง จังหวัดชลบุรี 20270
เบอร์โทรติดตอ : เบอร์โทรติดตอฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ถังบรรจุใช้แล้ว	150110	ถัง	144	3.09

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3.09 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะไม่มีอันตรายเกิดขึ้นตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 3.09 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 09/03/2569
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :
[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : ทางหุ้นส่วนจำกัด ศุภวัฒน์ โลหะกาญจน์ เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100625460

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ :
ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 09/03/2569
เวลาที่มาถึง : 19:00

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :
ปริมาณที่รับมอบ : 3.09 ตัน
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 09/03/2569 เวลาที่มอบ : 19:00
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3.09 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 10/03/2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-11-0469-100757-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000325544
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดตอ : เบอร์โทรติดตอฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 72-3308 สป พาหนะที่ใช้ : รถแทรค์
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : 2 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82020000125442
สถานที่ตั้ง : 792 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280
เบอร์โทรติดตอ : เบอร์โทรติดตอฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ตัวทำละลายใช้แล้ว (Heavy End)	070204	Tank	1	10.66

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 10.66 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะไม่มีอันตรายเกิดขึ้นตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 10.66 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 24/04/2569
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :
[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82020000125442

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ :
ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สมุทรปราการ
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 24/04/2569
เวลาที่มาถึง : 17:47

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :
ปริมาณที่รับมอบ : 10.66 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 25/04/2569 เวลาที่มอบ : 09:48
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.66 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 06/05/2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-0569-123406-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000325544
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 79-2566 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 2 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494
สถานที่ตั้ง : 88/1 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษผ้าปนเปื้อน	150202	ถุง	20	0.79
2	Contaminated Container	150110	พาเลท	1	0.22

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.01 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

(/) น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.01 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 25/05/2569
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

(/) ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 25/05/2569
เวลาที่มาถึง : 18:36

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : 1.01 ตัน
(/) น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 25/05/2569 เวลาที่มอบ : 18:36
(/) ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.01 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 26/05/2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10:30
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
(/) ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
(/) ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-20-0669-135047-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000325544
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 84-3098 สป พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 2 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ซิมสุลาลัย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20200002725507
สถานที่ตั้ง : 222 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลหนองเสือช้าง อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ถากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	190902	ถุง	23	9.98

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.98 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

(/) น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.98 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 26/06/2569
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

(/) ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ซิมสุลาลัย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20200002725507

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 26/06/2569
เวลาที่มาถึง : 10:57

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : 9.99 ตัน
(/) น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 26/06/2569 เวลาที่มอบ : 10:57
(/) ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.99 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 30/06/2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
(/) ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
(/) ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ :

ภาคผนวก ข.47

รายงานสรุปสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด

สัดส่วนของเสียที่นำไป (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด ในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

Year

2025

2026

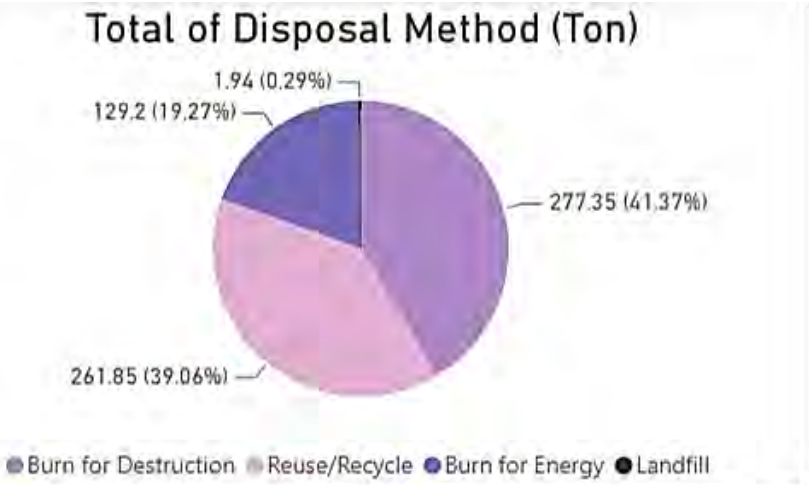
Cat.

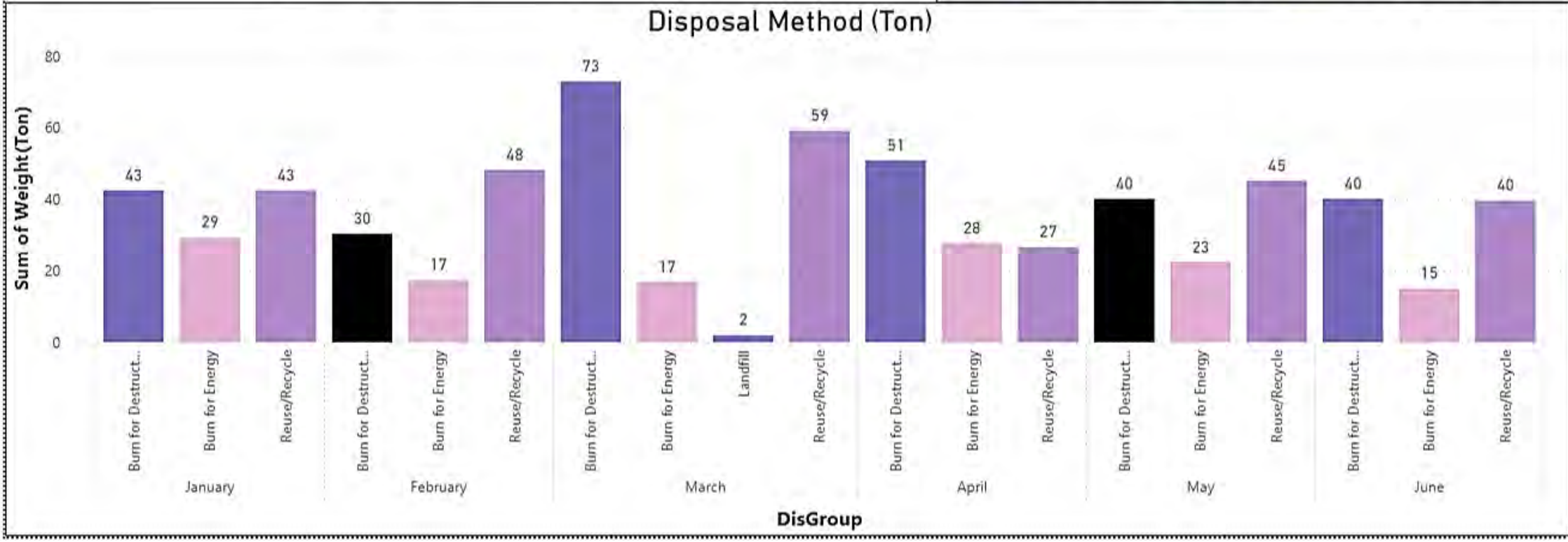
Normal

Special

January | February | March

April | May | June





ภาคผนวก ข.48

มาตรการในการจัดการกรณีเกิดการหกหล่น/ รั่วไหล การจัดการกลิ่น/ ไอระเหย บริเวณอาคารเก็บกากของเสีย



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีการปฏิบัติงานการรวบรวมและจัดเก็บของเสียภายในบริษัทฯ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีการปฏิบัติงานการรวบรวมและจัดเก็บของเสียภายในบริษัทฯ



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีการปฏิบัติงานการรวบรวมและจัดเก็บของเสียภายในบริษัทฯ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีการปฏิบัติงานการรวบรวมและจัดเก็บของเสียภายในบริษัทฯ
รหัสเอกสาร E-SPR-SHE-W-0001 วันที่มีผลบังคับใช้ 15 กรกฎาคม 2568
พิมพ์ครั้งที่ 5 หน้า 6/7 IDE-125/25

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีการปฏิบัติงานการรวบรวมและจัดเก็บของเสียภายในบริษัทฯ
รหัสเอกสาร E-SPR-SHE-W-0001 วันที่มีผลบังคับใช้ 15 กรกฎาคม 2568
พิมพ์ครั้งที่ 5 หน้า 7/7 IDE-125/25



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีการปฏิบัติงานจัดการการระงับเหตุกรณีของเสียหก /รั่วไหล ขณะขนย้าย /จัดเก็บภายในโรงงาน
รหัสเอกสาร E-SPR-SHE-W-0003 วันที่มีผลบังคับใช้ 15 ตุลาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่ 4 หน้า 2/4 IDE-173/24

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีการปฏิบัติงานจัดการการระงับเหตุกรณีของเสียหก /รั่วไหล ขณะขนย้าย /จัดเก็บภายในโรงงาน
รหัสเอกสาร E-SPR-SHE-W-0003 วันที่มีผลบังคับใช้ 15 ตุลาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่ 4 หน้า 3/4 IDE-173/24



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีการปฏิบัติงานจัดการการระงับเหตุกรณีของเสียหก /รั่วไหล ขณะขนย้าย /จัดเก็บภายในโรงงาน
รหัสเอกสาร E-SPR-SHE-W-0003 วันที่มีผลบังคับใช้ 15 ตุลาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่ 4 หน้า 4/4 IDE-173/24

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.49

เอกสารการตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

แผนและผลการตรวจติดตามสถานที่รับกำจัด / บำบัดของเสีย ประจำปี 2569

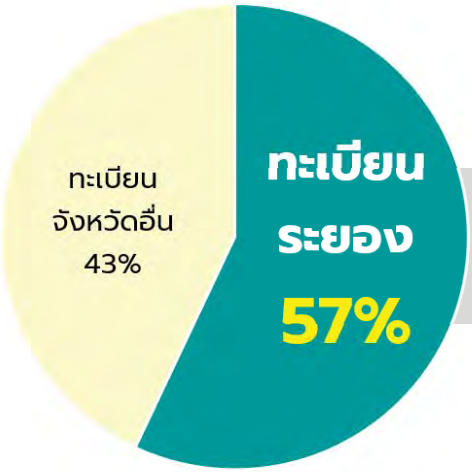
รายการของเสีย					วัน/เดือน/ปี	ผลการประเมิน (ผ่าน 60%)	
ลำดับ	บริษัท	เลขทะเบียนโรงงาน	จังหวัด	ประเภทของเสีย		คะแนน (%)	ผล
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย							
1	บจก. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	10190000825494	สระบุรี	เศษผ้าและภาชนะปนเปื้อน, เศษยางและพอลิเมอร์, บรรจุภัณฑ์พลาสติก, น้ำมันปนน้ำ, หลอดไฟ	21-Aug-26		
2	หจก. ศุภวัฒน์ โลหะกาญณ์	10200100625460	ชลบุรี	ถังบรรจุใช้แล้ว	07-Aug-26		
3	บมจ. อัคคีปราการ	82020000125442	สมุทรปราการ	Lab liquid waste, สารเคมีเสื่อมสภาพ, ก๊าซในถังแรงดัน, ฉนวน	18-Sep-26		
4	บจก. เจ เทคโนโลยี เวสต์	10200000925473	ชลบุรี	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	22-May-69	90.8	ผ่าน
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย							
1	บจก. ซิมสุลาลัย	20710010525517	ชลบุรี	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดิบ	16-Jan-26	90.8	ผ่าน
2	บจก. พี.ที. ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์	10210001025587	ระยอง	เศษกระดาษ, เศษฟิล์มพลาสติก, เศษเหล็ก	16-Oct-26		
3	บจก. เพียรทำดี รีไซเคิล	10210000825573	ระยอง	พาเลทพลาสติก	30-Oct-26		
4	บจก. รับเบอร์ เวิลด์กรีน	10210103025592	ระยอง	เศษยางและพอลิเมอร์	30-Oct-26		
5	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย)	10200200325482	สระบุรี	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	13-Nov-26		

ภาคผนวก ข.50

ข้อมูลจำนวนพนักงานท้องถิ่น

❑ โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน BEE

ปัจจุบัน "โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน มาอยู่ที่ระยอง" พนักงานทั้งหมด = 281 คน
อยู่ทะเบียนระยอง ทั้งหมดรวม 161 คน คิดเป็น 57% ของพนักงานทั้งหมด

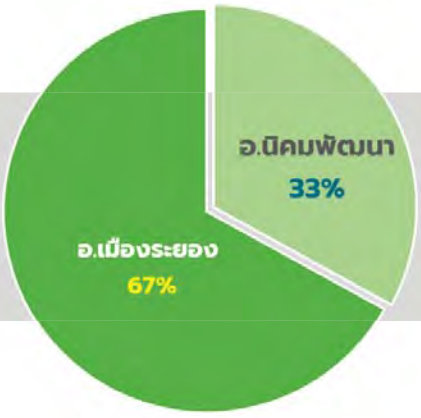


BEE

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิ.ย. 2569

❑ การสนับสนุนผู้พิการ จังหวัดระยอง *อัตราส่วนที่ต้องรับคนพิการ พนักงาน 100 คน : ผู้พิการ 1 คน

ในปี 2569 ทาง BEE ได้เปลี่ยนการสนับสนุนผู้พิการ จากเดิมที่จ่ายเข้ากองทุนคนพิการ (ม.34) เปลี่ยนเป็นการจ้างเหมาบริการ (ม.35)
โดยร่วมมือกับมูลนิธิสายรุ้งระยอง จัดจ้างผู้พิการจังหวัดระยอง จำนวน 3 คน



อำเภอ	ผู้พิการ (คน)
อ.เมืองระยอง	2
อ.นิคมพัฒนา	1
รวมทั้งหมด	**3**

BEE

ข้อมูล ณ วันที่ 31 มี.ค. 2569

ประกาศตำแหน่งงานว่าง

พนักงานประจำ	อัตราที่เปิดรับ	วุฒิการศึกษา/ สาขา	TOEIC	ประสบการณ์การทำงาน	สถานที่ทำงาน	วันที่ประกาศ
• **วิศวกร Reliability และตรวจสอบทางวิศวกรรม**	1	ป.ตรี สาขาวิศวกรรมเครื่องกล หรือ Mechatronic	550	3 ปีเป็นต้นไป	ระยอง	30/1/2026
• **เจ้าหน้าที่จัดซื้อ**	1	ป.ตรี สาขาวิศวกรรมเคมี หรือวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์	550	3 ปีเป็นต้นไป	กรุงเทพฯ	29/4/2026
• **เจ้าหน้าที่วางแผนองค์กร**	1	ป.ตรี สาขาการเงิน หรือการบัญชีบริหาร	550	3 ปีเป็นต้นไป	กรุงเทพฯ	3/5/2026
• **ผู้จัดการแผนกบริหาร**	1	ป.ตรี สาขาบริหารธุรกิจ หรือบริหารงานบุคคล	550	10 ปีเป็นต้นไป	ระยอง	11/5/2026
• **เจ้าหน้าที่ส่วนบริหาร**	1	ป.ตรี สาขาบริหารธุรกิจ หรือบริหารงานบุคคล	-	3 ปีเป็นต้นไป	ระยอง	18/5/2026
• **วิศวกรไฟฟ้า**	1	ป.ตรี สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า	550	3 ปีเป็นต้นไป	ระยอง	26/6/2026
ส่งประวัติได้ที่ jobs@bsteneos.com						

ภาคผนวก ข.51

เอกสารการเยี่ยมชมและการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ

BST | BST Elastomers | BE





Open House 2026

BST GROUP MEET COMMUNITY
NO. 2/2026

BST และ BEE มีแผนการดำเนินโครงการ
BST Group พบชุมชน ตามมาตรการ EIA
ซึ่งเป็นการทำกิจกรรมร่วมกับพี่น้องชุมชนทุกๆ 4 เดือน
โดยมีวัตถุประสงค์หลักเพื่อนำเสนอข้อมูลการดำเนินงาน

ในด้านต่างๆ ได้แก่ ข้อมูลทั่วไปของธุรกิจ ข้อมูลด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
ข้อมูลด้านบุคลากร และข้อมูลด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ รวมถึงเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์
และแลกเปลี่ยนความคิดเห็นพร้อมรับฟังข้อเสนอแนะต่างๆ
โดยกิจกรรมในครั้งนี้ จัดในรูปแบบกิจกรรมเปิดบ้าน (OPEN HOUSE 2026)

ในวันที่ **16 กรกฎาคม 2569 เวลา 08.00-16.00 น. ณ ห้องประชุม 101**

เพื่อเสริมสร้างความเชื่อมั่นในการดำเนินธุรกิจ
ควบคู่ไปกับการใส่ใจสิ่งแวดล้อม และพร้อมเติบโตเคียงข้างชุมชนอย่างยั่งยืน

สอบถามเพิ่มเติม

BST ENEOS ELASTOMER CO., LTD.

ภาคผนวก ข.52

เอกสารการสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน

เอกสารสนับสนุนด้านการศึกษา

กิจกรรมธนาคารขยะเพื่อการศึกษา



กิจกรรมมอบทุนการศึกษา



WELCOME

นักศึกษาฝึกงาน ประจำปี 2569



บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
เปิดโอกาสให้นักศึกษาที่มีภูมิลำเนา
ในจังหวัดระยองและพื้นที่ใกล้เคียง
ที่มีคุณสมบัติตรงตามที่บริษัทกำหนด
เข้ามาร่วมปฏิบัติงานจริงกับพี่ๆในบริษัท
เพื่อเสริมสร้างความรู้ ทักษะ และประสบการณ์
พร้อมต่อยอดสู่การประกอบอาชีพในอนาคตอย่างมั่นใจ



Contact Us :

BST ENEOS ELASTOMER CO., LTD.

เอกสารสนับสนุนด้านศาสนา วัฒนธรรม สิ่งแวดล้อม

กิจกรรมล่องเรือเก็บขยะปากน้ำระยอง



งานบุญข้าวหลาม



กิจกรรมปล่อยพันธ์สัตว์น้ำ



สืบสานประเพณีสงกรานต์







เอกสารสนับสนุนด้านส่งเสริมธุรกิจชุมชน

กิจกรรมพัฒนาชุมชน



ส่งเสริมกิจกรรมทำปุ๋ยอินทรีย์ วิถีชุมชน
ส่งมอบใบไม้แห้งแก่ชุมชน



กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ



กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อม



เอกสารการเสริมสร้างคุณภาพชีวิต

กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพช่องปากเด็กเล็ก



กิจกรรมอาสาทำดี-กวาดลานวัด




2024
บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
Double A


สถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด
7 วันอันตราย
เดินทางกลับบ้านปลอดภัย ปีใหม่ 2569
เคารพกฎจราจร
ไม่ขับเร็ว ไม่ขับรถย้อนศร เมาไม่ขับ
ง่วงไม่ขับ โทรศัพท์ไม่ขับ
ขับรถจักรยานยนต์สวมหมวกนิรภัย
ขับรถยนต์คาดเข็มขัดนิรภัย
ด้วยความปรารถนาดี สถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด ตำรวจภูธรจังหวัดระยอง
BE
บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ภาคผนวก ข.53

แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือทางสังคม/ การเข้าร่วมและสนับสนุนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR) ประจำปี 2569

CSR Activity Plan 2026

No.	CSR Activities	Month	Status
7	ประเพณีสงกรานต์ ร่วมกับชุมชน	Apr	Done
8	มอบทุนการศึกษา 38 ชุมชน	May	Done
9	กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ครั้งที่ 1	May	Done
10	MPR Q1 กิจกรรมสานสัมพันธ์ MPR รักชุมชน	May	Done
11	กิจกรรมสาธารณประโยชน์ ครั้งที่ 1: วันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระนาง	Jun	Done
12	กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อมโลก	Jun	Done
13	โครงการ "บีอีอี พี่คนนี้มีแต่ให้" ปีที่ 3	Jun	Done
14	โครงการ BEE Big LoVE กิจกรรมด้านการส่งเสริมอาชีพ	Jul	Done
15	กิจกรรม BST Group ครั้งที่ 2: เปิดบ้าน	Jul	Done
16	ประเพณีวันเข้าพรรษา ร่วมกับชุมชน	Jul	On plan
17	กิจกรรมสาธารณประโยชน์ ครั้งที่ 2: วันเฉลิมพระชนมพรรษา ร.10	Jul	On plan
18	กิจกรรมสาธารณประโยชน์ ครั้งที่ 3: วันแม่แห่งชาติ	Aug	On plan
19	กิจกรรมบริจาคโลหิต	Aug	On plan
20	กิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ครั้งที่ 1: วันอนุรักษ์ชายฝั่งทะเลสากล ICC	Sep	On plan
21	MPR Q2 กิจกรรมประกวดดนตรียาวชน	Sep	On plan
22	MPR Q3 กิจกรรม Knowledge Sharing	Sep	On plan
23	กิจกรรม BST Group ครั้งที่ 3: ปลูกป่า	Oct	On plan
24	โครงการ BEE Big LoVE กิจกรรมด้านการส่งเสริมสุขภาพ	Oct	On plan
25	กิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ครั้งที่ 2	Oct	On plan
26	ประเพณีบุญกฐินสามัคคี ประจำปี 2569 ร่วมกับชุมชน	Nov	On plan
27	ประเพณีลอยกระทง ประจำปี 2569 ร่วมกับชุมชน	Nov	On plan
28	กิจกรรม Run for Kids ของศูนย์คามิลเลียน เชนเตอร์ ระยอง	Nov	On plan
29	MPR Q4 กิจกรรมขอบคุณสื่อมวลชน	Nov	On plan
30	กิจกรรมสาธารณประโยชน์ ครั้งที่ 4: วันเฉลิมพระชนมพรรษา ร.9	Dec	On plan
31	กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ครั้งที่ 2	Dec	On plan
32	กิจกรรมตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน	Jan Dec	On plan

ภาคผนวก ข.54

เอกสารการรับเรื่องร้องเรียน/บันทึกเรื่องร้องเรียนทั้งจากภายในและภายนอก/รายงานสรุปข้อร้องเรียน



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการติดต่อสื่อสารความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการติดต่อสื่อสารความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการติดต่อสื่อสารความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการติดต่อสื่อสารความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ที่ อก 5106.5/๐๕๒๕

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

11 พฤษภาคม 2569

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน ผู้จัดการบริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เลขที่ BEE-082/69 ลงวันที่ 23 เมษายน 2569

ตามที่บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 8/1 ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง 21150 แจ้งความประสงค์ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ออกหนังสือผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงปัจจุบัน เพื่อใช้ประกอบการขอรับรองโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory) รายละเอียดตามอ้างถึง นั้น

สนพ. ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้วพบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่ด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัดในช่วงระยะเวลาดังกล่าว ดังนั้น สนพ. จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้แก่บริษัทฯ เพื่อประกอบการดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับและประกอบกิจการฯ
โทรศัพท์ 0 3868 3930 – 2 ต่อ 138
โทรสาร 0 3868 3941

ที่ รย ๐๐๑๔(๒)/๑๒๕๔

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๗๕๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๖ พฤษภาคม ๒๕๖๙

เรื่อง ขอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ลงวันที่ ๒๓ เมษายน ๒๕๖๙

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ขอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงาน ผลิตยางสังเคราะห์ S-SBR และผลิตภัณฑ์พลอยได้ RECOVERED BD (๑, ๓ บิวทาไดอีนรีไซเคิล (Recycle BD)) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘/๑ ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓๒๐๗๐๐๐๐๓๒๕๕๔ (บ.๔๔-๒/๒๕๔๒-ญนพ.) ไปยังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ ถึงปัจจุบัน มีเรื่องร้องเรียนจากการประกอบกิจการหรือไม่อย่างไร นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ตรวจสอบข้อมูลแล้ว **ไม่พบข้อร้องเรียน** จากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ในช่วงระยะเวลาดังกล่าวแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

[redacted]

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๑ ๒๖๔๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : Saraban_rayong@industry.go.th

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๓๑๐๐

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๘
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๕ พฤษภาคม ๒๕๖๙

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ที่ BEE-๐๘๓/๖๙ ลงวันที่ ๒๓ เมษายน ๒๕๖๙

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๘/๑ ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐ ประกอบกิจการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบียาร์ (SSBR) เพื่อประกอบการขอรับรองโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory) ของสถาบันสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยสามารถจัดส่งหนังสือรับรองการไม่มีเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมให้แก่บริษัทฯ ขอความอนุเคราะห์เทศบาลนครมาบตาพุดตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรอันเกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงปัจจุบัน นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้วขอเรียนว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงปัจจุบัน เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๓๖๘-๕๕๖๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๕๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

แบบ รับเรื่องร้องเรียน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE Complaint Log Book)

ลำดับ	ลงชื่อ & หน่วยงาน ผู้รับเรื่อง	วัน/เดือน/ปี	เวลา (น.)	รายละเอียดผู้แจ้งเหตุ		รายละเอียดเรื่องร้องเรียน & จุดที่รับผลกระทบ	ผลการตรวจสอบ & จุดที่เป็นสาเหตุ เบื้องต้น			ผลการพิจารณา		CA / PA เบื้องต้น กรณีที่มีสาเหตุจากบริษัท	วัน และเวลา ที่ปิดเรื่องได้	ลงชื่อผู้แจ้งเหตุ (เพื่อรับทราบผล)	หมายเหตุ
				ชื่อ - สกุล/สังกัด	เบอร์โทรศัพท์		ทิศทางลม (อ้างอิงจาก BEE)	กิจกรรม/แหล่งกำเนิด	มติทีม	Yes	No				
1	นาย ก.	18.10.11	10:00	นาย ข. / TATA	08X-XXXXXXX	มีกลิ่นคล้ายยางสังเคราะห์	เหนือ --> ใต้	กลิ่นจากอาคาร	2 ใน 3	/		1. แจ้ง S/S ทราบ เพื่อลดค่า Residual	18.10.11	นาย ข .	
								Finishing	(ระบุ ชื่อผู้ร่วมทีม			ST	11:00 น.		
								(normal)	ตรวจสอบทั้งหมด)			2.ใช้ Microblaze ฉีดที่ duct เพื่อลดกลิ่น			

ตัวอย่าง

หมายเหตุ :

Yes หมายถึง เกิดจากกิจกรรมของบริษัท BEE จริง ==> เขียนรายงานตามระเบียบฯ การรายงาน สอบสวน แก้ไข และป้องกันอุบัติการณ์ฯ (S-OMS-SHE-P-0003)

No หมายถึง ไม่ได้เกิดจากกิจกรรมของบริษัท BBE ==> ไม่ต้องเขียนรายงาน ฯ

เกณฑ์การพิจารณา Yes/No

1.ทิศทางลม พัดจาก บริษัทฯ ไปยัง จุดที่ได้รับผลกระทบ ==> เช่น พัดจาก BEE ไปทาง ทิศไหน ?

2. มีกิจกรรมให้ก่อให้เกิดผลกระทบในช่วงเวลาเดียวกับที่ได้รับเรื่องร้องเรียน ==> เช่น กลิ่น / เสียงดัง ฯลฯ มาจากจุดไหน ? กิจกรรมนั้นเกิดขึ้นตามปกติ (Normal) หรือ ผิดปกติ (Abnormal)

3. Process Condition ผิดปกติ หรือไม่ ? (แต่ละส่วนงานตรวจสอบส่วนงานตนเอง หากพบการผิดปกติต้องกำหนด CAPA)

4. มีการยืนยันจากทีมสำรวจ มากกว่ากึ่งหนึ่ง เช่น 2 ใน 3 หรือ 3 ใน 5

ภาคผนวก ข.55

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๕๘๕ /๒๕๖๕
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เพื่อให้การติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขึ้น โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑	รองผู้ว่าการ (ปฏิบัติการ ๓)	ประธานกรรมการ
๑.๒	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
๑.๓	ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ	กรรมการ
๑.๔	ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง	กรรมการ
๑.๕	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
๑.๖	ประธานชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๒ คน	กรรมการ
๑.๗	ผู้แทนชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๑๐ คน	กรรมการ
๑.๘	พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ได้รับมอบหมาย	กรรมการ
๑.๙	ผู้แทนบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด	กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ

/๒. หน้าที่และอำนาจ...

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม

๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการฯ

๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ และการศึกษาดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม

๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๒ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข.56

เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

เลขที่ BEE-004/26

วันที่ 26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอเรียนเชิญประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ครั้งที่ 1/2569

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (รองประธานคณะกรรมการ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ที่ 585/2565 ลงวันที่ 12 ตุลาคม 2565
2. รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2568
3. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1/2569
4. แบบตอบรับการเข้าร่วมประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1/2569

ตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ และสิ่งแวดล้อม ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ 585/2565 ลงวันที่ 12 ตุลาคม 2565 โดยคณะกรรมการฯ มีหน้าที่ติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ โดยกำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

ในการนี้ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด จึงขอเรียนเชิญประชุมคณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ครั้งที่ 1/2569 วันจันทร์ที่ 23 กุมภาพันธ์ 2569 เวลา 8.30 – 13.00 น. ณ ห้องประชุม 101 บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด โดยสามารถดูรายละเอียดเพิ่มเติมของเอกสารแนบ และตอบรับเข้าร่วมประชุมฯ ผ่านทาง QR Code ท้ายเอกสารนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]
ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบ ในข้อที่ 1 - 3

แบบตอบรับ การประชุมฯ

ผู้ประสานงาน [redacted]

รายชื่อประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม (ตัวแทนภาครัฐ และชุมชนใกล้เคียง) ครั้งที่ 1/2569
วันจันทร์ที่ 23 กุมภาพันธ์ 2569 เวลา 8.30 - 13.00 น.
ห้องประชุม 101 บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ชื่อหน่วยงาน	รายชื่อเข้าร่วม	ตำแหน่ง	ลงชื่อ
การนิคมอุตสาหกรรมฯ	[redacted]		[redacted]
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด		ผช.ผอ.สนพ.	
		ตัวแทนกนอ. มาบตาพุด	
		ตัวแทนกนอ. มาบตาพุด	
		ตัวแทนกนอ. มาบตาพุด	
ศูนย์ควบคุมมลพิษ จ.ระยอง		นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ	
รพ. เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพฯ		นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ	
		นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ	
เทศบาลเมืองมาบตาพุด		หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อม	
ชื่อชุมชน	**ลงรายชื่อเข้าร่วม**	**ตำแหน่ง**	
ชุมชนวัดโสภณ	[redacted]	ประธานชุมชน	
		ตัวแทนชุมชน	
		ตัวแทนชุมชน	
ชุมชนซอยประปา		ประธานชุมชน	
		ตัวแทนชุมชน	
		ตัวแทนชุมชน	
ชุมชนบ้านพลง		ประธานชุมชน	
		ตัวแทนชุมชน	
ชุมชนหนองน้ำขื่น		ประธานชุมชน	
		ตัวแทนชุมชน	
ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง		ประธานชุมชน	
		ตัวแทนชุมชน	

รายชื่อประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม (ตัวแทนภาครัฐ และชุมชนใกล้เคียง) ครั้งที่ 1/2569 (เพิ่มเติม)
วันจันทร์ที่ 23 กุมภาพันธ์ 2569 เวลา 8.30 - 13.00 น.
ห้องประชุม 101 บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ชื่อหน่วยงาน	รายชื่อเข้าร่วม	ตำแหน่ง	ลงชื่อ
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	[redacted]	นักวิทยาศาสตร์ 5	[redacted]
ศูนย์ควบคุมมลพิษ จ.ระยอง		ปฏิบัติงานสิ่งแวดล้อม	
ชื่อชุมชน	**ลงรายชื่อเข้าร่วม**	**ตำแหน่ง**	**ลงชื่อ**
ชุมชนซอยประปา	[redacted]		[redacted]

บันทึกการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)
ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ครั้งที่ 1/2569
วันจันทร์ ที่ 23 กุมภาพันธ์ 2569 เวลา 08.30 – 14.00 น.
ณ ห้องประชุม 101 บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

คณะกรรมการฯ ผู้เข้าประชุม

1. [redacted] ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ผู้แทนประธานกรรมการและรองประธานกรรมการ)
2. [redacted] ผู้แทนสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
3. [redacted] ผู้แทนสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
4. [redacted] ผู้แทนสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
5. [redacted] ผู้แทนสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (นักวิทยาศาสตร์)
6. [redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม ศูนย์ควบคุมมลพิษ จ.ระยอง (กรรมการ) (ผู้แทนผู้อำนวยการ กรมควบคุมมลพิษ จ.ระยอง)
7. [redacted] ผู้แทนศูนย์ควบคุมมลพิษ จ.ระยอง
8. [redacted] นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ รพ. เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพฯ (กรรมการ)
9. [redacted] นักวิชาการสาธารณสุชำนาญการ รพ. เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพฯ (กรรมการ)
10. [redacted] ผู้แทนนายกเทศมนตรีเทศบาลนครมาบตาพุด (กรรมการ)
11. [redacted] ชุมชนวัดโสภณ (ประธาน)
12. [redacted] ชุมชนวัดโสภณ (ผู้แทนชุมชน)
13. [redacted] ชุมชนวัดโสภณ (ผู้แทนชุมชน)
14. [redacted] ชุมชนซอยประปา (ประธาน)
15. [redacted] ชุมชนซอยประปา (ผู้แทนชุมชน)
16. [redacted] ชุมชนซอยประปา (ผู้แทนชุมชน)

17. [redacted] ชุมชนซอยประปา (ผู้แทนชุมชน)
18. ชุมชนบ้านพลง (ประธาน)
19. ชุมชนบ้านพลง (ผู้แทนชุมชน)
20. ชุมชนหนองน้ำเย็น (ผู้แทนชุมชน)
21. ชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง (ประธาน)
22. ชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง (ผู้แทนชุมชน)

ตัวแทนจากทางบริษัทฯ ผู้เข้าร่วมประชุม

1. น[redacted] รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
2. น[redacted] ผู้จัดการฝ่ายการผลิต
3. น[redacted] CSR and Compliance Leader
4. น[redacted] ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
5. น[redacted] ผู้จัดการส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิต
6. น[redacted] ผู้จัดการแผนก CSR & เลขานุการ
7. น[redacted] ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และวัฒนธรรมความปลอดภัย
8. น[redacted] วิศวกรผลิต (Polymerization)
9. น[redacted] วิศวกรกระบวนการผลิต
10. น[redacted] วิศวกรสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และวัฒนธรรมความปลอดภัย

กำหนดการประชุม (Agenda)

08.30 - 09.00 น. **ผู้เข้าร่วมประชุมลงทะเบียน**

09.00 - 09.30 น. **ตัวแทนบริษัทฯ กล่าวต้อนรับ และประธานฯ กล่าวเปิดการประชุม**

09.30 - 10.15 น. **ชี้แจงกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และนำเสนอข้อมูลของบริษัทฯ**

- ข้อมูลทั่วไปของบริษัทฯ และกระบวนการผลิต

- มาตรการการดำเนินการช่วงหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn Around) ด้านความปลอดภัย และการเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ด้านสุขภาพ และอาชีวอนามัย

10.15 - 10.30 น. -------- พักรับประทานอาหารว่าง --------

10.30 - 11.15 น. **นำเสนอข้อมูลของบริษัทฯ (ต่อ)**

- ด้านสิ่งแวดล้อม และการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)
- การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)

11.15 - 12.00 น. **เข้าเยี่ยมชมพื้นที่กระบวนการผลิต (Plant Tour)**

12.00 - 13.00 น. -------- รับประทานอาหารกลางวัน --------

13.00 - 14.00 น. **พูดคุยแลกเปลี่ยนความคิดเห็น และปิดการประชุม**

รายละเอียดการประชุม

ลำดับ	รายละเอียดการนำเสนอ	ผู้เสนอ	หมายเหตุ
1	ระเบียบวาระการประชุม	[redacted]	
2	Safety Moment		
3	ชี้แจงข้อเสนอแนะ / ข้อซักถามจากการประชุมฯ ครั้งที่ 2/2568		
3.1	**คำถาม :** น้ำที่อยู่ในบริเวณพื้นที่กักเก็บของเสียจำพวกสารเคมี เมื่อใช้ล้างทำความสะอาดแล้วมีการกักเก็บน้ำเสียที่ปนเปื้อนสารเคมีไว้ที่บ่อบำบัดไข่หรือไม่ ระบบบำบัดน้ำเสียสามารถรองรับและบำบัดน้ำเสียที่ปนเปื้อนสารเคมีได้หรือไม่ **คำตอบ :** บริเวณพื้นที่ Polymer waste เป็นพื้นที่จัดเก็บเศษยางที่ส่งกำจัด ที่ยังไม่ได้เติมสาร Antioxidant (อาจทำให้เกิดปฏิกิริยาและลุกติดไฟได้ หากสัมผัสกับอากาศ) จึงต้องมีการฉีดพรมน้ำ ป้องกันการเกิดปฏิกิริยาของยางกับอากาศ บริเวณพื้นจะมีการเทคอนกรีตและทำรางระบายน้ำเสีย เพื่อนำน้ำที่ปนเปื้อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัทมีความสามารถรองรับน้ำเสียได้ 250 ลบ.ม.ต่อวัน กระบวนการผลิตมีน้ำเสียประมาณ 150 ลบ.ม.ต่อวัน ซึ่งน้ำจากพื้นที่ Polymer waste มีปริมาณน้อยกว่า 1% ของน้ำจากกระบวนการผลิต ระบบบำบัดน้ำเสียจึงสามารถรองรับได้อย่างเพียงพอ และสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตเป็นสารเคมีประเภทสารอินทรีย์ และจะมีเศษยางปะปน		

	มา ซึ่งจะมีระบบแยกไขมันออกจากน้ำ (DAF) กำจัดเศษยางออกจากน้ำเสียที่จะนำไปบำบัด และมีระบบบำบัดแบบ Activated sludge ซึ่งสามารถบำบัดน้ำปนเปื้อนสารเคมีประเภทสารอินทรีย์ได้		
3.2	**คำถาม :** ให้ความรู้เกี่ยวกับอุปกรณ์ Bellow seal valve, Double seal valve กับคณะกรรมการฯ **คำตอบ :** วาล์วเป็นอุปกรณ์สำหรับเปิด-ปิดท่อขนส่งของไหลหรือก๊าซให้ไหลจากต้นน้ำไปยังปลายน้ำ โดยจะใช้การหมุนก้านวาล์ว ซึ่งวาล์วโดยทั่วไปจะใช้ Packing หากมีการสึกหรอหรือเสื่อมสภาพจะทำให้ก๊าซ (VOCs) รั่วไหลออกมาได้ แต่ Bellow seal valve จะเป็นวาล์วชนิดพิเศษ ซึ่งไม่มี packing เรียกได้ว่าเป็น Zero leak จะเป็นโลหะที่สามารถป้องกันการกัดกร่อน และทนแรงดันได้สูง บริษัทฯ มีการเลือกใช้ Bellow seal valve กับท่อขนส่งที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มี VOCs หรือ 1,3 บิวทาไดอีน รั่วไหลออกสู่บรรยากาศ	[redacted]	
3.3	**คำถาม :** บริษัทมีเกณฑ์การคัดเลือกพารามิเตอร์ สำหรับการตรวจวัดคุณภาพอากาศของระบบบำบัดอากาศอย่างไร **คำตอบ :** บริษัทมีระบบอากาศ 2 ระบบ คือ DFTO และ RTO แต่ละระบบจะมี 2 หน่วย ซึ่งทั้ง 2 ระบบจะรับก๊าซเสียจากแหล่งกำเนิดที่แตกต่างกัน DFTO จะรับก๊าซเสียจากกระบวนการผลิตส่วน Polymerization หรือส่วนทำปฏิกิริยา ซึ่งเป็นระบบปิด ก๊าซเสียที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่จะเป็นไนโตรเจนไดออกไซด์และ 1,3 บิวทาไดอีน เป็นก๊าซที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ได้อีก พารามิเตอร์หลักจึงเป็น 1,3 บิวทาไดอีน ส่วน RTO จะรับก๊าซเสียจากส่วนผลิตภัณฑ์สุดท้าย ก๊าซเสียที่เกิดขึ้นจะมาจากการระเหยของตัวทำละลายที่ใช้ในการผลิตยางสังเคราะห์		
3.4	**คำถาม :** ในการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณชุมชน 3 จุด พบว่าบางชุมชนมีค่า 1,3 บิวทาไดอีนใกล้ค่ามาตรฐานกำหนด บริษัทมีการเก็บข้อมูลค่าที่สูงในบริเวณชุมชนหรือไม่ มีการ monitor อย่างไร **คำตอบ :** บริษัทจะมีการตรวจสอบกิจกรรมภายในร่วมกับทิศทางลม เพื่อตรวจสอบว่าค่า 1,3 บิวทาไดอีนที่สูงขึ้นมีความเกี่ยวข้องกับกิจกรรมของบริษัทฯ หรือไม่		

3.5	**คำถาม :** บริษัทมีการชี้แจงข้อมูลกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่มีค่าพารามิเตอร์สูงขึ้นอย่างไร **คำตอบ :** บริษัทมีการนำเสนอข้อมูลผลการตรวจวัดและชี้แจงรายละเอียดในรายงาน EIA monitoring และในการประชุมคณะกรรมการฯ	[redacted]	
3.6	**ข้อเสนอแนะ :** ควรเพิ่มสถานีตรวจวัดบริเวณชุมชนบริเวณใกล้เคียง (ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่) **คำตอบ :** บริษัทฯ มีการตั้งสถานีตรวจวัดตามข้อกำหนดของ EIA ซึ่งมีการกำหนดจุดตรวจวัดตามผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วย Air model เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบที่เกิดจากบริษัทฯ และได้รับการเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ทั้งนี้ ชุมชนตากวนจะมีการตั้งสถานีตรวจวัดจากบริษัทอื่นหรือหน่วยงานราชการ เพื่อนำข้อมูลการตรวจวัดมาประกอบการพิจารณาผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมภายในนิคมฯ		
3.7	**คำถาม :** บริษัทมีการตรวจวัดเสียงแบบพื้นที่บริเวณที่มีเสียงดังและมีพนักงานเข้าไปปฏิบัติงานหรือไม่ และผลการตรวจวัดผ่านเกณฑ์ที่กำหนดหรือไม่ **คำตอบ :** บริษัทมีการตรวจวัดเสียงแบบพื้นที่และแบบติดตัวบุคคลสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังจากอุปกรณ์และเครื่องจักรในพื้นที่กระบวนการผลิต และผลตรวจวัดไม่เกินค่าที่กฎหมายกำหนด เมื่อคำนวณจากระยะเวลาการรับสัมผัส		
3.8	**คำถาม :** บริษัทมีการให้ความรู้กับพนักงานเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมีหรือไม่ **คำตอบ :** บริษัทมีการจัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด ซึ่งจะมีข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นอันตราย การรับสัมผัสและการปฐมพยาบาลให้กับพนักงาน เพื่อศึกษาข้อมูลก่อนเริ่มปฏิบัติงาน มีการติดป้าย SDS ฉบับย่อบริเวณที่มีการทำงานกับสารเคมี และมีการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย และมีการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน มีการสุ่มตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานและสอบถามความเข้าใจของพนักงานเกี่ยวกับอันตรายของสารเคมี		

3.9	**คำถาม :** บริษัทมีการตรวจวัดค่า VOCs ของน้ำจากบ่อรองรับน้ำฝน 15 นาทีแรก และระบบบำบัดน้ำเสียหรือไม่ **คำตอบ :** น้ำจากบ่อรองรับน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจะถูกส่งมาที่ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัด โดยบริษัทจะมีการเก็บตัวอย่างน้ำที่อยู่ในบ่อรับน้ำเสียเพื่อตรวจวัดค่า VOCs เอาไปวิเคราะห์ที่ห้องปฏิบัติการเพื่อดูค่า VOCsที่ระเหยออกมา และใช้โปรแปรม water9 เพื่อคำนวณปริมาณการปลดปล่อยสาร VOCs		
4	ข้อมูลทั่วไปของบริษัทฯ และกระบวนการผลิต		
	- ข้อมูลทั่วไป (แผนผังกระบวนการผลิต, วัตถุดิบและสารเคมี		
	- การซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn Around)		
5	มาตรการการดำเนินการช่วงหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn Around)		
5.1	ด้านความปลอดภัย (Safety) - การประชุมเพื่อกำหนดช่วงเวลาหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง - การแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการหยุดซ่อมบำรุง - การคัดเลือกผู้รับเหมา และระเบียบควบคุมผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ - การอบรมความปลอดภัยในการทำงานให้กับผู้รับเหมาก่อนเข้ามาทำงานในพื้นที่ - ระเบียบปฏิบัติสำหรับงานแต่ละประเภทในการซ่อมบำรุง - ขั้นตอนและวิธีการหยุดกระบวนการผลิต (Shut Down) และการตัดแยกระบบ (Isolation) - การจัดเตรียมเอกสารวิธีการซ่อมบำรุง - การประชุมชี้แจงพนักงานให้มีความเข้าใจขั้นตอนของการหยุดการผลิต - การเตรียมความพร้อมก่อนและระหว่างการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง - การตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และทำการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องจักร (PSSR) - การตรวจสอบอุปกรณ์ที่นำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่		

	- การจัดเตรียมพื้นที่และจุดพักของผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในช่วงหยุดซ่อมบำรุง - การจัดการด้านการรักษาความปลอดภัยและการจราจร - กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยและการสื่อสารความเสี่ยงในการปฏิบัติงานในช่วงหยุดซ่อมบำรุง - การตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานทั้งพนักงานและผู้รับเหมาภายนอกที่เข้ามาทำงานภายในบริษัทฯ		
5.2	การเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน (Emergency) - แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Plan) - มาตรการเตรียมพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน - มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบในพื้นที่กระบวนการผลิต - มาตรการเตรียมพร้อมสำหรับตอบโต้เหตุฉุกเฉิน - มาตรการการจัดการ : กรณีสารเคมี / น้ำมัน / สีหกรั่วไหล - การจัดทำและทบทวนแผนฉุกเฉินชุมชน และการให้ความรู้ด้านความปลอดภัยกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง		
5.3	ด้านสุขภาพและอาชีวอนามัย		
	- การตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงานในงานที่มีความเสี่ยง เช่น งานบนที่สูง, งานในที่อับอากาศ - ป้ายข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ทำงาน - มาตรการเตรียมพร้อมสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - ติดตั้งฝักบัวชำระล้างฉุกเฉินในบริเวณที่มีการใช้งานหรือกักเก็บสารเคมี - ห้องพยาบาล บุคคลากร และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล - การให้ความรู้และการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดูแลสุขภาพอนามัย		
5.4	ด้านสิ่งแวดล้อม		
5.4.1	ด้านคุณภาพอากาศ - ระบบบำบัดอากาศ - ระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ		

	- การควบคุมการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากแหล่งกำเนิด		
5.4.2	การควบคุม VOCs ช่วงหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ - การปฏิบัติตามมาตรการ CoP - การจัดเตรียมแผนดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงในช่วงการหยุดเดินเครื่องจักร (Shutdown) - การจัดเตรียมแผนดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงในช่วงการซ่อมบำรุง (Maintenance) - การจัดเตรียมแผนดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงในช่วงการเริ่มเดินเครื่องจักร (Startup)		
5.4.3	ด้านน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย - การตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย - ระบบ COD Online - บ่อรับน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก - การป้องกันการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน - มาตรการควบคุมน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการระงับเหตุกรณีฉุกเฉิน		
5.4.4	ด้านกากของเสีย - พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย - การขออนุญาตนำกากของเสียออกนอกโรงงาน - การติดตามการขนส่งกากของเสียและรายงาน GPS		
5.5	ด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) - แผนการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ปี 2569 - ช่องทางการสื่อสารและการประชาสัมพันธ์กิจกรรม		
6	คำถามและข้อเสนอแนะ		
6.1	คำถาม : ผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานในที่อับอากาศมีการตรวจสุขภาพและมีใบรับรองแพทย์หรือไม่ คำตอบ : ผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานในที่อับอากาศจะต้องมีการตรวจสุขภาพสำหรับการทำงานในที่อับอากาศ และต้องนำใบรับรองแพทย์อายุ 6 เดือน จากโรงพยาบาลมาแนบเพื่อเข้าทำงานในที่อับอากาศ		

6.2	คำถาม : บริษัทมีการตรวจร่างกายของผู้รับเหมาก่อนเข้าปฏิบัติงานในที่อับอากาศที่บริษัทอีกครั้งหรือไม่ คำตอบ : บริษัทจัดให้มีการตรวจร่างกายโดยการวัดความดันก่อนเริ่มงานประจำวันสำหรับผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ โดยพยาบาลวิชาชีพประจำบริษัทตลอด 24 ชั่วโมง และมีการจัดจ้างพยาบาลเพิ่มเติมสำหรับช่วงซ่อมบำรุงใหญ่เพื่อให้เพียงพอต่อจำนวนผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน		
6.3	คำถาม : หากมีการปฏิบัติงานในที่อับอากาศตลอดทั้งวัน บริษัทมีการตรวจร่างกายผู้ปฏิบัติงานในช่วงบ่ายอีกครั้งหรือไม่ คำตอบ : การตรวจร่างกายสำหรับเข้าปฏิบัติงานในที่อับอากาศสำหรับผู้ที่ตรวจผ่านในช่วงเช้าไม่ต้องมาตรวจซ้ำในช่วงบ่าย ยกเว้นผู้ที่ตรวจร่างกายไม่ผ่านในช่วงเช้าจะต้องมาตรวจซ้ำอีกครั้งในช่วงบ่าย ข้อเสนอแนะ : เพื่อให้สอดคล้องกับพรบ.ควบคุมโรคฯ แนะนำให้มีการสุ่มตรวจร่างกายผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในที่อับอากาศในช่วงบ่ายซ้ำ เพราะบางครั้งจะผู้ปฏิบัติงานอาจมีสภาพร่างกายที่ไม่พร้อมสำหรับปฏิบัติงานช่วงบ่ายได้เช่นกัน		
6.4	คำถาม : การเฝ้าระวังสารอินทรีย์ระเหยง่ายในภาวะปกติและภาวะฉุกเฉิน มีการตรวจสอบและเฝ้าระวังอย่างไร (ทั้ง 2 กรณี) คำตอบ : บริษัทมีการกำหนดมาตรการเฝ้าระวังสำหรับช่วงซ่อมบำรุงใหญ่ โดยการ purge ไอของสาร ไปที่ flare เพื่อเผาไอสารทิ้ง รวมถึงมีการตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในค่าควบคุมโดยใช้เครื่องตรวจวัดก๊าซแบบเคลื่อนที่ (Gas Detector) ก่อนดำเนินกิจกรรมเปิดซ่อมบำรุงหรือตรวจสอบอุปกรณ์ สำหรับการเฝ้าระวังที่ชุมชนบริษัทมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Canister TO-15) ไว้ที่สถานีตรวจวัดในชุมชนที่ได้รับมอบหมายเพื่อเฝ้าระวังค่าพารามิเตอร์ไม่ให้เกินค่าควบคุม		
6.5	ข้อเสนอแนะ : ในการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน ในส่วนของแผนอพยพควรเพิ่มเส้นทางการจราจร และรถที่นำมาใช้ในการอพยพ และแจ้งชุมชนทราบ		
6.6	คำถาม : มีมาตรการควบคุมฝุ่น PM 2.5 ซึ่งส่งผลกระทบต่อสุขภาพในพื้นที่นิคมฯ อย่างไร รวมถึงสถานการณ์การจราจรในพื้นที่นิคมฯ ที่มียานพาหนะเข้ามาจำนวนมากขึ้นซึ่งส่งผลให้ปริมาณฝุ่น PM มากขึ้น		

	คำตอบ : มีการตั้งสถานีตรวจวัดค่าฝุ่นละอองตามชุมชนต่างๆ ซึ่งผลการตรวจวัดโดยภาพรวมอยู่ในเกณฑ์สีเขียว (ระดับคุณภาพอากาศที่ดี AQI ต่ำกว่า 50) ยกเว้นบริเวณแยกห้วยโป่ง และสวนสมุนไพรฯ อีกทั้งโรงงานภายในนิคมฯ ยังมีการติดตั้งระบบ CEMs เพื่อเฝ้าระวังค่าฝุ่นละอองตลอดเวลา ซึ่งผลยังอยู่ในค่าควบคุมที่กฎหมายกำหนด และสถานการณ์ภายในนิคมโดยภาพรวมอยู่ในเกณฑ์สีเขียว		

ผู้บันทึกรายงานการประชุม : [redacted]

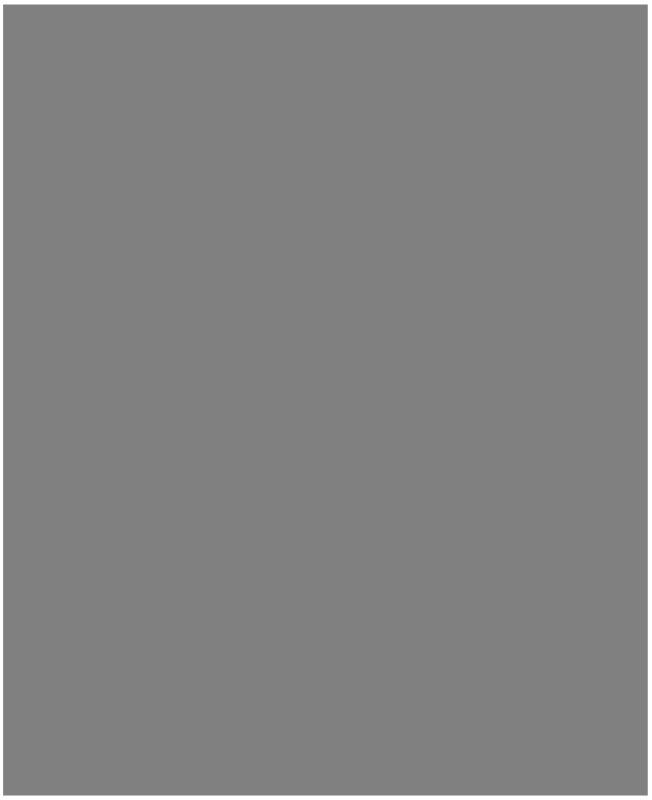






ภาคผนวก ข.57

แผนและผลการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดัง



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารชุดนี้ควบคุมจะอยู่ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

INSPECTION PREVENTIVE MAINTENANCE VIBRATION MONITORING MASTER PLAN

PM CODE	PM TASK DESCRIPTION	EQ. TAG no.	Description	Ranking	Activity	Frequency	Frquency unit	Due date	Assign to	Route	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
PM1401009	Vibration inspection and analysis	Utility Phase1								RT1400009												
		P-4101A	TREATED WATER PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4101B	TREATED WATER PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4102A	COOLING WATER MAKE UP PUMP A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4102B	COOLING WATER MAKE UP PUMP B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		CT-4401A	COOLING TOWER FAN A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		CT-4401B	COOLING TOWER FAN B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4401A	COOLING WATER PUMP A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4401B	COOLING WATER PUMP B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4402	SULFAC STORAGE TANK FEED PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4403A	SODA STORAGE TANK FEED PUMP A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4403B	SODA STORAGE TANK FEED PUMP B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4501A	DEMINERALIZED WATER PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4501B	DEMINERALIZED WATER PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5207	TANK LORRY AREA WATER PUMP	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0901A	DMW BOOST PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0901B	DMW BOOST PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4151A	TRANSFER PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4151B	TRANSFER PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4159A	RECOVERY PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4159B	RECOVERY PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-4551A	AIR BLOWER A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-4551B	AIR BLOWER B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-5251	RAPID MIXER	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-5252	SLOW MIXER	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-5253	AGITATOR FOR DAF.UNIT	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5251A	AIR BLOWER A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5251B	AIR BLOWER B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5251C	AIR BLOWER C	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5251A	SURGE PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5251B	SURGE PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5251C	SURGE PUMP C	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5254A	HIGH PRESSURES PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5254B	HIGH PRESSURES PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0172	STYRENE UNLOADING PUMP	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0250	DRY RAW CHX UNLOADING PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0251	DRY RAW TNL FEED PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0252A	OIL UNLOADING PUMP A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0252B	OIL UNLOADING PUMP B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0805	WET SOLVENT UNLOADING PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-4601A	AIR COMPRESSOR A	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-4601B	AIR COMPRESSOR A	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5270A	GAS TREATMENT HIGH PRESSURE PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5270B	GAS TREATMENT HIGH PRESSURE PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5271A	GAS TREATMENT CENTRIFUGAL PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5271B	GAS TREATMENT CENTRIFUGAL PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5101-1	DFTO BLOWER 1	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5101-2	DFTO BLOWER 2	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-58-901	RTO EXHUAST FAN	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-58-921	RTO PURGE FAN	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-58-931	RTO COMBUSTION BLOWER	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4201	FIRE PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PM1401010	Vibration inspection and analysis	Agitator Phase1								RT1400010												
		A-0301	No.1 REACTOR AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0302	No.2 REACTOR AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0303	No.3 REACTOR AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0304	No.4 REACTOR AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0305	No.5 REACTOR AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0306	No.6 REACTOR AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0401	No.1 BLEND TANK AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0402	No.2 BLEND TANK AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0403	No.3 BLEND TANK AGITATOR	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0510	No.1 STRIPPER AGITATOR	Apq	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0520	No.2 STRIPPER AGITATOR	Apq	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0530	No.3 STRIPPER AGITATOR	Apq	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-0601	CRUMB SLURRY TANK AGITATOR	Bpq	Vibration check	1	Month	WEEK 1	Inspection technician	RT1400010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารชุดนี้ควบคุมจะอยู่ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

VIBRATION REPORT

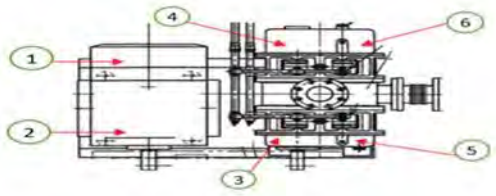
Vibration monitoring

Eq. Tag :	B-5251A	Eq. Name:	WASTE GASS BLOWER A	Page 1 of 1

PLANT : BEE
Unit : #WTU
POWER : 45 KW
SPEED : 1475 rpm
Data Collector : CSI 2140
UNIT : mm/s RMS

Acceptance Std. By ISO 10816-3
Level : 0.0-4.5 mm/s
Level : 4.5-5.6 mm/s
Level : 5.7-7.0 mm/s
Level : 7.1 mm/s up

Temperaure not over 70 °C



DATE	Position	#1				#2				#3				#4				#5				#6				Other Condition	AdditonActivity
	Bearing Code																									Noise , Current , Pressure , Oil	
	Direction	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.		
19/01/26		STOP																									
10/02/26		STOP																									
05/03/26		1.50	1.21	2.37	-	1.29	2.61	2.83	-	3.81	4.76	5.33	-	4.47	6.35	6.02	-	3.88	5.55	3.05	-	5.17	5.40	4.65	-		Test run
24/04/26		1.50	1.78	1.88		0.98	1.54	1.64		4.10	8.42	3.22		5.20	6.88	5.39		4.29	4.82	4.06		5.08	7.46	3.56			
12/05/26		1.64	2.13	2.93		1.55	1.78	2.11		4.70	6.87	4.45		4.08	5.66	4.32		4.01	4.52	4.39		4.22	6.26	6.10			
11/06/26		STOP																									
14/07/26		1.36	2.57	2.44	36.4	1.35	1.97	3.15	55.2	4.47	5.68	4.90	60.4	4.65	4.76	4.90	65.8	3.80	5.66	4.63	64.7	4.91	7.46	5.63	65.9		

ภาคผนวก ข.58

การจัดกิจกรรม 5 ส.



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

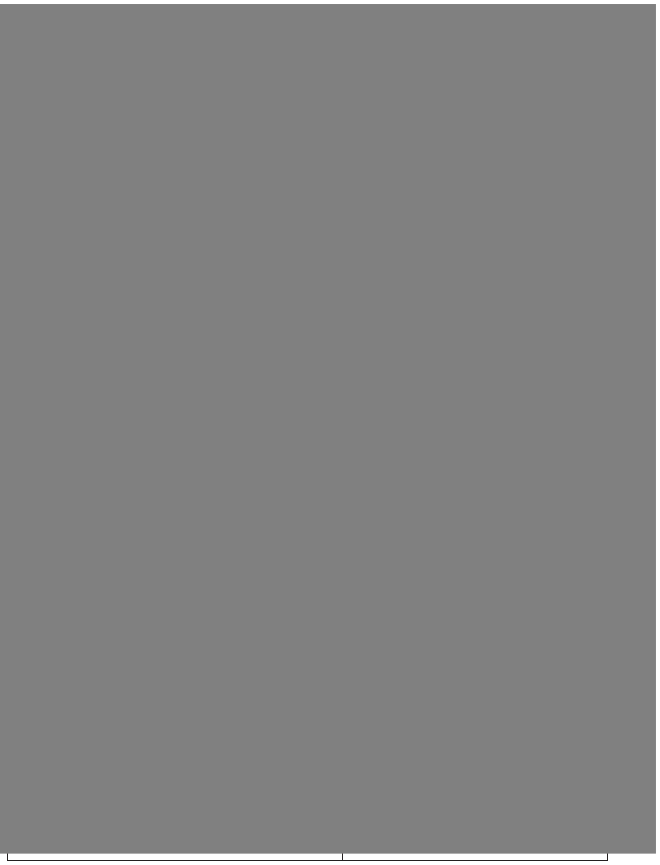
คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **6** | 3 0 GDE-021/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **7** | 3 0 GDE-021/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **8** | 3 0 GDE-021/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **10** | 3 0 GDE-021/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **11** | 3 0 GDE-021/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **12** | 3 0 GDE-021/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **26** | 30 GDE-021/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **27** | 30 GDE-021/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **28** | 30 GDE-021/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **30** | 30 GDE-021/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 10 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร
กรุงเทพฯ 10120 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

ประกาศ ฉบับที่ 007 / 2566

เรื่อง นโยบาย และวัตถุประสงค์กิจกรรม 5ส.

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด มีนโยบายดำเนินกิจกรรม 5ส ได้แก่ สะสาง สะดวก สะอาด สร้างมาตรฐาน และสร้างวินัย ให้เป็นการส่งเสริมและสนับสนุนประสิทธิภาพการปฏิบัติงาน โดยอาศัยความร่วมมือร่วมใจของบุคลากร เป็นพื้นฐานในการพัฒนาการปฏิบัติงาน และเป็นแนวทางไปสู่การประกันคุณภาพการดำเนินธุรกิจ เพื่อให้ดำเนินงานเป็นไปด้วยความเรียบร้อย จึงได้กำหนดนโยบายเป็นแนวปฏิบัติกิจกรรม 5ส ดังนี้

1. ส่งเสริมและสนับสนุนให้บุคลากรของบริษัท มีความเข้าใจ และนำหลักการทำกิจกรรม 5ส ไปปฏิบัติอย่างจริงจัง และต่อเนื่องเสมือนเป็นภารกิจประจำ
2. ให้ผู้บังคับบัญชาทุกระดับให้การสนับสนุนส่งเสริม รวมทั้งเป็นแกนนำในการดำเนินกิจกรรม 5ส โดยคอยกำกับดูแล ติดตาม ตลอดจนให้คำแนะนำและร่วมแก้ไขปัญหา โดยให้ถือเป็นภารกิจที่สำคัญ
3. จัดให้มีการทำกิจกรรม 5ส เป็นพื้นฐานเพื่อพัฒนา ปรับปรุงคุณภาพอย่างต่อเนื่องจนเป็นวัฒนธรรมองค์กร
4. จัดให้มีการตรวจติดตาม ประเมินผลการดำเนินกิจกรรม 5ส เป็นระยะอย่างต่อเนื่อง
5. จัดให้มีการประชุมเพื่อนำเสนอผลการดำเนินกิจกรรมเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน 5ส เพื่อแลกเปลี่ยนความรู้ประสบการณ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 เป็นต้นไป

[redacted]

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd.
175 Sathorn City Tower 10th Floor, South Sathorn Road, Tungmahamek, Sathorn, Bangkok 10120. Tel. +66 (0) 2679 6644 Fax. +66 (0) 2679 6650

Announcement order no. 007/2023
Subject: The 5S Policy and Objective

BST ENEOS Elastomer Company Limited has the policy in 5S, Which includes Oranization (Seiri), Neatness (Seiton), Cleaning (Seisou), Standardization (Seiketsu) and Discipline (Shitsuke), to enhance work efficiency through employee involvement. It is also the way to achieve the good quality assurance of business. Therefore, the policy has been set as below.

1. To provide knowledge and encourage employees at all level to participate in 5S activity as part of the operations.
2. All levels of supervisors shall perform as a leader in 5S activity by supervising, following, advising, and solving any problems as a duty.
3. To implement the 5S activity as the basis for Productivity & Quality improvement and continue to be a corporate culture.
4. To provide the follow up and evaluation system for monitoring the performance of the 5S activity continuously.
5. To organize activities to present of 5S practices for knowledge and experience sharing.

Effective from 31st July 2023 onwards.

Please be informed accordingly

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 10 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร
กรุงเทพฯ 10120 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

คำสั่งที่ 12/2566
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกิจกรรม 5ส.

เพื่อให้การดำเนินกิจกรรม 5ส ซึ่งเป็นพื้นฐานของการทำงานอย่างปลอดภัย การส่งเสริมและสนับสนุนประสิทธิภาพการปฏิบัติงาน โดยอาศัยความร่วมมือร่วมใจของบุคลากรในการพัฒนาการปฏิบัติงาน และเป็นแนวทางไปสู่การประกันคุณภาพการดำเนินธุรกิจ จึงเห็นชอบให้มีการแต่งตั้ง คณะกรรมการกิจกรรม 5ส.โดยมีรายชื่อดังต่อไปนี้

1. [redacted] ประธานกรรมการ
2. ฝ่ายสร้างมาตราฐานและตรวจประเมิน
3. ฝ่ายสร้างมาตราฐานและตรวจประเมิน
4. ฝ่ายสร้างมาตราฐานและตรวจประเมิน
5. ฝ่ายสร้างมาตราฐานและตรวจประเมิน
6. ฝ่ายสร้างมาตราฐานและตรวจประเมิน
7. ฝ่ายสร้างมาตราฐานและตรวจประเมิน
8. ฝ่ายส่งเสริมกิจกรรม
9. ฝ่ายส่งเสริมกิจกรรม
10. ฝ่ายส่งเสริมกิจกรรม
11. ฝ่ายส่งเสริมกิจกรรม
12. ฝ่ายส่งเสริมกิจกรรม
13. ฝ่ายส่งเสริมกิจกรรม
14. ฝ่ายประชาสัมพันธ์
15. ฝ่ายประชาสัมพันธ์
16. ฝ่ายประชาสัมพันธ์
17. ฝ่ายประชาสัมพันธ์
18. ฝ่ายประชาสัมพันธ์
19. ฝ่ายประชาสัมพันธ์

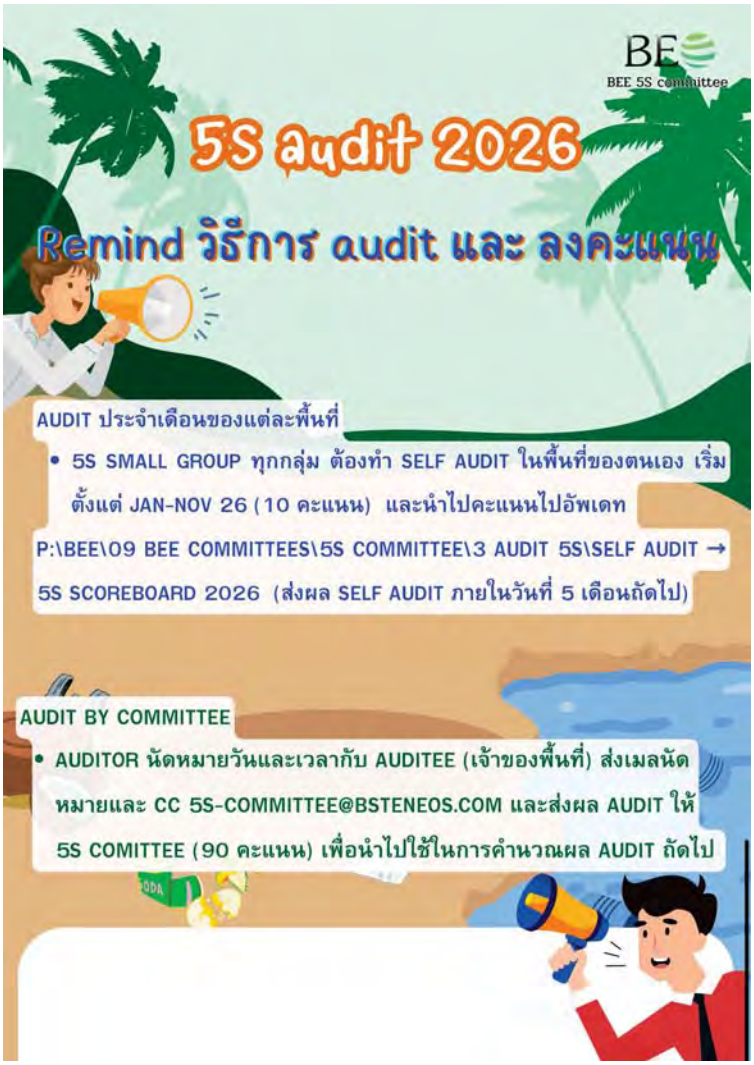
โดยมีเจ้าหน้าที่และความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

1. จัดกิจกรรมส่งเสริมและสนับสนุนให้บุคลากรของบริษัท มีความเข้าใจ และนำหลักการทำกิจกรรม 5ส ไปปฏิบัติอย่างจริงจัง และต่อเนื่อง เสมือนเป็นภารกิจประจำ
2. จัดให้มีการตรวจติดตาม ประเมินผลการดำเนินกิจกรรม 5ส เป็นระยะอย่างต่อเนื่อง
3. จัดให้มีการประชุมเพื่อนำเสนอผลการดำเนินกิจกรรมเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน 5ส เพื่อแลกเปลี่ยนความรู้ประสบการณ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 เป็นต้นไป

[redacted]




BEE
BEE 5S committee
5S audit 2026
Remind วิธีการ audit และ ลงคะแนน
AUDIT ประจำเดือนของแต่ละพื้นที่
• 5S SMALL GROUP ทุกกลุ่ม ต้องทำ SELF AUDIT ในพื้นที่ของตนเอง เริ่มตั้งแต่ JAN-NOV 26 (10 คะแนน) และนำไปคะแนนไปอัพเดท
P:\BEE\09 BEE COMMITTEES\5S COMMITTEE\3 AUDIT 5S\SELF AUDIT →
5S SCOREBOARD 2026 (ส่งผล SELF AUDIT ภายในวันที่ 5 เดือนถัดไป)
AUDIT BY COMMITTEE
• AUDITOR นัดหมายวันและเวลากับ AUDITEE (เจ้าของพื้นที่) ส่งเมลนัดหมายและ CC 5S-COMMITTEE@BSTENEOS.COM และส่งผล AUDIT ให้ 5S COMITTEE (90 คะแนน) เพื่อนำไปใช้ในการคำนวณผล AUDIT ถัดไป


5S SMALL GROUP REGISTRATION
กลับมาอีกครั้งสำหรับ
การทำ 5s ประจำปี 2569
เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงภายในบริษัท และเพื่อให้เอกสารเป็นปัจจุบัน ขอแจ้งให้แต่ละกลุ่มอัพเดทสมาชิก พื้นที่ และลงทะเบียนและส่งเอกสารกลุ่มใหม่ ได้ภายในวันที่ 31/03/2569 หากไม่มีการแก้ไขจะยึดข้อมูลจากปีที่ผ่านมา
Document Lists
• G-MF-5S-F-0001 แบบจดทะเบียนจัดตั้งกลุ่มกิจกรรม 5ส
• G-MF-5S-F-0002 พื้นที่รับผิดชอบในการทำกิจกรรม 5ส
• G-MF-5S-F-0003 สรุปทะเบียนกลุ่มกิจกรรม 5ส ของส่วนงาน
• G-MF-5S-F-0004 Tag record
• G-MF-5S-F-0005 5s audit checksheet
• G-MF-5S-F-0006 ฟอร์มมาตรฐานพื้นที่
Remind
5s small group ทุกกลุ่ม อย่าลืมทำ self sudit ในพื้นที่ของตนเอง Jan-Nov และนำคะแนนไปอัพเดทใน audit 5s (5S Scoreboard 2026) ในทุกเดือน โดยส่งผลได้ตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป
P:\BEE\09 BEE Committees\5S Committee\3 Audit 5S\Self Audit


5S ROADSHOW 2026
12 JUNE 2026
เตรียมตัวกันรึยังเอ่ย! ความสนุกกำลังจะเริ่มต้น
กับกิจกรรมสุดพิเศษที่รวมทั้งความสนุก ความลุ้น และของรางวัลแบบจัดเต็ม
PROGRAM
MT OFFICE
เวลา 13.30 น.
QC
• (DAY DREAM)
• (POWERPUFF GIRL)
เวลา 15.00 น.
หมุนวงล้อเสี่ยงโชค ตอบคำถามสุดท้าทาย
ตอบถูก รับรางวัลไปเลยทันที!
ชมแสนอร่อย ของขวัญน่ารัก ๆ มากมาย
ความสนุกที่คุณห้ามพลาด!
มารวมสร้างรอยยิ้ม เสียงหัวเราะ
และรับของรางวัลกันแบบฟินๆกันเลยจ้า
พบกันในกิจกรรม ROADSHOW นี้!
5S COMMITTEE

ภาคผนวก ข.59

เอกสารแผนและผลการอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงาน

2026 Learning and Development Plan

TR_CouseNo	Quarters (TR_S	TR_CourseType	TR_Course	Months ('	TR_StartDate	TR_FinishDate	TR_Sessi	TR_Status	Trainee Target	Trainee Pass	Absent	Training Progres
CT_26028	Qtr1	PSM	PSM Awareness	Jan	16/01/2026	16/01/2026	1	Finished	1	1	0	100%
CT_26028	Qtr1	PSM	PSM Awareness	Feb	05/02/2026	05/02/2026	2	Finished	1	1	0	100%
CT_26028	Qtr1	PSM	PSM Awareness	Feb	16/02/2026	16/02/2026	3	Finished	1	1	0	100%
CT_26028	Qtr2	PSM	PSM Awareness	Apr	20/04/2026	20/04/2026	4	Finished	2	2	0	100%
CT_26028	Qtr2	PSM	PSM Awareness	May	06/05/2026	06/05/2026	5	Finished	4	4	0	100%
CT_26028	Qtr2	PSM	PSM Awareness	Jun	18/06/2026	18/06/2026	6	Finished	2	2	0	100%
CT_26029	Qtr2	PSM	OD Awareness	Jun	12/06/2026	12/06/2026	1	Finished	11	11	0	100%
CT_26032	Qtr2	PSM	LOTO/LB Awareness & Knowledge	Jun	15/06/2026	15/06/2026	1	Finished	8	8	0	100%
CT_26044	Qtr2	PSM	Life Critical Safety Procedures	Jun	26/06/2026	26/06/2026	1	Finished	9	9	0	100%
CT_26047	Qtr1	Safety	Crane Operation Refreshment (Overhead)	Feb	14/02/2026	14/02/2026	1	Finished	1	1	0	100%
CT_26047	Qtr2	Safety	Crane Operation Refreshment (Overhead)	Apr	20/04/2026	20/04/2026	2	Finished	21	21	0	100%
CT_26047	Qtr2	Safety	Crane Operation Refreshment (Overhead)	May	29/05/2026	29/05/2026	3	Finished	32	31	1	97%
CT_26047	Qtr3	Safety	Crane Operation Refreshment (Overhead)	Aug	29/08/2026	29/08/2026	4	On Plan	1	0	1	0%
CT_26048	Qtr1	Safety	Crane Operation (Mobile)	Feb	16/02/2026	18/02/2026	1	Finished	23	23	0	100%
CT_26048	Qtr1	Safety	Crane Operation (Mobile)	Mar	11/03/2026	13/03/2026	2	Finished	19	19	0	100%
CT_26049	Qtr2	Safety	Safety in Electrical Works	Apr	20/04/2026	20/04/2026	1	Finished	1	1	0	100%
CT_26052	Qtr1	Safety	Basic Fire Fighting	Mar	04/03/2026	04/03/2026	1	Finished	3	3	0	100%
CT_26052	Qtr2	Safety	Basic Fire Fighting	May	05/05/2026	05/05/2026	2	Finished	1	1	0	100%
CT_26052	Qtr2	Safety	Basic Fire Fighting	Jun	05/06/2026	05/06/2026	3	Finished	6	6	0	100%
CT_26053	Qtr1	Safety	Technical Fire Fighting	Mar	09/03/2026	10/03/2026	1	Finished	1	1	0	100%
CT_26053	Qtr2	Safety	Technical Fire Fighting	May	13/05/2026	14/05/2026	2	Finished	2	2	0	100%
CT_26053	Qtr2	Safety	Technical Fire Fighting	Jun	08/06/2026	09/06/2026	3	Finished	5	5	0	100%
CT_26055	Qtr2	Safety	Confined Space (Refresher)	Jun	08/06/2026	08/06/2026	1	Finished	29	29	0	100%
CT_26055	Qtr2	Safety	Confined Space (Refresher)	Jun	08/06/2026	08/06/2026	2	Finished	23	22	1	96%
CT_26055	Qtr2	Safety	Confined Space (Refresher)	Jun	10/06/2026	10/06/2026	3	Finished	29	29	0	100%
CT_26055	Qtr2	Safety	Confined Space (Refresher)	Jun	10/06/2026	10/06/2026	4	Finished	15	15	0	100%
CT_26056	Qtr1	Safety	Safety Officer Supervisor Level	Feb	04/02/2026	05/02/2026	1	Finished	1	1	0	100%
CT_26056	Qtr2	Safety	Safety Officer Supervisor Level	Jun	29/06/2026	30/06/2026	2	Finished	1	0	1	0%
CT_26057	Qtr1	Safety	Safety Officer Management Level	Feb	24/02/2026	25/02/2026	1	Finished	1	1	0	100%
CT_26057	Qtr2	Safety	Safety Officer Management Level	Jun	04/06/2026	05/06/2026	2	Finished	2	2	0	100%
CT_26058	Qtr1	Safety	First Aid	Mar	20/03/2026	20/03/2026	1	Finished	20	19	1	95%
CT_26058	Qtr1	Safety	First Aid	Mar	23/03/2026	23/03/2026	2	Finished	17	16	1	94%
CT_26059	Qtr1	Safety	Scaffolding Inspection	Mar	20/03/2026	21/03/2026	1	Finished	2	2	0	100%
CT_26060	Qtr2	Safety	Fire Watch Man	Jun	29/06/2026	30/06/2026	1	On Plan	2	0	2	0%
CT_26062	Qtr1	Safety	Counterbalance Forklift	Feb	12/02/2026	13/02/2026	1	Finished	5	5	0	100%
CT_26062	Qtr1	Safety	Counterbalance Forklift	Mar	05/03/2026	06/03/2026	2	Finished	9	9	0	100%
CT_26102	Qtr1	Safety	Confined Space (1 Positions)	Mar	04/03/2026	05/03/2026	1	Finished	3	3	0	100%
CT_26103	Qtr1	Safety	Defensive Driving	Mar	12/03/2026	12/03/2026	1	Finished	2	2	0	100%
CT_26105	Qtr1	Safety	On scene commander	Mar	24/03/2026	25/03/2026	1	Finished	1	1	0	100%
Grand Total									317	309	8	97%

ภาคผนวก ข.60

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อโรงพยาบาลและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในกรณีฉุกเฉิน



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 2/12	ISE-098/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 3/12	ISE-098/22



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 4/12	ISE-098/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 6/12	ISE-098/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 7/12	ISE-098/22



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 8/12	ISE-098/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 10/12	ISE-098/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 11/12	ISE-098/22



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 14/12	ISE-098/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 15/12	ISE-098/22



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 16/12	ISE-098/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 18/12	ISE-098/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 19/12	ISE-098/22



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 20/12	ISE-098/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 22/12	ISE-098/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 23/12	ISE-098/22



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SHE-SE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	15 พฤศจิกายน 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า 24/12	ISE-098/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

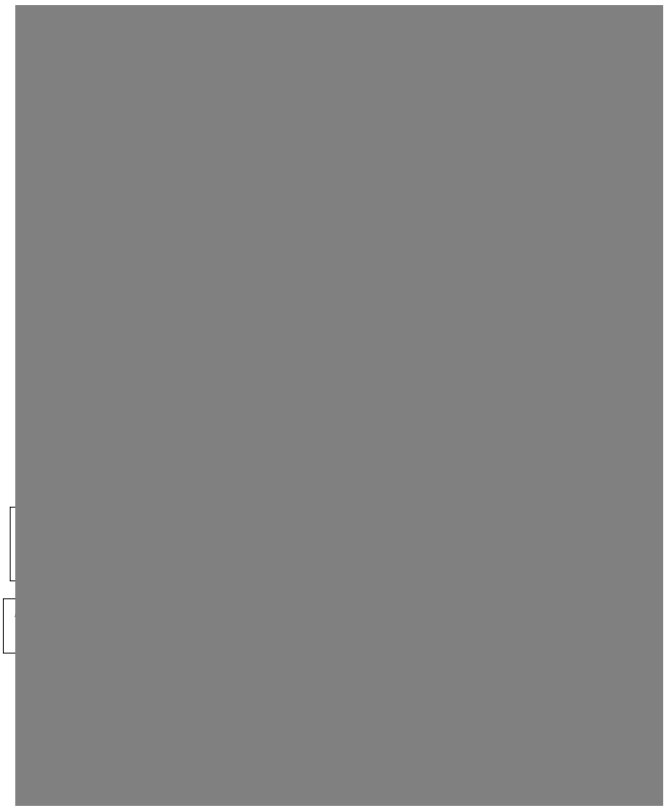


เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร S-SHE-SE-S-0357 วันที่มีผลบังคับใช้ 15 พฤจิกายน 2565

พิมพ์ครั้งที่ 5 หน้า 26/12 ISE-098/22



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Emergency Call :

Update ภายในวันที่ 5 ของทุก 4 เดือนโดย (SHE Inspector) โดย Update ครั้งสุดท้ายเมื่อ : Rev.14 (06/07/23) Up date: Security

Company / Government	Tel. No.
Mutual Aid of BEE 24 hr.	
NPC-S&E (Emergency Control Center (ECC))	**038-977-799**
	Trunk Mobile of NPC-S&E ช่อง 2 (Stand By ที่ SHE Office)
กนอ. มาบตาพุด :	
กนอ. มาบตาพุด (Center EIC)	**038-017-499 / 061-845-0333**
กนอ. มาบตาพุด (ศูนย์อำนวยการร่วมฯ)	081-732-3485
กนอ. มาบตาพุด (Center)	038-683-933
กนอ. มาบตาพุด (Hot Line ส่งข่าว SMS)	**1504**
กนอ. มาบตาพุด	038-683-127, 683-129, 683-930-6
ดับเพลิง :	
เทศบาลมาบตาพุด (หน่วยดับเพลิงศูนย์ทรายทอง)	038- 687-179 (เวลาทำการปกติ) 038-385-191#199 (นอกเวลาทำการ) 038-685-191(นอกเหตุฉุกเฉิน 24 ชม.)
เทศบาลระยอง (หน่วยดับเพลิง)	038-611-145 , 038-617260
เทศบาลระยอง	038-620-111, 038-6111-45#199
ป้องกันภัยจังหวัดระยอง :	
สายด่วนสาธารณภัย	1784
ป้องกันภัยจังหวัดระยอง	038-694-129-30, 694-132
กอ.รมน.จังหวัดระยอง	
ศูนย์ข่าว กอ.รมน.	038-694-300 หรือ 081-9117881
ตำรวจ :	
สภ.มาบตาพุด	038- 607-111 สายตรง
สภ.ทับมาบโป่ง	038-683-100, 038-683-111
สภอ.เมือง ระยอง	038-611-200 ต่อ 113,(งานร้องเรียน)
รพ. :	
รพ. กรุงเทพ ระยอง	038-921-999, (038-921-921 สายตรงห้องฉุกเฉิน)
รพ. ระยอง	038-611-104 ต่อ 2300 (Operator) , 038-617451-9#1669
รพ. สมเด็จฯ สิริกิติ์	038-933-900,(038-245-777 สายตรงห้องฉุกเฉิน)
รพ. รวมแพทย์ ระยอง	038-862890#1111
รพ. มาบตาพุด	038-684-696 , 038-684444#1123,(098-670-1669 ห้องฉุกเฉินฉีน)
รพ. มงกุฎ ระยอง	038-682-136-9, 691-800 #1500
รพ. บ้านค่าย	038-641-005 , 038-641006 #222,212
รพ. บ้านฉาง	038-603-970,#4105 ห้องฉุกเฉิน
รพ. ชลบุรี	038-931-000
รพ. เอกชล	038-273-840,038-939-999 #2111,2110
รพ. สมเด็จฯ ณ ศรีราชา	038-322-157-9 #10165
รพ. พญาไท ศรีราชา	038-770-200-8
รพ. สมิติเวช ศรีราชา	038-203-300O (perator),(038-324-111สายตรงห้องฉุกเฉิน)
รพ. กรุงเทพ พัทยา	038-259-999,
รพ. พัทยาเมโมเรียล	038-488-777 , 111-1112
รพ. พัทยาอินเตอร์ฯ	038-428-374-5

Page 1 of 1

Emergency Call :

Update ภายในวันที่ 5 ของทุก 4 เดือนโดย (SHE Inspector) โดย Update ครั้งสุดท้ายเมื่อ : Rev.14 (06/07/23) Up date: Security

Company / Government	Tel. No.
บริษัทข้างเคียง :	
ช่องทางสื่อสารระหว่าง BEE - BST Site 2 (NBL)	
BEE (สายตรง CCB หรือ ECC)	**038-949-222**
- หมายเลขภายใน	7208, 7209, 7222
- Trunk Mobile	ช่อง 2
BEE (สายตรง SHE Office หรือ MCC)	**038-949-203**
- หมายเลขภายใน	7191
- Trunk Mobile	ช่อง 16
- Mobile Phone	
[redacted]	[redacted]
BST Site 2 (NBL) (สายตรง CCR)	**038-949-060**
- หมายเลขภายใน	3221, 3222, 3223
- Trunk Mobile	ช่อง 16
BST Site 2 (NBL) (สายตรง EH & S Office หรือ MC)	**038-949-049 Ext. 3400 (3407,Security)**
- หมายเลขภายใน	3444
- Trunk Mobile	ช่อง 16
- Mobile Phone	
BST & BSTE (EH & S Division) Site 1	038-698-698 Ext. 1192 -เซฟตี้ 1194 เซฟตี้ ,
	065-939-0510 เซฟตี้,ห้องสื่อสาร
	Emergency 038-698601 (นอกทำการ 1119 ผู้จัดการเซฟตี้)
ptt GC (ATC เดิม) สาขา 4	038-972-000 #2222
NFC	038-683-644#109 ,เซฟตี้
Covestro (Bayer Thai เดิม)	038-910-344#5, 910-460 (Fire Man), 683-228 Ext. 5000 (First Aid)
Air Liquid	038-687-450
Adityabirla	038-685-233-4 #444,445(เซฟตี้)
Thai Shingong	038-684-881-4 ต่อ 555,151 (เซฟตี้)
INEOS ABS	038-910-964,038-910-700
TATA Steel	038-684-921, 683-968
Siam Yamato	038-683-723-ต่อ1888, 683-241
TPT Petro (Indorama) I7	038-683-288 ต่อ221-619 (เซฟตี้)302-315(สื่อสาร)
Indorama I2	038-683-288 ต่อ619 (เซฟตี้)
ptt GC (สาขา 6)	038-971-000 ต่อ 1061 (เซฟตี้),038-971-190(สื่อสาร)
ptt GC I-1 (สาขา 2)	038-994-000 ต่อ 5455(สื่อสาร),5446 (เซฟตี้)
ptt GC I-4 (สาขา 3)	038-994-000 ต่อ 5799 (ดับเพลิง) 5733(เซฟตี้)
SPRC	038-699-098 , 038-699-090 #7090 (นอกเวลาทำการ)
DOW Chemical	038-925500,038-683210
ROC	038-685040-8
MTT	038-911-995
RBT (I-7)	038-687-241-2
EFT (บริษัท อีสเทิร์น ฟอูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด)	038-687-511

Emergency Call :

Update ภายในวันที่ 5 ของทุก 4 เดือนโดย (SHE Inspector) โดย Update ครั้งสุดท้ายเมื่อ : Rev.14 (06/07/23) Up date: Security

Company / Government	Tel. No.
แพทย์ & พยาบาล BST Site 2 (NBL) :	
ห้องพยาบาล	038-949-049 Ext. 3111
พยาบาล คุณพิมลวรรณ (หน.ทีมฯ)	0[redacted]
พยาบาลประจำ คุณ มลธิชา	0[redacted]
หมอ แธนธรรมพ์	0[redacted]
Note : *หากติดต่อไม่ได้ โทติดต่อ...คุณจิกามาศ รามบุตรดี 088-212-3493	
พยาบาล อนัญญา (หน.ทีมฯ)	ห้องพยาบาล BST Site 1 ติดต่อ 038-698-698 Ext. 1111
สายด่วนแจ้งเหตุสารเคมีรั่วไหล / ฉุกเฉิน (24 ชม.)	
ศูนย์ปฏิบัติการฯ กรมควบคุมมลพิษ (คพ.)	**1650**, [redacted]
ศูนย์อุบัติภัย กทม.	**1555**
วิทยุชุมชน MTP :	
คลื่น ช.รวมพัฒนา	FM 107.00 MHz.
คลื่นคลองน้ำหู	FM 89.25 MHz.
คลื่น ช.ประปา	FM 88.50 MHz.
คลื่นห้วยโป่ง	FM 105.75 MHz.
อื่น ๆ :	
องค์การโทรศัพท์ (แจ้งติดตั้งฯ)	038-684-222-3, 615-500 #1888(นอกเวลาทำการ)
องค์การโทรศัพท์ (แจ้งสายเสีย)	038-684-411, 684-191
สรรพสามิต	038-694-069-70,038-694071(เขต1) 038-915137 (เขต2)
สนง. ประกันสังคม ระยอง	038-615-300,038-610-170
ไปรษณีย์ตลาดมาบตาพุด	038-608-058, 608-139
การไฟฟ้าบ้านฉาง	038-603113
การไฟฟ้ามาบตาพุด	038-684500

ภาคผนวก ข.61

เอกสารการอบรมปฐมพยาบาลเบื้องต้น

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd.

Course Details (รายละเอียดเกี่ยวกับหลักสูตร)

1	**Course name (ชื่อหลักสูตร)**	CT_26058
	Course (รหัสหลักสูตร)	การปฐมพยาบาลเบื้องต้น (First Ais)
2	**ผลการยื่นยันหลักสูตรกับสถาบัน**	☑ ~~สามารถลดหย่อนภาษี 200% ได้~~ [redacted] ☐ ไม่สามารถลดหย่อนภาษี 200% ได้
3	**การพิจารณารับรองหลักสูตรและค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรม (ฝึกอบ/ฝึกอบรมใหม่) จากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน**	☐ จะดำเนินการยื่นขอหนังสือรับรองหลักสูตรจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ☑ ไม่สามารถยื่นขอหนังสือรับรองหลักสูตรจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงานได้(ไม่เข้าตามหลักเกณฑ์)
4	**Hours (จำนวนชั่วโมงอบรม)**	6 ชั่วโมง
5	**Course Outline / Objective (หัวข้อและเนื้อหาวิชา/วัตถุประสงค์)**	1. เพื่อเสริมสร้างความพร้อมขององค์กรในการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินด้านการบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยจากการทำงาน ลดความรุนแรงของการบาดเจ็บและความสูญเสียที่อาจเกิดขึ้น 2. เพื่อสนับสนุนการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยและสวัสดิภาพของพนักงานให้เป็นไปตามกฎหมายและข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย 3. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้และความเข้าใจในหลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และสามารถให้ความช่วยเหลือผู้บาดเจ็บหรือผู้เจ็บป่วยได้อย่างถูกต้องก่อนถึงหน่วยแพทย์ 4. เพื่อพัฒนาทักษะและความมั่นใจในการประเมินอาการ การตัดสินใจ และการปฏิบัติการปฐมพยาบาลในสถานการณ์ฉุกเฉินได้อย่างปลอดภัยและเหมาะสม
6	**Methodology (วิธีการอบรม)**	ภาคทฤษฎี และปฏิบัติ
7	**Instructor (ชื่อวิทยากร)**	บริษัท เซฟสิรี (ประเทศไทย) จำกัด และ บริษัท ครูเสือเซฟตี้เทรนนิ่ง แอนด์ คอลซัลติงจำกัด
8	**Target group / Level (กลุ่มเป้าหมาย)**	BEE Staff
9	**Schedule (กำหนดการ)**	20/03/2026 และ 23/03/2026
10	**Place provided by (สถานที่ฝึกอบรม)**	☑ BEE : Meeting Room (BKK) : - ☐ Supplier : -
11	**No. of Session (จำนวนรุ่น)**	**Total 2 Session (รุ่น)**
12	**No. of Employees/ Course (จำนวนคนต่อหลักสูตร)**	**Total 45 persons (คน) (23 per session)**
13	**Expenses (รายการค่าใช้จ่าย)**	1. Instructor fee (ค่าตอบแทนวิทยากร)) THB 2. Food (ค่าอาหารวิทยากร) THB 3. Transportation (ค่าเดินทาง)) THB 4. Accommodation (ค่าเช่าที่พัก,ค่าสถานที่) THB 5. Break (ค่าเครื่องดื่มและอาหารว่าง)) THB 6. Document (ค่าเอกสารอบรม ,วุฒิบัตร) THB 7. Instrument (ค่าเช่าเครื่องจักรและอุปกรณ์) THB 8. Reward & Gift (รางวัลและของขวัญ) THB 9. Others (Please specify) (อื่นๆ โปรดระบุ) THB **Total / course (รวมค่าใช้จ่าย)**) THB **Total per head (ค่าใช้จ่ายต่อคน)**) THB
14	**Prepared by (จนท.ดูแลการฝึกอบรม)**	Patcharee Thiannark

Reviewed by	Approved by	Approved by	Approved by
X TNP	[redacted]		
ODE Division Manager	**HA Department Manager**	**Managing Director**	**Managing Director**

แบบลงทะเบียนผู้เข้าอบรม/กิจกรรม

ชื่อหลักสูตร การปฐมพยาบาลเบื้องต้น
ชื่อวิทยากร [redacted]
เป็นวิทยากร ภายใน สถาบัน บริษัท เซฟสิรี (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่อบรม 20-Mar-26 เวลาอบรม 09:00 - 16:00 (6 ชั่วโมง) สถานที่ Head Office - BKK
การวัดผล ทดสอบภาคทฤษฎีและปฏิบัติ วิธีการวัดผล ผ่านการทดสอบภาคทฤษฎี และปฏิบัติ ≥ 80%

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ - นามสกุล	สังกัด	ตำแหน่งงาน	ลงลายมือชื่อ 09:00-12:00	ลงลายมือชื่อ 13:00-16:00	กรณีต้องวัดผลสอบ: คะแนน	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1	11010	[redacted]	PR1	ผู้จัดการส่วนจัดหา 1			18/20	✓	
2	12030		FN	เจ้าหน้าที่บริหารการเงิน			13/20	✓	
3	12043		PR1	เจ้าหน้าที่จัดหาอาวุโส			16/20	✓	
4	12045		DMD	เลขานุการ (MD)			17/20	✓	
5	12058		HRA	เจ้าหน้าที่ส่วนบริหาร			16/20	✓	
6	12100		CAC	ผู้จัดการส่วนบัญชี (Compliance)			17/20	✓	
7	12107		SL	หัวหน้าทีมประสานงานและสนับสนุนการขา			18/20	✓	
8	14228		FAC	ผู้จัดการส่วนบัญชีทั่วไป			12/20	✓	
9	15244		SL	ผู้แทนขายอาวุโส			16/19	✓	
10	16266		SL	เลขานุการ และ เจ้าหน้าที่ประสานงานขาย			11/20	✓	
11	17282		SL	เจ้าหน้าที่ประสานงานขาย			16/20	✓	
12	18307		FAC	เจ้าหน้าที่บัญชีอาวุโส			16/20	✓	
13	19351		FN	ผู้จัดการแผนกการเงิน			16/20	✓	
14	21394		SL	เจ้าหน้าที่ประสานงานขาย			16/20	✓	
15	23011		FN	ผู้จัดการส่วนการเงิน			14/20	✓	
16	24001		MT	ผู้จัดการแผนกเครื่องกล			15/19	✓	
17	25008		IT	เจ้าหน้าที่สารสนเทศ (Security)			12/20	✓	
18	25009		PR1	เจ้าหน้าที่จัดหา			12/20	✓	
19	21391		AF	ผู้จัดการฝ่ายบัญชีและการเงิน			15/19	✓	
20	26001		PR1	เจ้าหน้าที่จัดหา			13/20	✓	
21	MP0002		SL	Sale Coordinator and Administration Help			13/20	✓	
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									

จัดเตรียมโดย [redacted] ลงชื่อ [redacted] วิทยากร 1
ตำแหน่ง ลงชื่อ วิทยากร 2
ลงชื่อ วิทยากร 3

สถานะการจัดเก็บ : ☐ ยังไม่ได้บันทึกข้อมูล ☑ บันทึกข้อมูลการฝึกอบรมแล้ว

แบบลงทะเบียนผู้เข้าอบรม/กิจกรรม

ชื่อหลักสูตร การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

ชื่อวิทยากร [redacted]

เป็นวิทยากร ภายใน **สถาบัน** บริษัท เฮฟลิรี (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่อบรม 23-Mar-26 **เวลาอบรม** 09:00 - 16:00 (6 ชั่วโมง) **สถานที่** Head Office - BKK

การวัดผล ทดสอบภาคทฤษฎีและปฏิบัติ **วิธีการวัดผล** ผ่านการทดสอบภาคทฤษฎี และปฏิบัติ ≥ 80%

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ - นามสกุล	ตัวย่อ	ตำแหน่งงาน	ลงลายมือชื่อ		*สำหรับวิทยากร* กรณีต้องวัดผลอบรม		
					09:00-12:00	13:00-16:00	คะแนน	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1	12041	[redacted]	PR1	เจ้าหน้าที่จัดหาอาวุโส			17/19	✓	
2	13134		QC	พนักงานประจำห้องปฏิบัติการ			17/19	✓	
3	13173		FAC	เจ้าหน้าที่บัญชีทั่วไป			14/20	✓	
4	14195		PR	ผู้จัดการฝ่ายจัดหาและทะเบียนบริษัท			14/19	✓	
5	14220		FN	เจ้าหน้าที่บริหารเงินอาวุโส			13/19	✓	
6	17275		HRA	เจ้าหน้าที่ส่วนบริหาร			10/19	✓	
7	17293		SL	ผู้จัดการส่วนงานขายและการตลาด			—		✓
8	18305		MT	ช่างเทคนิคเครื่องกล			13/17	✓	
9	20370		MT	ช่างเทคนิคเครื่องกล			16/19	✓	
10	25011		CAC	เจ้าหน้าที่บัญชี (Compliance)			15/20	✓	
11	22013		FAC	เจ้าหน้าที่บัญชีทั่วไป			14/20	✓	
12	23006		ODE	เจ้าหน้าที่พัฒนาองค์กร			14/20	✓	
13	23012		PR3	เจ้าหน้าที่กฎหมาย			15/19	✓	
14	24007		SL	เจ้าหน้าที่ประสานงานขาย			15/18	✓	
15	26002		MT	ช่างเทคนิคเครื่องกล			17/20	✓	
16	26003		MT	ช่างเทคนิคเครื่องกล			13/18	✓	
17	26004		WRP	วิศวกร Reliability และตรวจสอบทางวิศวกร			15/20	✓	
18	MP0001		SL	Sale Coordinator and Administration Help			11/18	✓	
19	MP0003		PR	Procurement Support			18/20	✓	
20	MP0004		PR	Procurement Support			14/17	✓	
21	MP2601		AF	General Accounting Support			15/19	✓	
22	MP2602		AF	General Accounting Support			15/18	✓	
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									

จัดเตรียมโดย [redacted] ลงชื่อ [redacted] วิทยากร 1

ลงชื่อ [redacted] วิทยากร 2

ตำแหน่ง _____ ลงชื่อ _____ วิทยากร 3

สถานะการจัดเก็บ : ☐ ยังไม่ได้บันทึกข้อมูล ☑ บันทึกข้อมูลการฝึกอบรมแล้ว

BE

First Aid Training

หลักสูตร การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

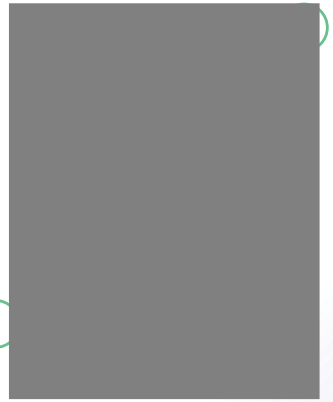
20 & 23 Mar
(9:00 - 16:00)

SAFESIRI



BE กำหนดการ

หลักสูตร การปฐม
พยาบาลเบื้องต้น



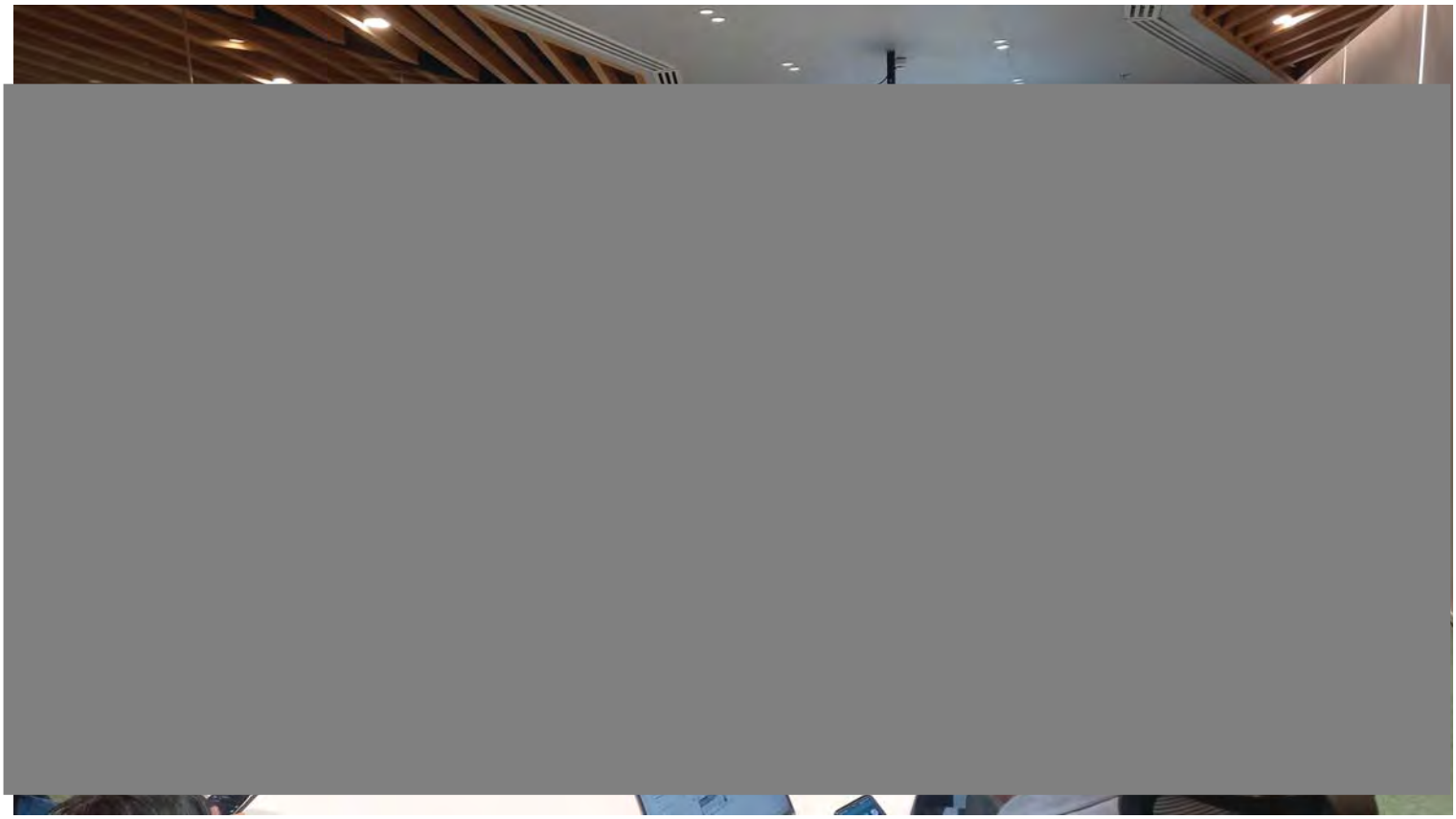
- 9:00 – 10:00 เริ่มอบรม การปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- 10:15 – 10:30 พักเบรคเช้า (15 นาที)
- 10:30 – 11:30 มาต่อ อบรมการ ปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- 11:30 – 12:30 พักเที่ยง
- 12:30 – 14:15 มาต่อ อบรมการ ปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- 114:15 – 14:30 พักเบรคบ่าย (15 นาที)
- 14:30 – 16:00 มาต่อ อบรมการ ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

แบบประเมิน

สำหรับผู้เข้าอบรม

ขอบคุณค่ะ







ภาคผนวก ข.62

เอกสารคำแนะนำในการใช้และปฏิบัติเกี่ยวกับสารเคมี





Basic SHE Management (2 Days Course)

Schedule :

08:00 – 08:30 hr. : ลงทะเบียน
08:30 – 10:30 hr. : Safety Management System
10:30 – 10:45 hr. : - Coffee Break –
10:45 – 12:00 hr. : Safety Management System (Law & Regulation)

12:00 – 13:00 hr. : - Lunch –

13:00 – 15:00 hr. : Environment Management System
15:00 – 15:15 hr. : - Coffee Break –
15:15 – 16:45 hr. : Health Management System

P3

3) Occupational Health Management

3.1 Occupational Health
3.2 Chemical Label, Hazard & Handing
3.3 Basic Hydrocarbon & Hazard Awareness
3.4 SDS : Safety Data Sheet
3.5 Health Awareness

P4

3.4 SDS : Safety Data Sheet

1. 1,3-Butadiene
2. Styrene
3. Toluene
4. Cyclohexane
5. Heptane
6. STC : Silicon Tetrachloride
7. TTC : Tin Tetrachloride
8. N-Butyl Lithium
9. Propane
10. Natural Gas
11. Nitrogen Gas
12. Sodium Nitrite
13. Sulfuric Acid

P5

3.4 SDS : Safety Data Sheet

Health Procedure : SDS Training

1,3-Butadiene

SDS Training Course

P6

Identification :

ชื่อทางเคมี : 1,3 – BUTADIENE

ชื่อเรียกอื่น : Bivinyl, Erythene, Vinylethylene, Pyrrolylene, 1- Methylene, BD

สูตรทางเคมี : C_4H_6, CH_2=CH-CH=CH_2

การใช้ประโยชน์ : เป็นสารตั้งต้นในการผลิตยางสังเคราะห์ (Monomer)

ปริมาณสูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง : 17 ลบ.ม.

ส่วนประกอบ/ข้อมูลของส่วนผสม (Composition/information ingredients)

ชื่อสารเคมี	เปอร์เซ็นต์	UN No.	CAS.No.	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
				TLV-TWA (ppm)	LD_{50} (mg/kg)
1,3-Butadiene	>99	1010	106-99-0	1[A2]	5,480 (Oral/rat)

Physical and Chemical Properties :

1. **จุดเดือด** : -4.9°C (-24.6°F)
2. **จุดหลอมเหลว** : -109°C (-164.2°F)
3. **ความดันไอ** : 3,309 mmHg ที่ 38°C
4. **การละลายได้ในน้ำ** : 735 mg/l (ที่ 20°C)
   การละลายได้ในของเหลวอื่น : ละลายได้ดีในอัลกอฮอล์และอีเทอร์
5. **ความถ่วงจำเพาะ (อากาศ=1)** : 1.9, **(น้ำ=1)** : 0.627 ที่ 20°C
6. **อัตราการระเหย (Butyl Acetate=1)** : มากกว่า 25
7. **ลักษณะสีและกลิ่น** : ไม่มีสี กลิ่นคล้ายก๊าซไซลีนอ่อนๆ
8. **ความเป็นกรดด่าง** : ไม่มีข้อมูล
9. **มวลโมเลกุล** : 54.09
10. **สถานะ** : ก๊าซเหลว



Hazards Identification :

1. **สัมผัสทางการหายใจ** : *ระคายเคืองต่อเยื่อบุจมูก ถ้ามีความเข้มข้นสูงจะก่อให้เกิดอาการไอ เซื่องซึม อ่อนเพลีย ปวดศีรษะ วิงเวียนศีรษะ*
2. **สัมผัสทางผิวหนัง** : ก่อให้เกิด*การระคายเคือง ถ้าเป็นก๊าซเหลวอาจทำให้เกิดแผลไหม้เนื่องจากไอเย็น ก่อให้เกิดผื่นแดง พุพอง และมีอาการปวด*
3. **กินหรือกลืนเข้าไป** : เกิด*แผลไหม้ เนื่องจากความเย็นต่อเยื่อบุทางเดินอาหารและระคายเคืองกระเพาะอาหาร*
4. **สัมผัสถูกตา** : *ระคายเคือง ก่อให้เกิดอาการตาแดงปวดตา และทำให้สายตาพร่ามัว*
   - ผลจากการสัมผัสสารที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว : มีโอกาสเป็นมะเร็งต่อมน้ำเหลือง หรือ มะเร็งเม็ดเลือดขาว
   - **การก่อมะเร็ง ความผิดปกติอื่น ๆ** : *สารนี้เป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์ (Group 1[1])*

หมายเหตุ : (1) IARC (International Agency for Research on Cancer)
จะอยู่ใน Group 1 (เป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์)



First-Aid Measures :

1. **กรณีสัมผัสสารเคมีทางผิวหนัง** : ให้*ล้างผิวหนังทันทีด้วยสบู่หรือน้ำอุ่นปริมาณมากๆ อย่างน้อย 15 นาที ห้ามอบริเวณผิวหนังที่สัมผัสสาร*เพื่อป้องกันเนื้อเยื่อถูกทำลาย
2. **กรณีสัมผัสสารเคมีทางตา** : เปิดเปลือกตา *ล้างตาด้วยน้ำอุ่นไหลผ่านเป็นเวลานานอย่างน้อย 15 นาที* หากยังรู้สึกระคายเคืองให้ล้างซ้ำอีก
3. **กรณีสัมผัสสารเคมีโดยการหายใจ** : *เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์* หากหยุดหายใจให้ทำ*การช่วยหายใจ* ถ้าหายใจลำบากให้ทำ*การให้ออกซิเจน* แล้วรีบนำส่งแพทย์
4. **กรณีได้รับสารเคมีโดยการรับประทาน** : *ควรรีบนำส่งแพทย์*

*** **ข้อมูลเพิ่มเติมสำหรับการรักษาพยาบาล** : *สำหรับแผลไหม้ให้ล้างด้วยน้ำอุ่น*

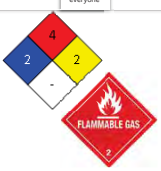


Accidental Release Measures :

1. ให้*อพยพบุคคลที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องออกจากบริเวณ*ที่มีการหกรั่วไหล
2. ให้*แยกแหล่งติดไฟออกไปจากบริเวณที่เกิดการรั่ว/หก*
3. *ควรหยุดการรั่วไหลถ้าทำได้อย่างปลอดภัย*และควบคุมการหกรั่วไหลไว้
4. ทำการปิดทับ*ด้วยทรายแห้งหรือดินแห้ง* เพื่อป้องกันการแพร่กระจาย
5. *ป้องกันมิให้ไหลลงสู่แหล่งน้ำ ท่อระบายน้ำ*
6. เก็บใส่ในภาชนะบรรจุด้วยอุปกรณ์ที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ
7. ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม



Fire-Fighting Measures :



1. **จุดวาบไฟ** : -76 oC (-105 oF)
2. **ขีดจำกัดการติดไฟ** : **ค่าต่ำสุด (LEL) %** : *2.0* **ค่าสูงสุด (UEL) %** : *11.5*
3. **อุณหภูมิที่สามารถติดไฟได้เอง** : *414 oC (782 oF)*
4. **สารที่ใช้ในการดับเพลิง** : ใช้ผงเคมีแห้ง โฟมและคาร์บอนไดออกไซด์
5. **วิธีเฉพาะสำหรับผจญเพลิง** : การดับเพลิงใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อหล่อเย็นอุปกรณ์และภาชนะบรรจุ ให้สวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA)
6. **ความเสี่ยงเฉพาะ** : เมื่อเกิดเพลิงไหม้จะทำให้เกิดก๊าซออกมาคาร์บอนไดออกไซด์ ไฮโดรคาร์บอน จะเกิดไอของสารมากซึ่งไอเหล่านี้หนักกว่าอากาศ จะกระจายอยู่ต่ำๆตามพื้นดิน ความร้อนทำให้ถังแตกได้หรือถ้าเกิดความดันมากเกินก็อาจเกิดระเบิดได้
7. **จำพวกสารอันตราย** : *ก๊าซไวไฟ*

Stability and Reactivity :

- **ความคงตัวทางเคมี :** *สารนี้มีความเสถียร*
- **สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง :** *ที่อุณหภูมิสูงเกิน 49 °C*
- **สารที่เข้ากันไม่ได้ :** สารออกซิไดซ์ อะซิตัลดีไฮด์ เปอร์ออกไซด์ ทองแดง และอากาศ
- **สารเคมีอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว :** ถูกเผาไหม้จะเกิด CO2 และ HC
- **อันตรายจากการเกิดปฏิกิริยาพอลิเมอร์ :** ที่อุณหภูมิสูงขึ้น จะเกิดปฏิกิริยาไพลีเมอไรเซชัน ทำให้เกิดความร้อนและความดันสูงอย่างรวดเร็ว ซึ่งอาจทำให้ภาชนะบรรจุแตก

Toxicological Information :

- **ACGIH** : *TLV-TWA = 2 ppm* (4.4 mg/m3) TLV-STEL = 4.4 ppm
- **OSHA** : *PEL-TWA = 1 ppm* (2.21 mg/m3) PEL-STEL = 5 ppm
- **NIOSH (1997)** : IDLH = 2,000 ppm
- **Carcinogen status :** **OSHA :** Carcinogen **IARC :** Group 1
  ACGIH : A-2 Suspected Human Carcinogen
  - **อวัยวะเป้าหมาย :** ระบบประสาทส่วนกลาง
  - **ข้อมูลเพิ่มเติม :** การดื่มแอลกอฮอล์จะทำให้เป็นพิษเพิ่มขึ้น



Exposure Control/Personal Protection :

การระบายอากาศ : จัดให้มีการระบายอากาศที่ดี

- **อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ :** หน้ากากกรองอากาศแบบครึ่งหน้า หรือ เต็มหน้าที่มีไส้กรองสำหรับกรองสารอินทรีย์
- **การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับมือ :** สวมถุงมือป้องกันสารเคมี
- **การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับตา :** สวมแว่นครอบตานิรภัย หรือสวมกระบังหน้ากันสารเคมี
- **การป้องกันอื่นๆ :** จัดเตรียมชุดป้องกันสารเคมี พร้อมทั้งฝึกบัวชำระและล้างตาฉุกเฉินไว้ให้พร้อม



Health Procedure : SDS Training

N-Butyl Lithium

SDS Training Course

Identification :

ชื่อทางการค้า : N-Butyllithium 15% In Cyclohexane/Heptane [80/5]
สูตรทางเคมี : C_4H_9Li
การใช้ประโยชน์ : *ตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst)*
ปริมาณสูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง : 400 ลบ.ม.
ผู้ผลิต/ผู้จำหน่าย : ผู้ผลิตจากต่างประเทศ
ชื่อที่ใช้ในการขนส่ง : Lithium Alkyls (N-Butyllithium)

ส่วนประกอบ/ข้อมูลของส่วนผสม (Composition/Information Ingredients)					
ชื่อสารเคมี	เปอร์เซ็นต์ by Weight	UN No.	CAS.No.	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
				TLV-TWA (ppm)	LD_{50} (mg/kg)
(N-)Butyllithium	15	2445	109-72-8	ไม่มีข้อมูล	ไม่มีข้อมูล
Cyclohexane	80.75	1145	110-82-7	300	29,820 (Oral/Rat)
Heptane	4.25	1206	142-82-5	400	>1,500 (Oral/Rat)

Material Hazards

BuLi	Pyrophoric Liquid
Solvent	Flammable liquid
Lithium Hydride	Reactive Solid (water reactive)
Lithium hydroxide	Corrosive solid
Butane, Butene, Hydrogen	Flammable gases

Physical and Chemical Properties :

จุดเดือด : 69 C° (156.2°F) (Cyclohexane)
จุดหลอมเหลว : ไม่มีข้อมูล
ความดันไอ : 1040 kPa (ที่ 20°C) (Cyclohexane)
การละลายได้ในน้ำ : ไม่มีข้อมูล แต่ทำปฏิกิริยากับน้ำ
การละลายได้ในของเหลวอื่น : ไม่มีข้อมูล
ความถ่วงจำเพาะ : 0.75-0.76 g/cm^3 @ 20°C
ลักษณะสีและกลิ่น : ของเหลวใสสีเหลืองอ่อน มีกลิ่นตัวทำละลาย (Solvent)
ความเป็นกรดด่าง : >7



Hazards Identification :

1. **สัมผัสทางการหายใจ :** *ระคายเคืองอย่างรุนแรงต่อทางเดินหายใจ ก่อให้เกิดอาการไอ สำลักหรือหายใจติดขัด* สร้างความเสียหายให้เนื้อเยื่อปากและระบบทางเดินหายใจ
2. **สัมผัสทางผิวหนัง :** *ระคายเคืองและกัดกร่อนเนื้อเยื่อ* และอาจทำให้เกิดแผลไหม้ ผิวหนังอักเสบมีลักษณะคันเป็นผื่นแดง
3. **กินหรือกลืนเข้าไป :** เกิดการระคายเคืองอย่างรุนแรง
4. **สัมผัสถูกตา :** เกิดการระคายเคืองอย่างรุนแรง *กัดกร่อนเยื่อบุตา ตาแดงอักเสบ มีน้ำตาไหล*
   - **ผลจากการสัมผัสสารที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว :** เป็นพิษต่อระบบประสาทส่วนปลาย ระบบประสาทกลาง (CNS) ระคายเคืองต่อตา ผิวหนังและระบบทางเดินหายใจ จนนำไปสู่โรคหลอดลมอักเสบ
   - **การก่อมะเร็ง ความผิดปกติอื่น ๆ :** *ยังไม่สามารถระบุได้ เกิดการก่อกลายพันธุ์ของเชื้อแบคทีเรียและ/ยีสต์*



First-Aid Measures :

1. **กรณีสัมผัสสารเคมีทางผิวหนัง :** ล้างด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที ปกปิดผิวที่กรณีที่สัมผัสร้ายแรงให้ทำความสะอาดผิวด้วยสบู่ฆ่าเชื้อ ทาครีมป้องกันแบคทีเรีย ปิดแผล แล้วนำส่งแพทย์ทันที
2. **กรณีสัมผัสสารเคมีทางตา :** เปิดเปลือกตาและล้างตาด้วยน้ำที่ไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วนำส่งแพทย์ทันที
3. **กรณีสัมผัสสารเคมีโดยการหายใจ :** ให้รีบอพยพคนและผู้ป่วยออกจากพื้นที่ ถ้าหายใจลำบากควรให้ออกซิเจน หากผู้ป่วยไม่หายใจให้ทำการช่วยชีวิตทางปาก กรณีผู้ป่วยกลืนกินสารไม่ควรทำการช่วยหายใจทางปาก
4. **กรณีได้รับสารเคมีโดยการรับประทาน :** ห้ามทำให้อาเจียน ถ้าหมดสติอย่าให้สิ่งใดทางปาก แล้วนำส่งแพทย์ทันที
   - ❖ **ข้อมูลเพิ่มเติมสำหรับการรักษาพยาบาล :** *กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือรู้สึกเจ็บป่วยเมื่อได้รับสาร ให้รีบไปพบแพทย์ และนำข้อมูลของสารเคมีไปด้วย*

Fire-Fighting Measures :



จุดวาบไฟ : Close Cup : < -18°C (-0.4°F) (CHX)

ขีดจำกัดการติดไฟ : ค่าต่ำสุด (LEL)% : 1.2% (CHX) **ค่าสูงสุด (UEL)%** : 8.3% (CHX)

อุณหภูมิที่สามารถติดไฟได้เอง : *240°C* (464°F)

สารที่ใช้ในการดับเพลิง : *ผงเคมีชนิดโพแทสเซียมไบคาร์บอเนต หรือทรายแห้ง ห้ามใช้น้ำ, คาร์บอนไดออกไซด์ หรือโฟม ในการดับเพลิง*

วิธีเฉพาะสำหรับผจญเพลิง : *เป็นของเหลวไวไฟไม่ละลายน้ำ*

ความเสี่ยงเฉพาะ : *สามารถติดไฟได้ในอากาศปกติ* เมื่อสัมผัสกับน้ำจะทำให้เกิดแก๊สไวไฟและสามารถติดไฟได้ ของเหลวและไอไวไฟสูงมาก **จำพวกสารอันตราย :** *เป็นสารไวไฟ สามารถลุกติดไฟได้เอง*

Stability and Reactivity :

- **ความคงตัวทางเคมี :** *สารนี้ไม่เสถียร*
- **สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง :** ความร้อน, เปลวไฟ และประกายไฟ การสัมผัสกับน้ำ และความชื้น หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับอากาศ อุณหภูมิสูงและการถูกแสงแดดโดยตรง
- **สารที่เข้ากันไม่ได้ :** สารออกซิไดซ์รุนแรง, น้ำและความชื้น, กรด, แอลกอฮอล์, คลอริเนเตดไฮโดรคาร์บอน และคาร์บอนไดออกไซด์
- **สารเคมีอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว :** ผลิตภัณฑ์จะทำปฏิกิริยารุนแรงกับน้ำและจะปล่อยแก๊สที่ติดไฟได้เต่ไม่ใช่แก๊สพิษออกมา
- **อันตรายจากการเกิดปฏิกิริยาพอลิเมอร์ :** ไม่เกิดขึ้น



Accidental Release Measures :

1. *ของเหลวไวไฟมากและไม่ละลายน้ำหรือละลายน้ำได้เล็กน้อย มีฤทธิ์กัดกร่อน ควรเก็บให้ห่างจากความร้อน หรือแหล่งความร้อน*
2. กรณีหกรั่วไหลเล็กน้อย ให้ใช้วัสดุดูดซับและกำจัดของเสียที่เกิดขึ้นอย่างเหมาะสม
3. กรณีหกรั่วไหลเป็นบริเวณกว้าง ให้หยุดการรั่วไหลโดยใช้ ดิน ทราย หรือวัสดุที่ไม่ติดไฟอื่นๆ
4. ห้ามสัมผัสสารที่รั่วไหล
5. ป้องกันมิให้ไหลลงสู่แหล่งน้ำ ท่อระบายน้ำ ใต้ดิน หรือพื้นที่ที่จำกัด
6. ทำกำแพงกั้นน้ำหากจำเป็น
7. โปรดใช้ความระมัดระวังว่าผลิตภัณฑ์จะมีระดับความเข้มข้นสูงกว่า TLV ตรวจสอบ TLV ใน MSDS
8. หากจำเป็นให้โทรขอความช่วยเหลือจากผู้จำหน่าย และหน่วยงานท้องถิ่น



Exposure Control/Personal Protection :

การระบายอากาศ : จัดให้มีการระบายอากาศที่ดี

- **อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ :** หน้ากากกรองอากาศแบบครึ่งหน้า หรือ เติมหน้าที่มีไส้กรองสำหรับกรองสารอินทรีย์
- **การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับมือ :** สวมถุงมือป้องกันสารเคมี
- **การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับตา :** สวมแว่นครอบตานิรภัย หรือสวมกระบังหน้ากันสารเคมี
- **การป้องกันอื่นๆ :** จัดเตรียมชุดป้องกันสารเคมี พร้อมทั้งฝึกบัวชำระและล้างตาฉุกเฉินไว้ให้พร้อม



Accidental Release Measures :

- Easy and safe access to *top of isocontainer*
- Keep the flexible hose short, and well supported
- Use *metal or stainless steel/graphite gaskets (Non-metallic)*
- Use *Vacuum support wire & Dry break couplings*
- Use the minimum pressure possible to unload
- "Nomex" and Aluminised fire resistant clothing
- Clean and service Avery couplings regularly
- Provide good drainage to a remote emergency collection pit in the event of loss of containment
- *Fire Fighting* - Dry lime / powdered limestone or salt can be used. The most effective dry powder extinguishers are those based on *potassium or sodium bicarbonate, for example Purple K / Monnex*

Receiving and Unloading facilities





เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	2/12	ISE-186/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	3/12	ISE-186/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	4/12	ISE-186/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	6/12	ISE-186/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	7/12	ISE-186/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	8/12	ISE-186/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	10/12	ISE-186/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	11/12	ISE-186/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	12/12	ISE-186/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	14/12	ISE-186/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	15/12	ISE-186/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	16/12	ISE-186/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	18/12	ISE-186/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	19/12	ISE-186/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	20/12	ISE-186/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	22/12	ISE-186/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	23/12	ISE-186/23



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี NSI_ฉบับไทย

รหัสเอกสาร	S-SPR-PSH-S-1001	วันที่มีผลบังคับใช้		29 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	24/12	ISE-186/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี Hexamethyleneimine (HMI) _ฉบับไทย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี Hexamethyleneimine (HMI) _ฉบับไทย



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี Hexamethyleneimine (HMI) _ฉบับไทย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี Hexamethyleneimine (HMI) _ฉบับไทย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี Hexamethyleneimine (HMI) _ฉบับไทย



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี Hexamethyleneimine (HMI) _ฉบับไทย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี Hexamethyleneimine (HMI) _ฉบับไทย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd.

BEE WORK INSTRUCTION

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.63

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีสถานการณ์ในภาวะวิกฤติ (ไทย และ Eng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-P-0026	วันที่มีผลบังคับใช้	11 มีนาคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	9	หน้า 2/30	IDE-073/25

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีสถานการณ์ในภาวะวิกฤติ (ไทย และ Eng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-P-0026	วันที่มีผลบังคับใช้	11 มีนาคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	9	หน้า 3/30	IDE-073/25



การควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีสถานการณ์ในภาวะวิกฤติ (ไทย และ Eng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-P-0026	วันที่มีผลบังคับใช้	11 มีนาคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	9	หน้า 4/30	IDE-073/25



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีสถานการณ์ในภาวะวิกฤติ (ไทย และ Eng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-P-0026	วันที่มีผลบังคับใช้	11 มีนาคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	9	หน้า 6/30	IDE-073/25

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีสถานการณ์ในภาวะวิกฤติ (ไทย และ Eng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-P-0026	วันที่มีผลบังคับใช้	11 มีนาคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	9	หน้า 7/30	IDE-073/25

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีสถานการณ์ในภาวะวิกฤติ (ไทย และ Eng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-P-0026	วันที่มีผลบังคับใช้	11 มีนาคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	9	หน้า 8/30	IDE-073/25



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

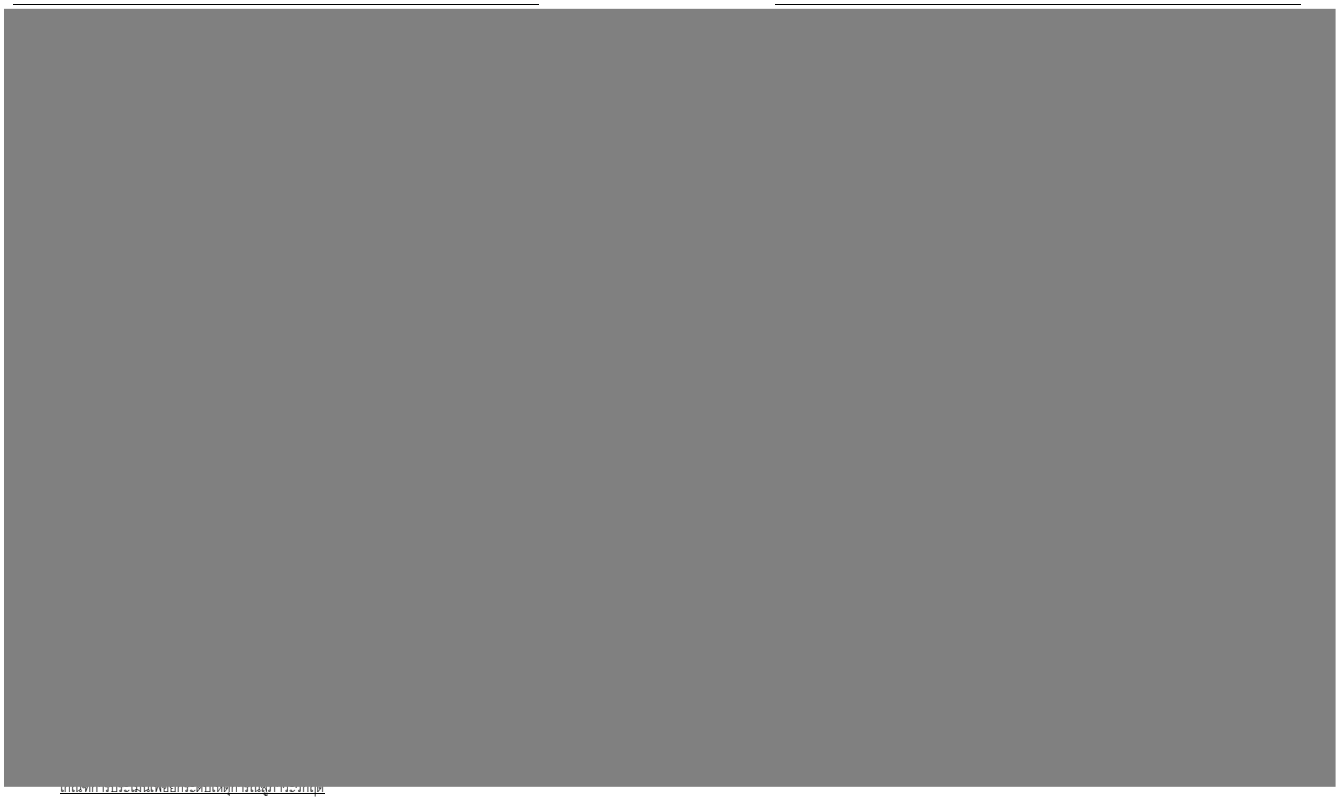
การควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีสถานการณ์ในภาวะวิกฤติ (ไทย และ Eng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-P-0026	วันที่มีผลบังคับใช้	11 มีนาคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	9	หน้า 10/30	IDE-073/25

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีสถานการณ์ในภาวะวิกฤติ (ไทย และ Eng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-P-0026	วันที่มีผลบังคับใช้	11 มีนาคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	9	หน้า 11/30	IDE-073/25



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีสถานการณ์ในภาวะวิกฤติ (ไทย และ Eng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-P-0026	วันที่มีผลบังคับใช้	11 มีนาคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	9	หน้า 12/30	IDE-073/25

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีสถานการณ์ในภาวะวิกฤติ (ไทย และ Eng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-P-0026	วันที่มีผลบังคับใช้	11 มีนาคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	9	หน้า 14/30	IDE-073/25

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีสถานการณ์ในภาวะวิกฤติ (ไทย และ Eng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-P-0026	วันที่มีผลบังคับใช้	11 มีนาคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	9	หน้า 15/30	IDE-073/25



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

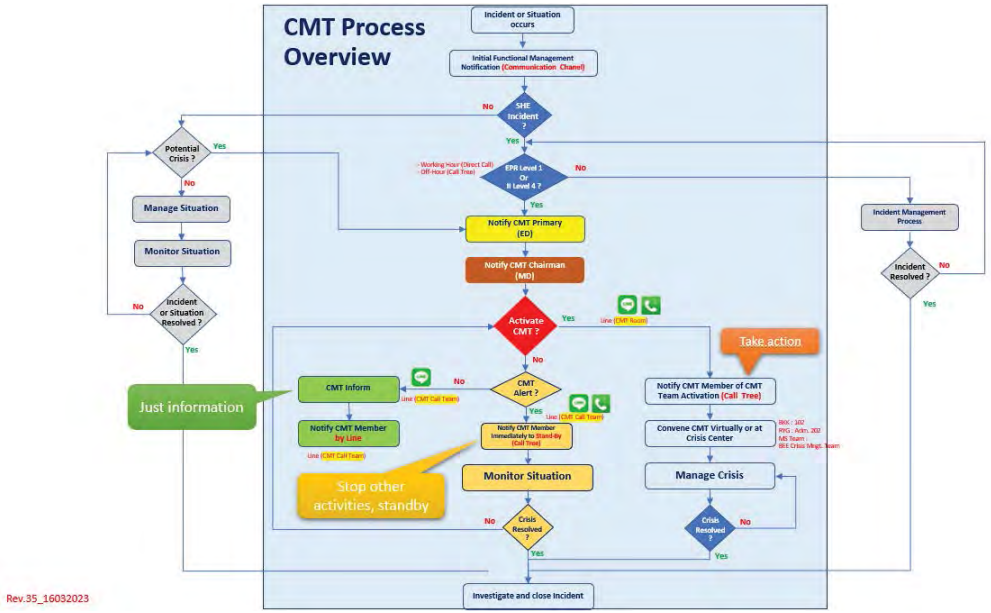
การควบคุมภาวะฉุกเฉิน กรณีสถานการณ์ในภาวะวิกฤติ (ไทย และ Eng.)

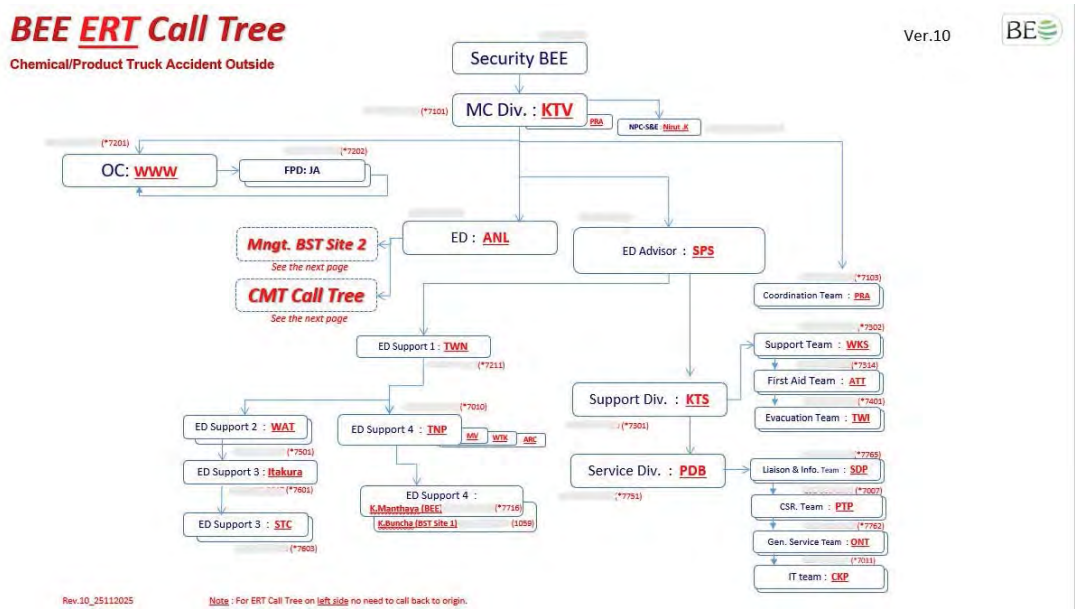
รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-P-0026	วันที่มีผลบังคับใช้	11 มีนาคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	9	หน้า 16/30	IDE-073/25

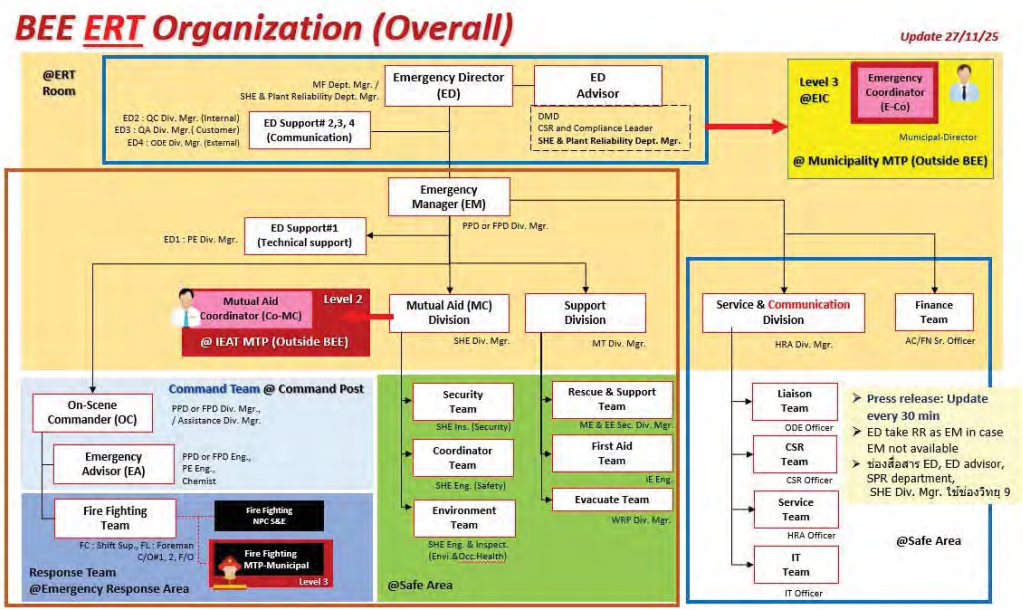
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

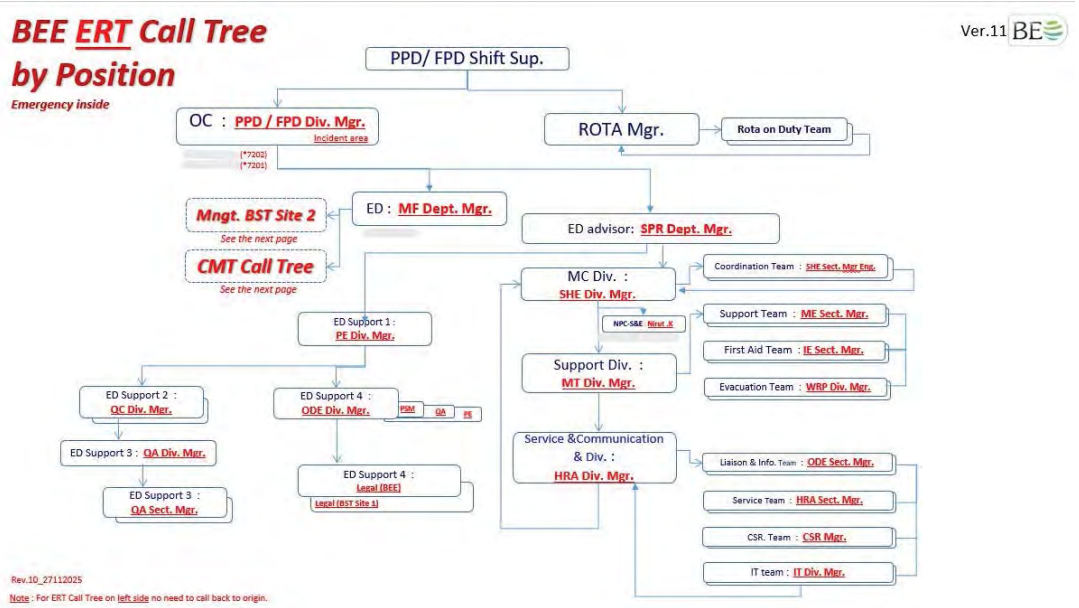
ภาคผนวก ข.64

การจัดตั้งหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน

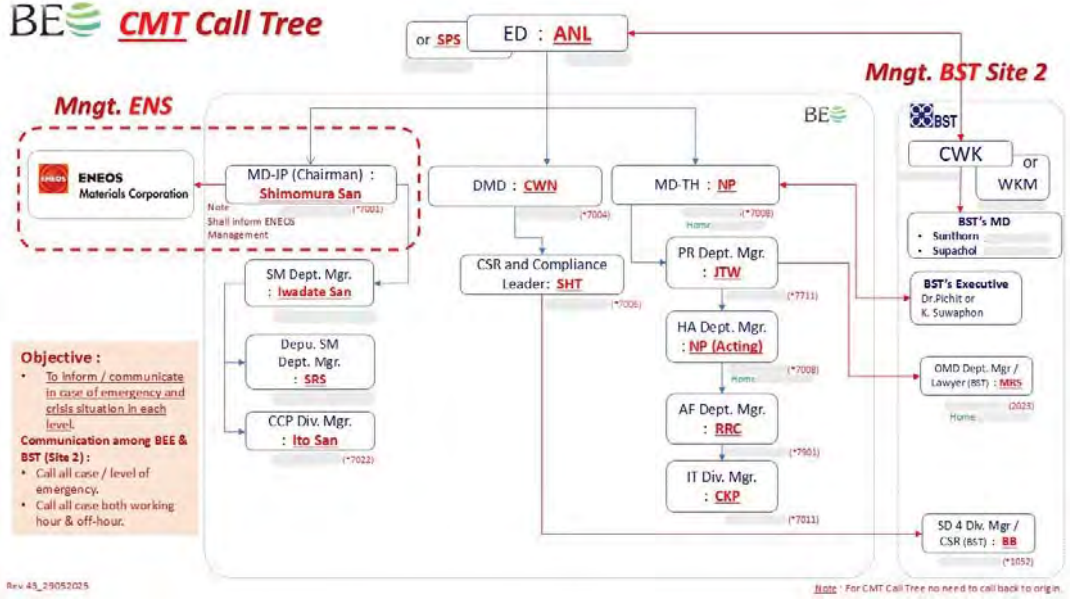

CMT Process Overview
Incident or Situation occurs
Initial Functional Management Notification (Communication Channel)
SHE Incident ?
EPR Level 1 Or II Level 4 ?
Notify CMT Primary (ED)
Notify CMT Chairman (MD)
Activate CMT ?
Potential Crisis ?
Manage Situation
Monitor Situation
Incident or Situation Resolved ?
Just information
CMT Inform
Notify CMT Member by Line
CMT Alert ?
Notify CMT Member Immediately to Stand-by (Call Tree)
Monitor Situation
Crisis Resolved ?
Stop other activities, standby
Take action
Notify CMT Member of CMT Team Activation (Call Tree)
Convene CMT Virtually or at Crisis Center
Manage Crisis
Crisis Resolved ?
Incident Management Process
Incident Resolved ?
Investigate and close Incident
Rev.35_16032023


BEE ERT Call Tree
Chemical/Product Truck Accident Outside
Ver.10
Security BEE
MC Div. : KTV
PRA
NPC-S&E : Nirut .K
OC: WWW
FPD: JA
Mngt. BST Site 2
See the next page
CMT Call Tree
See the next page
ED : ANL
ED Advisor : SPS
ED Support 1 : TWN
ED Support 2 : WAT
ED Support 3 : Ittakura
ED Support 3 : STC
ED Support 4 : TNP
MV
WTK
ARC
ED Support 4 : K.Manthaya (BEE)
K.Buncha (BST Site 1)
Support Div. : KTS
Service Div. : PDB
Coordination Team : PRA
Support Team : WKS
First Aid Team : ATT
Evacuation Team : TWI
Liaison & Info. Team : SDP
CSR. Team : PTP
Gen. Service Team : ONT
IT team : CKP
Rev.10_25112025
Note : For ERT Call Tree on left side no need to call back to origin.

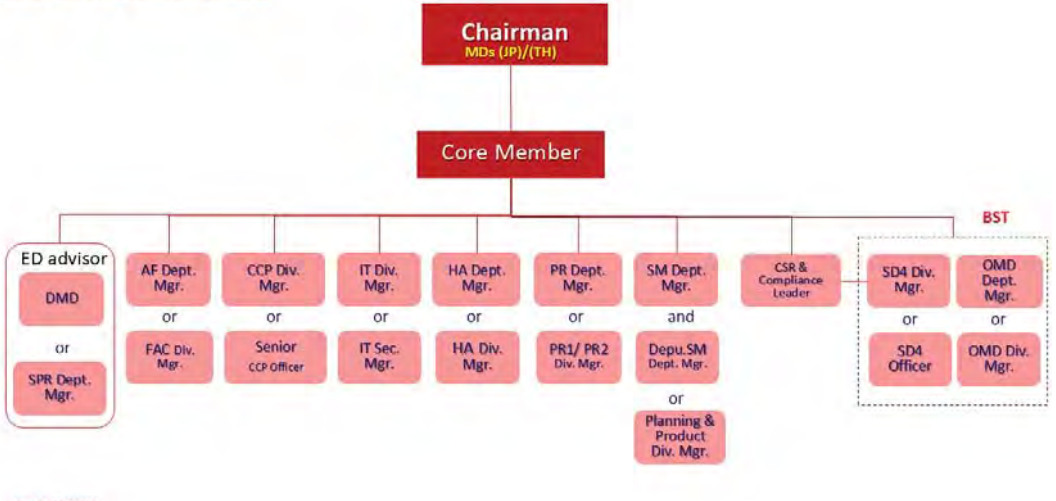

BEE ERT Organization (Overall)
Update 27/11/25
@ERT Room
MF Dept. Mgr. / SHE & Plant Reliability Dept. Mgr.
Emergency Director (ED)
ED Advisor
ED2 : QC Div. Mgr. (Internal)
ED3 : QA Div. Mgr.(Customer)
ED4 : ODE Div. Mgr. (External)
ED Support# 2,3, 4 (Communication)
DMD
CSR and Compliance Leader
SHE & Plant Reliability Dept. Mgr.
Level 3 @EIC
Emergency Coordinator (E-Co)
Municipal-Director
@ Municipality MTP (Outside BEE)
Emergency Manager (EM)
PPD or FPD Div. Mgr.
ED1 : PE Div. Mgr.
ED Support#1 (Technical support)
Mutual Aid Coordinator (Co-MC)
Level 2
@ IEAT MTP (Outside BEE)
Mutual Aid (MC) Division
SHE Div. Mgr.
Support Division
MT Div. Mgr.
Service & Communication Division
HRA Div. Mgr.
Finance Team
AC/FN Sr. Officer
Command Team @ Command Post
On-Scene Commander (OC)
PPD or FPD Div. Mgr., / Assistance Div. Mgr.
Emergency Advisor (EA)
PPD or FPD Eng., PE Eng., Chemist
Fire Fighting Team
FC : Shift Sup., FL : Foreman C/O#1, 2, F/O
Fire Fighting NPC S&E
Fire Fighting MTP-Municipal
Level 3
Response Team @Emergency Response Area
Security Team
SHE Ins. (Security)
Coordinator Team
SHE Eng. (Safety)
Environment Team
SHE Eng. & Inspect. (Envi.&Occ.Health)
Rescue & Support Team
ME & EE Sec. Div. Mgr.
First Aid Team
IE Eng.
Evacuate Team
WRP Div. Mgr.
@Safe Area
Liaison Team
ODE Officer
CSR Team
CSR Officer
Service Team
HRA Officer
IT Team
IT Officer
Press release: Update every 30 min
ED take RR as EM in case EM not available
ช่องสื่อสาร ED, ED advisor, SPR department, SHE Div. Mgr. ใช้ช่องวิทยุ 9
@Safe Area


BEE ERT Call Tree by Position
Emergency inside
Ver.11
PPD/ FPD Shift Sup.
OC : PPD / FPD Div. Mgr.
Incident area
ROTA Mgr.
Rota on Duty Team
Mngt. BST Site 2
See the next page
CMT Call Tree
See the next page
ED : MF Dept. Mgr.
ED advisor: SPR Dept. Mgr.
MC Div. : SHE Div. Mgr.
NPC-S&E : Nirut .K
ED Support 1 : PE Div. Mgr.
ED Support 2 : QC Div. Mgr.
ED Support 3 : QA Div. Mgr.
ED Support 3 : QA Sect. Mgr.
ED Support 4 : ODE Div. Mgr.
PSM
QA
FS
ED Support 4 : Legal (BEE)
Legal (BST Site 1)
Support Div. : MT Div. Mgr.
Service &Communication & Div. : HRA Div. Mgr.
Coordination Team : SHE Sect. Mgr Eng.
Support Team : ME Sect. Mgr.
First Aid Team : IE Sect. Mgr.
Evacuation Team : WRP Div. Mgr.
Liaison & Info. Team : ODE Sect. Mgr.
Service Team : HRA Sect. Mgr.
CSR. Team : CSR Mgr.
IT team : IT Div. Mgr.
Rev.10_27112025
Note : For ERT Call Tree on left side no need to call back to origin.

BEE CMT Call Tree



CMT Organization



Rev.40_27022025

ภาคผนวก ข.65

เอกสารการอบรมการปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน

COPY

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร +66 (0) 2679 6650

เลขที่ BEE-072/2569

วันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2569

เรื่อง : แจ้งรายงานผลการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน : สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างอิง 1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562

2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2564

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. แบบรายงานผลการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
2. สำเนาแบบแจ้งกำหนดการจัดฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
3. รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม
4. รายชื่อวิทยากร (ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ)

อ้างอิงประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ข้อ 19 ให้นายจ้างทำรายงานผลการฝึกอบรมตามข้อ 2 ให้เป็นไปตามแบบรายงานการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศท้ายประกาศนี้ โดยแจ้งต่อธิบดีหรือผู้ซึ่งธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการฝึกอบรม ทั้งนี้ อาจแจ้งเป็นเอกสารด้วยตนเองหรือผ่านระบบบริการอิเล็กทรอนิกส์ (E-Service) ของกรมสวัสดิการและคุ้มครองก็ได้

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ประเภทกิจการ ปิโตรเคมี (ผลิตยางสังเคราะห์) ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-3/2554-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ 8/1 ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบล มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ 038-949-200 ขอแจ้งผลการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศสำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ ตามกฎกระทรวงฯ ปี 2568 ณ บริษัท ไดเรคชั่น เทรนนิ่ง จำกัด จำนวน 1 คน ดังนี้

ปี 2569 : สำหรับพนักงาน วันที่ 24 - 27 มีนาคม 2569

[redacted]

ตามรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว
[redacted]
นักวิชาการแรงงาน
09 เม.ย. 2569

ขอแสดงความนับถือ

(ลงชื่อ)[redacted]...

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

COPY

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร +66 (0) 2679 6650

เลขที่ BEE-078/2569

วันที่ 22 เมษายน พ.ศ. 2569

เรื่อง : แจ้งขอจัดฝึกอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ประเภทปั้นจั่นเหนือศีรษะ ปั้นจั่นขาสูง หรือปั้นจั่นที่มีลักษณะการทำงานคล้ายกัน)

เรียน : สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างอิง 1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักสูตรการฝึกอบรมผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น และการฝึกอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น พ.ศ. 2567

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. กำหนดการฝึกอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ประเภทปั้นจั่นเหนือศีรษะ ปั้นจั่นขาสูง หรือปั้นจั่นที่มีลักษณะการทำงานคล้ายกัน)
2. ทะเบียนรายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม
3. รายชื่อและคุณสมบัติวิทยากร อ้างอิงคุณบัติตามข้อ 17
4. เนื้อหาหลักสูตรอบรม
5. ตัวอย่างหลักฐานการออกแบบ หนังสือรับรองหรือวุฒิบัตร
6. แบบทดสอบหลักสูตรอบรม
7. ใบกระดาษคำตอบหลักสูตรอบรม
8. สถานที่จัดฝึกอบรม
9. สำเนาวุฒิบัตรปั้นจั่น (ฉบับเดิม) ที่กำลังจะครบกำหนดหมดอายุ 2ปี ภายใน 90วัน

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว
[redacted]
นักวิชาการแรงงาน
23 เม.ย. 2569

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักสูตรการฝึกอบรมผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น และการฝึกอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น พ.ศ. 2567 ข้อ4 ในการจัดฝึกอบรมตามหลักสูตรในข้อ2 นายจ้างหรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตในการให้บริการจัดฝึกอบรมตามมาตรา 11 ต้องดำเนินการ ดังนี้ (1) กรณีนายจ้างให้แจ้งกำหนดการ สถานที่ หลักสูตรการฝึกอบรมตามชนิดและประเภทของปั้นจั่น รายชื่อลูกจ้างที่เข้าอบรมพร้อมทั้งรายชื่อและคุณสมบัติวิทยากร ต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยในเขตพื้นที่รับผิดชอบ ณ สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานตั้งอยู่ไม่น้อยกว่า 7 วันก่อนการจัดฝึกอบรม ทั้งนี้ อาจแจ้งเป็นเอกสารด้วยตนเอง หรือทางไปรษณีย์ลงทะเบียนตอบรับหรือวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ก็ได้

กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกำหนดการ สถานที่ หลักสูตรการฝึกอบรม รายชื่อลูกจ้างหรือวิทยากร ให้นายจ้างแจ้งรายละเอียดก่อนวันที่ดำเนินการฝึกอบรมโดย บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เป็นผู้จัดฝึกอบรม หลักสูตรการฝึกอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่นชนิดอยู่

COPY

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร +66 (0) 2679 6650

กับที่ประเภทปั้นจั่นเหนือศีรษะ ปั้นจั่นขาสูง หรือปั้นจั่นที่มีลักษณะการทำงานคล้ายกัน) จึงขอแจ้งการจัดฝึกอบรมระยะเวลาฝึกอบรม 3 ชั่วโมง (1 วัน) ในวันที่ 25 พฤษภาคม 2569

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(ลงชื่อ).....

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว
.....
23 เม.ย. 2569

COPY

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร +66 (0) 2679 6650

เลขที่ BEE-123/26

วันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2569

เรื่อง : รายงานผลการฝึกอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
เรียน : สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างอิง
1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562
2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2564

สิ่งที่แนบมาด้วย:
1. แบบรายงานผลการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
2. สำเนาแบบแจ้งกำหนดการจัดฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
3. รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม
4. รายชื่อวิทยากร (ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ)
5. แบบประเมินผลการฝึกอบรม

อ้างอิงประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ข้อ 19 ให้นายจ้างทำรายงานผลการฝึกอบรมตามข้อ 2 ให้เป็นไปตามแบบรายงานการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศท้ายประกาศนี้ โดยแจ้งต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการฝึกอบรม ทั้งนี้ อาจแจ้งเป็นเอกสารด้วยตนเองหรือผ่านระบบบริการอิเล็กทรอนิกส์ (E-Service) ของกรมสวัสดิการและคุ้มครองก็ได้

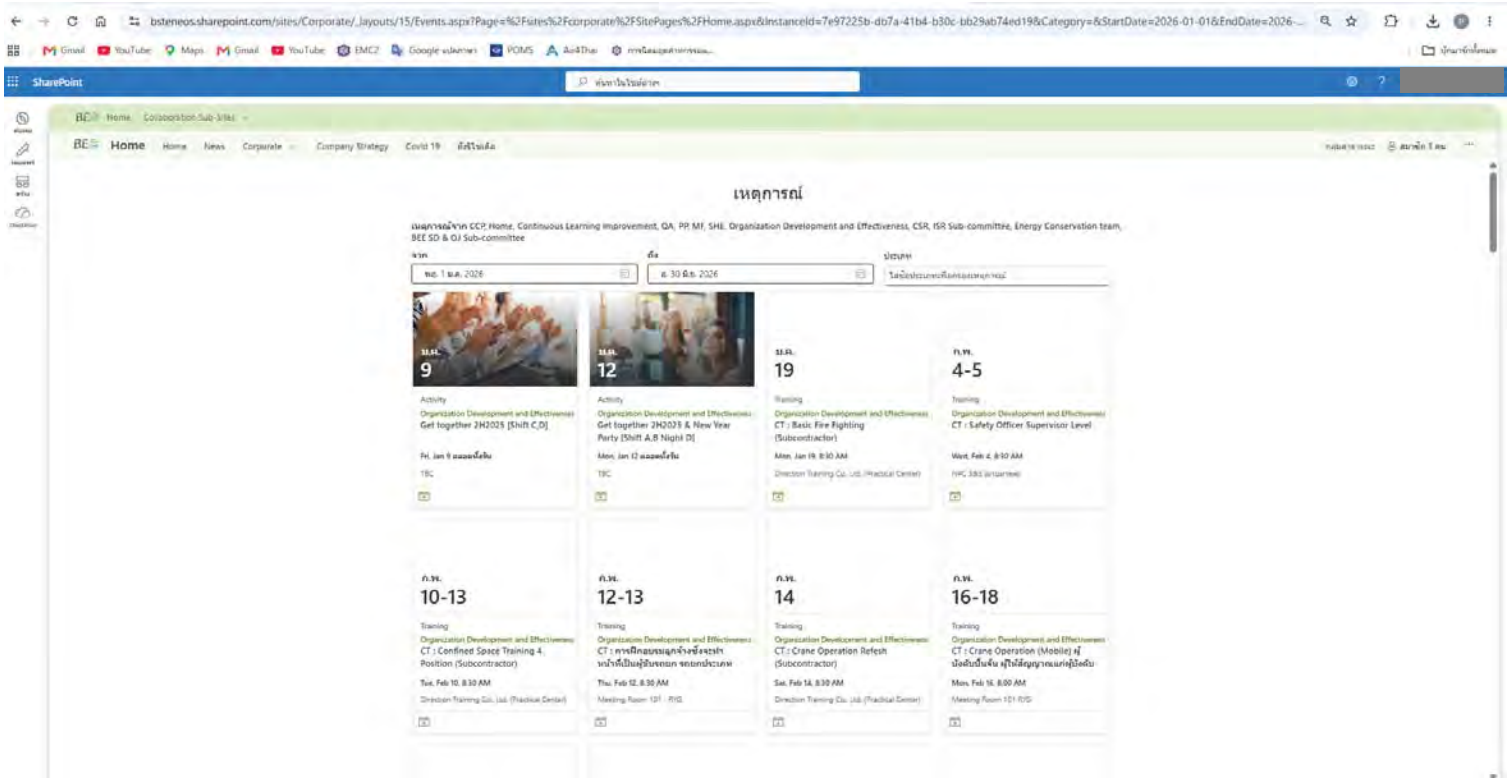
ทั้งนี้ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ได้จัดฝึกอบรมหลักสูตรทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ เมื่อวันที่ 8 และ 10 มิถุนายน 2569

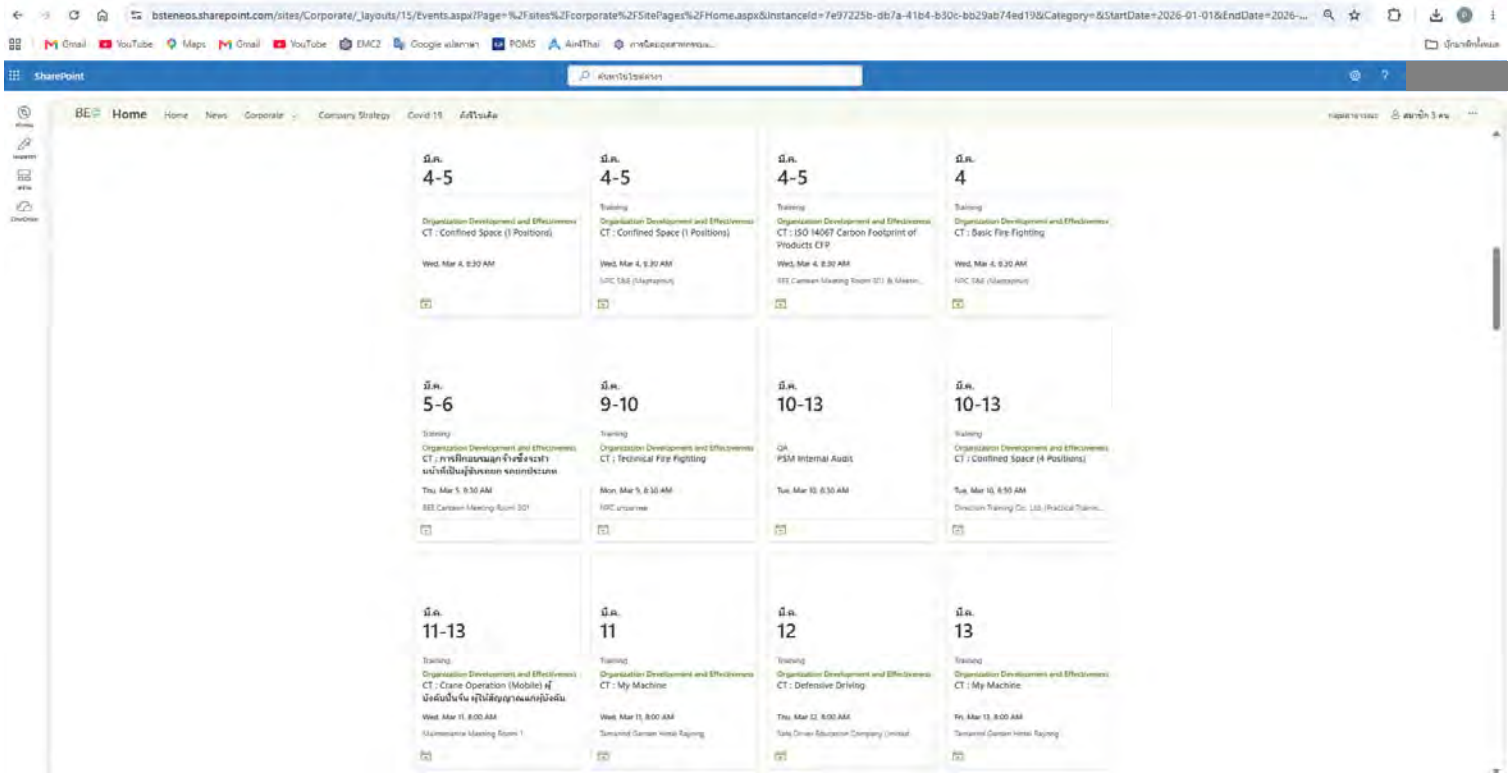
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

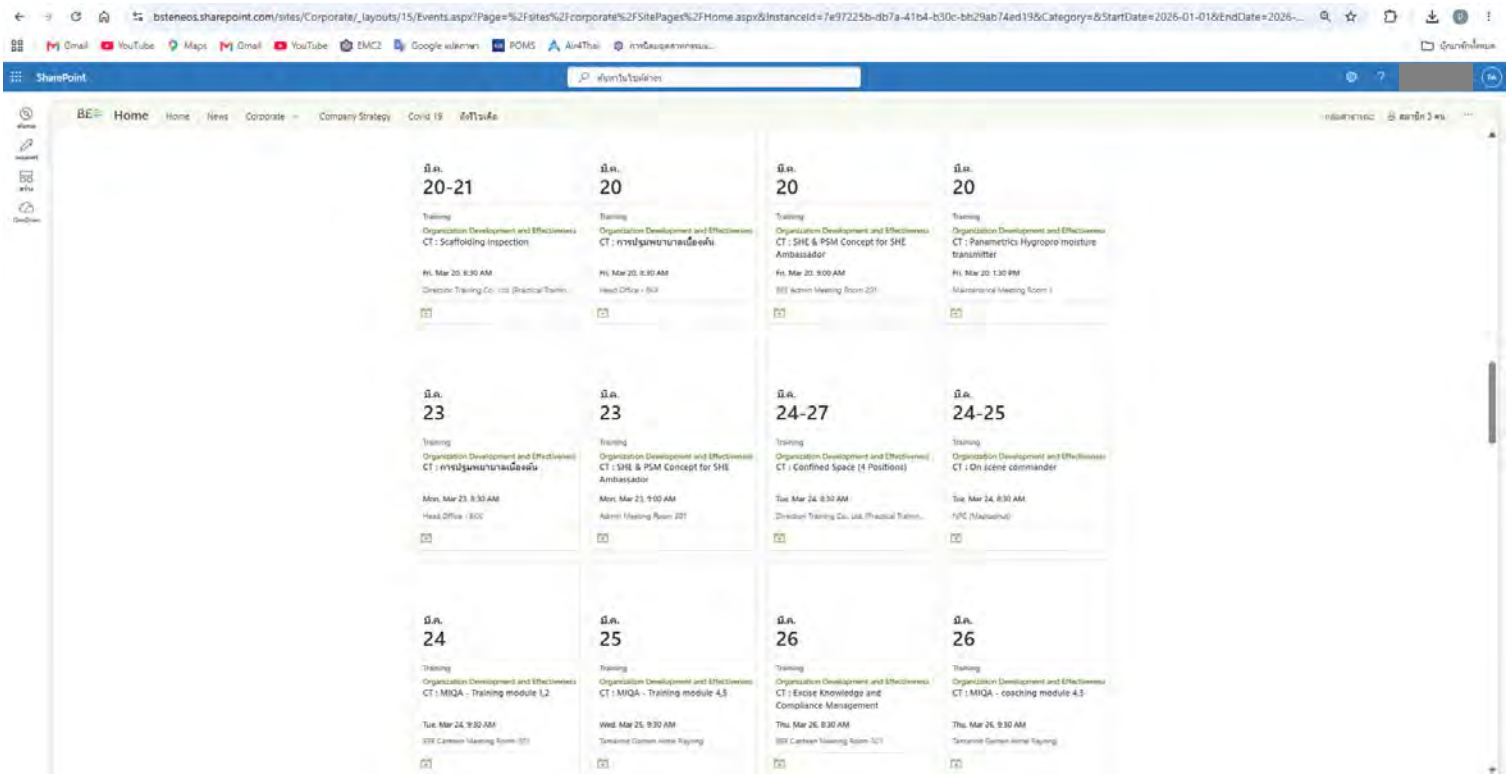
ขอแสดงความนับถือ

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว
.....
02 ก.ค. 2569

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม


SharePoint
Home
Home
News
Corporate
Company Strategy
Covid 19
เหตุการณ์
มี.ค.
9
Activity
Organization Development and Effectiveness
Get together 2H2025 [Shift C,D]
มี.ค.
12
Activity
Organization Development and Effectiveness
Get together 2H2025 & New Year Party [Shift A,B Night D]
มี.ค.
19
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : Basic Fire Fighting (Subcontractor)
ก.พ.
4-5
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : Safety Officer Supervisor Level
ก.พ.
10-13
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : Confined Space Training 4 Position (Subcontractor)
ก.พ.
12-13
Training
Organization Development and Effectiveness
ก.พ.
14
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : Crane Operation Refesh (Subcontractor)
ก.พ.
16-18
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : Crane Operation (Mobile) หลักสูตรต่อยอดสำหรับผู้ปฏิบัติงาน


SharePoint
Home
Home
News
Corporate
Company Strategy
Covid 19
มี.ค.
4-5
Organization Development and Effectiveness
CT : Confined Space (3 Positions)
มี.ค.
4-5
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : Confined Space (1 Positions)
มี.ค.
4-5
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : ISO 14067 Carbon Footprint of Products CFP
มี.ค.
4
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : Basic Fire Fighting
มี.ค.
5-6
Training
Organization Development and Effectiveness
มี.ค.
9-10
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : Technical Fire Fighting
มี.ค.
10-13
QA
PSM Internal Audit
มี.ค.
10-13
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : Confined Space (4 Positions)
มี.ค.
11-13
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : Crane Operation (Mobile) หลักสูตรต่อยอดสำหรับผู้ปฏิบัติงาน
มี.ค.
11
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : My Machine
มี.ค.
12
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : Defensive Driving
มี.ค.
13
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : My Machine


bsteneos.sharepoint.com/sites/Corporate/_layouts/15/Events.aspx?Page=%2Fsites%2Fcorporate%2FSitePages%2FHome.aspx&InstanceId=7e97225b-db7a-41b4-b30c-bb29ab74ed19&Category=&StartDate=2026-01-01&EndDate=2026-...
SharePoint
Home
Home
News
Corporate
Company Strategy
Covid 19
มี.ค.
20-21
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : Scaffolding inspection
Fri, Mar 20, 8:30 AM
มี.ค.
20
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : การปฐมพยาบาลเบื้องต้น
Fri, Mar 20, 8:30 AM
มี.ค.
20
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : SHE & PSM Concept for SHE Ambassador
Fri, Mar 20, 9:00 AM
มี.ค.
20
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : Panametrics Hygropro moisture transmitter
Fri, Mar 20, 1:30 PM
มี.ค.
23
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : การปฐมพยาบาลเบื้องต้น
Mon, Mar 23, 8:30 AM
มี.ค.
23
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : SHE & PSM Concept for SHE Ambassador
Mon, Mar 23, 9:00 AM
มี.ค.
24-27
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : Confined Space (4 Positions)
Tue, Mar 24, 8:30 AM
มี.ค.
24-25
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : On scene commander
Tue, Mar 24, 8:30 AM
มี.ค.
24
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : MIQA - Training module 1,2
Tue, Mar 24, 9:30 AM
มี.ค.
25
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : MIQA - Training module 4,5
Wed, Mar 25, 9:30 AM
มี.ค.
26
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : Excise Knowledge and Compliance Management
Thu, Mar 26, 8:30 AM
มี.ค.
26
Training
Organization Development and Effectiveness
CT : MIQA - coaching module 4,5
Thu, Mar 26, 9:30 AM

ภาคผนวก ข.66

หนังสือแจ้งการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินไปยัง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

COPY

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

โทรศัพท์ : (66-38) 949-200 Fax. : (66-38) 949-299

Facsimile Cover Sheet

Attn.	: ผู้จัดการโรงงาน		
Company	: บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (Site 1) บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (Site 2) บมจ. เอ็นเอฟซี	Fax. No. :	038-698-601 038-949-099 038-683-644#109
From	: ส่วนความปลอดภัยฯ	Date : 18/02/2026	
Subject : **แจ้งซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 1 ของโรงงาน**			

เนื่องด้วย บริษัทฯ จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 1 ในกรณี : เกิดแก๊สรั่วไหล เกิดเพลิงฉุกไหม้ และมีพนักงานได้รับบาดเจ็บ บริเวณ NG Metering โดยพนักงาน PPD ตรวจสอบ และแจ้งต่อให้ S/S (PPD) ทราบ เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ของโรงงานและทีมฉุกเฉินของโรงงานได้เข้าทำการระงับเหตุจนสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ (เป็นการซ้อมระดับ 1) ในวันจันทร์ที่ 23 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 เวลา 14.00 น. ถึง 16.00 น.

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอความอนุเคราะห์ในการประชาสัมพันธ์ให้กับพนักงานและผู้เกี่ยวข้องภายในบริษัทฯ ของท่านให้ทราบด้วย จักขอบพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-3894-9200 Ext. 7101

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 18 กพ 69

ลงชื่อ[redacted]ผู้รับเอกสาร

COPY

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรม.....มาบตาพุด.....)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ้อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน, ไซเรน

ที่ BEE-SHE/IEAT-MTP-01/69

เรียน ผอ. กนอ. มาบตาพุด วันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2569

บริษัท บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) หน่วย PPD Division

มีวัตถุประสงค์

☑ / ซ้อมแผนฉุกเฉิน ☐ / เหตุผิดปกติ ☑ ระดับที่ 1 ☐ ระดับที่ 2 ☐ ระดับที่ 3 ในวันที่ 23 ก.พ. 69 เวลา 14:00 –16.00 น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์ : เกิดแก๊สรั่วไหล เกิดเพลิงฉุกไหม้ และมีพนักงานได้รับบาดเจ็บ บริเวณ NG Metering โดยพนักงาน PPD เข้าไป ตรวจสอบ และแจ้งต่อให้ S/S (PPD) ทราบ เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ของโรงงานและทีมฉุกเฉินของโรงงานได้เข้าทำการระงับเหตุจนสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ (เป็นการซ้อมระดับ 1)

หมายเหตุ

.....

☐ ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/ การอพยพ ในวันที่.....เวลา.....น.ถึงเวลา.....น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์.....

.....

☐ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ไซเรน ในวันที่.....เวลา.....น.

หรือทุกวัน.....ของทุกเดือน ช่วงเวลา.....น.

☐ การดำเนินการอื่นๆ (ระบุ).....

ในวันที่.....เวลา.....น.

☑ **ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ /โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่**

บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (Site 1), บจก.กรุงเทพ ซินธิติกส์ (Site 2), บมจ. เอ็นเอฟซี

ชื่อ – นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน

[redacted] ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยส่วนบุคคลและกระบวนการผลิต

โทรศัพท์ 038-949-200 โทรสาร 038-949-299

E- mail [redacted]

ลงชื่อ.....[redacted].....

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 18 กพ 69

ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้รับเอกสาร

รหัสเอกสาร IRCSA 020 งปส. สมพ.

☑ รายงานตามสถานการณ์

COPY

BEE

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

โทรศัพท์ : (66-38) 949-200 Fax. : (66-38) 949-299

Facsimile Cover Sheet

Attn.	: ผู้จัดการ โรงงาน		
Company	: บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (Site 1) บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (Site 2) บมจ. เอ็นเอฟซี	Fax. No.	: 038-698-601 038-949-099 038-683-644#109
From	: ส่วนความปลอดภัยฯ	Date : 24/02/2026	
Subject : **แจ้งซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 1 ของโรงงาน**			

เนื่องด้วย บริษัทฯ จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 1 ในกรณี : เกิดแก๊สรั่วไหลจากถัง Cylinder ทำให้เกิดไอกรดฟุ้งกระจายในอากาศ และมีพนักงานได้รับบาดเจ็บ บริเวณ Chemical Warehouse โดยพนักงาน PPD ตรวจสอบ และแจ้งต่อให้ S/S (PPD) ทราบ เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ของโรงงานและทีมฉุกเฉินของโรงงานได้เข้าทำการระงับเหตุจนสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ (เป็นการซ้อมระดับ 1) ใน**วันจันทร์ที่ 27 เมษายน พ.ศ. 2569 เวลา 09.00 น. ถึง 12.00 น.**

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอความอนุเคราะห์ในการประชาสัมพันธ์ให้กับพนักงานและผู้เกี่ยวข้องภายในบริษัทฯ ของท่านให้ทราบด้วย จักขอบพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-3894-9200 Ext. 7101

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 24 เมษ 69

ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้รับเอกสาร

COPY

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรม.....มาบตาพุด.....)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ้อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน, ไซเรน

ที่ BEE-SHE/IEAT-MTP-02/69

เรียน ผอ. กนอ. มาบตาพุด วันที่ 24 เมษายน 2569

บริษัท บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) หน่วย PPD Division

มีวัตถุประสงค์

☑ / ซ้อมแผนฉุกเฉิน ☐ / เหตุผิดปกติ ☑ ระดับที่ 1 ☐ ระดับที่ 2 ☐ ระดับที่ 3 ในวันที่ 27 เม.ย. 69 เวลา 09:00 –12.00 น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์ : เกิดแก๊สรั่วไหลจากถัง Cylinder ทำให้เกิดไอกรดฟุ้งกระจายในอากาศ และมีพนักงานได้รับบาดเจ็บ บริเวณ Chemical Warehouse โดยพนักงาน PPD เข้าไป ตรวจสอบ และแจ้งต่อให้ S/S (PPD) ทราบ เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ของโรงงานและทีมฉุกเฉินของโรงงานได้เข้าทำการระงับเหตุจนสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ (เป็นการซ้อมระดับ 1)

หมายเหตุ

.....

☐ **ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/ การอพยพ** ในวันที่.....เวลา.....น.ถึงเวลา.....น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์.....

.....

☐ **ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ไซเรน** ในวันที่.....เวลา.....น.

หรือทุกวัน.....ของทุกเดือน ช่วงเวลา.....น.

☐ **การดำเนินการอื่นๆ (ระบุ)**.....

ในวันที่.....เวลา.....น.

☑ **ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ /โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่**

บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (Site 1), บจก.กรุงเทพ ซินธิติกส์ (Site 2), บมจ. เอ็นเอฟซี

ชื่อ – นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน

[redacted] ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยส่วนบุคคลและกระบวนการผลิต

โทรศัพท์ 038-949-200 โทรสาร 038-949-299

[redacted] E- mail [redacted]

ลงชื่อ.....[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

รหัสเอกสาร IRCSA 020 ปปส. สนพ.

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 24 เมษ 69

ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้รับเอกสาร

COPY

BE

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

โทรศัพท์ : (66-38) 949-200 Fax. : (66-38) 949-299

Facsimile Cover Sheet

Attn.	: ผู้จัดการ โรงงาน		
Company	: บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (Site 1) บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (Site 2) บมจ. เอ็นเอฟซี	Fax. No. :	038-698-601 038-949-099 038-683-644#109
From	: ส่วนความปลอดภัยฯ	Date : 17/03/2026	
Subject : **แจ้งซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 1 ของโรงงาน**			

เนื่องด้วย บริษัทฯ จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 1 ในกรณี : เกิดแก๊สรั่วไหล เกิดเพลิงลุกไหม้ และมีพนักงานได้รับบาดเจ็บ บริเวณ RTO Phase#1 โดยพนักงาน FPD ตรวจสอบ และแจ้งต่อไฟ S/S (FPD) ทราบ เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ของโรงงานและทีมฉุกเฉินของโรงงานได้เข้าทำการระงับเหตุจนสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ (เป็นการซ้อมระดับ 1) ใน**วันจันทร์ที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เวลา 09.00 น. ถึง 12.00 น.**

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอความอนุเคราะห์ในการประชาสัมพันธ์ให้กับพนักงานและผู้เกี่ยวข้องภายในบริษัทฯ ของท่านให้ทราบด้วย จักขอบพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-3894-9200 Ext. 7101

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 17 มิ.ย 69

ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้รับเอกสาร

COPY

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรม.....มาบตาพุด.....)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ้อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน, ไซเรน

ที่ BEE-SHE/IEAT-MTP-03/69

เรียน ผอ. กนอ. มาบตาพุด **วันที่** 17 มิถุนายน 2569

บริษัท บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) **หน่วย** FPD Division

มีวัตถุประสงค์

☑ / ซ้อมแผนฉุกเฉิน ☐ / เหตุผิดปกติ ☑ ระดับที่ 1 ☐ ระดับที่ 2 ☐ ระดับที่ 3 ในวันที่ 22 มิ.ย. 69 เวลา 09:00 –12.00 น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์ : เกิดแก๊สรั่วไหล เกิดเพลิงลุกไหม้ และมีพนักงานได้รับบาดเจ็บ บริเวณ RTO Phase#1 โดยพนักงาน FPD เข้าไป ตรวจสอบ และแจ้งต่อไฟ S/S (FPD) ทราบ เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ของโรงงานและทีมฉุกเฉินของโรงงานได้เข้าทำการระงับเหตุจนสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ (เป็นการซ้อมระดับ 1)

หมายเหตุ

.....

☐ ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/ การอพยพ ในวันที่.....เวลา.....น.ถึงเวลา.....น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์.....

.....

☐ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ไซเรน ในวันที่.....เวลา.....น.

หรือทุกวัน.....ของทุกเดือน ช่วงเวลา.....น.

☐ การดำเนินการอื่นๆ (ระบุ).....

ในวันที่.....เวลา.....น.

☑ **ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ /โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่**

บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (Site 1), บจก.กรุงเทพ ซินธิติกส์ (Site 2), บมจ. เอ็นเอฟซี

ชื่อ – นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน

[redacted] ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยส่วนบุคคลและกระบวนการผลิต

โทรศัพท์ 038-949-200 โทรสาร 038-949-299

E- mail [redacted]

ลงชื่อ.....[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 17 มิ.ย 69

ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้รับเอกสาร

☑ รายงานตามสถานการณ์

ภาคผนวก ข.67

การตรวจสุขภาพพนักงาน

การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มงาน



BANGKOK HOSPITAL
RAYONG



CN. 15C21-035766

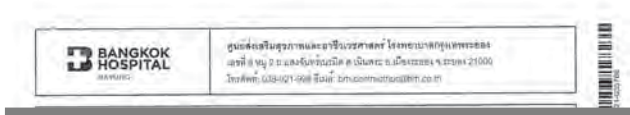
BANGKOK HOSPITAL
RAYONG

CN. 15C21-035766

BANGKOK HOSPITAL
RAYONG

CN. 15C21-035766




BANGKOK
HOSPITAL
RAYONG


BANGKOK
HOSPITAL
RAYONG



[redacted]

BANGKOK HOSPITAL RAYONG
9 หมู่ 2 ถนนสงฆ์เทพวราราม ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-923
9 Moo. 2 Soi Songchaiteparawararam Sukhumvit Rd., Noenphra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-923

[redacted]

BANGKOK HOSPITAL RAYONG
9 หมู่ 2 ถนนสงฆ์เทพวราราม ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-923
9 Moo. 2 Soi Songchaiteparawararam Sukhumvit Rd., Noenphra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-923

[redacted]

CN. 15C26-001701 :

BANGKOK HOSPITAL RAYONG
9 หมู่ 2 ถนนสงฆ์เทพวราราม ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-923
9 Moo. 2 Soi Songchaiteparawararam Sukhumvit Rd., Noenphra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-923

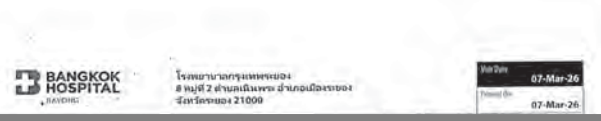
[redacted]

BANGKOK HOSPITAL
9 หมู่ 2 ถนนสงฆ์เทพวราราม ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-923
9 Moo. 2 Soi Songchaiteparawararam Sukhumvit Rd., Noenphra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-923

[redacted]






BANGKOK
HOSPITAL
RAYONG
โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
8 หมู่ที่ 2 ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง 21000
07-Mar-26
07-Mar-26


BANGKOK
HOSPITAL





BANGKOK HOSPITAL RAYONG



CN: 15C26-003724

[redacted]

BANGKOK HOSPITAL
RAYONG

[redacted]




BANGKOK
HOSPITAL
โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
8 หมู่ที่ 2 ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง 21000
Visit Date:
29-May-26
29-May-26


BANGKOK
HOSPITAL


BANGKOK
HOSPITAL





CN: 15C26-002586

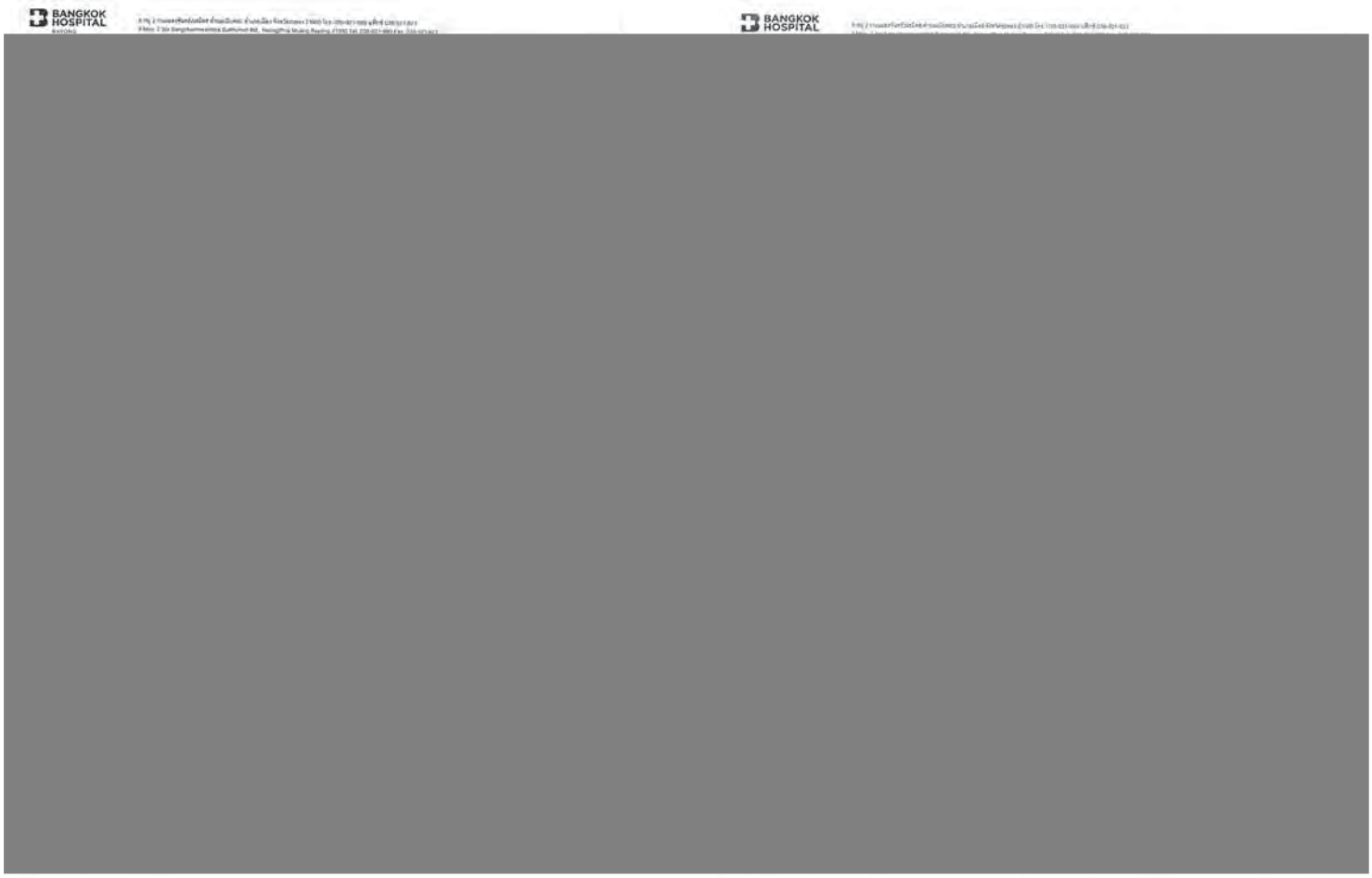
CN: 15C26-002586



[redacted]









CN. 15C26-002311

[redacted]



BANGKOK HOSPITAL

DN: 15C23-016405

BANGKOK HOSPITAL



BANGKOK HOSPITAL

[redacted]

BANGKOK HOSPITAL RAYONG
ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและเวชกรรมสังคม โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
เลขที่ 8 หมู่ 2 ถ.มาบข่าพันดิต ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21000
โทรศัพท์: 038-921499 อีเมล์: bm.preventivemed@bkh.co.th

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

[redacted]

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

[redacted]

7.74283

FM-01-HPC-004 : 10 (Rev.09/05/2023)

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

[redacted]

7.74283

FM-01-HPC-004 : 10 (Rev.09/05/2023)

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
8 หมู่ที่ 2 ตำบลนินทร อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง 21000

Visit Date 09-Apr-26

[redacted]

BANGKOK HOSPITAL

[redacted]



BANGKOK HOSPITAL

CN. 15C20-002286

BANGKOK HOSPITAL



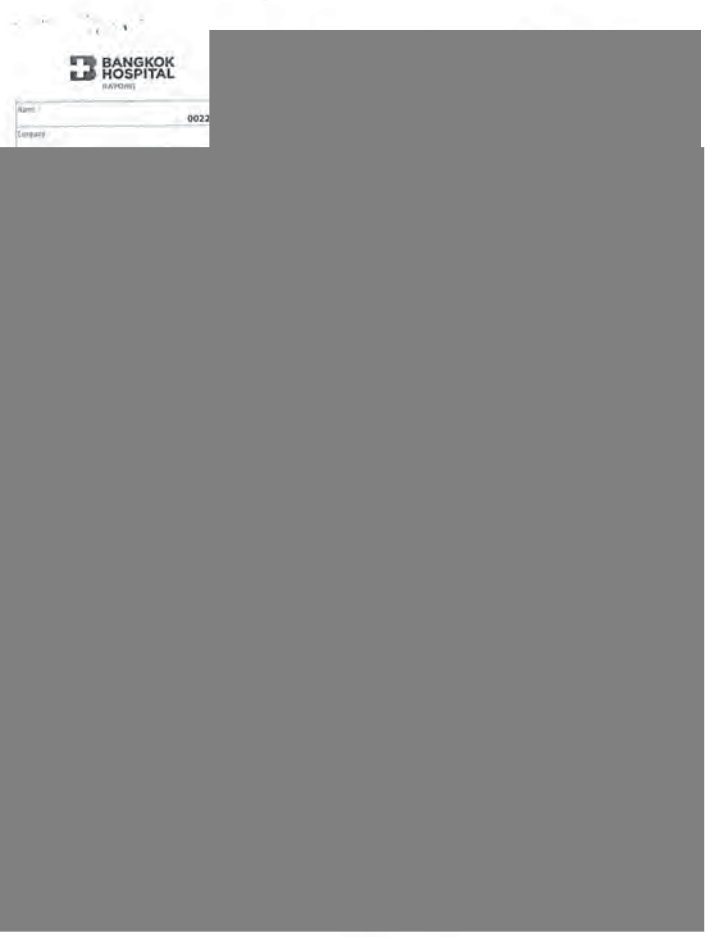
CN. 15C20-002286

BANGKOK HOSPITAL

CN. 15C20-002286




BANGKOK
HOSPITAL
RAYONG


BANGKOK
HOSPITAL
RAYONG


BANGKOK
HOSPITAL



BANGKOK HOSPITAL
BAYONG

CN. 15C17-063641)

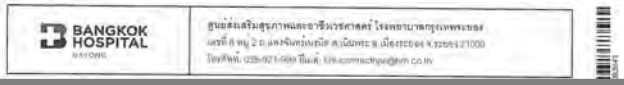
BANGKOK HOSPITAL
BAYONG



CN. 15C17-063641)

BANGKOK HOSPITAL
BAYONG

CN. 15C17-063641)


BANGKOK
HOSPITAL
RAYONG


BANGKOK
HOSPITAL
RAYONG

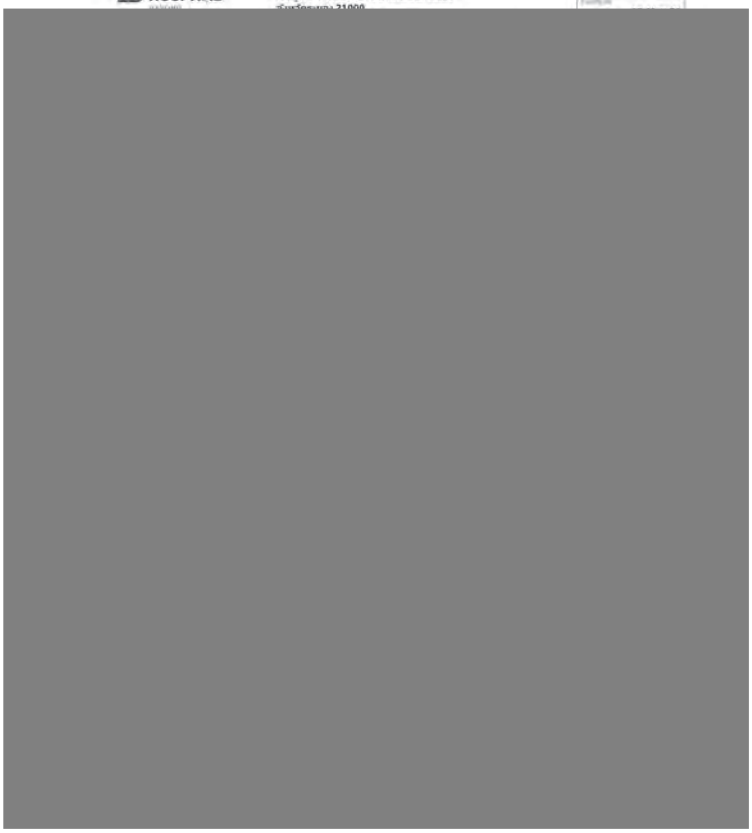

BANGKOK
HOSPITAL
RAYONG


BANGKOK
HOSPITAL
RAYONG

BANGKOK HOSPITAL

โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
8 หมู่ที่ 2 ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง

Visit Date 07-May-26



การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี

BEE RELATION NO.14/2026

Ownership Challenge Collaboration Care

Together, we make ever day safer for everyone

ตรวจสุขภาพประจำปี 2026 (พนักงานระยอง)

22 - 25 June 2026
เวลา 07:00 - 12:00 น.

พนักงานทุกคนต้องลงทะเบียนตรวจร่างกาย
ที่ห้องประชุม 101 ทุกโปรแกรม และต้องตรวจ
ให้ครบทุกคนภายในวันที่กำหนด



<u>โปรแกรมทั่วไปที่พนักงานทุกคนต้องตรวจ</u>

1. สมรรถภาพปอด : หน้าตึก Admin
2. X-Ray & Ultrasound : หน้าตึก Admin
3. สุขภาพใจ : 102 Meeting Room
4. การตรวจสายตา, ตรวจปริมาณไขมันในเลือด ตรวจความสมบูรณ์ของเลือด, โปรแกรมทั่วไป, EKG : 101 Meeting Room
5. สมรรถภาพการได้ยิน : ข้างห้องพยาบาล



<u>โปรแกรมเฉพาะพนักงานอายุ 35 ปีขึ้นไป</u>

1. ตรวตคัดกรองมะเร็งเต้านม
2. ตรวจคดกรองมะเร็งปากมดลูก
3. ตรวจคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก
4. ตรวจคัดกรองมะเร็งลำไส้
5. ตรวจความดันลูกตา



ต้องลงทะเบียนตรวจที่ห้อง 101 ก่อน
และไปตรวจเพิ่มที่โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
ตรวจได้ตั้งแต่เวลา 08:00 - 16:00 น.
ที่แผนกส่งเสริมสุขภาพ อาคาร A ชั้น G
(ก่อนขึ้นบันไดเลื่อนชั้น)
ภายในวันที่วันที่ 20 July 2026

CONTACT US : Ext.7764

การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

19. การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน



สถิติผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน

ตารางที่ 3.2.6-1

ผลการตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2566-2568



ตารางที่ 3.2.6-1



ตารางที่ 3.2.6-1



ภาคผนวก ข.68

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร +66 (0) 2679 6650

คำสั่งที่ 04 / 2569

เรื่อง แต่งตั้ง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เนื่องด้วยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ชุดปัจจุบัน กำลังจะครบวาระปฏิบัติหน้าที่ในวันที่ 15 สิงหาคม พ.ศ. 2569 เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทฯ ยังดำเนินการได้ต่อเนื่อง และมีประสิทธิภาพ ตามกฎกระทรวงเรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565

บริษัทฯ จึงใคร่ขอยกเลิกคำสั่งที่ 01 / 2568 ของบริษัทฯ และขอแต่งตั้งผู้มีรายนามดังต่อไปนี้ ให้ปฏิบัติหน้าที่เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)

1. [redacted] ประธานกรรมการ
2. [redacted] กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. [redacted] กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. [redacted] กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5. [redacted] กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
6. [redacted] กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7. [redacted] กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8. [redacted] กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9. [redacted] กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10. [redacted] กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11. [redacted] กรรมการ และเลขานุการ

โดยกำหนดให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัยฯ ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยฯ ของสถานประกอบกิจการ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร +66 (0) 2679 6650

6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและ รายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ชุดนี้ จะดำรงตำแหน่งคราวละ 2 ปี ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2571 หรือจนกว่าจะมีคำสั่งแต่งตั้งกรรมการฯ ทดแทน

มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 เป็นต้นไป
จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

สั่ง ณ วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2569
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก ข.69

นโยบายและแผนการกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัย

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 10 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร
กรุงเทพฯ 10120 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

ประกาศ ฉบับที่ 19/2565

เรื่อง นโยบาย อาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และอนุรักษ์พลังงาน

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ให้ความสำคัญสูงสุดต่ออาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม รวมถึงการใช้ทรัพยากรธรรมชาติ และการอนุรักษ์พลังงาน ตลอดจนความรับผิดชอบที่มีต่อสังคม และชุมชน โดยถือเป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินธุรกิจ จึงได้นำมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน มาใช้ปฏิบัติ เพื่อธำรงรักษา พัฒนาและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ซึ่งพนักงานทุกคนต้องมีส่วนร่วมภายใต้แนวปฏิบัติดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย กฎระเบียบ มาตรฐานสากล และระเบียบปฏิบัติงานของบริษัทฯ รวมถึงพันธสัญญาที่บริษัทฯ ได้ทำข้อตกลงไว้อย่างเคร่งครัด
2. สร้างระบบที่เป็นเลิศ และวัฒนธรรมความปลอดภัยที่เข้มแข็ง เพื่อลดความเสี่ยงด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และป้องกันอันตราย การบาดเจ็บและการเจ็บป่วยจากการทำงาน
3. ปกป้องสิ่งแวดล้อม ลดและควบคุมผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รวมถึงปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้ทรัพยากรและพลังงาน ให้สอดคล้องกับการดำเนินธุรกิจและเทคโนโลยี
4. ปรับปรุงและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และอนุรักษ์พลังงาน อย่างต่อเนื่อง
5. ให้การสนับสนุนทรัพยากรอย่างเพียงพอในการดำเนินกิจกรรมอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และอนุรักษ์พลังงาน
6. ทบทวนผลการดำเนินงานให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์ และเป้าหมายที่สอดคล้องตามจุดประสงค์ และบริบทของบริษัทฯ
7. ยินดีเผยแพร่นโยบายและผลการดำเนินงานต่อสาธารณชน รวมทั้งเปิดโอกาสให้พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนมีส่วนร่วมในการแสดงความคิดเห็น

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2565 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 เมษายน 2565
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด



กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก ข.70

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร +66 (0) 2679 6650

ประกาศ ฉบับที่ 01/2568
เรื่อง นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด มีความมุ่งมั่น และให้ความสำคัญสูงสุดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง และส่งเสริมให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของพนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงเกินกว่าค่ามาตรฐาน บริษัทฯ จึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน โดยมีแนวปฏิบัติดังนี้

1. ดำเนินการระบุแหล่งของเสียง และเฝ้าระวังเสียงดัง โดยการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดังในสถานประกอบกิจการ พร้อมแจ้งผลให้พนักงานทราบ
2. ดำเนินการเฝ้าระวังการได้ยินโดย ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric testing) วิเคราะห์และบันทึกผล รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกัน และควบคุมตามลำดับขั้นของการควบคุมอันตราย (Hierarchy Control)
3. อบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุม ป้องกัน และการใช้อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแก่พนักงาน
4. ดำเนินการประเมินผล และทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถาน ประกอบกิจการปีละหนึ่งครั้ง เพื่อให้มีการปรับปรุง และพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

ประกาศ ณ วันที่ 16 พฤษภาคม 2568
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด



กรรมการผู้จัดการ

โครงการ
อนุรักษ์การได้ยิน



บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

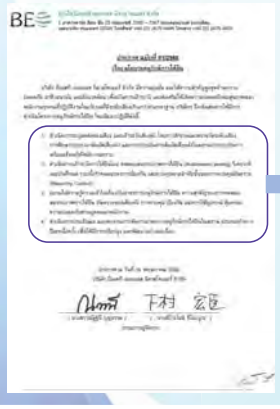
วัตถุประสงค์การอบรม

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ ความเข้าใจมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน
2. เพื่อให้รับทราบ และเข้าใจอันตรายจากเสียงดัง
3. เพื่อให้รับทราบการดำเนินการ / มาตรการของบริษัท และสามารถนำไปปฏิบัติตามมาตรการฯ ได้อย่างถูกต้อง

ทำความรู้จัก
มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน คืออะไร

- คือ มาตรการที่กำหนดขึ้นเพื่อป้องกัน และลดความเสี่ยงจากเสียงดังในพื้นที่ทำงาน
- มุ่งเน้นการป้องกันการสูญเสียการได้ยินถาวรหรือการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน
- เป็นมาตรการเชิงรุกที่กำหนดให้มีการควบคุมเสียงดัง และตรวจสุขภาพการได้ยินของพนักงานอย่างเป็นระบบ



นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด มีความมุ่งมั่น และให้ความสำคัญสูงสุดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง และส่งเสริมให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของพนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงเกินกว่าค่ามาตรฐาน บริษัทฯ จึงกำหนดมาตรให้มีการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน โดยมีแนวปฏิบัติดังนี้

1. ดำเนินการระบุแหล่งของเสียง และเฝ้าระวังเสียงดัง โดยการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดังในสถานประกอบกิจการ พร้อมจัดแจ้งให้พนักงานทราบ
2. ดำเนินการเฝ้าระวังการได้ยินโดย ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric testing) วิเคราะห์ และบันทึกผล รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกัน และควบคุมตามลำดับขั้นของการควบคุมอันตราย (Hierarchy Control)
3. อบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุม ป้องกัน และการใช้อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแก่พนักงาน
4. ดำเนินการประเมินผล และทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถาน ประกอบกิจการปีละหนึ่งครั้ง เพื่อให้มีการปรับปรุง และพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

หน้าที่ของนายจ้าง (ตามกฎหมาย)

หน้าที่ของนายจ้าง

- จัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยินตามกฎหมาย
- จัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียง และประเมินความเสี่ยงในพื้นที่ทำงาน
- จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินแก่ลูกจ้างก่อนเริ่มงาน และเป็นประจำทุกปี
- จัดหา และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้เพียงพอ และไม่มีค่าใช้จ่ายสำหรับลูกจ้าง
- จัดให้มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดัง วิธีการป้องกัน และการใช้ PPE
- บันทึกผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และติดตามผลอย่างต่อเนื่อง



สิทธิ และหน้าที่ของลูกจ้าง (ตามกฎหมาย)

สิทธิของลูกจ้าง

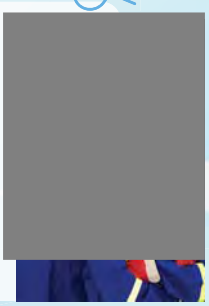
- ได้รับการคุ้มครองจากเสียงดังเกินมาตรฐานตามกฎหมาย
- ได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินอย่างสม่ำเสมอ (ก่อนเริ่มงาน และอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)
- ได้รับอุปกรณ์ป้องกันเสียง (เช่น Earplug หรือ Earmuff) โดยไม่เสียค่าใช้จ่าย
- ได้รับการอบรมเกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดัง และวิธีป้องกันเสียงดัง
- มีสิทธิ์แจ้งหรือร้องเรียนหากพบว่าอุปกรณ์ หรือมาตรการป้องกันเสียง ไม่เพียงพอ



สิทธิ และหน้าที่ของลูกจ้าง (ตามกฎหมาย)

หน้าที่ของลูกจ้าง

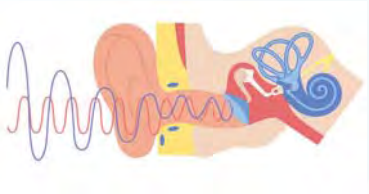
- ปฏิบัติตามมาตรการที่นายจ้างกำหนด (เช่น การใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกต้อง)
- เข้ารับการอบรมตามที่นายจ้างจัดให้
- เข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินตามรอบระยะเวลาที่กำหนด
- ดูแลรักษาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้
- รายงานความผิดปกติที่เกิดขึ้น เช่น ความผิดปกติของการได้ยิน อุปกรณ์ PPE / เครื่องจักร / อุปกรณ์ในกระบวนการผลิตชำรุด



อันตรายจากเสียงดัง

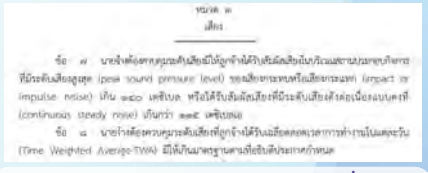
"เสียง" คือ อะไร ??

เสียง (Sound) หมายถึง การสั่นสะเทือนของวัตถุที่เคลื่อนที่ผ่านตัวกลาง (เช่น อากาศ) จนเกิดการเคลื่อนไหวของอนุภาคในอากาศเป็นคลื่นเสียง (Sound Wave) และรับรู้ได้โดยหูของมนุษย์



"เสียงดัง" คือ เท่าไหร่ ??





มาตรการฐานการสัมผัสเสียงดังตามกฎหมายข้อที่ 8 ได้แก่

- พนักงานทำงานต่อเนื่อง 8 ชม. ต้องสัมผัสเสียงไม่เกิน 85 dBA
- พนักงานทำงานต่อเนื่อง 12 ชม. ต้องสัมผัสเสียงไม่เกิน 83 dBA

อันตรายจากเสียงดัง แบ่งเป็น 5 ประเภท ได้แก่

การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว (Temporary Threshold Shift)	เกิดขึ้นหลังจากการทำงานในพื้นที่เสียงดังต่อเนื่องรู้สึกหูอื้อ หรือไม่ได้ยินชั่วขณะมักฟื้นกลับมาได้หลังจากพักเสียง
การสูญเสียการได้ยินถาวร (Permanent Hearing Loss)	ได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นเวลานานประสาทหูถูกทำลาย ไม่สามารถรักษาให้กลับมาได้ทำให้ได้ยินเสียงพูดหรือเสียงเตือนภัยไม่ชัดเจน
อันตรายต่อสุขภาพจิตและความเครียด	อันตรายต่อสุขภาพจิตและความเครียดเสียงดังต่อเนื่องรบกวนสมาธิทำให้เกิดความเครียด วิตกกังวล และหงุดหงิดง่าย
อันตรายต่อความปลอดภัยในการทำงาน	ในการทำงานทำให้ไม่ได้ยินเสียงเตือนภัย เช่น เสียงไซเรน เสียงเครื่องจักรผิดปกติเพิ่มความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุในที่ทำงาน
อาการอื่น ๆ ที่อาจเกิดขึ้น	อาการอื่น ๆ ที่อาจเกิดขึ้นอาการหูอื้อเวียนศีรษะปวดศีรษะเหนื่อยล้า

การเฝ้าระวังเสียงดัง

การตรวจวัดเสียง ในพื้นที่ BEE

- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตามกฎหมาย
- แบบพื้นที่ และติดที่ตัวบุคคล



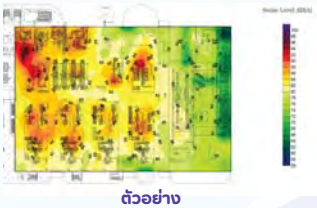
ทราบหรือไม่ว่า ใน BEE เรา มีพื้นที่ทำงาน หรือกิจกรรมใด เสียงดังบ้าง

สังเกตง่าย ๆ ด้วยตนเอง โดย

1 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

โดยให้สังเกตพื้นที่ที่เป็น สีเหลือง ส้ม แดง เป็นต้นไปจะ หมายถึง เสียงดัง >85

ให้สวมใส่ที่ครอบหูลดเสียง ตลอดเวลา หากเข้าทำงานในพื้นที่ดังกล่าว



ตัวอย่าง

สังเกตง่าย ๆ ด้วยตนเอง โดย

2 ป้ายบังคับให้ "สวมใส่ที่ครอบหูลดเสียง"

สังเกตป้ายนี้ทุกครั้ง และสวมใส่ที่ครอบหูลดเสียง ตลอดเวลา หากเข้าทำงานในพื้นที่ดังกล่าว



สังเกตง่าย ๆ ด้วยตนเอง โดย

3 ป้ายเตือนให้ "ระวังเสียงดัง"

สังเกตป้ายนี้ทุกครั้ง และสวมใส่ ที่ครอบหูลดเสียงตลอดเวลา หากเข้าทำงานในพื้นที่ดังกล่าว



ตัวอย่างพื้นที่ทำงาน หรือกิจกรรมที่มี "เสียงดัง"

- ภายในอาคาร Finishing
- บริเวณ Plant Air
- บริเวณ Metering
- กิจกรรม Jet Cleaning
- กิจกรรม Vent Air ในกระบวนการผลิต



เพื่อน ๆ พบ พื้นที่ / กิจกรรมที่มีเสียงดัง นอกเหนือจากที่ระบุมาหรือไม่

และหากพบ เราปฏิบัติอย่างไร ??



มาตรการควบคุมเสียงดัง

มาตรการควบคุมเสียงดัง

แบ่งออกเป็น 3 ระดับดังนี้

ป้องกันที่แหล่งกำเนิด

- บำรุงรักษาเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดี ลดการสั่นสะเทือน และเสียงดัง
- เลือกใช้เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีระดับเสียงต่ำ
- ติดตั้งฉนวนกันเสียง (Acoustic Enclosure) รอบเครื่องจักร
- ปรับปรุงวิธีการทำงาน เช่น ลดรอบความเร็วของเครื่องจักร

ป้องกันที่ทางผ่าน

- ติดตั้งฉากกั้นเสียง (Noise Barrier) ระหว่างแหล่งกำเนิดเสียงกับพนักงาน
- ใช้วัสดุดูดซับเสียง (Sound Absorbing Materials) เช่น แผ่นซับเสียงที่ผนังหรือเพดาน
- จัดระยะห่างระหว่างพนักงานกับแหล่งกำเนิดเสียง
- ออกแบบ lay-out โรงงาน ให้แยกพื้นที่เสียงดังออกจากพื้นที่ทำงานทั่วไป

ป้องกันที่ตัวบุคคล

- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (Earplug, Earmuff)
- ให้คำแนะนำ และสอนวิธีใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกต้อง
- ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้พร้อมใช้งาน
- กำหนดเวลาพักเสียง (Noise Rest) เช่น การสลับภาระการทำงาน ลดเวลาทำงานในพื้นที่เสียงดัง

วิธีการสวมใส่ที่อุดหูลดเสียง

ชนิดซิลิโคน



ชนิดโฟม



วิธีการสวมใส่ที่ครอบหูลดเสียง



ปรับแถบคาดศีรษะให้พอดี เมื่อสวมที่ครอบหู ควรปรับแถบคาดศีรษะให้อยู่ในตำแหน่งที่สบาย โดยไม่ควรบีบรัดศีรษะแน่นเกินไป ที่ครอบหูควรปิดหูทั้งสองข้างได้สนิทและสมดุล เพื่อป้องกันไม่ให้เสียงภายนอกลอดเข้ามาได้ การปรับแถบคาดศีรษะที่พอดีจะช่วยให้การป้องกันเสียงมีประสิทธิภาพสูงสุด



ตรวจสอบการปิดหูอย่างสมบูรณ์ ที่ครอบหูควรครอบหูทั้งสองข้างให้สนิท โดยตรวจสอบว่าที่ครอบหูไม่ได้สัมผัสกับสิ่งกีดขวาง เช่น เส้นผมหรือแว่นตา ที่อาจทำให้ไม่สามารถปิดหูได้เต็มที่ การปิดหูอย่างสมบูรณ์จะช่วยให้การป้องกันเสียงเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ



ทดสอบการลดเสียง หลังจากสวมที่ครอบหู ควรทดสอบการลดเสียงโดยการฟังเสียงรอบข้าง หากเสียงลดลงอย่างชัดเจน แสดงว่าที่ครอบหูทำงานได้อย่างถูกต้อง หากเสียงยังดังอยู่ ควรปรับตำแหน่งที่ครอบหูใหม่ให้แน่นขึ้น หรือเลือกใช้ที่ครอบหูที่มีคุณภาพดีกว่า

การเฝ้าระวังการได้ยิน

การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน



การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Test หรือ Audiometric Test) คือ การตรวจประเมินการได้ยินของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อดูว่ามีการสูญเสียการได้ยินเกิดขึ้นหรือไม่ และมากน้อยเพียงใด เป็นการตรวจการได้ยินด้วยเครื่องมือเฉพาะ (Audiometer)

วัดความสามารถในการได้ยินเสียงที่ความถี่ต่าง ๆ (เช่น 500, 1000, 2000, 4000 Hz)



วิธีการตรวจ:

- ทำในห้องที่เงียบหรือห้องทดสอบเสียง
- ใส่หูฟังเพื่อตรวจการได้ยินทีละข้าง
- ผู้ตรวจจะปล่อยเสียงในความถี่และความดังต่าง ๆ เพื่อทดสอบว่าได้ยินหรือไม่
- บันทึกผลใน Audiogram

ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

- **เพื่อเฝ้าระวังและป้องกันการสูญเสียการได้ยิน**

  การตรวจเป็นประจำทำให้เราทราบถึงการเปลี่ยนแปลงของการได้ยินตั้งแต่ระยะเริ่มแรก และสามารถป้องกันหรือชะลอความเสื่อมได้ทันเวลา

- **เพื่อตรวจสอบผลกระทบจากเสียงดังในที่ทำงาน**

  การทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังต่อเนื่องอาจทำให้การได้ยินเสื่อมลงโดยไม่รู้ตัว การตรวจจึงเป็นเหมือน "สัญญาณเตือน" ให้ปรับปรุงมาตรการป้องกัน



ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

- **เพื่อให้พนักงานมั่นใจว่าสามารถได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัย เสียงเครื่องจักร หรือเสียงสื่อสารได้ตามปกติ**

  เพื่อความปลอดภัยในการทำงานและลดความเสี่ยงจากอุบัติเหตุ

- **เพื่อปฏิบัติตามกฎหมาย**
- **เพื่อใช้ข้อมูลประกอบการวิเคราะห์ความเสี่ยงและปรับปรุงมาตรการควบคุมเสียง**

  เช่น ปรับเปลี่ยนตำแหน่งงาน ใช้อุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสม หรือลดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



การเตรียมตัวก่อนตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

1. **ควรพักหูก่อนทำการตรวจ 16-24 ชั่วโมง หรืออย่างน้อย 14 ชั่วโมง** ถ้าไม่สามารถหลีกเลี่ยงเสียงดังได้ (เนื่องจากต้องปฏิบัติงาน) ควรใส่ที่ครอบหู หรือปลั๊กอุดหู ตลอดเป็นเวลา 14 ชั่วโมง
2. **ควรได้รับการพักผ่อนอย่างเพียงพอ**
3. **ควรทำความสะอาดหูก่อนเข้ารับการตรวจ**
4. **ควรงดดื่มสุราและของมึนเมาทุกชนิดก่อนเข้ารับการตรวจ**
5. **ถอดอุปกรณ์** เช่น แว่นตา ที่คาดผม หมวก ต่างหูขนาดใหญ่ เป็นต้น **ก่อนทำการตรวจ**
6. ผู้รับการตรวจต้อง**ไม่เป็นหวัดคัดจมูก เพราะอาจมีภาวะหูอื้อได้**

**** หากผลผิดปกติจะต้องเข้ารับการตรวจซ้ำภายใน 30 วันนับจากทราบผล**



ขอบคุณค่ะ

